Le journal des applications industrielles du laser

02/07/2012 Newslaser n°31 Diffusion à 4400 lecteurs



Téléchargements:

Plaquette CLP
Bulletin d'adhésion 2012

Lien

Enquête « le laser et vous »

Demandez:

L'annuaire des membres du CLP. Envoi gratuit sur demande à

contact@laserenligne.fr

Sommaire

Page 1 Edito

• Page 2 Stand collectif laser, Micronora

• Page 8 Zoom laser, Micronora

• Page 9 Conférences laser, Micronora

• Page 10 Journées Nationales des Procédés Laser pour

l'Industrie

• Page 11 Laserap'7, séminaire européen

• Page 12 Agenda laser

• Pages14 Veille technologique

• Page 16 Membres Bienfaiteurs

Le CLP vous invite à adhérer au réseau des experts des Procédés laser industriels. C'est l'occasion d'élargir votre communication vers les contacts et clients potentiels, et plus généralement à travers la presse spécialisée partenaire dans laquelle le CLP a réservé des espaces pour vos articles scientifiques et techniques qui vous dédiés gratuitement. Etre membre du CLP, c'est participer au développement de la filière LASER et amplifier son activité grâce à l'effet réseau.

Edito

Madame, Monsieur, chers lecteurs,

Cette édition de Newslaser présente les prochains évènements auxquels le Club Laser et Procédés (CLP) participe :

- Le stand collectif des Procédés Laser Industriels / 12 exposants,
- Le zoom Laser
- La conférence technique sur les procédés laser dans la filière des métaux en feuille
- Organisés dans le cadre de Micronora, le salon international des microtechniques
- les Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie, organisée en parallèle au salon Espace Laser,
- Le séminaire européen Laserap'7

Le CLP propose actuellement une offre pour participer au collectif laser organisé à l'occasion du salon INDUSTRIE Lyon 2013. Merci de nous contacter pour en savoir plus. Clôture des inscriptions le 5 juillet 2012!

N'hésitez pas à nous contacter pour étoffer vos moyens de communication et vous offrir de nouvelles opportunités!

Pascaline Touraine Chargée de missions Club Laser et Procédés

Demande de désabonnement

CLUB LASER ET PROCEDES Cleanspace, 354 voie Magellan Parc d'Activité Alpespace F/73800 SAINTE HELENE DU LAC Tél.: 04 79 26 48 26 contact@laserenligne.fr

www.laserenligne.fr

Le journal des applications industrielles du laser

STAND COLLECTIF LASER

Salon MICRONORA, du 25 au 28 septembre 2012

Parc expo Besançon

Organisé par le CLP dans le cadre du salon Micronora 2012, le stand des experts des procédés laser accueil le12 exposants au cœur du salon international des microtechniques :



Stand C-408

Implantée à Bordeaux, **AMPLITUDES SYSTEMES** a pour vocation le développement, la fabrication et la commercialisation de sources lasers ultra brèves de nouvelle génération. Utilisant la technologie du pompage par diodes, ses produits constituent des références en termes de compacité et de performances.

Actualités présentées lors de Micronora :

AMPLITUDE SYSTEMES offre une gamme de 5 systèmes laser femtoseconde pompés par diode :

- Satsuma : système laser femtoseconde compact fibré à refroidissement à air avec des énergies par impulsion de 20 μJ et des taux de répétition supérieurs à 2 MHz
- Tangerine : système laser femtoseconde fibré avec des puissances moyennes très élevées (> 20 W) et des énergies par impulsion jusqu'à 100 μJ
- S-Pulse : système laser femtoseconde amplifié permettant des énergies par impulsion supérieures à 2 mJ
- T-Pulse : oscillateur femtoseconde compact avec des puissances moyennes élevées (> 5 W) et des énergies par impulsion de 500 nJ
- Mikan: oscillateur femtoseconde ultra-compact avec des puissances moyennes supérieur à 1 W

En savoir +







Stand C-313

BBS CONSULT propose des prestations laser de micro-précision et a mis au point des savoir-faire très spécifiques, tout particulièrement sur des pièces d'aspects à forte valeur ajoutée destinées à l'horlogerie, la bijouterie, la maroquinerie, la lunetterie, les accessoires et également à l'industrie.

