

# NewsLASER

Le journal des applications industrielles du laser

08/11/2012  
NewsLASER n°33  
Diffusion à 4450 lecteurs



## Sommaire

- Page 1 : Edito
- Page 2 : **Programme des Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie – JNPLI**
- Page 4 : **Inscription aux JNPLI, Annonceurs, salon Espace Laser**
- Page 5 : Nouveaux Membres
- Page 7 : Actualité des Membres, zoom sur...
- Page 11 : Agenda
- Page 12 : Veille technologique
- Page 13 : Membres Bienfaiteurs

## Edito

Chers lecteurs,

Nous vous proposons de participer aux **Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie (JNPLI)** qui se tiendront les **28 et 29 novembre à Mulhouse** :

- Une opportunité pour rencontrer les **spécialistes européens** des procédés laser dédiés à l'industrie.
- Trente-trois conférences techniques sur les dernières avancées du laser industriel. Les thèmes mis en avant cette année sont la **FABRICATION ADDITIVE**, le **TRANSPORT** et l'**ENERGIE** ainsi que les **MICROTECHNIQUES**.
- Présence d'experts tels que **3A, AEROTECH/OPTOPRIM, AILU, AIMEN, ALPAHNOV, AMPLITUDE SYSTEMES, AREVA, BCRC, BEAM, CELIA, CLFA/FRAUNHOFER ILT, FRAUNHOFER ILT, FRONIUS International, IMPULSION, IREPA LASER, IS2M, ISP SYSTEM, LASEA France, LASER CHEVAL, LERMPS, QIOVA, RENISHAW PLC, ROFIN BAASEL France, SAFEL, SIRRIS, TEEM PHOTONICS, TREFFERT, TRUMPF**. Consulter le programme pages 2 et 3.
- Une **soirée régionale** pour clôturer une première journée de business dans le décor prestigieux du plus grand musée automobile au monde.

Renseignements : [contact@laserenligne.fr](mailto:contact@laserenligne.fr) - +33(0)4 79 26 48 26.  
Pascaline Touraine, Chargée de missions

Publicité

**VOTRE  
INSERTION  
PUBLICITAIRE  
ICI**

**200 € HT  
PAR EDITION  
DE LA NEWSLASER**

Diffusée à plus de 4000 contacts,  
en téléchargement continu sur  
[www.laserenligne.fr](http://www.laserenligne.fr) et distribuée lors  
de salons métiers et conférences

### PRODUITS PHARES DU CLP :

**RECHERCHES DE COMPETENCES** : votre expression de besoin relayée aux experts du domaine

**JNPLI** : conférences nationales sur les procédés laser pour vous informer, développer votre réseau professionnel et faire connaître vos produits

**COMMUNICATION PRESSE ET SALONS** : organisation de stands collectifs sur salons métiers et offre de communication sur les procédés laser dans les revues professionnelles

### Demande de désabonnement

CLUB LASER ET PROCÉDES  
Cleanspace, 354 voie Magellan  
Parc d'Activités Alpespace  
F/73800 SAINTE HELENE DU LAC  
Tél. : +33(0)4 79 26 48 26  
[contact@laserenligne.fr](mailto:contact@laserenligne.fr) - [www.laserenligne.fr](http://www.laserenligne.fr)

# NewsLaser

Le journal des applications industrielles du laser

**JNPLI - 28 & 29 novembre 2012, Parc expo Mulhouse, France**

## MERCREDI 28 NOVEMBRE 2012

09h00	Accueil des participants, Network coffee	
09h20	Ouverture officielle des JNPLI	
09h40	LONDON IMPERIAL COLLEGE Malcolm GOWER	Une courte histoire du laser
10h20	AILU Association of Industrial laser users / Michael GREEN	Stratégie pour le traitement des matériaux par laser

