

Lycées

Lycée Général Lycée Professionnel

Philippe
Cousteau



CAP Conduites des **S**ystèmes **I**ndustriels

Présentation du métier :

Opérateur - Conducteur

Présentation du métier : Opérateur - Conducteur



Entreprise X

Dans les entreprises se trouvent des machines automatisées (procédés) qui réalisent un travail sur un produit.

Pour présenter le métier, prenons un exemple industriel:

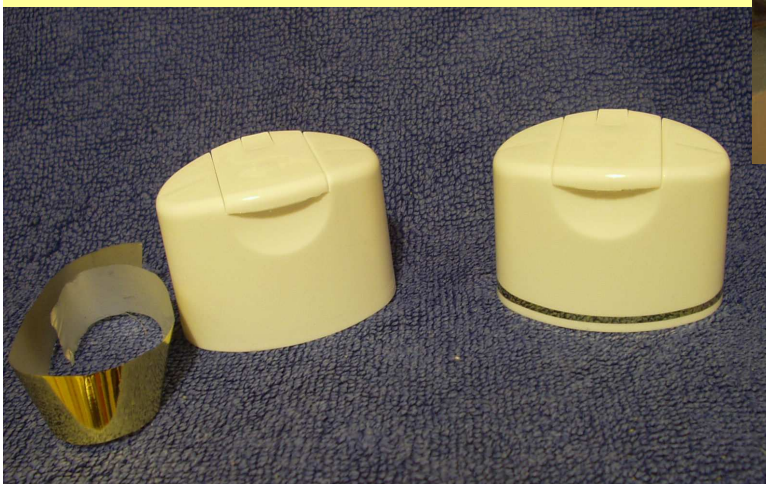
LA DORURE DE CAPUCHONS DE FLACONS



Présentation du métier : Opérateur - Conducteur

Le procédé

Système
Automatisé de
Production



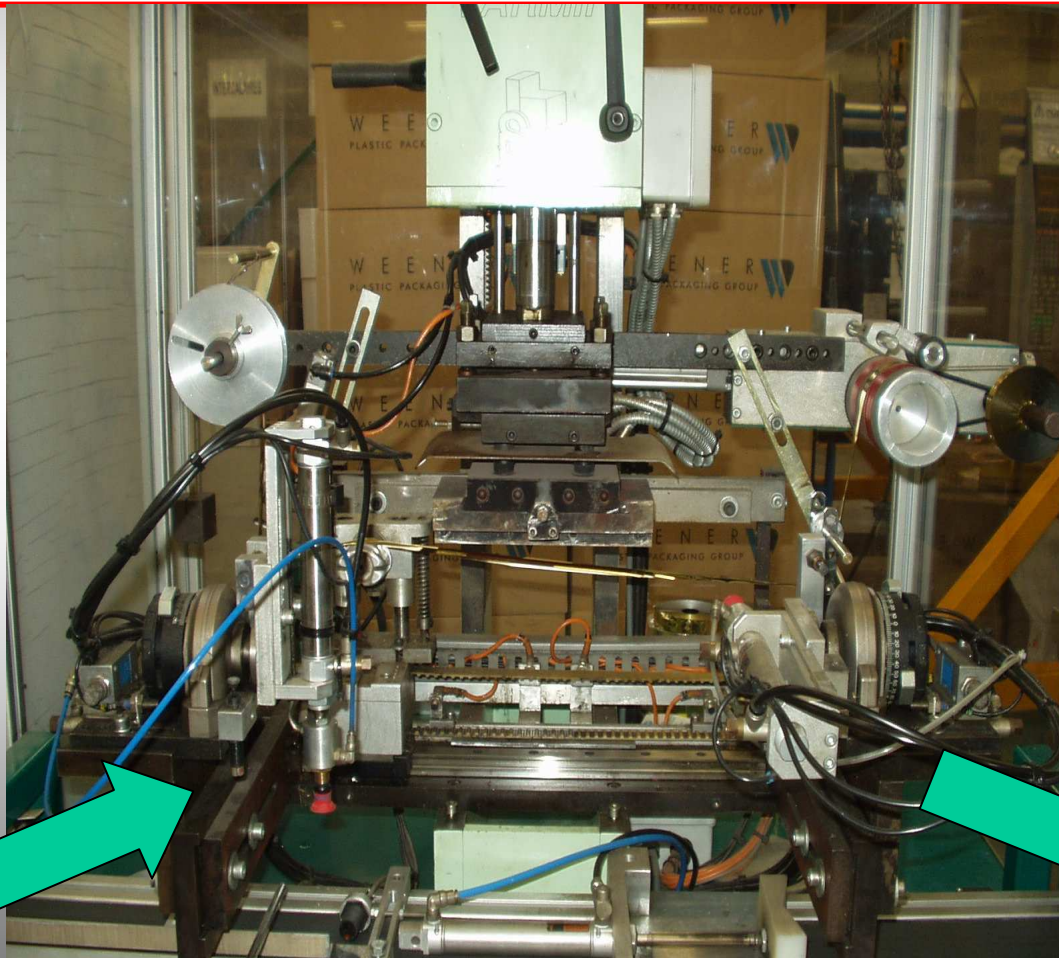
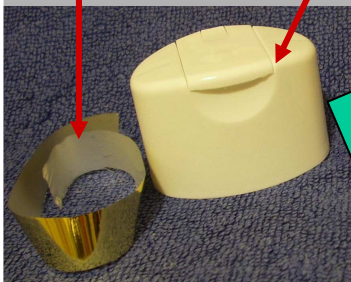
Le produit