Actualités présentées lors de Micronora :

- Micro-ablation de motifs sur pièces galvanisées et sur pièces PVD
- Coloration au laser de métaux (inox, titane ...)
- Micro-perçage haute densité sur pièces inox, laiton, or massif...
- Procédés ablations multi-couches sur pièces laquées ou anodisées
- Création de procédés innovants de décors sur diverses matières
- Découpe sur feuille or et argent de fine épaisseur.



Le journal des applications industrielles du laser



Stand C-314

Intégrateur de solutions pour les industriels, **CEPELEC** apporte depuis plus de 25 ans, son expertise dans l'analyse et le traitement de la pollution générée par les applications industrielles (laser, brasage électronique, solvants, vernis, colles, jet d'encre, reprographie,...). Nous proposons une offre d'accompagnement globale avec engagement de résultats.



Actualités présentées lors de Micronora :



Nous présenterons un exemple d'installation intégrant un laser de marquage avec convoyeur, équipée d'un système d'extraction PUREX. Nous pourrons montrer concrètement notre approche globale d'accompagnement : analyse de la pollution générée par les applications industrielles (COV, particules), vérification de la qualité de la captation et amélioration, proposition de solutions adaptées avec nos services associés.

En savoir +



Stand C-312

Au travers de la Coopération Laser Franco-Allemande (CLFA) à Paris, l'institut Fraunhofer ILT pour la technologie laser coopère depuis 1997 avec les principaux organismes de recherche français tels que Armines et les Mines Paristech, ainsi que d'autres partenaires industriels en France.



Actualités présentées lors de Micronora :

Des équipes multidisciplinaires d'experts d'Allemagne et de France travaillent ensemble sur le transfert de procédés de fabrication assistée par laser pour l'industrie européenne. Les services de la CLFA couvrent tout le spectre de l'application orientée vers la recherche fondamentale et la formation, les études de faisabilité, l'élaboration de processus d'intégration pré-série et le développement de systèmes.

Les petites et moyennes entreprises ont l'opportunité d'étudier les dernières technologies en matière de laser dans un environnement indépendant. La plateforme de développement ouverte permet aux clients français de tester et de qualifier les nouveaux procédés laser en utilisant les ressources disponibles au Fraunhofer ILT à Aachen et au centre des Matériaux Pierre-Marie Fourt, le centre de recherche des matériaux à l'école des Mines ParisTech à Evry.



Le journal des applications industrielles du laser



Stand C-412

GM PROD est une société leader pour la réalisation de pièces par fusion laser de poudre métallique. Cette technologie permet de réaliser directement une pièce à partir de sa représentation numérique 3D. Une solution adaptée à tous les secteurs de la micromécanique.

Actualités présentées lors de Micronora :



La fabrication additive permet d'obtenir des pièces de formes complexes, irréalisables avec des moyens traditionnels d'usinage, de moulage. C'est une réponse parfaitement adaptée à la demande de mise sur le marché de nouveaux produits le plus rapidement possible (Time to Market). Les budgets et les délais de développement sont maitrisés : aucun investissement en outillages, aucune perte de temps entre la conception et la réalisation.

GM PROD est une société référence pour la réalisation de composants de précision, du prototype à la grande série, pour les secteurs, du médical, de l'horlogerie, de l'électronique, de l'armement... et bien sûr, de la micromécanique.

En savoir +



Stand C-213

IMPULSION est une entreprise spécialisée dans le micro-usinage par laser à impulsions ultra brèves. Elle développe des procédées d'ablation laser afin d'élaborer de nouveaux composants pour ses partenaires. Elle peut produire ces composants en interne ou en externe.

