

DOSSIER DE PRESSE BATIMAT 2009

Hall 2.1 – Stand 49-F



Présentation du Groupe Biesse



- Le groupe **Biesse, leader mondial dans la production de machines outils et d'équipements techniques pour la seconde transformation du bois, du verre et de la pierre**, emploie plus de 2400 salariés sur une surface productive de plus de 115.000 m².

Dès sa création, en 1969, le groupe Biesse s'est caractérisé sur le marché mondial par sa forte croissance et par sa volonté de devenir le partenaire global de ses clients.

Grâce à sa connaissance des problématiques de l'industrie du bois et à son expérience dans ce domaine, Biesse a développé une technologie de pointe pouvant satisfaire toutes les exigences de façonnage tout en garantissant qualité, productivité et simplicité d'utilisation.

Fort de son savoir-faire acquis dans le domaine du bois, Biesse fonde en 1987 Intermac, division du groupe spécialisée dans les machines à contrôle numérique pour le travail du verre et de la pierre.

Grâce à l'étroite collaboration avec ses clients, Intermac a développé une gamme complète de machines, d'outillages et de consommables pour le travail du verre et de la pierre.

Le groupe Biesse commercialise ses produits par un réseau de revendeurs et de filiales se trouvant sur les marchés les plus industrialisés dans le monde entier.

C'est pourquoi, afin d'être toujours plus proche de ses clients et à l'écoute de leurs besoins, le Groupe italien BIESSE créait en 1995, à Lyon au cœur de la région Rhône-Alpes, la filiale Biesse France avec ses divisions bois et verre & pierre.

Début 2008, Biesse France s'installe stratégiquement dans ses nouveaux locaux à Brignais. La filiale dispose désormais d'un bâtiment de plus de 1700 m² dont plus de 500 m² dédiés à son show-room.

Avec la volonté d'être toujours plus proche, de vous offrir les meilleurs services et une satisfaction toujours plus grande, nous sommes certains que cette filiale saura répondre à vos attentes et vous apporter entière satisfaction.

Quels que soient le degré d'exigence et les domaines d'application, le bois, la pierre, le verre, le plastique... Biesse France se positionne comme le partenaire idéal en terme de qualité, de compétences et de services.



BIESSE EN BREF



- ▶ Le Groupe Biesse produit des machines-outils et des systèmes pour la seconde transformation du bois, du verre et de la pierre et leurs relatifs commandes numériques, logiciels et composants de grande précision.



- ▶ Biesse est leader au niveau mondial et se trouve à Pesaro (Italie), un important centre pour la production de meubles, de cuisines et d'éléments d'ameublement.



- ▶ Biesse a une présence multinationale composée de 19 filiales commerciales et est présente dans 60 pays.

UNE HISTOIRE DE SUCCES ...



- 1970** Biesse a été fondée par Giancarlo Selci. La société commence à produire des machines pour le travail du bois
- 1980-89** La gamme de produits s'étend et commence ainsi la diversification dans les secteurs du verre et du marbre par l'incorporation de Selco et Intermac
- 1990-99** Expansion aux marchés étrangers, acquisition (Comil, Polymac et Rbo) et rationalisation de la structure du groupe
- 2001** Cotation à la bourse de Milan, Secteur Star
- 2007** Acquisition de Bre.Ma et expansion du Groupe

... QUI A CONDUIT A UN LEADERSHIP TOTAL



- 1er** producteur mondial de centres d'usinage à commande numérique pour le travail du bois et du verre
- 2ème** producteur italien de machines automatiques à bois
- 2ème** producteur mondial de systèmes "clefs en main« pour grandes entreprises
- 4ème** producteur mondial de machines à bois
- 1er** producteur mondial de machines pour l'usinage du verre et du marbre

MACHINE EXPOSEE



LISTE DE MACHINE



→ **BIESSE**

- Centre d'usinage modèle Rover C WMS

BIESSE FRANCE SE PRESENTE A L'EDITION 2009 DU SALON BATIMAT SUR UNE SURFACE DE 188 M².

- Biesse est la marque de Biesse Wood Division dédiée à la production et à la commercialisation de centres d'usinage à contrôle numérique s'adressant à toutes les entreprises faisant de la seconde transformation du bois et de matériaux non ferreux.

Des solutions personnalisées pour augmenter la productivité, la fiabilité et la qualité d'usinage selon les exigences de chaque client.

Machines disponibles mais non exposées:

Rover S: le nouveau modèle de base pour l'artisan. Compact, flexible, simple à utiliser pour qui ne connaît pas encore la technologie des centres d'usinage à contrôle numérique.

Rover A: remise à neuf, c'est la machine idéale pour l'artisan, les PME et les départements prototypes des grandes entreprises car elle offre un excellent rapport qualité-prix.

Rover B: pour plus de productivité, elle permet de réduire les temps d'usinage du bois massif et des panneaux.

Rover C Edge: monte, sur la Rover C, un groupe de placage pour permettre de façonner et plaquer les pièces cintrées.