Présentation du métier : Opérateur - Conducteur

Le procédé ajoute une valeur au produit

Produits entrants

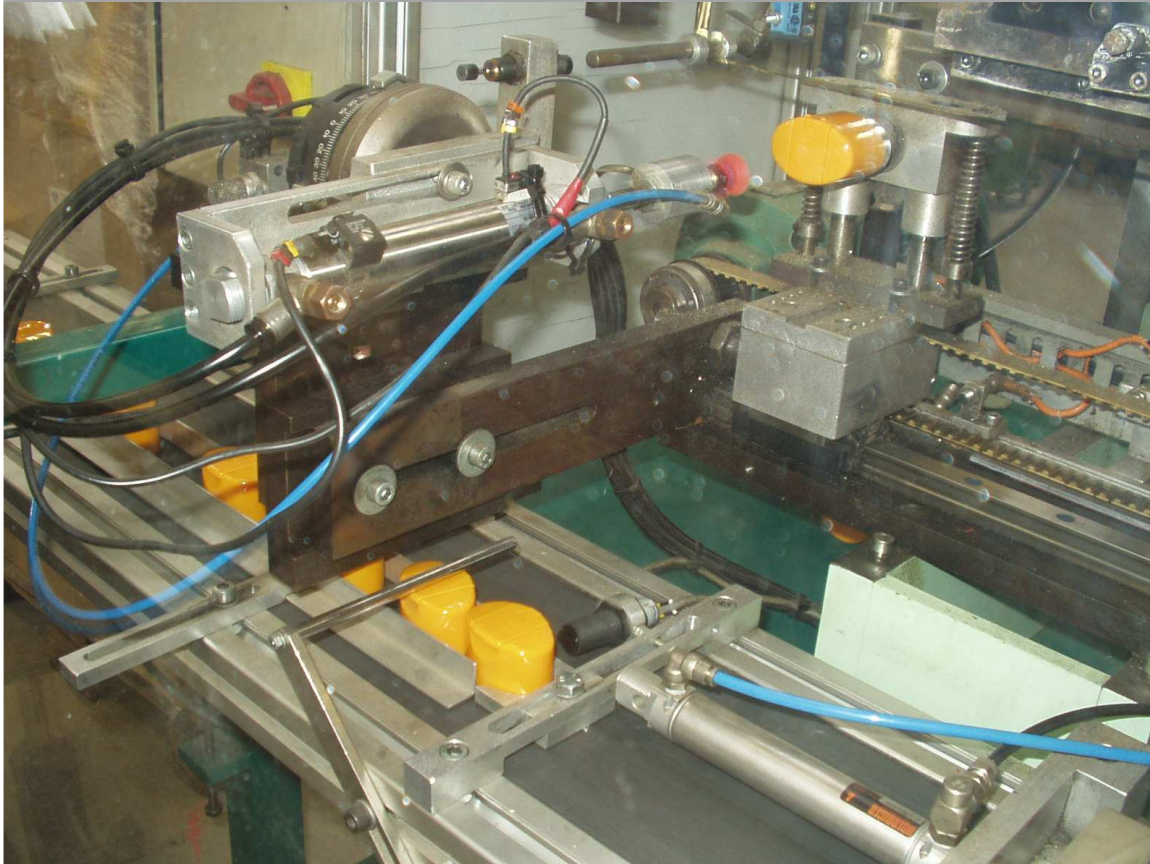
(principal
secondaire)