Actualités présentées lors de Micronora :

IMPULSION est notamment spécialisé dans le micro-usinage laser femtoseconde : découpe, gravure, structuration 3D, marquage en surface et dans la masse. L'entreprise travaille à l'échelle du micron avec des précisions nanométriques en réduisant considérablement les zones affectées thermiquement, sur tous les matériaux sans exception.

IMPULSION est également en mesure d'atteindre des tailles de marquage submicroniques. IMPULSION a développé plusieurs bâtis d'usinages originaux et polyvalents autour de lasers femtosecondes, pour son propre usage mais également pour le compte de ces clients.



Le journal des applications industrielles du laser



Stand C-310

ILS fournit des solutions industrielles intégrant des sources laser UV, YAG, Diode et CO₂ pour des applications de marquage gravure profonde 3D, soudage, perçage, découpe, brasage, traitements thermiques,...

Actualités présentées lors de Micronora :

ILS présentera, lors du salon, sa nouvelle gamme de marqueurs par laser ILSM. Afin de répondre aux besoins de l'industrie, cette gamme est composée de source laser fibrée de 10 à 50 Watts, CO₂ de 10

à 50 Watts et UV de 0,5 à 3 Watts. Une version mobile sur roulettes a été développée en réponse aux besoins de l'industrie manufacturière. Toutes les versions intègrent l'outil MIA (Mark it all) qui permet de définir rapidement les paramètres laser idéaux selon les matières à marquer.

En savoir +



Stand C-215

IREPA LASER est un centre de transfert de technologie spécialisé dans la mise en œuvre des procédés industriels de fabrication par laser (découpe, soudage métal et plastique, usinage, décapage, rechargement, fabrication additive). Services : études, développement de systèmes, ingénierie, assistance technique, formation, sécurité laser.

Actualités présentées lors de Micronora :

IREPA LASER s'est récemment doté d'une machine spéciale dédiée aux micros applications intégrant un laser sub-pico seconde. Cette plateforme baptisée « MUSE », Micro Usinage Système Expérimental, permettra la mise en œuvre d'applications types : micro perçage,



micro découpe, ablation de couche mince, texturation, fonctionnalisation, gravure, soudage de verre...

IREPA LASER propose aujourd'hui des solutions industrielles pour l'assemblage des thermoplastiques sans additifs ou couleurs spécifiques. Il devient également possible de souder des

polymères translucides, même en bord à bord. Les domaines d'application vont du composant micro-fluidique jusqu'aux structures aéronautiques complexes.



Le journal des applications industrielles du laser



LASEA est spécialisée en applications laser : soudure des plastiques, marquage, micro-usinage et traitement de surface. Ses activités principales : expertise, composants et systèmes OEM, solutions sur mesure/systèmes « clés en main », intégration sur ligne productrice online et offline.

Actualités présentées lors de Micronora :

LASEA présentera sa machine de soudure plastique. Cette technique relativement récente, permet de souder la plupart des thermoplastiques, et ce, avec une très grande précision.



LASEA présentera également sur ton stand, ses derniers résultats de micro-usinage femtoseconde, en montrant des réalisations destinées au secteur horloger de luxe.

En savoir +



Stand C-309

LASER CHEVAL est concepteur de solutions laser depuis 40 ans. Elle propose des prestations en micro-usinage laser et dispose d'une large gamme de machines dédiées aux applications de marquage, de micro-soudage, de découpe fine et de perçage. Elle répond aux besoins et exigences des sociétés provenant de domaines aussi différents que l'horlogerie, le luxe, le médical, l'aéronautique, l'automobile,...



Actualités présentées lors de Micronora :

L'année 2012 est riche en innovations pour LASER CHEVAL. Le salon MICRONORA sera l'occasion de présenter une machine de marquage automatique trois axes avec système de visions (Vision Pro Cognex) qui permet de traiter en autonomie jusqu'à 1200 pièces de avec une précision d'environ 10 microns. Seront également exposées, une machine de marquage laser robotisé permettant un positionnement automatique de pièces ainsi qu'une machine de marquage à plateau rotatif.