Skipper 130: perceuse flexible et innovatrice n'exigeant pas de temps de réglage, pour l'usinage de pièces de tailles diverses et avec des usinages différents. Cela garantit une forte productivité car elle usine simultanément les faces supérieures et inférieures des pièces.

Cella Nesting NBC: la nouvelle gamme de cellules d'usinage à chargement/déchargement automatique breveté, pour un usinage avec schémas de coupe (Nesting).

Excel TS: renouvellement de la gamme des défonceuses avec la solution TS à groupes opérateurs indépendants. Extension de la gamme Biesse vers des solutions de plus en plus personnalisées pour l'industrie.

FTT 800: perceuse flexible de ligne combinant grande productivité et possibilité d'usiner des petits lots. La précision des usinages est assurée par des dispositifs de mesure des pièces.

Techno FDT: perceuse de ligne à commande numérique, elle garantit une forte productivité (jusqu'à 30 cycles/minute).

La gestion contrôlée de tous les axes et l'interface graphique sur PC assurent des temps de mise au point limités et une très grande précision d'usinage

Centre d'usinage BIESSE modèle Rover C WMS



NOUVEAUTE



- Les centres d'usinage Biesse de la série Rover C ont été spécialement conçus pour les usinages lourds exigeant de grands outils et agrégats. Des solutions technologiques innovatrices comme les groupes opérateurs configurables et des caractéristiques constructives particulières assurent une excellente qualité de finition et une grande fiabilité.
- La Rover C WMS est le dernier-né des centres d'usinage Biesse. C'est une cellule de production de fenêtres qui allie production de lots moyens et "Juste-à-Temps" .
- La machine est constituée d'une Rover C 6.50 en configuration spéciale WMS avec jusqu'à 6 groupes opérateurs, un plan de travail à positionnement à contrôle numérique et une aire de travail dédiée à l'usinage de petites pièces. La configuration WMS correspond au système de défilage/empilage. La Rover C WMS possède également des magasins outils automatiques internes et externes pour une capacité standard jusqu'à 66 outils de diamètre 180 mm. Elle monte aussi un groupe de séparation et fixation de barre de bois, un dispositif de chargement/déchargement pour cadres et barre intégré sur la poutre principale. Enfin, un unique contrôle numérique permet de gérer toute la cellule avec un véritable système de gestion d'entreprise.
- Les principaux atouts de cette nouveauté résident dans son caractère extrêmement compact, son système de chargement/déchargement automatique ou manuel. La machine ne requiert également aucun temps de réglage.
- Enfin, autre avantage non négligeable: la réduction des coûts. En effet, il n'y a besoin que d'un seul opérateur pour gérer les cycles de production, il n'utilise qu'un espace réduit et surtout un seul système car cette machine est une véritable usine à elle toute seule!

Longueur max. pour chargement/déchargement automatique	2600 mm
Longueur min. pour chargement/déchargement automatique	300 mm
Epaisseur max. pour chargement/déchargement automatique	120 mm
Largeur max. pour chargement/déchargement automatique	160 mm
Longueur min. usinable (chargement/déchargement manuels)	160 mm
Champs de travail (chargement/déchargement manuels)	X= 4200 mm Y= 1535 mm
Course axe Z	350 mm
Dégagement axe Z	230 mm

GAMME PRODUITS*

** Machines non exposées au salon Batimat*





- BiesseArtech est la marque de Biesse Wood Division s'adressant aux artisans. Elle offre une gamme complète de machines à bois: scies verticales, plaqueuses de chants automatiques et manuelles, perceuses manuelles, ponceuses/calibreuses automatiques.

Machines disponibles mais non exposées:
Akron 800 et Akron 600 est une série de plaqueuses de chant automatiques industrielles garantissant productivité, efficacité et flexibilité pour tous les types de chants de 0,4 à 22 mm d'épaisseur et avec colle EVA et PU.

Single, Speedy et Copyround sont des machines semi-automatiques hautement flexibles pour le plaquage et l'affleurage de pièces droites et façonnées.

Levia 330 est une ponceuse/calibreuse automatique. L'équipement à trois groupes opérateurs garantit un résultat optimal en un seul passage et cela à un prix très attractif.

Levia 220 est la machine idéale pour l'artisan voulant avoir accès aux techniques de ponçage et calibrage et pour qui souhaite améliorer la qualité de ses produits. Les modèles à deux groupes et à un groupe combiné avec un groupe rouleau complètent l'entrée de gamme des ponceuses/calibreuses BiesseArtech.



- BiesseEdge produit des plaqueuses et des façonneuse-plaqueuses pour l'industrie du meuble.

Machine disponible :

la machine **Stream SB2**; il s'agit là d'une façonneuse-plaqueuse à dispositifs opposés. Les performances sont garanties grâce aux nombreux contrôles mécaniques et électroniques réalisés en usine.

Usinages rapides et flexibles: extrême précision lors de l'encollage, avec l'avance très rapide de la courroie et le double dispositif de chargement des chants qui permet de changer instantanément d'usinage.

Solutions de cintrage à l'avant-garde: usinages à grandes vitesses grâce à un système à cames pneumatiques. Le groupe opérateur garantit une grande flexibilité d'utilisation grâce à un magasin pour embouts à 8 positions, géré par CN.





