

# Fiche technique

Distributeur des peintures Norvégiennes



Christian de Damas

Sarl NORWAY-PEINTURES  
1, rue de la Fraternité 29200 Brest  
Tél et Fax 02 98 41 61 42  
Portable 06 08 94 13 56  
norwaypeintures@orange.fr  
www.norwaypeintures.com

## WATERFINE TOPCOAT

**NOTE :** Cette fiche technique comprend trois pages.

### DESCRIPTION DU PRODUIT :

WaterFine Topcoat est une finition acrylique phase aqueuse alliant la brillance à une grande dureté.

### DOMAINE D'UTILISATION :

Couche de finition pour des systèmes anticorrosion, sur des primaires et/ou une couche intermédiaire époxydique acrylique en phase aqueuse. Peut être utilisé comme couche de finition sur des primaires et/ou intermédiaires solvantés ou sans solvant.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

|                         |   |                                    |
|-------------------------|---|------------------------------------|
| Couleurs                | : | Blanc et une sélection de teintes. |
| Extrait sec volumique % | : | 36 ± 2 (ISO 3233 : 1998.E)         |
| Brillance               | : | Brillant                           |
| Rétention de brillance  | : | Excellente                         |
| Résistance à l'eau      | : | Bonne                              |
| Flexibilité             | : | Très bonne                         |

|                        | Epaisseur du film par couche<br>en microns |           | Pouvoir couvrant théorique<br>m <sup>2</sup> /l |
|------------------------|--|-----------|---|
|                        | Sèche                                      | Humide    |   |
| Fourchette d'épaisseur | 40 - 80                                    | 110 - 220 | 9.0 - 4.5                                       |
| Epaisseur type         | 60   | 170       | 6.0   |

Nota : COV 127g/l. (USA : Water removed)

### MODE D'APPLICATION :

|                                  |   |   |
|----------------------------------|---|---|
| Méthodes d'application           | : | Airless ou pistolet conventionnel. Brosse ou rouleau. |
| Diluant / Nettoyant              | : | Eau.  |
| Données pour application airless |   |   |
| Pression à la buse               | : | 15 MPa (150 kg/cm <sup>2</sup> , 2 100 psi.)          |
| Type de buse                     | : | 0.38-0.53 mm (0.017-0.023")                           |
| Angle de pulvérisation           | : | 40-80°  |
| Filtre                           | : | Vérifier la propreté des filtres.                     |

Note : Avant l'application du WaterFine Topcoat rincer le matériel avec du Thinner n°4 puis à l'eau. A la fin des travaux, rincer le circuit à l'aide de Pingo Wash/eau et finir au Thinner n°4.

### PRÉPARATION DE SURFACE :

Éliminer toute contamination à l'aide d'eau et de détergent. La surface doit être sèche avant toute application.

## WATERFINE TOPCOAT

### CONDITIONS PENDANT L'APPLICATION :

La température du support et de la peinture devra être supérieure à 5°C et minimum 3°C au-dessus du point de rosée. L'humidité relative durant la phase de séchage devra être entre 30% et 85%. Une humidité relative plus importante et des températures basses augmentent considérablement la durée de séchage du produit. Une bonne ventilation pendant l'application et le séchage est nécessaire. Pendant la période de séchage il est important que toute la surface peinte soit ventilée de manière efficace. Les besoins en paramètres de ventilation pour éliminer la vapeur d'eau sont de l'ordre de 130m<sup>3</sup> par litre de peinture à 23°C (sous air à 40% d'humidité).

Pour des applications sur un primaire riche en zinc (zinc silicate) commencer l'application par un voile (mist coat) pour éviter le phénomène de bullage. La couche pleine peut être mise en place 2 à 5 minutes après la "mist coat".

### TEMPS DE SÉCHAGE :

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes

- \* Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation de l'air)
- \* Épaisseur du film recommandée
- \* Une couche appliquée sur support inerte.
- \* Humidité relative ≤ 70%

| TEMPÉRATURE DU SUPPORT | SEC AU TOUCHER | DUR A CŒUR | POLYMÉRISATION | <sup>1</sup> TEMPS DE RECOUVREMENT |                      |
|------------------------|----------------|------------|----------------|------------------------------------|----------------------|
|                        |                |            |                | MINIMUM                            | <sup>2</sup> MAXIMUM |
| 5°C                    | 90 mn          | 360 mn     | -              | 8 h                                | -                    |
| 10°C                   | 30 mn          | 90 mn      | -              | 2,5 h                              | -                    |
| 23°C                   | 25 mn          | 60 mn      | -              | 1,5 h                              | -                    |
| 35°C                   | 20 mn          | 45 mn      | -              | 1 h                                | -                    |

<sup>1</sup> Temps de recouvrement préconisé pour un recouvrement avec un produit de même famille.

<sup>2</sup> La surface doit être sèche et exempte de toute souillure avant application de la couche suivante.

Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc.

### SYSTÈME TYPE :

Catégorie de corrosivité atmosphérique C4, ISO 12944-2

WaterFine Primer 2 x 100 microns

(Épaisseur film sec)

**WaterFine Topcoat 1 x 50 microns**

(Épaisseur film sec)

Catégorie de corrosivité atmosphérique C5-I, ISO 12944-2

WaterFine Barrier 1 x 50 microns

(Épaisseur film sec)

WaterFine Primer 1 x 120 microns

(Épaisseur film sec)

**WaterFine Topcoat 1 x 80 microns**

(Épaisseur film sec)

D'autres systèmes peuvent être spécifiés par Jotun en fonction des expositions et utilisations.