Le journal des applications industrielles du laser



OPTOPRIM est fournisseur de systèmes de déplacements motorisés de haute précision pour le micro-usinage laser. OPTOPRIM est également fournisseur de sources lasers et de têtes de déflexion laser pour le marquage laser.

Actualités présentées lors de Micronora :

- Têtes, scanners de déflexion, laser de haute résolution
- Platines de translation motorisées pour déplacements nanométriques
- Têtes, scanners 3 axes pour usinage laser sur grands champs
- Platines motorisées à moteurs linéaires
- Pilotage simultané d'axes motorisés et de moteurs galvanométriques

En savoir +

PRECITEC



Stand C-211

PRECITEC développe depuis plus de 30 ans des têtes de focalisation pour équiper les machines de soudage et découpe laser ainsi que de nombreux systèmes pour le contrôle qualité.

Actualités présentées lors de Micronora :

- Nouvelle tête de découpe LIGHT CUTTER
- Tête de découpe haute pression pour lasers à solide HP SSL
- Tête de soudage laser YW30
- Tête de rechargement laser YC52
- Mesureur de puissance laser Pocket Monitor
- Analyseur de faisceaux lasers focalisés Focus Monitor





Le journal des applications industrielles du laser

ZOOM MICRONORA 2012Les technologies laser et leurs applications industrielles

Comme lors de chaque édition du salon Micronora, un espace d'exposition appelé « Zoom » est dédié à une technologie particulière : cette année, le laser sera ainsi mis à l'honneur.

Promouvoir collectivement les procédés laser

L'objectif du Zoom est d'illustrer les capacités du laser au niveau industriel et de montrer l'étendue des applications. Le « zoom laser » est ouvert à tous les exposants de Micronora dont l'offre commerciale ou technologique inclus des composants, des systèmes ou des solutions intégrant une source laser. L'objectif du zoom est de promouvoir collectivement les applications industrielles du laser, en s'appuyant sur les développements réalisés au sein des entreprises participantes. Ainsi, un large choix de systèmes, d'échantillons, de films et de photos, permettront aux experts présents d'illustrer les sujets traités au sein des six îlots thématiques. Parallèlement à cette approche globale, des exemples précis seront présentés soit sous forme d'animations, soit lors de conférences.

Organisation du Zoom

Le Zoom Laser, d'une superficie de 300 m², est organisé par le salon Micronora en partenariat avec le Pôle des Microtechniques de Franche-Comté et le Club Laser et Procédés.

Le Zoom Laser est organisé en six îlots thématiques présentant chacun, de façon très pédagogique, un type d'applications industrielles mettant en œuvre un laser. Sur chaque îlot : panneaux des différentes applications industrielles du laser, du macroscopique vers le microscopique - vitrines de pièces réelles usinées au laser et échantillons de démonstration technologique - vidéos de procédés laser en action — démonstrations de systèmes laser. Et les visiteurs auront l'opportunité d'échanger avec des professionnels du domaine.

Deux sessions de conférences seront organisées les mardi 25 et jeudi 27 de 15h00 à 17h00.

Thèmes laser : marquage - assemblage de thermoplastiques - micro-usinage - marquage de précision — soudage - fabrication additive - techniques de mesure d'outils d'usinage/perçage par métrologie laser, ...

