

EDITO

Madame, Monsieur, chers lecteurs,

Le CLP développe des liens entre industriels, fournisseurs ou utilisateurs, chercheurs et formateurs dans le domaine des procédés lasers. Il fédère un réseau de compétences dans les domaines d'applications industrielles du laser pour le travail des matériaux et compte une centaine d'adhérents issus des PME-PMI, des grandes industries et des milieux de la R&D et du transfert de technologie.

L'édition 2012 des Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie (JNPLI), organisées par le CLP en partenariat avec Espace Laser, aura lieu les 28 et 29 novembre à Mulhouse. La tenue simultanée des conférences avec ce salon industriel donnera lieu à un événement LASER exceptionnel! Un appel à conférences pour les JNPLI est proposé en page 3 de la Newslaser.

En 2012, le CLP concentrera aussi ses actions sur :

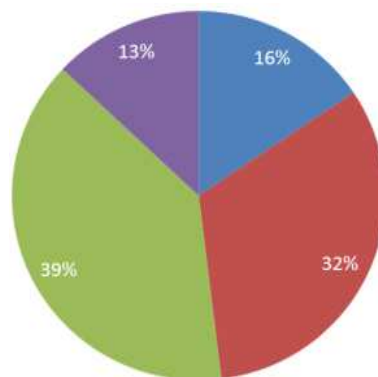
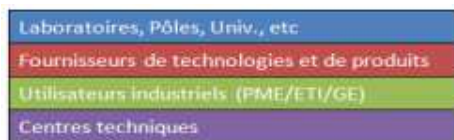
- L'organisation d'un stand collectif LASER sur Micronora 2012 et participation au zoom (voir page 4)
- Une journée technique dédiée à l'état de l'art des applications laser co-organisée avec l'ARDI et le CEM (voir page 7)
- La co-organisation du séminaire européen Laserap'7 (voir page 7)
- La promotion des membres dans la Newslaser
- La diffusion d'articles techniques dans les revues professionnelles partenaires (voir page 7)

Le Club Laser et Procédés vous invite à renouveler votre adhésion ou à devenir membre pour l'année 2012. C'est l'occasion d'élargir votre communication vers les contacts et clients potentiels référencés au sein du réseau du CLP, et plus généralement à travers la presse spécialisée partenaire dans laquelle le CLP a réservé pour vous des espaces pour vos articles scientifiques et techniques. Etre membre du CLP, c'est également participer au développement de la filière LASER, amplifier son activité grâce à l'effet réseau.

Adhérer au CLP c'est encore :

- Etre référencé dans l'annuaire annuel des membres
- Etre référencé en détail sur www.laserenligne.fr
- Etre annoncé comme nouvel adhérent, avec description de votre activité, dans la Newslaser
- Diffuser votre actualité et vos articles techniques sur internet
- Recevoir des expressions de besoins de la part d'industriels
- Participer aux JNPLI, l'évènement montant et incontournable pour les laseristes et futurs laseristes.

Répartition des membres 2011 :



Cliquez [ici](#) pour télécharger le bulletin d'adhésion 2012.

N'hésitez pas à contacter le CLP pour étoffer vos moyens de communication et vous offrir de nouvelles opportunités!

Pascaline Touraine, Chargée de missions

SOMMAIRE

- Page 1 : Edito
- Page 2 : Membres Bienfaiteurs
- Page 2 : Nouveaux Membres
- Page 3 : Appel à conférences
- Page 4 : Micronora, stand collectif et zoom laser
- Pages 5-6 : Actualités des membres, zoom sur...
- Page 7 : Agenda
- Page 7 : Partenariat presse
- Pages 8-9 : Veille technologique

Rappel des actions marquantes 2011 :

- Le CLP est membre du CNOP. Référencement des membres du CLP dans l'annuaire international du CNOP.
- Partenariat pour la promotion des procédés laser avec des revues professionnelles.
- Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie à Paris.
- Rapprochement avec le SYMOP, le LIA, l'AILU et la plateforme CRISTAL INNOV.
- Mise en place d'un partenariat avec le salon Micronora pour l'édition 2012 - Stand collectif CLP et organisation du zoom sur les technologies lasers et leurs applications industrielles.
- Réflexions sur les normes européennes de sécurité laser