## INNOVATIONS TECHNOLOGIQUES

10h40	TEEM PHOTONICS Florent THIBAUT	Technologie laser sub-ns « Microchip » : aperçu et progrès dans les sciences de la santé et les applications industrielles
11h00	Network coffee	
11h30	FRONIUS INTERNATIONAL Matthias MICHL	Soudage laser hybride pour applications industrielles
11h50	ISP SYSTEM Paul SAUVAGEOT	Réussir sans risque votre industrialisation de brasage ou nano-frittage
12h10	AEROTECH-OPTOPRIM Gilles DUPLESSY	Synchronisation de platines servo avec galvanomètre AGV en boucle fermée Précisions obtenues
12h30	Déjeuner	

## FABRICATION ADDITIVE

14h00	ECOLE CENTRALE NANTES Alain BERNARD	Etat de l'art de la fabrication additive Normalisation : commission UNM 920 « Fabrication additive », travaux du comité de normalisation international ISO, coopération avec l'organisme américain ASTM
14h40	RENISHAW PLC Robin WESTON	Conception pour la fabrication additive – Défis et opportunités
15h00	SIRRIS Olivier RIGO	Production de pièces métalliques allégées par des procédés de fabrication additive tels que le Selective Laser Melting
15h20	BELGIAN CERAMIC RESEARCH CENTRE / Fabrice PETIT	Nouveau procédé laser de fabrication de pièces céramiques de formes complexes : vers une alternative au micro-fraisage
15h40	3A Applications Additives Avancées Philippe VANNEROT	Laser digital de haute précision appliqué aux mesures géométrique et dimensionnelle de pièces
16h00	Network coffee	
16h30	IREPA LASER Didier BOISSELIER	Mise en œuvre de la construction additive de pièces tubulaires par procédé CLAD en configuration 5 axes. Exemples d'applications
16h50	LERMPS Lucas DEMBINSKI	La micro-fusion laser sur lit de poudre, influence du sens de construction : application à l'alliage Inconel 718
17h10	BEAM Emmanuel LAUBRIAT	Machines laser dédiées à la fabrication additive
17h30	LERMPS Lucas DEMBINSKI	Rôle du précurseur avec le procédé de micro-fusion laser. Besoin de normalisation.
18h00	Fin de journée	
18h50	Rendez-vous à la Cité de l'Automobile	
19h00	<b>Soirée régionale</b> : visite de la collection automobile Schlumpf, apéritif, dîner gastronomique alsacien	

Ce programme peut être sujet à modifications



Renseignements et inscriptions  
JNPLI 2012  
Tél : 04 79 26 48 26  
contact@laserenligne.fr

Partenaires



# NewsLaser

Le journal des applications industrielles du laser

**JNPLI - 28 & 29 novembre 2012, Parc expo Mulhouse, France**

<b>JEUDI 29 NOVEMBRE 2012</b>		
08h30	Accueil des participants, Network coffee	
<b>ENERGIES ET TRANSPORTS</b>		
08h50	AREVA François LECONTE	Evaluation de la réalisation de passes racine de forte épaisseur avec le procédé laser hybride
09h10	AIMEN Eva VAAMONDE COUSO	Ablation sélective de peintures et revêtements par laser pour des applications dans la construction et de maintenance
09h30	ROFIN BAASEL France Marc WATREMEZ	Utilisation des lasers fibre dans le soudage d'éléments de boîte de vitesses
09h50	SAFEL Michel NORMANDON	Laser ou faisceau d'électrons – Point de vue du sous-traitant
10h10	TRUMPF Gilles CAQUOT	Application de gestion de l'industrie automobile : Hotforming
10h30	Network coffee	
11h00	IREPA LASER Pierre-Alain VETTER	Nouveaux développements en soudage des thermoplastiques par laser
11h20	TREFFERT / Anne-Lise DURIER	Colorants et additifs pour la soudure laser
11h40	WELIENCE -	Simulation des procédés hybrides laser /MIG-MAG
12h00	CLFA FRAUNHOFER ILT Wolfgang KNAPP	Structuration de surface par laser pour l'assemblage de multi-matériaux
12h20	Déjeuner	
<b>MICROTECHNIQUES</b>		
14h00	AMPLITUDE SYSTEMES Eric MOTTAY	Applications médicales des lasers ultra rapides
14h20	IS2M Institut de Science des Matériaux de Mulhouse Arnaud SPANGENBERG	Approches photochimiques pour la micro et nanofabrication. Exemple de la microfabrication 3D haute résolution
14h40	ALPHANOV Charly LOUMENA	Applications potentielles des lasers pour l'usinage de matériaux composites Carbone/Epoxy
15h00	LASEA France Paul-Etienne MARTIN	Micro-usinage par laser femtoseconde dans le domaine horloger
15h20	FRAUNHOFER ILT Christian FORNAROLI	Perçage laser hélicoïdal de micro trous de haute qualité
15h40	Network coffee	
16h10	QIOVA Benjamin DUSSE	Utilisation de modules optique/vision innovants pour le marquage laser dédié à la traçabilité anti-contrefaçon
16h30	IMPULSION / Hervé SODER	Procédés laser femtoseconde
16h50	LASER CHEVAL Dominique CILIA	Production de marquages de précision associés à un système de vision pour les secteurs du luxe et de l'horlogerie
17h10	ALPHANOV-CELIA John LOPEZ	Usinage du micro au nano : exemples de la texturation de surface et de la génération de particules
17h35	Cloture des JNPLI 2012	

