



Le transporteur extensible à rouleaux motorisés est utilisé comme solution de chargement/déchargement pour de véhicules, crossdocking ou linking.

Le transporteur extensible à rouleaux motorisés est l'outil idéal pour traiter un volume important avec contraintes de travail intensif.

Les avantages :

Évite l'investissement d'un convoyeur télescopique à bande
Moitié moins cher que le convoyeur télescopique
Gain de temps multiplié par 2

Données techniques :

Longueurs standard de : 3,6 mètre à 14,6 mètres dépliée
Largeur utile : 450 mm, 600 mm et 750 mm (autre sur demande)
Charge admissible au mètre : 150 kg
Hauteur ajustable de 724 mm à 946 mm
Rouleaux acier Ø 50 mm
Pas de 127 mm en pleine extension
Roues castor frein Ø 150 mm
Vitesse variable de 0 à 36 mètres/minute
Alimentation 220 Volts Monophasé

Options :

- ⊗ Crochets d'accouplements
- ⊗ Pieds amortisseurs de chocs
- ⊗ Photocellules d'arrêt, Système ligne zéro pression
- ⊗ Arrêt d'urgence, relais de puissance
- ⊗ Pas de 76 mm et 102 mm