MEMBRES BIENFAITEURS 2012 DU CLP



Fiche Air Liquide



Fiche Alphanov



Fiche ILS



Fiche Laser Cheval



Fiche Laser Machines



Fiche Prc Laser

PRESENTATION DES NOUVEAUX MEMBRES 2012

La société **BULLIER Automation** distribue des équipements scientifiques dans les trois domaines suivants :

- la métrologie dimensionnelle sans contact : capteurs et scanners laser pour la mesure de déplacements et de profils, micromètres laser, télémètres laser, et leurs accessoires, et en particulier des lunettes, des masques et des écrans de protection laser,
- la métrologie de la lumière et des sources de lumière : luxmètres, luminancemètres, spectrocolorimètres et spectroradiomètres,
- les composants optiques.

Contact :
Benoît BULLIER
Ingénieur Sup'Optique
Tel. : 01 46 95 09 09
infos@bullier.biz

Le **CENTRE DES MATERIAUX** est un centre de recherche de l'Ecole des Mines de Paris. Associé au CNRS, il fait partie de la F2M-msp et est labellisé Institut CARNOT M.I.N.E.S. Il participe aux Pôles de compétitivité MOVE'O, ASTech, System@tic, EMC2, i-Trans et Céramique et est dans des réseaux scientifiques tels que le Pôle d'Evry Vals de Seine et Teratec. Thèmes de recherche : développement, caractérisation et modélisation comportements matériaux et procédés, modèles numériques calculs de structure, simulation microstructures, biomatériaux, chaîne de calcul intégrée matériaux-structures, modélisation multi-échelle problèmes de contact.

Contact :
Michel JEANDIN
Chercheur
Tel. : 01 60 76 30 00
michel.jeandin@ensmp.fr

LASER MACHINES est un constructeur de machines spéciales qui propose conseils, études de faisabilité et conception.

Laser Machines traite des applications industrielles uniquement.

A ce jour, plus de 130 machines spéciales construites.

Contact :
Louis MARTINEZ
Gérant
Tel. : 05 56 88 50 51
laser.machines@wanadoo.fr

PIMM, laboratoire Procédés et Ingénierie en Mécanique et Matériaux : spécialisé en mécanique matériaux et structures, chimie polymères et procédés de mise en forme et d'assemblage dont procédés laser, méthodes avancées de simulation numérique. Travaux : conséquences des procédés sur les propriétés d'emploi - Activités : contributions à la compréhension et à la simulation des procédés - Compétence particulière : vieillissement en service des structures en polymère - Activités procédés laser : plus de 200 publications sur les applications de soudage, découpe, choc laser et procédés de fabrication directe.

Contact :
Laurent BERTHE
Chargé de recherche
Tel. : 01 71 93 65 38
laurent.berthe@ensam.eu



le site des procédés laser appliqués au traitement et à l'usinage des matériaux

Retrouvez les [fiches détaillées](#) des membres du CLP sur Laser en Ligne.

APPEL A CONFERENCES : les Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie

Les **Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie** sont l'évènement incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées. Elles proposent un tour d'horizon des dernières innovations et des applications récemment mises en œuvre dans ce domaine. Le programme est organisé autour de plusieurs sessions de conférences et de temps d'échanges entre les participants.

L'édition 2012 des JNPLI se tiendra **du 28 au 29 novembre au Parc des Expositions de Mulhouse**. Pour la première fois, cet évènement est organisé **en parallèle avec un salon industriel : Espace Laser**. Le but est de fédérer l'attractivité des deux évènements pour créer une synergie et attirer un plus grand nombre de visiteurs. Cela constituera une occasion unique d'allier veille technique et visite de cette exposition dédiée aux nouvelles techniques de fabrication. L'appel à conférences des JNPLI 2012 est ouvert autour des thématiques suivantes :

Automobile

Aéronautique

Microtechniques

Polymères, composites

Energie, énergies marines renouvelables

Santé, biomédical

Développement durable, cycle de vie

Traçabilité, anti-contrefaçon

Fabrication additive métal et plastique

Packaging

Vitrine fournisseurs : Innovations technologiques

Les conférences seront programmées sur deux jours. **Nous vous invitons à nous faire part de votre souhait de communiquer par simple message à contact@laserenligne.fr**. Un dossier Conférencier vous sera transmis et devra être retourné au CLP avant le 4 juillet 2012.