Les îlots thématiques

- Ilot 1 Le laser pour les nuls :
- Ilot 2 Usinage
- Ilot 3 Fabrication additive
- Ilot 4 Assemblage
- Ilot 5 Métrologie
- Ilot 6 Domaines d'applications

39 entreprises participent au Zoom Laser

Télécharger le communiqué de presse



Le journal des applications industrielles du laser

CONFERENCES LASER MICRONORA 2012

Parallèlement au zoom qui se tiendra pendant toute la durée du salon, des conférences seront organisées sur le même thème :

Les procédés laser dans la filière des métaux en feuilles

Mercredi 26 septembre de 10h00 à 12h30 organisées par le Gimef et en partenariat avec le CLP

Conférences micro-nanotechnologies

Jeudi 27 septembre de 10h00 à 18h00 organisées par Femto-st avec des sessions techniques dédiées au laser

Programme conférence technique GIMEF Les procédés laser dans la filière des métaux en feuilles

Mercredi 26 septembre

•	10:00	Ouverture de séance par le président GIMEF
•	10h20	Principes de fonctionnement du laser; Quelles applications, Quels matériaux ?
		Club Laser et Procédés - John LOPEZ- CLP
•	10h40	Présentation de la norme XP A 87-005 - "Coupage thermique - Classification des coupes thermiques
		– Spécification géométrique des produits et tolérances relatives à la qualité »
		ARCELOR MITTAL - Marc GUIHENEUF
•	11h00	Le découpage laser en 2 et 3 D : Témoignage industriel
		SOERMEL LASER - Laurent BOUCHACOURT
•	11h20	le Laser Fibres : étude comparative avec les procédés existants
		CETIM / IREPA LASER - Franck RIGOLET
•	11h40	Quelles machines pour quelles applications? Témoignage de deux constructeurs
		LASER CHEVAL - Dominique CILIA / AMADA - Rémi MARTIN
•	12h00	les procédées d'assemblage par fusion pour l'assemblage de pièces : Technologie disponibles et
		derniers développements
		INSTITUT DE SOUDURE - Fabrice SCANDELLA
•	12h30	Conclusion de la journée par le président de séance
•	12h45	Cocktail déjeunatoire

Pré-inscription obligatoire par téléphone : 01 47 17 63 57

Coût de l'inscription : 75 € HT / 30 € HT pour les adhérents du GIMEF et/ou du Club Laser et Procédés.





Le journal des applications industrielles du laser

JOURNEES NATIONALES DES PROCEDES LASER POUR L'INDUSTRIE

Les 28 & 29 novembre 2012 Parc expo Mulhouse



Pour un tour d'horizon des dernières innovations et des applications laser récemment mises en œuvre, les JNPLI proposent deux jours de conférences. Egalement au programme, la visite d'un site de PSA Peugeot Citroën... et celle du salon Espace Laser. La présence de conférenciers invités de renom, parmi lesquels le Pr. A. Bernard (Ecole Centrale Nantes), M. Gower (Imperial College London) et J. Holtkamp (Fraunhofer ILT), permettra une ouverture sur l'Europe à travers les états de l'art du laser autour de thèmes majeurs tels que :

LE LASER ET LES MICRO-APPLICATIONS

LA FABRICATION ADDITIVE METALLIQUE ET PLASTIQUE

LE SOUDAGE LASER ET LE SOUDAGE LASER HYBRIDE

LE LASER APPLIQUE AUX DOMAINES DE LA SANTE ET DU BIOMEDICAL

LES DERNIERES INNOVATIONS DANS LES PROCEDES LASER INDUSTRIELS

Conférenciers*

AILU • AIMEN • ALPHANOV • AMPLITUDE SYSTEMES • CELIA • CERRINOV • CLFA • ECOLE CENTRALE NANTES

FRAUNHOFER ILT • FRONIUS • IMPERIAL COLLEGE LONDON • IMPULSION • INSTITUT MAUPERTUIS • IREPA LASER

ISP SYSTEM • LASEA • LASER CHEVAL • LERMPS • ROFIN BAASEL France • SAFEL • SIRRIS • TEEM PHOTONICS

TRUMPF • WELIENCE • ...

*Traduction simultanée – Liste sous réserve de modifications

Des temps d'échanges entre les participants sont intégrés au programme de ces JNPLI 2012. Une occasion unique d'allier veille technique, effet réseau, découverte d'un site industriel, ainsi que des produits et des procédés laser exposés sur le salon Espace Laser.

