

Questions du syndicat Cgt lors de la réunion trimestrielle du CHSCT du 20 juin 2013

1. Nous demandons que l'ensemble des produits utilisés soient en langue française.
Normalement, tous les produits doivent être en français. Un étiquetage sera accolé sur les produits qui sont en langue étrangère.
2. Nous demandons d'installer un panneau STOP avant la porte du sas de l'entrée poids lourds qui donne accès au bâtiment de stockage A1.
Un panneau sera installé.
3. Nous demandons d'adapter un éclairage correct et de mettre en place une table élévatrice à l'habillage peinture pour pouvoir travailler correctement sur les moteurs CLAAS et non à genoux comme on le voit en ce moment !
Afin d'améliorer l'éclairage, des lumières supplémentaires seront installées. Les opérations de marouflages seront effectuées sur le convoyeur.
4. Nous demandons d'adapter sur la ligne des vilebrequins le banc (Op 30 Comep) pour le montage des pignons C8, C9, C13 Bi-Stadio et C16 car actuellement les pignons sont montés et maintenus à la main pour l'assemblage.
Une vérification est en cours afin d'apporter les équipements nécessaires.
5. Nous demandons la révision de l'ensemble des charrettes bielles qui sont utilisées dans le secteur montage C10/C13.(Problèmes déplacements, structures déformées, etc...)
Cela sera fait cette semaine par le biais d'un suivi avec les étiquettes jaunes.
6. Nous demandons de remplacer 2 des 3 machines à laver dans le secteur de la tool-rom car celles-ci ne sont plus adaptées au nombre croissant d'outils à laver (nouveaux outils ligne Heller : blocs et culasses), sont vieillissantes et ne fonctionnent plus correctement.
Il est prévu de changer un vérin sur une machine à laver (21 juin). Toutefois, nous allons faire une analyse des réparations à effectuer afin de remplacer ou pas les machines à laver.
7. Nous demandons de revoir l'intensité de l'éclairage du passage piéton devant l'entrée de l'usine (trop faible).
Nous vérifierons mais c'est la commune qui a installé cet éclairage.
8. a) Quels sont les moyens prévus pour la manutention des démarreurs Mitsubishi référence 5040426670.
b) Nous demandons de revoir la hauteur de conditionnement de ces démarreurs (Actuellement sur 5 niveaux).
a) Pas de réponse. b) Une demande a été faite auprès du fournisseur afin de revoir le conditionnement.
9. Nous demandons d'automatiser les portes des machines Voest Alpin Op 40 des arbres à cames.
A analyser.
10. Nous demandons d'analyser l'eau de la loge poids lourds afin que celle-ci soit consommable.
Une fontaine est à disposition.
11. Nous demandons de remettre un globe miroir au poteau B47 à l'atelier B1 (Proche ébauche bielles).
Un globe miroir sera installé

12. Nous demandons l'installation d'un sas entre les nouveaux quais d'expédition et la nouvelle ligne F.
Actuellement, il existe une porte sectionnelle.
13. Nous demandons d'installer des barrières de sécurité au bord de l'allée closed 2 de l'Op60 à Op130.
Nous allons réaménager cette zone.
14. Nous demandons de libérer l'accès au magasin du montage qui est en permanence encombré de palettes bois, cartons contenant des produits, etc...
Le passage piéton a été modifié. De plus, le process des bons a été modifié ; dorénavant ils seront vers le bureau du Rute.
15. Pour quelles raisons le médecin du travail a participé, pour l'année 2012, à 7 réunions CHSCT sur 90 alors qu'en parallèle il est disponible pour assister quotidiennement à diverses réunions avec la Direction au détriment de sa mission majeure à savoir les conditions de travail, l'ergonomie au poste, la sécurité, la pénibilité, etc...
Je n'ai pas à vous répondre. Ma première mission, c'est la santé des salariés. Si je suis absente je me fais représenter par ANDRE Daniel ou une infirmière.
16. Nous demandons d'installer des prises électriques et de griller la zone de contrôle des pièces non conforme du service qualité au bâtiment B1(Ancienne zone Teksid – Poteaux L48/M48).
Nous allons voir.
17. Nous demandons de mettre une bande de tôle anti-dérapante de 20 centimètres de largeur à la place de la bande de scotch qui se trouve actuellement en zone retouche moteur du bâtiment B1.
Ok ,nous le ferons.
18. Nous demandons d'aménager les 2 zones de vilebrequins où se trouvent les pièces en attente d'être expédiées pour le montage par le milk-run afin de délimiter les emplacements suivants : 1^{ère} zone C10, C10 Ford, C11 et C13 ; 2^{ème} zone C8, C9, C9 Claas, C9 Bi-stadio et C13 Euro 6. De plus, nous demandons de rallonger les rails des palans pour éviter aux opérateurs de charger les pièces en bout de course.
Nous vérifierons.
19. Nous demandons une intervention rapide afin d'intégrer le programme C11 à l'opération 140 (Closed 2) pour éviter aux salariés de serrer le couvre-culasse avec une visseuse à chocs.
Fait.
20. Nous demandons de modifier le couvercle blow-by pour permettre de le monter correctement à l'opération 170 (Closed 2). En effet, les salariés sont obligés de le limer pour l'insérer correctement sur le carter volant.
En cours. Une demande de modification a été effectuée.
21. Nous demandons que les « systèmes H » soient adaptés selon le type de container et inversement.
Nous vérifierons.
22. Nous demandons que l'approvisionnement des lingettes soit fait plus fréquemment (Actuellement, 1 fois par mois).
La fréquence de livraison reste inchangée par contre le nombre de lingettes sera augmenté.