



FICHE BILAN 1er Trimestre

Demande de prise en charge des transports

Année scolaire

2011/2012

À retourner au Comité Départemental USEP, avant le 16 décembre 2011

THEME PRINCIPAL DE LA RENCONTRE : _____ Autres activités pratiquées : _____

Circonscription de : _____ Secteur : _____

Lieu de la rencontre : _____ Date : _____ Horaire : journée Demi journée

Responsable de la rencontre : _____ Association support : _____

Adresse : _____

Avez-vous sollicité l'aide d'un club ? oui non Si oui, nom du club : _____

Quelle a été sa participation ? _____

| Liste des écoles affiliées et non affiliées | Cycle | Nombre de classes par école | Élèves licenciés | Élèves non licenciés | Total élèves | Facture transport | Réservé à l'USEP | |
|---|-------|-----------------------------|------------------|----------------------|--------------|-------------------|-------------------------|------------------|
| | | | | | | | Taux de prise en charge | Somme remboursée |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| TOTAL | | | | | | | | |

AIDE USEP ACCORDEE
_____ €

Le Responsable de la rencontre :

La Déléguée Départementale
Céline CARLI :



FICHE BILAN 2ème Trimestre

Demande de prise en charge des transports

Année scolaire
2011/2012

À retourner au Comité Départemental USEP, avant le 23 mars 2012

THEME PRINCIPAL DE LA RENCONTRE : _____ Autres activités pratiquées : _____

Circonscription de : _____ Secteur : _____
 Lieu de la rencontre : _____ Date : _____ Horaire : journée Demi journée
 Responsable de la rencontre : _____ Association support : _____
 Adresse : _____
 Avez-vous sollicité l'aide d'un club ? oui non Si oui, nom du club : _____
 Quelle a été sa participation ? _____

| Liste des écoles affiliées et non affiliées | Cycle | Nombre de classes par école | Élèves licenciés | Élèves non licenciés | Total élèves | Facture transport | Réservé à l'USEP | |
|---|-------|-----------------------------|------------------|----------------------|--------------|-------------------|-------------------------|------------------|
| | | | | | | | Taux de prise en charge | Somme remboursée |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| TOTAL | | | | | | | | |

AIDE USEP ACCORDEE

Le Responsable de la rencontre :

La Déléguée Départementale
Céline CARLI :



FICHE BILAN 3ème Trimestre

Demande de prise en charge des transports

Année scolaire
2011/2012

À retourner au Comité Départemental USEP, avant le 6 juillet 2012

THEME PRINCIPAL DE LA RENCONTRE : _____ Autres activités pratiquées: _____

Circonscription de : _____ Secteur : _____
Lieu de la rencontre : _____ Date : _____ Horaire : journée Demi journée
Responsable de la rencontre : _____ Association support : _____
Adresse : _____
Avez-vous sollicité l'aide d'un club ? oui non Si oui, nom du club : _____
Quelle a été sa participation ? _____

| Liste des écoles affiliées et non affiliées | Cycle | Nombre de classes par école | Élèves licenciés | Élèves non licenciés | Total élèves | Facture transport | Réservé à l'USEP | |
|---|-------|-----------------------------|------------------|----------------------|--------------|-------------------|-------------------------|------------------|
| | | | | | | | Taux de prise en charge | Somme remboursée |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| TOTAL | | | | | | | | |

**AIDE USEP
ACCORDEE**

Le Responsable
de la rencontre :

La Déléguée
Départementale
Céline CARLI :