ESPACE LASER

Fabriquer toujours mieux, tel est l'objectif incontournable des entreprises dans un contexte mondial incertain et concurrentiel. Espace Laser a justement pour vocation de présenter les innovations dans le domaine des procédés laser et du traitement des matériaux par laser, en vue de permettre aux industriels d'être plus performants sur leurs marchés. Cette mission de diffusion a porté ses fruits au fil des éditions, car nombre d'industriels reconnaissent aujourd'hui que l'usage du laser permet de gagner en productivité, de réduire les coûts et de simplifier les process de fabrication.

Afin de proposer une vision toujours plus pointue des applications industrielles visant à optimiser la fabrication d'un produit, Espace Laser intègre pour cette 17e édition les diverses techniques de fabrication rapide, de prototypage, de contrôle et de métrologie associés aux côtés des procédés de fabrication par laser.

Info Espace Laser: mc@irepa-laser.com - Tél.: 03 88 65 54 10



Les JNPLI sont organisées en partenariat avec







Le journal des applications industrielles du laser

LASERAP'7

Séminaire Européen (crédit formation) Du 1^{er} au 5 octobre 2012 Île d'Oléron

Pour faire suite aux précédentes éditions de ce séminaire, LASERAP'7 propose cette année de faire le point sur le développement des activités de recherche finalisée et de transfert concernant les Applications des Lasers de Puissance et de les positionner par rapport aux procédés énergétiques concurrents.

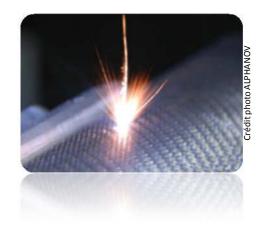
Programme articulé autour de deux parties complémentaires :

- Conférences plénières présentées par des experts européens invités et par des chercheurs impliqués dans ces thématiques.
- Sessions thématiques sous forme d'ateliers interactifs, structurées autour d'une synthèse et d'exposés brefs et ciblés, destinés à faire le point sur un sujet précis.

Et sessions de posters et d'anti-posters.

Thèmes:

- Simulation et modélisation des procédés laser
- Micro usinage par laser à impulsions courtes
- Gravures
- Assemblages et découpes
- Procédés hybrides
- Apport des lasers dans les traitements de surface
- Fabrication additive
- **.**..



Public concerné:

Ingénieurs, chercheurs, techniciens supérieurs, doctorants, post-doctorants.

Nombre de participants : limité à 70.

Vous pouvez utiliser votre crédit de formation pour vous inscrire à ce séminaire.

Site internet Laserap'7

Téléchargement de la plaquette Laserap'7





Informations et inscriptions :

Sophie Costil - Tél. 03 84 58 32 35 - sophie.costil@utbm.fr Pierre Sallamand - Tél. 03 85 73 10 22 - pierre.sallamand@u-bourgogne.fr Patrice Peyre - Tél. 01 71 93 65 44 - patrice.peyre@ensam.eu

