

CE du 23 juillet 2009

Secteur ferreux

La production du moulage est perturbée depuis la mise hors service du transfo de puissance des fours à inductions FI 1 et FI 2, incident survenu le 11 juillet. L'installation a été envoyée chez le réparateur pour expertise et réparation; elle sera à nouveau opérationnelle début de semaine 37.

Pour faire face à la perte de production, nous utiliserons les 55 000 collecteurs bruts disponibles à SBFM fabriqués avant les "évènements" de mai / juin. De ce fait, la production de septembre passera à 4500 collecteurs / jour, ce qui nous permet d'arrêter le VSD sur la machine à noyauter H5.

D'autre part, nous prolongeons les principales dispositions de juillet à savoir :

- fusion / moulage / noyautage : engagement les vendredi après-midi et soir + arrêt technique le samedi matin
- finition / cerf / outillage seront engagés jusque samedi matin. En fonction de la situation réelle, certains moyens de la finition peuvent ne pas être alimentés en pièces le samedi matin. Le personnel sera prévenu au plus tard le mercredi précédent des dispositions arrêtées.

Atelier PMP

Le PMP 1 restera engagé sur une équipe au-delà des PMP 2 et 3 en 3x8.

Nous avons reçu une demande supplémentaire de 2000 culasses EP à livrer fin juillet. D'autre part, la production est perturbée par les problèmes qualité des fournitures modèles Storopack.

Sur les semaines 35 et 36 les PMP 2 et 3 seront engagés les vendredi soir et samedi matin. Le PMP 1 sera engagé les vendredi soir.

Secteur aluminium

BX / TR : Honsel a arrêté prématurément la production des berceaux début juillet suite à la défaillance de leur four de traitement thermique. De ce fait et pour faire face aux volumes de septembre et octobre, nous engageons une plaque supplémentaire sur une équipe (entrée de 8 intérimaires le 24 août). La production des berceaux chutera fortement en novembre suite au transfert de technologie alu vers tôle.

D'autre part, l'atelier sera engagé les vendredis soir et samedis matin.

Culasses :

- Moulage : les installations de production pourront être engagées les vendredi soir et samedi matin des semaines 35 et 36 en fonction de l'efficacité du démarrage.
- Finitions :
 - ligne DW en H- les vendredi après-midi des semaines 38, 39 et 40.

- Bât 7 : La ligne 1 et le TTH seront engagées les vendredi soir et samedi matin (S 35 à 40) ; la ligne 2 sera engagée les vendredi soir (S 35 à 40)
- Bât 5 : engagement les vendredi soir et samedi matin (S 35 à 40)

Personnel de journée :

Le samedi 29 août, conformément aux dispositions annoncées lors du CE du 19 juin 2009 sera en horaire affiché de 05h00 à 12h00.