



RHEINZINK

1^{er} fabricant mondial de zinc-titane pour le bâtiment

COMMUNIQUE DE PRESSE
Construction / matériaux
28 mai 2009

Architecture & développement durable

RHEINZINK construit la "maison du futur" avec Daniel LIBESKIND et la société proportion

*La "Pose du Bouquet**" de la 1^{ère} "VILLA LIBESKIND" s'est déroulée le 13 mai dernier, en présence de l'architecte Daniel Libeskind. Prochaine étape, l'inauguration en septembre.*



Une maison clé en main ultra design, couverte de zinc-titane RHEINZINK[®], et à la pointe du développement durable... Bienvenue dans la « Villa Libeskind ». Conçue par le célèbre architecte Daniel LIBESKIND, en étroite collaboration avec la société proportion, et le fabricant de zinc-titane RHEINZINK[®], cette Villa « basse énergie » sera proposée en trois surfaces différentes partout dans le monde.

Un prototype est d'ores et déjà en construction près du siège de RHEINZINK à Datteln (Allemagne). Le bâtiment servira de hall de réception et d'exposition au fabricant et sera ouvert au public. Inauguration en septembre 2009.

* Cérémonie traditionnelle qui consiste à marquer l'achèvement du Gros Œuvre d'une construction par la pose d'un branchage en haut de la structure. Elle est en général accompagnée d'un discours officiel.



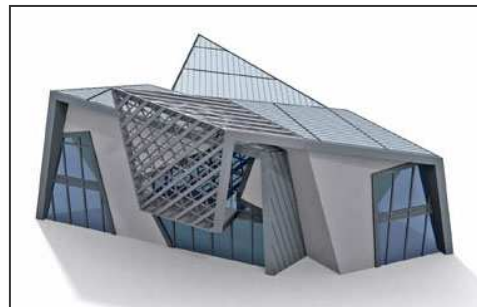
« *Suivez votre inspiration* »... RHEINZINK applique à la lettre le slogan utilisé pour présenter ses systèmes pour la toiture, l'habillage des façades et panneaux solaires. Le fabricant de zinc-titane participe à la réalisation d'une merveille d'architecture et de développement durable : la « Villa Libeskind ». À l'origine du projet : la société berlinoise proportion, chargée de sa construction et de sa future commercialisation. Cette dernière a eu l'idée de développer une « maison basse énergie clé en main », et de la proposer

en trois surfaces différentes dans le monde. La société a fait appel au célèbre architecte Daniel LIBESKIND (*photo*) pour la concevoir et à RHEINZINK pour réaliser ses façades et toiture en zinc-titane. Résultat : une construction asymétrique sur deux niveaux qui illustre avec brio la compatibilité entre architecture exceptionnelle, utilisation de ressources naturelles et performance énergétique. Un espace symboliquement et physiquement lié à la nature.

Le projet prend forme en janvier 2009 : un prototype de 515m² est en cours de construction près du siège de RHEINZINK à Datteln et sera inauguré en septembre. Il servira de hall de réception et d'exposition au fabricant. Dans les salles de réunion et espace d'exposition aménagés, il y présentera le concept du bâtiment, sa structure, les matériaux utilisés... En premier lieu, le matériau RHEINZINK®.

Le zinc-titane, un matériau durable

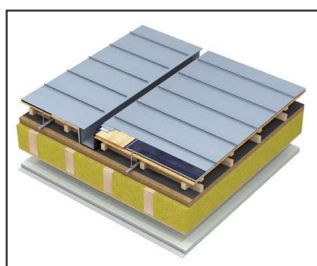
Utiliser des matériaux et équipements respectueux de l'environnement était une évidence. Tant pour les espaces intérieurs qu'extérieurs. La Villa Libeskind est construite en bois, ressource naturelle qui fait son come-back grâce à ses capacités de stockage du carbone. Elle arbore aussi de larges façades et une toiture en zinc-titane. 3,5 tonnes de RHEINZINK® prépatiné^{pro}clair (patine gris bleuté) sont utilisées sur plus de 450m². Un choix qui ne doit rien au hasard. Daniel Libeskind connaît bien le matériau RHEINZINK® : il l'a déjà utilisé pour réaliser les célèbres Musée juif de Berlin et Musée Felix Nussbaum d'Osnabrück. Pour lui, comme pour proportion, ses qualités esthétiques et environnementales méritaient d'être exploitées. Faibles consommation d'énergie et émissions de CO₂ lors de sa production, très bonne longévité, entretien quasi nul, taux de recyclage élevé de l'ordre de 97%... Autant de caractéristiques que devront afficher à l'avenir les bâtiments.