*Ce programme peut être sujet à modifications*

**Renseignements et inscriptions JNPLI 2012 : Tel : 04 79 26 48 26, [contact@laserenligne.fr](mailto:contact@laserenligne.fr)**

# NewsLaser

Le journal des applications industrielles du laser

## JNPLI – INSCRIPTION

- Forfait JNPLI 2012 Non membre = 575 € HT
- Forfait JNPLI 2012 Membre CLP / Membre AFPR / Membre AILU = 425 € HT
- Participant supplémentaire = 375 € HT
- Soirée régionale = 75 € HT
- Insertions publicitaires dans l'acte des conférences et sponsoring des JNPLI = nous consulter

[Télécharger ici le bulletin d'inscription aux JNPLI 2012](#)

## JNPLI – ANNONCEURS 2012



## SALON ESPACE LASER - Même lieu, mêmes dates

En plus des procédés laser industriels tels que la découpe, le soudage, le marquage, l'usinage, le salon Espace Laser 2012 intégrera la fabrication additive, le prototypage, le contrôle et la métrologie associés. Ces nouvelles techniques ouvrent de nouvelles portes aux entreprises pour fabriquer mieux. Toutes les étapes de la réalisation d'un produit seront ainsi représentées sur le salon, de la conception aux opérations de finition connexes, sans oublier la fabrication et l'identification.

Contact : Monique CABOCHE  
Tel : 03 88 65 54 10  
[mc@irepa-laser.com](mailto:mc@irepa-laser.com)

espace  
**LASER**  
ALSACE 2012  
Imagine the possibilities!  
PARC EXPO MULHOUSE 28 & 29 NOVEMBRE 2012  
2 ÉVÉNEMENTS

SALON DES NOUVELLES TECHNIQUES DE FABRICATION Procédés laser Fabrication additive	CONFÉRENCES INTERNATIONALES SUR LES PROCÉDÉS LASER Tarifs et inscriptions <a href="http://www.laserenligne.fr">www.laserenligne.fr</a>
--	---

Demandez votre badge GRATUIT • [www.espace-laser.biz](http://www.espace-laser.biz)



Renseignements et inscriptions  
JNPLI 2012  
Tél : 04 79 26 48 26  
[contact@laserenligne.fr](mailto:contact@laserenligne.fr)

Partenaires Partners



# NewsLaser

Le journal des applications industrielles du laser

## NOUVEAUX MEMBRES

### A2L

A2L est l'Association Laser du Limousin qui regroupe les industriels, les chercheurs et les enseignants utilisant des lasers industriels. A2L a pour objet de favoriser le développement des procédés laser. Les membres de l'association interviennent dans les secteurs d'activité : mécanique, électronique, céramique, médical...