Produit
sortant
plus valeur
ajoutée

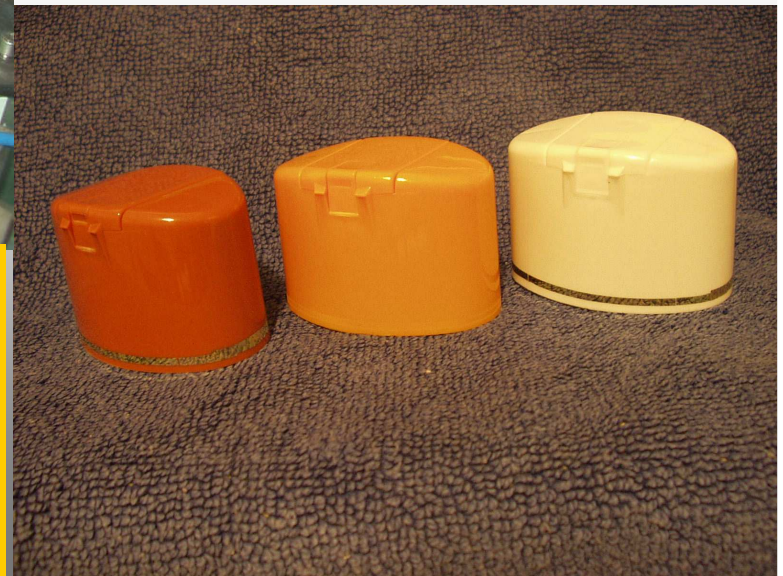


Présentation du métier : Opérateur - Conducteur



Le procédé peut dorer des capuchons ayant des caractéristiques différentes (hauteur, couleurs, largeur de la dorures...).

LE MEME PROCÉDE peut être configurer pour d'autres productions.



Présentation du métier : Opérateur - Conducteur

QUELLE EST
LA FONCTION
PRINCIPALE DE
L'OPERATEUR ?

Réaliser une production
stable, conforme, en
sécurité.

Mais d'autres fonctions
sont nécessaires pour
obtenir ce résultat...



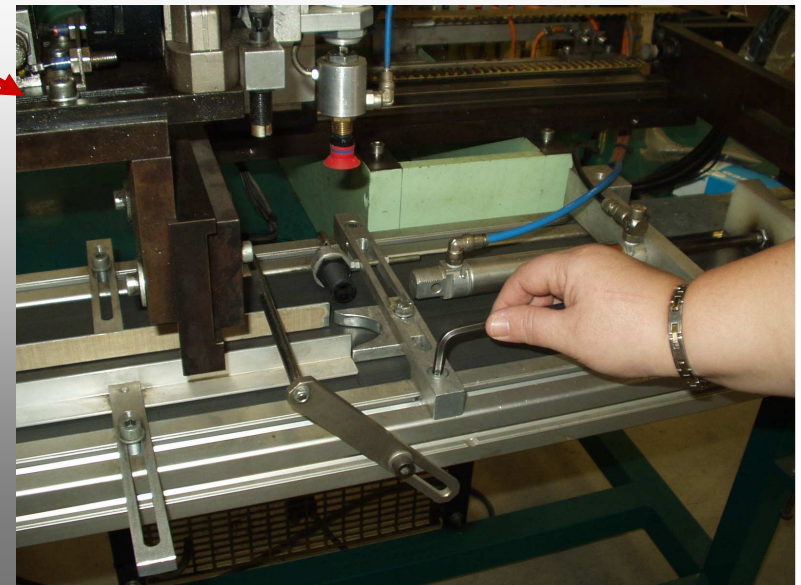
Présentation du métier :