Quant aux espaces intérieurs, seuls des matériaux certifiés ISO 14025 type III ou primés pour leurs vertus écologiques sont utilisés...

Vers une autonomie énergétique

Les performances énergétiques et le « coût de fonctionnement » futur de la Villa Libeskind ont aussi joué un rôle majeur dans le choix des matériaux et équipements. Le système de panneaux solaires thermiques de RHEINZINK a été adopté pour la toiture. Le principe :



mettre à profit la forte conductibilité thermique de son alliage pour chauffer sol et eau sanitaire. Les panneaux de zinc-titane comportent sur leur face intérieure des collecteurs solaires, totalement invisibles. Les panneaux emmagasinent la chaleur dégagée par le rayonnement solaire. La température de la surface peut grimper jusqu'à 70°C. Le système RHEINZINK® est relié à une pompe à chaleur (géothermie) afin de renforcer les performances thermiques des lieux.

Isoler et préserver

Autre maître mot de ce bâtiment, l'isolation. Pour le projet, des fabricants et produits de pointe ont été sélectionnés : panneaux de bois à lamelles orientées (OSB), agencement des fenêtres optimum... La Villa Libeskind offre ainsi un coefficient d'isolation thermique de 0,32 W/m², soit une très faible conductibilité. Grâce à ses différentes composantes et équipements, la Villa Libeskind est un bâtiment basse consommation, consommant moins de 40KWh/m²/an.

La gestion de l'eau a également été prise en compte afin de préserver cette précieuse ressource. Un système de récupération des eaux de pluie servira par exemple à alimenter les sanitaires et permettra d'économiser 28.000 litres d'eau potable par an.

Design, sélection intelligente des matériaux, efficacité énergétique, développement durable... Tous les piliers des constructions de demain ont été associés par Daniel LIBESKIND, proportion et RHEINZINK dans la Villa Libeskind. L'ensemble de ces éléments, et bien évidemment le matériau RHEINZINK®, seront utilisés pour bâtir les autres villas construites sur ce modèle dans le monde.



LA 1^{ère} « VILLA LIBESKIND » À DATTELN, en bref

- Début des travaux : Janvier 2009
- Inauguration : Septembre 2009
- Concept/ Commercialisation : proportion Sarl, Berlin/Allemagne
- Architecte : Daniel Libeskind, Studio Daniel LIBESKIND, NYC/Etats-Unis
- Maître d'Ouvrage : RHEINZINK Gmbh & Co. KG, Datteln/Allemagne
- 3,5 tonnes de RHEINZINK® prépatiné^{pro} clair utilisées



1. Janvier 2008, de gauche à droite : Concertation entre Daniel Libeskind, Studio Daniel Libeskind, Frank Neumann, Directeur Marketing et Bureau d'Etudes RHEINZINK et Michael Merz, Directeur de proportion.



2. Avril 2009, Chantier en cours.

3. Pose du bouquet* le 13 mai 2009, de gauche à droite : Frank Neumann, Directeur Marketing et Bureau d'Etudes, Daniel Libeskind, Studio Daniel Libeskind et Ulrich Grillo, Président du Groupe RHEINZINK, plantent les derniers clous de la Villa Libeskind.

D'autres photos sont disponibles sur demande auprès du service de presse

RHEINZINK

Premier fabricant mondial de zinc-titane pour le bâtiment, le groupe familial allemand RHEINZINK a réussi la prouesse de combiner innovation technique, écologie et esthétique grâce à un processus de fabrication unique au monde. Depuis plus de 40 ans, RHEINZINK développe la qualité de son zinc-titane, fait évoluer son aspect, sa teinte (zinc-titane prépatiné^{pro} clair et ardoise) et élargit ses champs d'application : couverture, façade, ornementation... Aujourd'hui, le zinc se plie à toutes les audaces et esthétiques, qu'elles soient industrielles, classiques, ou modernes. Qu'elles touchent les toitures, les façades, les systèmes de récupération et d'évacuation d'eau et les solutions intégrées exploitant l'énergie solaire.

Le savoir-faire et les matériaux RHEINZINK® se déploient sur tous les continents et sur tous les types de bâtiments. Le zinc n'a désormais de limites que celles de l'imagination des architectes !
Plus d'informations sur www.rheinzink.fr

CONTACTS PRESSE

BG Presse
Julien Eloy
T. 01 49 48 63 72
julien@bgpresse.fr

RHEINZINK FRANCE
Daniela Maute, Responsable Communication
T. 04 77 66 42 92
daniela.maute@rheinzink.fr