[En savoir +](#)

Contact : Alain JARDRI, Tel : 05 55 43 43 83, [asso.laser.limousin@unilim.fr](mailto:asso.laser.limousin@unilim.fr)

### CEPELEC

CEPELEC est une société de services et un fournisseur de matériel et équipement.

Elle propose l'analyse et le traitement des aérocontaminants générés par vos applications laser :



- .Analyse des COV et particules sur site
- .Analyse de l'efficacité de la captation existante
- .Analyse des risques et aide pour la mise à jour du document unique
- . Proposition d'une solution de captation, filtration répondant à vos contraintes techniques et économiques
- .Suivi et contrôle des équipements de captation et filtration sur site
- .Recyclage des filtres usagés avec remise des BSD

Nos spécificités : réponse à vos contraintes techniques fortes et à vos contraintes internes (LEAN - 5S), utilisation de PVC, acrylique...

[En savoir +](#)

Contact : Jean-Pierre VILLAIN, Directeur, Tel : 04 76 49 00 37, [jp.villain@cepelec.com](mailto:jp.villain@cepelec.com)

### STILL-LASER

Sous-traitant expérimenté depuis 25 ans en découpe laser, STILL-LASER est le seul de la région parisienne à détenir une machine de découpage laser de nouvelle génération : le laser solide disque & fibre.



Spécialiste, l'équipe de STILL-LASER découpe des matériaux métalliques nobles ou difficiles à couper, par exemple les aluminium anodisés, les maillechores, les cuivres et laitons, l'argent et elle est attachée à un haut niveau de qualité visuelle (travail en gants blancs, efforts pour éviter les rayures, emballages soignés...).

STILL-LASER se démarque par sa volonté de se renouveler, de maintenir sa position de leader technique, de conquérir de nouveaux marchés.

Formats découpés : trois centres de découpage pour tôles de format maximal 1500\*3000 mm.

[En savoir +](#)

Contact : Bertrand BRUNET, Directeur, Tel : 01 39 14 29 92, [bertrand.brunet@still-laser.com](mailto:bertrand.brunet@still-laser.com)

.../...



# Newslaser

Le journal des applications industrielles du laser

## .../... NOUVEAUX MEMBRES

### TREFFERT

La société franco-allemande TREFFERT est spécialiste de la coloration des polymères techniques et des bioplastiques. Elle développe et fabrique des composés et des mélanges-maîtres qui répondent aux exigences des divers secteurs industriels tels le Médical, l'Automobile ou l'Energie électrique.



TREFFERT a développé des colorants et additifs spécifiques pour le marquage laser et la soudure laser des plastiques. A l'occasion du salon Espace Laser, elle présentera son nouveau laser Robot 3D : à 1064nm il peut marquer et souder grâce à son système articulé 6 axes et à sa tête serrante.

[En savoir +](#)

Contact : Anne-Lise DURIER, Tel : 03 87 31 92 92, [al.durier@treffert.fr](mailto:al.durier@treffert.fr)

### XENIA

Spécialisée en procédés laser depuis 2000, la société XENIA propose des prestations de sous-traitance en soudage, marquage et gravure, micro-usinage et micro-découpe. Les activités principales de XENIA sont le soudage laser sur matériaux métalliques, le marquage et la gravure laser sur tous matériaux, la microdécoupe sur matériaux métalliques et céramiques pour les domaines Médical, Défense et Industrie.



Les équipements mis en œuvre sont 6 sources laser et 3 centres laser CN jusqu'à 6 axes. Une cellule pour test d'étanchéité à l'hélium, le contrôle optique de précision des micro-découpes et la réalisation d'examen métallographiques complètent l'offre.