FONCTION

Opérateur - Conducteur

PREPARATION

Vérifier, ajuster les paramètres relatifs au produit, au procédé en fonction de l'Ordre de Production



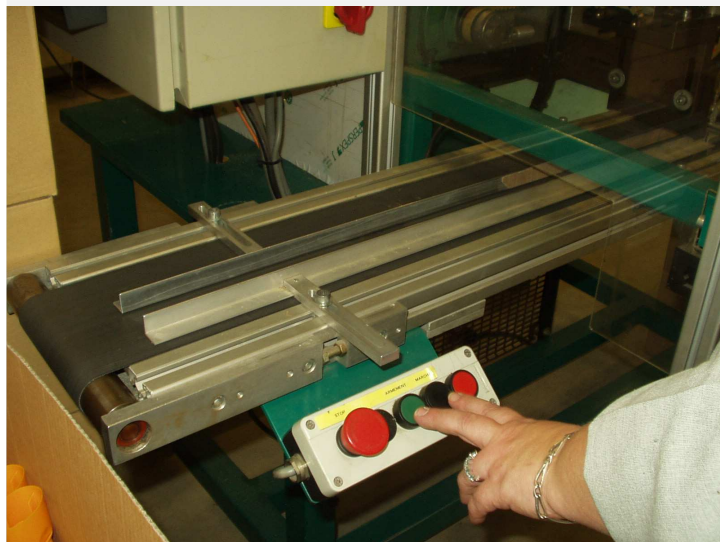
Présentation du métier :

FONCTION **Opérateur - Conducteur**

PREPARATION

Vérifier les sécurités.
Mettre en fonctionnement.
Réaliser un essai de production.

Toutes ces opérations sont
consignées dans le dossier technique
du procédé.

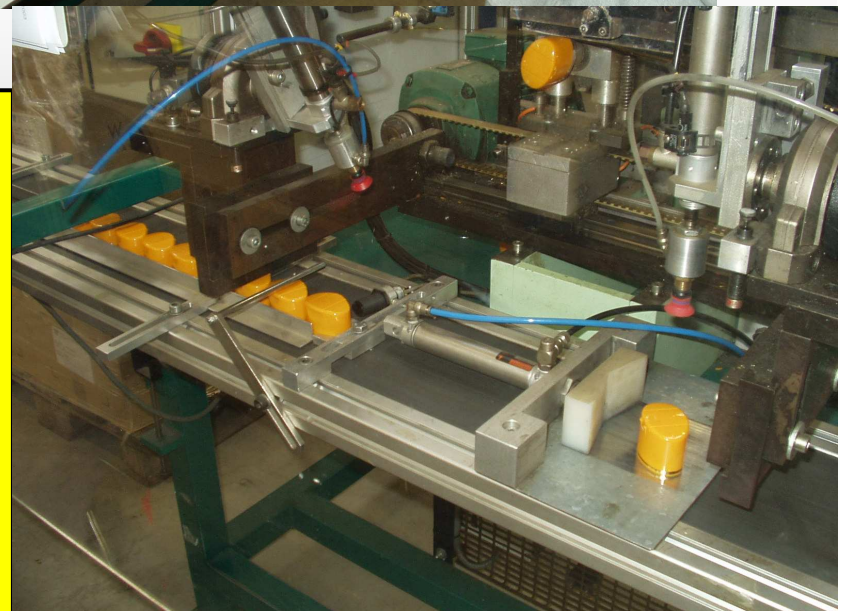


ENTREPRISE

DOSSIER TECHNIQUE

DOREUSE N°02
Conduite
Maintenance
Réglage

Mise à jour : Juin 2010



Présentation du métier :

FONCTION

Opérateur - Conducteur

PREPARATION

Vérifier la conformité du produit.

Modifier si nécessaire un paramètre.