En plus des procédés laser industriels tels que la découpe, le soudage, le marquage, l'usinage, le salon **Espace Laser 2012** intégrera la fabrication additive, associant du même coup la conception, la métrologie et le contrôle. Ces nouvelles techniques ouvrent de nouvelles portes aux entreprises pour fabriquer mieux. Toutes les étapes de la réalisation d'un produit seront ainsi représentées sur le salon, de la conception aux opérations de finition connexes, sans oublier la fabrication et l'identification.

Evènements soutenus par l'AFPR et la SFO.

Information JNPLI : Club Laser et Procédés, Pascaline TOURAINE, contact@laserenligne.fr, 04 79 26 48 26

Information ESPACE LASER : Irepa Laser, Monique CABOCHE, mc@irepa-laser.com, 03 88 65 54 10

Journées Nationales
des Procédés Laser pour l'Industrie

Les JNPLI 2012 - 28 et 29 novembre à Mulhouse



Partenaire



Parrain

En partenariat avec



LE SALON DES NOUVELLES

TECHNIQUES DE FABRICATION



MICRONORA 2012 : Stand collectif et Zoom Laser

Micronora, salon international des microtechniques, est un salon très ciblé dans les domaines de la précision et de la miniaturisation. De la R&D à la sous-traitance, jusqu'aux technologies de production, il concerne tous les marchés, et plus particulièrement les secteurs de pointe qui exigent toujours du plus petit, plus précis, plus intelligent (médical, aéronautique, armement, nucléaire, automobile, télécommunications...).

Pour en savoir plus : www.micronora.com

Le CLP partenaire de Micronora en 2012

Au cœur du salon, et dans le cadre de ses animations, le « zoom 2012 » dédié aux technologies laser et à leurs applications industrielles est organisé en partenariat avec Micronora et le CLP.

De plus, compte tenu du succès de la précédente édition, le CLP organise à nouveau un stand collectif sur le salon 2012.

Le stand collectif laser

12 membres exposants ont rejoint le stand collectif organisé par le CLP, soit 2 fois plus qu'en 2010. Le collectif bénéficie d'un emplacement idéal au sein du Hall C du salon, hall dédié notamment aux procédés laser.

Les exposants du collectif :

AMPLITUDE SYSTEMES BBS CONSULT CEPELEC CLFA
GM PROD IMPULSION INDUSTRIAL LASER SYSTEMS IREPA LASER
LASEA LASER CHEVAL OPTOPRIM PRECITEC

Le zoom sur les technologies laser et leurs applications industrielles


Le zoom est une animation proposée sur 400m² en marge du salon. Il accueille 6 îlots thématiques :

- Le laser pour les nuls
- Découpe, perçage, marquage... du macro au micro
- Assemblage... du macro au micro
- Fabrication additive... du macro au micro
- Métrologie et reconnaissance de forme
- Les produits de tous les jours fabriqués au laser

Chaque îlot proposera un état de l'art, des photo et vidéos ainsi que plusieurs vitrines présentant des produits du quotidien fabriqués à l'aide des technologies laser.

Micronora a lieu du 25 au 28 septembre 2012 au Parc des Expositions Micropolis à Besançon

Site web du salon : www.micronora.com

Venez rencontrer les experts des procédés laser sur le Collectif organisé par 

MICRONORA
Salon international

Microtechniques et précision
25 - 28 septembre 2012
Besançon - France

AMPLITUDE SYSTEMES BBS CONSULT CEPELEC CLFA
GM PROD IMPULSION INDUSTRIAL LASER SYSTEMS IREPA LASER
LASEA LASER CHEVAL OPTOPRIM PRECITEC

ACTUALITE DES MEMBRES - ZOOM sur...