[En savoir +](#)

Contact : Hubert BALLERET, Directeur, Tel : 04 77 93 01 79, [contact@xenia.fr](mailto:contact@xenia.fr)

# Newslaser

Le journal des applications industrielles du laser

## ACTUALITE DES MEMBRES, ZOOM SUR...

### ... INSTITUT DE SOUDURE

#### Une nouvelle machine de soudage par faisceau laser performante à l'Institut de Soudure



Une machine de soudage laser est en cours d'installation à l'Institut de Soudure, à Yutz. Elle est constituée d'un robot portique *Reis Robotics "6+2"* axes de dimensions 3 x 3 x 1 m et d'une source laser à fibres *IPG Photonics* de forte puissance (10 kW). Cet équipement est le premier de la plateforme Assemblage Multimatériaux portée par ISEETECH (Institut Supérieur Européen de l'Entreprise et de ses TECHniques). La plateforme est cofinancée par l'Union Européenne, l'État, le Conseil Régional de Lorraine, le Conseil Général de la Moselle et ISEETECH. L'Institut de Soudure a été désigné chef de programme de cette plateforme Assemblage Multimatériaux, en partenariat avec l'ENIM (École nationale d'ingénieurs de Metz), Arts et Métiers ParisTech Centre de Metz et l'Université de Lorraine. Cette plateforme permettra à l'Institut de Soudure, à ses partenaires ainsi qu'aux établissements d'enseignement supérieur et de recherche de poursuivre leurs travaux de recherche et de développement industriel sur les assemblages dissemblables et d'apporter ainsi des solutions techniques innovantes aux industriels - en particulier aux PME - afin d'améliorer leur compétitivité.



[En savoir +](#)

Contact : Cédric GERARDIN, Tel : 03 82 59 13 87, [c.gerardin@institutdesoudure.com](mailto:c.gerardin@institutdesoudure.com)

### ... ISP SYSTEM

#### Brasage et nano-frittage : nouvel outil pour réussir votre industrialisation



Le nanofrittage laser et le brasage laser sont des procédés d'assemblage en plein essor, notamment pour l'industrie de l'électronique de puissance embarquée.

La station ILAS, développée par ISP SYSTEM, est l'outil indispensable pour la mise au point du procédé au stade R&D ou industrialisation du produit.

Grâce à sa modularité, il peut être facilement configuré. Vous pouvez définir les différentes étapes de brasage jusqu'à la solidification complète de l'assemblage ainsi que maîtriser certains paramètres : dosage de flux, effort, positionnement, puissance laser.

[En savoir +](#)

Contact : Nadège DUBLOC, Tel : 05 62 33 44 44, [nadege.dubloc@isp-system.fr](mailto:nadege.dubloc@isp-system.fr)

# NewsLaser

Le journal des applications industrielles du laser

## ACTUALITE DES MEMBRES, ZOOM SUR...

### ... OPTOPRIM

#### Déplacement synchronisé des platines motorisées AEROTECH et de la tête scanner de déflexion laser AGV

AEROTECH, distribué en France par OPTOPRIM, a développé une plateforme de synchronisation entre les platines motorisées et la tête scanner.

Cela permet de piloter avec un seul programme les platines et la tête scanner. Il est également possible d' usiner sur un champ plus important.

[En savoir +](#)

Contact : François SALAUN, Tel : 01 41 90 33 78, [fsalaun@optoprim.com](mailto:fsalaun@optoprim.com)



### ... QIOVA

#### Salon Opto 2012 : QiOVA remporte le Photon d'argent pour son Module Optique/Vision

Plébiscitée par les visiteurs du salon Opto 2012, l'innovation « Module Optique/Vision » de QiOVA remporte le Photo d'argent du concours de la Vitrine de l'innovation, organisé par le magazine Photoniques.

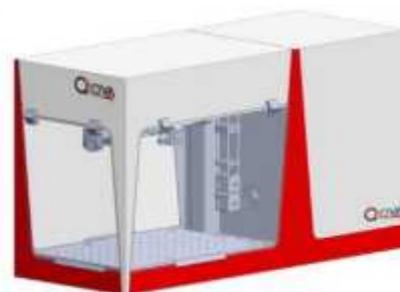
Le Module Optique/Vision (MOV) est un système composé d'éléments d'optique et de vision industrielle avancés qui s'insère dans des machines laser industrielles afin de doper leurs fonctionnalités. Il permet notamment la réalisation rapide de structures uniques, visibles ou non à l'œil nu et non reproductibles, le marquage « tampon » en un seul tir de laser de formes complexes, la texturation de larges surfaces (plusieurs cm<sup>2</sup>), etc., sur de très nombreux matériaux.