**DOSSIER
TECHNIQUE**

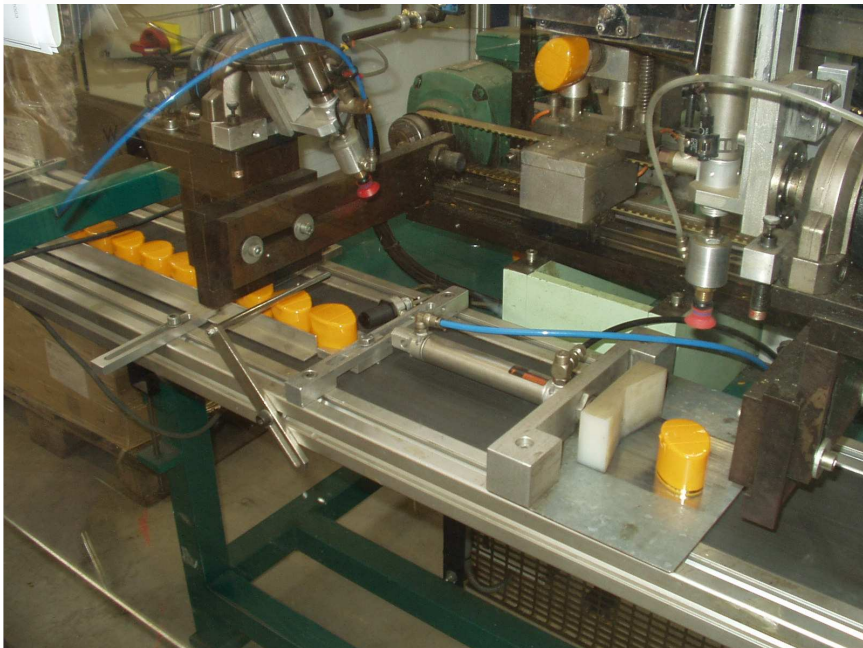
**DOREUSE N°02
Conduite
Maintenance
Réglage**

Mise à jour : Juin 2010

Présentation du métier : FONCTION ~~Opérateur~~ - Conducteur

PRODUIRE

Réaliser une production stable, conforme, en sécurité.



Présentation du métier :

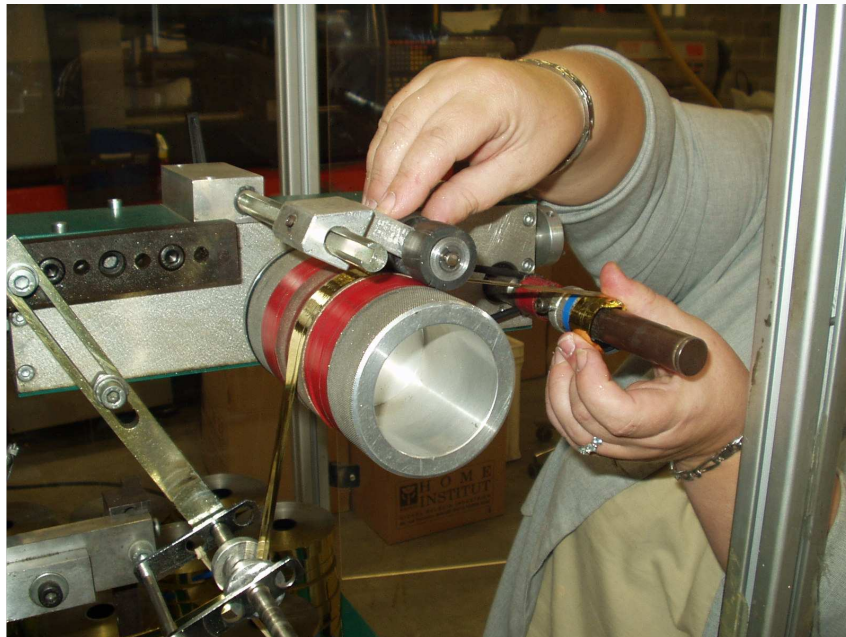
FONCTION

Opérateur - Conducteur

PRODUIRE

Être attentif au fonctionnement du procédé.