...AMPLITUDE SYSTEMES

Amplitude Systemes remporte le Prism Award | 25 janvier 2012

Le Prisms Award est un concours international qui récompense des produits innovants, qui se démarquent des idées conventionnelles.

Le laser à fibre Satsuma est ainsi reconnu comme meilleur laser industriel de l'année, lors d'une cérémonie à San Francisco le 25 Janvier 2012.



Satsuma est un laser à fibre femtoseconde compact, qui délivre des impulsions ultrabrèves (jusqu'à 250 fs), une cadence élevée (1MHz et plus) et une haute énergie (jusqu'à 20 µJ) dans un boîtier compact, de haute stabilité.

[En savoir +](#)

Contact : Vincent ROUFFIANGE, Tel : 05 56 46 40 60, vrouffiange@amplitude-systemes.com

...BULLIER Automation

Lunettes et écrans de protection laser.

Il existe 4 modèles de montures pour les lunettes et les masques. Tous les modèles sont certifiés CE.



- Les masques YL-120 pour les lasers YAG et CO2 de forte puissance, plusieurs watts en continu ou pulsés. Ces masques sont très enveloppants, ils peuvent être portés avec des lunettes de correction. Les verres sont transparents et laminés, ils résistent aux impacts.

- Les masques YL-130 pour les lasers Alexandrite, YAG et YAG doublé, de puissance jusqu'à quelques dizaines de milliwatts. Les verres sont colorés, en polycarbonate. On peut porter ces masques avec une paire de lunettes de correction.

- Les sur-lunettes YL-717 pour tous les lasers et diodes laser de faible puissance, jusqu'à 5mW, en continu. Les verres sont colorés, en polycarbonate. Les montures sont très enveloppantes. Ces sur-lunettes sont destinées aux utilisateurs portant des lunettes de correction.

- Les lunettes simples YL-290 pour tous les lasers et diodes laser, les utilisateurs ne portant pas de lunettes de correction.



Deux types d'écrans de protection sont disponibles : les écrans de protection laser rigides de la série YL-500 - ou souples des séries YL-500, YLC-1 et YLC-2. Ils sont colorés, transparents dans le visible, mais stoppent les radiations du laser choisi. Les écrans souples peuvent être appliqués sur une vitre ou un Plexiglas déjà en place. Les écrans rigides servent à la fois de barrière et de protection laser.

[En savoir +](#)

Contact : Benoît BULLIER, Tel : 01 46 95 09 09, infos@bullier.biz

ACTUALITE DES MEMBRES - ZOOM sur...

...LASEA

Création de la filiale française LASEA France



LASEA est fière d'annoncer la création de sa filiale française LASEA France, basée à la Cité de la Photonique à Bordeaux. Cette filiale est principalement orientée sur l'application du micro-usinage laser. Elle permet à Lasea, en plus de se rapprocher de ses nombreux clients français, d'accroître plus rapidement son activité en micro-usinage grâce à la présence sur le même parc d'activité de trois de ses partenaires principaux dans ce domaine, Amplitude Systèmes, fournisseur de lasers à impulsions ultra-brèves, Eolite, fournisseur de lasers à impulsions brèves, et Alphanov, centre technologique spécialisé dans le micro-usinage laser.

Les autres activités de LASEA, à savoir la soudure des plastiques par laser et le marquage laser seront bien sûr également représentées à LASEA France.

Créée en 1999, Lasea fournit des machines sur mesure, des produits standards mais également des expertises laser, et compte parmi ses clients plusieurs sociétés internationalement reconnues (AGC, Baxter, Daikin Guardian, Inbev, Pilkington, Valéo,...), ainsi que plusieurs centres de recherche de renom (ESA, Centre Spatial de Liège, Multitel, HE-ARC,...). Ses machines sont installées dans de nombreux pays européens mais également aux USA, Australie, Inde, Mexique...



[En savoir +](#)

Contact : Paul-Etienne MARTIN, Tel : 05 47 50 03 44, pmartin@lasea-ea.com

...PRC LASER EUROPE

Les lasers CO₂ à flux-rapide avec la plus basse consommation de gaz du monde et un coût de maintenance et d'utilisation minimum!