SELCO



- Selco est la marque de Biesse Wood Division spécialisée dans la production et la commercialisation de centres de sciage à une ligne de coupe, d'installations angulaires et de cellules de sciage intégrées avec magasins de chargement et systèmes de chargement automatiques.

Nouvelle gamme de centres de sciage:

EBTR 120 est la solution que Selco propose, pour l'usinage de petits lots, avec une flexibilité extrême sans compromettre pour autant la productivité. Ce modèle est équipé avec le système Twin Pusher, la station pivotante automatique pour la réalisation des schémas de coupes avec pré-coupes et le chargement de la table élévatrice aussi des panneaux fins.

- BiesseSand produit des calibreuses-ponceuses automatiques pour les PME et les grandes entreprises.

Les ponceuses de la série Regal réalisent de grands enlèvements de matière et pratiquent des usinages continus tout en offrant une fiabilité maximum, même en cas de rythmes intenses de production, tout en garantissant un résultat optimal sur n'importe quel type de matériel.

Le modèle **Regal 530** qui est disponible avec de nombreux équipements: rouleau de diamètre 340 mm, groupe transversal, groupe de finition et PC pour la gestion totale de la machine.

Le modèle **Regal 320** à deux groupes, **Regal 330** à 3 groupes opérateurs et **Regal 520** à deux groupes opérateurs complètent la gamme des produits BiesseSand.



- Comil produit des installations et des systèmes de perçages et de perçages-pose de ferrures, des machines configurables et flexibles sans mise au point.

Les machines de la série **Insider** sont idéales comme machine principale pour les producteurs de meubles ou comme machine complémentaire pour qui veut pouvoir répondre à toutes les exigences des clients.



Comil produit aussi des volucadreuses et des emballeuses à film thermorétractable.

Star Space Saver: emballeuse à changement automatique du format de film, par déplacement vertical des bobines permettant de réduire la place nécessaire pour une emballeuse normale.

Performer: C'est la nouvelle volucadreuse Comil. Il s'agit d'une volucadreuse automatique configurable avec un ou deux plans de pression mobiles.

Performer XP à 2 plans de pression mobiles est particulièrement indiquée pour des meubles exigeant une machine à centrage automatique.

Cosmo: volucadreuse électromécanique pour toutes les exigences d'assemblage de meubles aussi bien au niveau artisanal qu'au niveau industriel.

- Fort d'une expérience de plus de 30 ans, Rbo propose des solutions complètes pour le déplacement des pièces en fournissant des solutions complètes aux plus grands producteurs de meubles.

Le produit Rbo se caractérise par la solution personnalisée qu'il offre à chacun de ses clients, sans devoir renoncer à la fiabilité d'un produit technologique très poussé.

Pour le déplacement verticale, la gamme de chargeur et déchargeur Rbo, avec sa flexibilité et sa parfaite industrialisation, permet la gestion de nombreuses compositions de panneaux aussi bien en largeur qu'en longueur sur la pile. Les machines peuvent être configurées avec un ou plusieurs postes aussi bien en longueur que transversalement, les rendant ainsi idéales quelque soit le processus productif et les exigences en terme de logistique

Pour le déplacement horizontale, la large gamme proposée par Rbo permet de trouver la solution la plus adaptée à chaque exigence

d'usinage.



- Bre.Ma., spécialisé dans la production de centres d'usinage à CN pour le perçage, le fraisage et la pose de ferrures, offre des solutions personnalisées en mesure de satisfaire les exigences les plus élevées et notamment les mix d'usinages les plus complexes.

Il est possible d'offrir différentes solutions avec une productivité et une flexibilité maximum, tout en garantissant un encombrement minimum grâce aux techniques uniques du système Bre.Ma tels que le groupe traîneau breveté, le principe d'usinage avec gestion verticale du panneau, le groupe revolver, capable de gérer en moins de 0,5" le positionnement du changement outil, la configuration de la machine aussi bien pour le perçage que pour la pose de ferrures mais également la gestion JIT n'exigeant pas de temps de réglage pour l'exécution en séquence de panneaux de tailles différentes.

La machine modèle **Vektor 25-17**, un centre d'usinage flexible pour le perçage, le fraisage et le défonçage. La machine permet le chargement et le déchargement de panneaux et est équipée d'un groupe revolver à 10 positions, un groupe à mandrins indépendants (7 horizontaux + 17 verticaux). Le chargement des panneaux se fait par un pré-chargeur simple et est fourni avec un lecteur de codes barres à pistolet qui permet de sélectionner des listes entières de panneaux à usiner.

Outre la série **Vektor**, Bre.Ma propose la gamme de produits **Krono**. Le modèle **Krono**, avec système automatique de positionnement et sélection de ventouses, permet le fraisage et le défonçage sur les 5 faces du panneau. Cette machine représente une vraie révolution car elle permet de gérer le flux d'usinage des panneaux comme "îlot de travail" en proposant d'excellentes performances en terme de productivité par rapport aux machines traditionnelles.