Mettre en place les produits secondaires.



Présentation du métier :

FONCTION

Opérateur - Conducteur

CONTRÔLER

Effectuer les opérations de contrôle qualité et renseigner les documents de suivi de production.



Mais en cas de défaut

IL FAUT REAGIR

Présentation du métier :

FONCTION

CONTRÔLER

Opérateur - Conducteur

Réagir en cas de dérive anormale après un contrôle, d'aléas ou de situation à risques.

Réglage de pression sur le ruban.

Modification d'un paramètre.



Présentation du métier : Opérateur - Conducteur

FONCTION

MAINTENIR

MAINTENANCE
CORRECTIVE

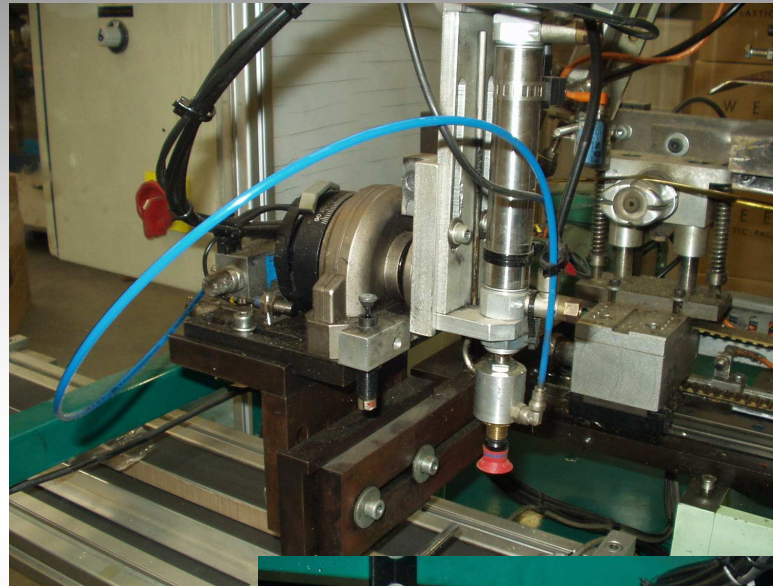
en cas de panne

MAINTENANCE
PREVENTIVE

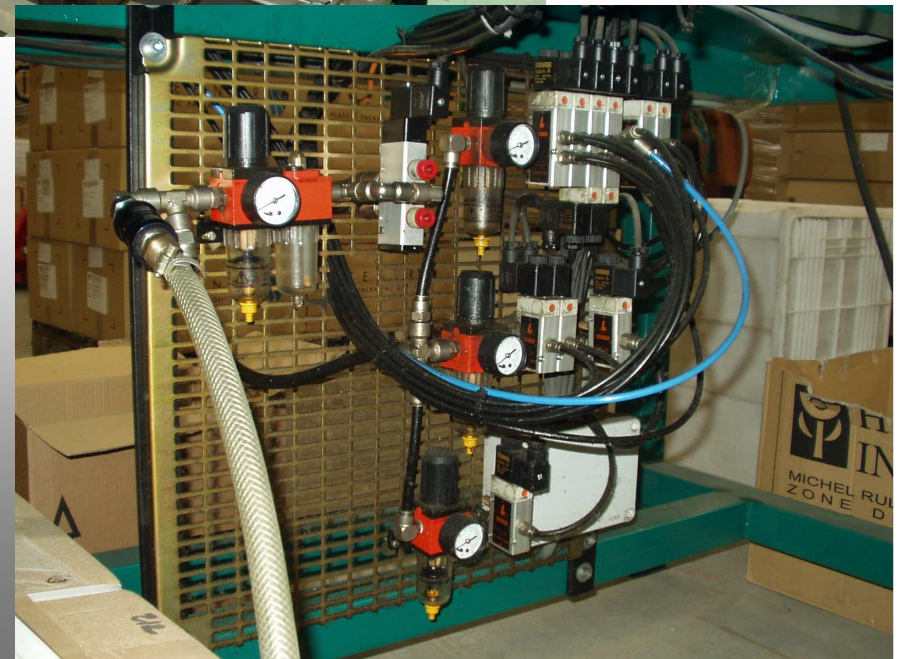
en début ou fin de
poste

Nettoyage filtres
Remplissage huile

Rangement



Changement
de ventouse



Présentation du métier :