Sélectionnée pour participer à la Vitrine de l'innovation, qui présente chaque année lors du Salon Opto les technologies les plus innovantes d'entreprises et de laboratoires français, le Module Optique/Vision développé par QiOVA a reçu le Photon d'Argent, grâce au vote massif des visiteurs du salon.

Légende illustration : démonstrateur d'un système laser équipé d'un MOV, présenté à la Vitrine de l'Innovation 2012

[En savoir +](#)

Contact : Benjamin DUSSER, Tel : 06 88 30 48 48, [b.dusser@qiova.fr](mailto:b.dusser@qiova.fr)



# Newslaser

Le journal des applications industrielles du laser

## ACTUALITE DES MEMBRES, ZOOM SUR...

### ... ROFIN BAASEL France

#### Rofin StarLite X 120 / 200 : L'intégration rendue facile



Après avoir introduit avec succès sa gamme StarShape dans l'industrie depuis une décennie, ROFIN propose désormais une nouvelle gamme de systèmes laser CO2 galvo StarLite X principalement destinée à l'intégration et à coûts très optimisés. Le Rofin StarLite X s'articule sur un concept modulaire à racks 19 pouces faciles à intégrer dans une station automatisée. Le StarLite X intègre des lasers CO2 Rofin SCix (à tube guide d'ondes scellé) et disponibles en 2 versions : haute énergie ou puissance moyenne quasi continue. Ces versions sont également complétées par la déclinaison de la source en 3 longueurs d'ondes (9,3 – 10,25 – 10,6  $\mu\text{m}$ ) permettant d'obtenir le meilleur couplage du laser lors du travail sur des polymères. Qu'il s'agisse de plastiques, verre, papier, ou encore de matériaux naturels comme le cuir, le caoutchouc ou le bois, le système StarLite X, programmable à partir de fichiers dessins (DXF,...), est l'outil idéal pour la découpe, l'ablation, le perçage, le marquage ou la structuration de surface de matériaux minces. Doté des dernières technologies de têtes de déflexion (galvo 2 axes rapide ou galvo 3 axes) et de son logiciel VLM, le StarLite X peut couvrir des champs de travail jusqu'à 1500 x 1500 mm.



[En savoir +](#)

Contact : Thierry VIALARD, Tel : 01 69 11 36 36, [t.vialard@rofin.fr](mailto:t.vialard@rofin.fr)

### ... SERVILASE

#### Nouveaux partenariats avec EHT et Protect Laserschutz GmbH

Dans l'optique de se diversifier afin de toujours mieux servir ses clients, Servilase cherche à lier des partenariats stratégiques avec des acteurs majeurs sur le marché de la machine-outil.



C'est la raison pour laquelle nous sommes fiers et heureux d'annoncer notre récente association avec le fabricant de presses-plies et cisailles allemand, EHT, ainsi qu'avec le fabricant de matériel de sécurité lié au laser, Protect Laserschutz GmbH. Tant au niveau du service technique, que de la distribution commerciale, ces acteurs de premier ordre, mondialement reconnus, font confiance à l'expertise de Servilase.

N'hésitez pas à nous adresser vos demandes en rapport avec ces sociétés et leurs produits.

[En savoir +](#)

Contact : Nicolas MENARGUES, Tel : 03 85 98 02 32, [nmenargues@servilase.com](mailto:nmenargues@servilase.com)

# NewsLaser

Le journal des applications industrielles du laser

## ACTUALITE DES MEMBRES, ZOOM SUR...

### ... SFO

#### Juillet 2013 : Le grand rendez-vous de l'Optique Photonique à l'Université Paris 13



La Société Française d'Optique organise en partenariat avec les comités COLOQ, Horizons de l'Optique, JNOG et JRIOA, le congrès OPTIQUE PARIS 2013 qui se déroulera du 8 au 11 juillet 2013 sur le Campus de l'Université Paris 13 (Villetaneuse). Sous cette bannière commune seront rassemblées dans la région Ile de France, pour la première fois depuis 1995, quatre grandes manifestations de la communauté optique/photonique. Structuré en sessions plénières et sessions parallèles spécifiques, ce type d'évènement constitue un cadre idéal

pour des échanges entre thématiques et des discussions plus ciblées.