Le journal des applications industrielles du laser

AGENDA DES EVENEMENTS EN LIEN AVEC LES PROCEDES LASER INDUSTRIELS

Consultez l'agenda complet sur le site internet Laser-en-Ligne

Туре	Intitulé	Date, lieu	Présentation
SALON	SIANE, salon des partenaires de l'industrie du Grand Sud	23/10 – 25/10 Toulouse (FR)	Sous-traitance industrielle, équipement de production, travail des métaux, fournitures industrielles, services à l'industrie, transformation des matières, nouvelles technologies
SALON	ESPACE LASER, salon des nouvelles technologies de production	28/11 – 29/11 Mulhouse (FR)	Salon international des procédés de fabrication innovants. Procédés de fabrication par laser différentes techniques de fabrication rapide, de prototypage, de contrôle et métrologie associés.
SALON	MICRONORA, salon intl des microtechniques et de la précision	25/09 – 28/09 Besançon (FR)	Salon professionnel multitechnologique, très ciblé microtechniques, propose une offre large de la R&D à la sous-traitance, jusqu'aux technologies de production.
JOURNEES TECHNIQUES	JNOG, journées nationales d'optique guidée	10/07 – 12/07 Lyon (FR)	Rassemblent chaque année, depuis 1980, la communauté francophone de l'optique guidée travaillant pour les télécommunications à fibre optique ainsi que l'optique intégrée, les capteurs et l'instrumentation optique.
SALON	LASER World of PHOTONICS INDIA	14/09 – 16/09 Mumbai (IN)	Messe München Intl répond aux perspectives commerciales se dessinant en Inde en implantant le salon LASER dans ce pays en forte croissance où la demande de systèmes à laser industriels devrait augmenter ces prochaines années.
JOURNEES TECHNIQUES	EOSAM, réunion anuelle de l'European Optical Society	25/09 – 28/09 Aberdeen (UK)	Rendez-vous de l'EOS sur les thématiques Biophotonique, Photonique sur silicium, Nanophotonioques et métamatériaux, Micro-optique, Systèmes optiques pour les industries de l'énergie et la production
SALON	EURO BLECH, salon intl technologique du travail de la tôle	23/10 – 27/10 Hanovre (DE)	LE plus grand salon au monde consacré à l'industrie du travail de la tôle. 1400 exposants issus de 40 pays, des démonstrations de machines, plus de 60000 visiteurs professionnels attendus



Le journal des applications industrielles du laser

AGENDA DES EVENEMENTS ORGANISES, CO-ORGANISES ET SOUTENUS PAR LE CLP

Consultez l'agenda complet sur le site internet Laser-en-Ligne

Туре	Intitulé	Date, lieu	Présentation
COLLOQUE	ICALEO, congrès international des applications laser et opto- électroniques	23/09 – 27/09 Anaheim (US)	Depuis 30 ans, ICALEO propose des états de l'art de fabrication par laser et des coups de projecteur sur le futur de cette technologie. ICALEO est la première source d'informations techniques du domaine.
STAND COLLECTIF LASER	MICRONORA Collectif laser CLP	25/09 – 28/09 Besançon (FR)	Voir pages 2 à 7
ZOOM LASER	MICRONORA Animation laser		Voir page 8
JOURNEE TECHNIQUE	MICRONORA Conférence GIMEF	26/09 Besançon (FR)	Voir page 9
SEMINAIRE EUROPEEN	Laserap'7	01/10 – 05/10 Ile d'Oléron (FR)	Voir page 11
JOURNEES TECHNIQUES	Journées Nationales des Procédés Laser Industriels - JNPLI		Voir page 10
STAND COLLECTIF LASER	INDUSTRIE Lyon 2013	16/04 - 19/04 2013 - Lyon (FR)	Le CLP organise un stand collectif laser sur Industrie Lyon 2012. Informations et inscriptions : contact@laserenligne.fr



Le journal des applications industrielles du laser

VEILLE TECHNOLOGIQUE

Plus d'informations : contact@laserenligne.fr

ABLATION, POLISSAGE

Fraunhofer Institute for Laser Technology ILT, Aachen – www.scientistLive.comn 11/04/2012

Cost saving laser-based process for manufacturing free-form optics

MARCHES

www.industrial-lasers.com, 04/04/2012

Report shows industrial laser market at \$10 billion, Industrial laser solutions editors

MESURE

Rivista Italiana della Saldatura, vol.63, n°5, p. 659-671, septembre-octobre 2011

 Le Dau : une unité de mesure de l'efficacité des procédés de coupage, de soudage, de micro-perçage et de traitement thermique superficiel au laser - 3ème partie : efficacité des procédés, Daurelio G., Università e Politecnico di Bari