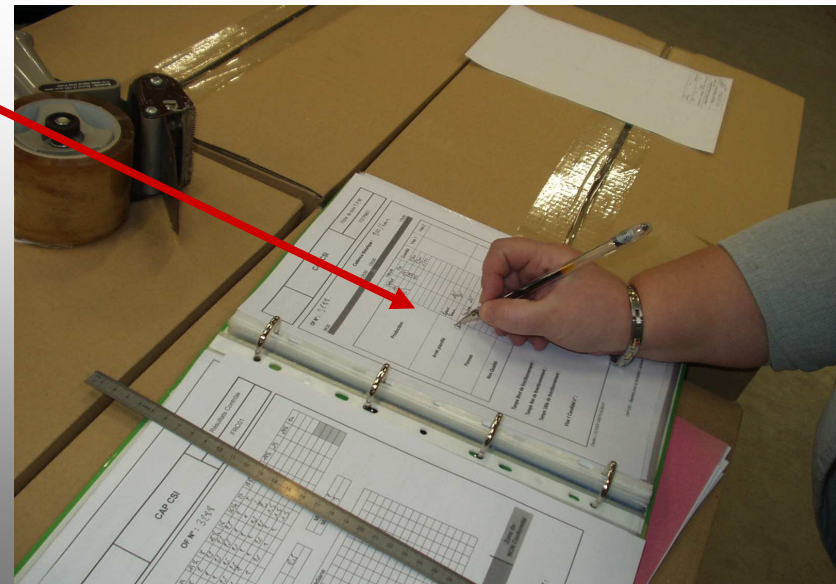
FONCTION

Opérateur - Conducteur

COMMUNIQUER

Transmettre les consignes orales ou écrites.

Compléter les documents suivi de production.



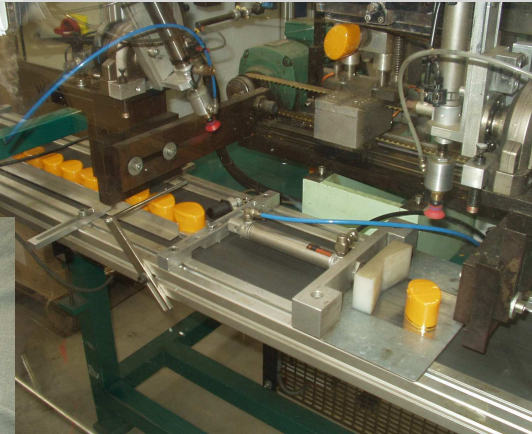
Présentation du métier :