OPTIQUE PARIS 2013 proposera également une session sur l'enseignement de l'optique et de la photonique dans le supérieur, ainsi que, pour la première fois, des sessions dédiées aux « Student Clubs » récemment créés. En plus des conférences et des présentations par affiches, OPTIQUE Paris 2013 offrira à ses participants une exposition des acteurs industriels dans les domaines de l'optique, de la photonique et de l'optoélectronique. Le Laboratoire de Physique des Lasers (LPL) sera l'organisateur local de ce congrès.

#### [En savoir +](#)

Contact : Catherine HERCE, Tel : 01 64 53 31 83, [catherine.herce@institutoptique.fr](mailto:catherine.herce@institutoptique.fr)

Site du congrès : [www.sfoptique.org/SFO/optique-paris-13](http://www.sfoptique.org/SFO/optique-paris-13)

### ... TRUMPF

#### TRUMPF table sur une nouvelle progression de son chiffre d'affaires

**TRUMPF**

Le Groupe TRUMPF a atteint le chiffre d'affaires le plus élevé de son histoire et, en dépit d'une conjoncture morose, table sur une légère croissance pour l'exercice à venir. Le fabricant de machines-outils, technologie laser et technologie médicale, a généré un chiffre d'affaires de 2,33 milliards d'euros au cours de l'exercice 2011/2012, clôturé fin juin. Un chiffre d'affaires en progression de 15 % par rapport à l'exercice précédent (2,02 milliards d'euros). Le carnet de commandes de TRUMPF a, lui aussi, progressé au cours de l'exercice 2011/2012. Avec ses 2,35 milliards d'euros, il se situe nettement au-dessus de celui de l'exercice précédent (2,22 milliards d'euros). Les bénéfices sont en hausse également, avec un résultat avant impôts passé de 185 à 211 millions d'euros en 2011/2012, soit une progression de 13,8 %. Le secteur d'activités Technologie laser et électronique a progressé de 14,8 %, soit 727 millions d'euros.

#### [En savoir +](#)

Contact : Hayat MAHIR, Tel : 01 48 17 37 56, [hayat.mahir@fr.trumpf.com](mailto:hayat.mahir@fr.trumpf.com)

# Newslaser

Le journal des applications industrielles du laser

## AGENDA DES EVENEMENTS EN LIEN AVEC LES PROCÉDES LASER INDUSTRIELS

Consultez l'agenda complet sur [www.laserenligne.fr](http://www.laserenligne.fr)

Type	Intitulé	Date, lieu	Présentation	 = présence du CLP
<b>2012</b>				
SALON	<b>LASER INDIA</b>	21/11 – 24/11 Dehli (IN)	Exposition internationale pour les systèmes laser et les technologies laser pour la fabrication.	
SALON	<b>EUROMOLD</b>	27/11 – 30/11 Francfort (DE)	Salon international de la création de moules et de l'outillage.	
CONFERENCES	<b>JNPLI, Journées Nationales des Procédés Laser Industriels</b>	28/11 – 29/11 Mulhouse (FR)	Voir pages 2 à 5 de la Newslaser. <a href="#">Consulter le site de l'évènement ici.</a>	
SALON	<b>ESPACE LASER, salon des nouvelles technologies de production</b>	28/11 – 29/11 Mulhouse (FR)	Salon international des procédés de fabrication innovants. Procédés de fabrication par laser différentes techniques de fabrication rapide, de prototypage, de contrôle et métrologie associés.	
<b>2013</b>				
SALON	<b>ARABIAN ESSEN WELDING AND CUTTING</b>	07/01 – 10/01 Al Fajer (AE)	Salon du soudage.	
SALON	<b>STEEFAB</b>	14/01 – 17/01 Sharjah (AE)	Exposition spécialisée dans les secteurs de l'industrie, de la technologie et de la fabrication.	