MICRO-USINAGE

Industrial Laser Solutions Editors, http://www.industrial-lasers.com, 08/02/2012

Ultrafast laser micromachining expands at JPSA

SOUDAGE

Welding and material testing / Sudarea si incercarea materialelor, vol.20, n°3, pp. 16-19 (4 pages), 2011

 Soudage laser d'un acier inoxydable pour applications biomédicales, Colic K., Petronic S., Sedmak A., Milosavjevic A., Kovacevic Z., University of Belgrade, IMS Institute

Sudura, vol.21, n°4, p. 14-20, décembre 2011

• Etudes sur le soudage et le rechargement dur par faisceau laser, Voiculescu I., Geanta V., Stefanoiu R., Binchiciu H., Universitatea Politehnica din Bucuresti, S.C. Sudotim AS S.R.L.

www.industrial-lasers.com, 13/04/2012

 Laser welding of pressure sensors integrated at record speed, David Belforte, Industrial Laser Solutions for manufacturing

BE Allemagne numéro 567 - Ambassade de France en Allemagne / ADIT - http://www.bulletins-electroniques.com, 12/04/2012

 Un projet collaboratif sino-allemand sur le laser certifié par Germanischer Lloyd, "Chinesisch-deutsches Kooperationsprojekt erfolgreich abgeschlossen-Germanischer Lloyd zertifiziert", dépêche idw, communiqué de presse de l'institut de Brême pour les technologies de rayonnement appliquées



Le journal des applications industrielles du laser

VEILLE TECHNOLOGIQUE

Plus d'informations : contact@laserenligne.fr

BREVETS, WIPO, www.wipo.int Brevets - ABLATION

 22/03/2012, Procédé pour retirer des parties de matériau et des parties résiduelles produites lors de la découpe d'une pièce ainsi que machine d'usinage laser associée, Blaser, Petera, Schmid, Wahl

Brevets - FABRICATION ADDITIVE

- 29/03/2012, Procédé de frittage laser sélectif et installation adaptée pour mettre en œuvre ce procédé de frittage laser sélectif, Hofacker, Shäfer
- 01/03/2012, Structure tridimensionnelle comprenant une couche superficielle générée par laser et procédé de fabrication de la structure, Kato T., Watanabe S., Yoshida Y.

Brevets - PERCAGE

• 08/03/2012, Procédé de traitement au laser, Ito K.

Brevets - FORMAGE

 29/03/2012, Procédé de formage d'un récipient par chauffe laser sélectif et soufflage libre, Bellec, Derrien, Feuilloley, Maillot

Brevets - SOURCES, BUSES, SYSTEMES, CARACTERISATION FAISCEAU

- 08/03/2012, Système laser à fibres de grande puissance, Langseth, Edward
- 22/03/2012, Diode laser présentant une efficacité élevée, Crump, Erbert, Wenzel
- 12/04/2012, Lasers et amplificateurs à fibre dopée au Néodyme de forte puissance, Gaspontsev V., Zaytsev I., Vyatkin M.
- 08/03/2012, Buse laser à fluide, têtes de coupe, outils et procédés d'utilisation, Zediker M.
- 08/03/2012, Dispositif et procédé pour caratériser un faisceau laser, Rikken, Battesti, Ben-Amar, Baranga, Fouche, Rizzo

Le Club Laser et Procédés remercie l'INSTITUT DE SOUDURE pour son aimable contribution à la rubrique Veille.



Membres Bienfaiteurs du Club Laser et Procédés

Cliquer les logos





























CLUB LASER ET PROCEDES

Cleanspace, 354 voie Magellan Parc d'Activité Alpespace F/73800 SAINTE HELENE DU LAC

Tél.: +33(0)4 79 26 48 26 Mob.: +33(0)6 04 59 72 19 contact@laserenligne.fr

Siège social:

Club Laser et Procédés c/o SYMOP Maison de la Mécanique 45 rue Louis Blanc F/92400 COURBEVOIE

Association loi 1901

SIRET: 392 862 892 00024

www.laserenligne.fr