LES FONCTIONS Opérateur - Conducteur

1 - PREPARER



2 - PRODUIRE



3 - CONTRÔLER



4 - MAINTENIR

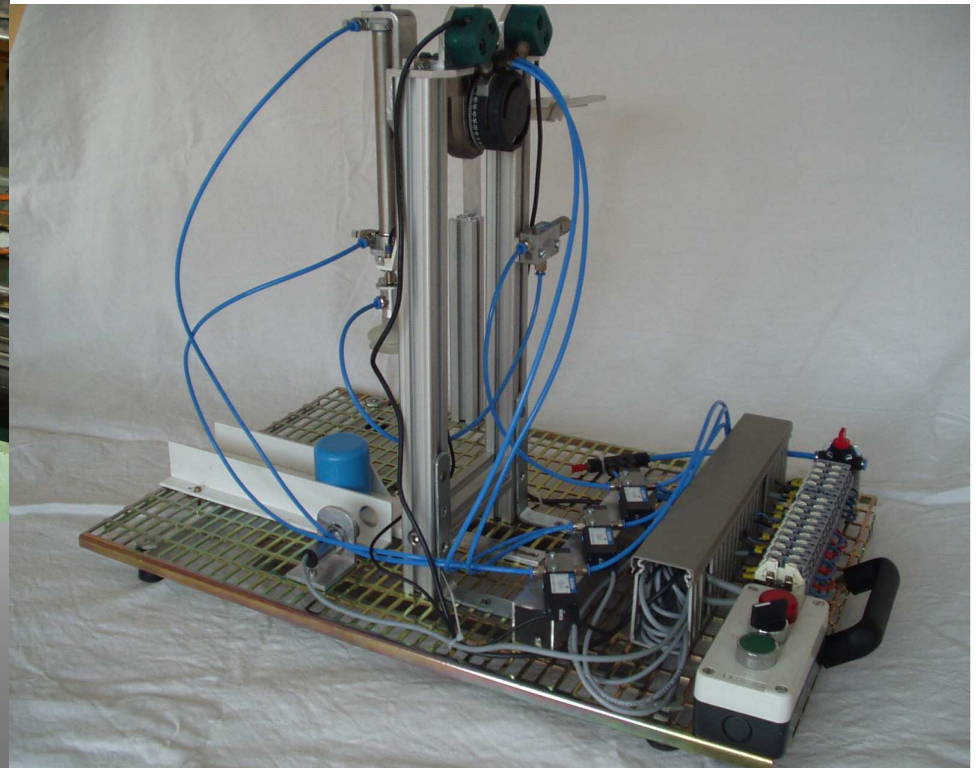
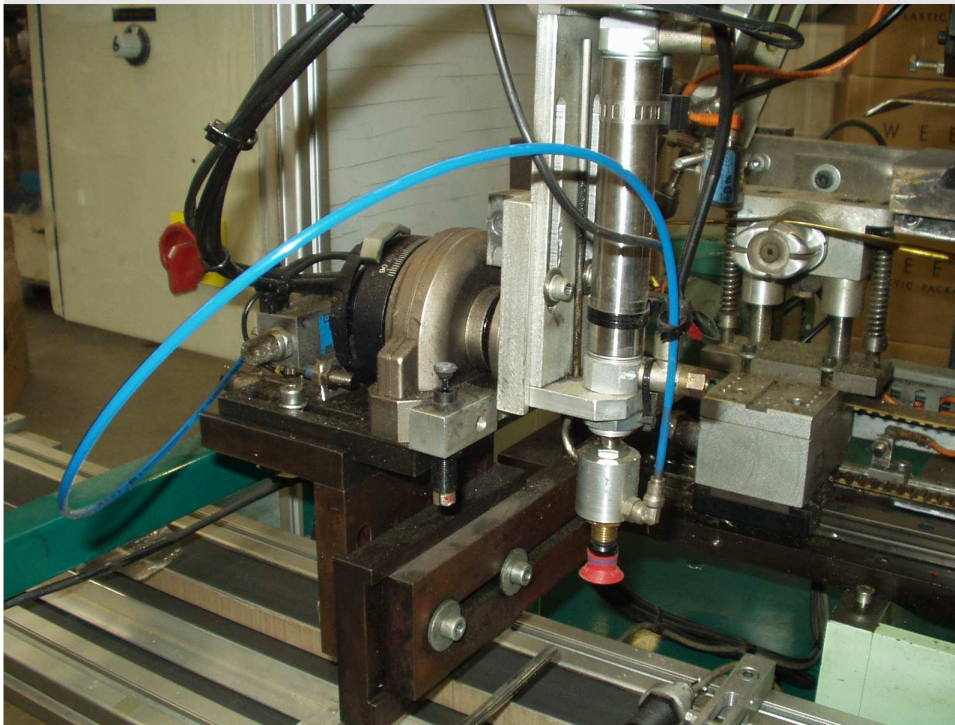


5 - COMMUNIQUER



OPERATEUR - CONDUCTEUR

La maîtrise, la connaissance technologique est nécessaire pour exercer ce métier.



Présentation du métier : Opérateur - Conducteur

Les cinq fonctions sont à réaliser sur machines automatisées qui se trouvent dans divers secteurs industriels classés par le type de produit :

PRODUIT METALLURGIQUE

PRODUIT ALIMENTAIRE

PRODUIT TEXTILE

PRODUIT PAPIER

Dans chaque secteur il faut:

Transformer,

assembler et conditionner