# NewsLaser

Le journal des applications industrielles du laser

## **VEILLE TECHNOLOGIQUE**

Plus d'informations : [contact@laserenligne.fr](mailto:contact@laserenligne.fr)

### **DECOUPE**

- Relative efficiency of remote laser cutting / Lütke, Beyer, Bartels, Hauptmann, Wetzig

### **SOUDEAGE**

#### **Laser Focus World**

- Successful laser welding demands optimized laser joint design, Revue Septembre 2012, pages 43-48 / Havrilla

#### **Industrial Laser Solutions For Manufacturing**

- Danish group LWT buys ultrahigh-power laser for heavy welding work, Septembre 2012 / Montgomery

#### **Laser Focus World, Septembre 2012**

- Successful laser welding demands optimized laser joint design / Havrilla

### **FABRICATION ADDITIVE**

#### **Industrial Laser Solutions For Manufacturing**

- EOS, IMDS to make medical devices with laser sintering, Septembre 2012 / Montgomery

#### **The Engineer Source, Octobre 2012**

- Technical article : laser melting can help to unlock potential of additive manufacturing / Renishaw

#### **AILU e-Newsletter, N°50, Septembre 2012**

### **USINAGE, MICRO-USINAGE, TEXTURATION DE SURFACE**

#### **European Coating EC-Newsletter, 5 septembre 2012**

- Researchers develop fabrication method for superhydrophobic surfaces, Septembre 2012

#### **Photonics Spectra**

- DPSS Lasers : Overcome glass process challenges, Septembre 2012, pages 50-54 / Bovatsek, Rajesh
- Different lasers offers different features for micromachining, Octobre 2012 / Naeem

#### **Laser Focus World**

- UV lasers improve PCB manufacturing processes, Revue Novembre 2012, pages 48-52 / Bovatsek, Rajesh, Tamhankar
- Picosecond laser micromachining produces high-quality results, Revue Octobre 2012, pages 57-60 / Sercel, Bickley, Stearns

#### **Industrial Laser Solutions For Manufacturing**

- Adjusting beam polarization can improve laser micromachining, Novembre 2012 / Montgomery

#### **AILU e-Newsletter, N°50, Septembre 2012**

- A comparison of nano and pico-second laser milling as a tool-making technology / Dimov, Petkov, Lacan, Scholz

### **SOURCES**

#### **EuroPhotonics Newsletter, Septembre 2012**

- Laser stability improved by an order of magnitude

### **MARCHÉS, CHIFFRES...**

#### **Industrial Laser Solutions For Manufacturing**

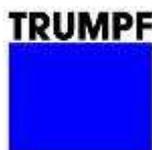
- The U.S. market for industrial lasers – A mid-year review, Septembre 2012 / Belforte
- Observations from ICALEO 2012 : people, papers and numbers, Octobre 2012 / Editeurs ILS

#### **AILU e-Newsletter, N°51, Octobre 2012**

- Towards a UK strategy for laser materials processing, Revue AILU été 2012 / Green

## Membres Bienfaiteurs du Club Laser et Procédés

Cliquer les logos



## CLUB LASER ET PROCÉDES

Cleanspace, 354 voie Magellan  
Parc d'Activité Alpespace  
F/73800 SAINTHE HELENE DU LAC

Tél. : +33(0)4 79 26 48 26  
Mob. : +33(0)6 04 59 72 19  
contact@laserenligne.fr

Siège social :  
Club Laser et Procédés c/o SYMOP  
Maison de la Mécanique  
45 rue Louis Blanc  
F/92400 COURBEVOIE

Association loi 1901  
SIRET : 392 862 892 00024

[www.laserenligne.fr](http://www.laserenligne.fr)