Innovation : PRC vient de sortir sa nouvelle gamme de sources laser CO₂ à faibles coûts et maintenance minimum! La consommation électrique, de plus de 50 % plus basse que les autres lasers CO₂, est un avantage incomparable. La consommation de gaz lasant est réduite de 60 à 80 % grâce au développement d'un module GEM de régénération de gaz. Aussi, la technologie du laser en général (résonateur, cavité, etc) a encore été améliorée dans le but de diminuer les coûts de maintenance au strict minimum. La nouvelle commande électronique du laser a également permis d'introduire de nombreuses nouvelles fonctions permettant de réduire toujours plus le coût d'utilisation.

Produits : Dans sa nouvelle gamme, PRC offre en version « compact » la série GL 1000/1500/2000 Watt, dont le GL 2000 est le plus petit laser CO₂ de 2kW au monde ! En version « puissance moyenne », comprenant la série STS-PLS 2500/3000/3300 et le nouveau PLS 4000, « le laser le plus compact de 4kW à faibles coûts ». En version « haute puissance » : « Le Fer de Lance flexible », les lasers CH 5000/6000 Watt ont été ajoutés, ainsi que les lasers FH 7000/8000 Watt pour découper des matériaux de forte épaisseur.



Toutes les sources laser PRC peuvent être incorporées sur tout type de machine OEM pour la découpe, le soudage, le traitement de surface, etc. Les lasers des séries GL, PLS et CH peuvent être embarqués et déplacés sur deux axes. Ils permettent ainsi une conception de machines très flexibles et de grande taille pour la découpe et le soudage !

[En savoir +](#)





Contact : Guy BAUWENS, Tel. : +32/55 30 31 96, guybauwens@prc-europe.be

Proposez votre actualité pour les prochaines Newslaser : contact@laserenligne.fr.
Ce service est réservé aux membres du CLP.






AGENDA Evénements en lien avec les procédés laser industriels

Consultez l'agenda complet sur www.laserenligne.fr

	Lasers, Photoniques et Applications	16/03 - 25/03 La Marsa (TN)	Principes du laser, applications fondamentales des lasers, applications technologiques/industrielles, applications médicales/bio, conférences plénières.
	Industrie	26/03 - 30/03 Paris (F)	Le salon des technologies de production.
	Rencontres Acheteurs PHOTONIX 2012	09/04 - 13/04 Tokyo (JP)	En collaboration avec l'équipe UBIFRANCE à Tokyo, un programme complet subventionné et en fonction de vos besoins en termes de prospects à cibler sera organisé. Contact : carole.andre@ubifrance.fr.
	Photonics world of lasers and optics	17/04 - 20/04 Moscou (RU)	7ème édition de cette exposition internationale pour les technologies lasers, optiques et optoélectroniques.

En partenariat avec le Club Laser et Procédés :

	Micronora	25/09 - 28/09 Besançon (F)	Le CLP co-organise le ZOOM LASER 2012 du salon MICRONORA et présente les experts des procédés laser industriels sur son COLLECTIF LASER. Voir page 4.
	Laserap'7	01/10 - 05/10 Ile d'Oléron (F)	Le CLP est partenaire du séminaire européen LASERAP'7 sur les applications des lasers de puissance. Programme et inscription ici.
	Espace Laser	28/11 - 29/11 Mulhouse (F)	Le CLP est co-organisateur d'Espace Laser 2012, le salon des nouvelles techniques de fabrication.
	Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie	28/11 - 29/11 Mulhouse (F)	Les JNPLI 2012, en partenariat avec le salon Espace Laser. Voir page 3.

PARTENARIAT PRESSE

Afin de favoriser la promotion des applications industrielles des lasers, le CLP propose à ses membres la diffusion d'articles techniques rédigés par leurs soins dans les revues suivantes :

Contrôles Essais Mesures	DeviceMed France	Industries Céramique et Verrière	
Journal de la production	Machines Production	Métal Industrie	Micronora Informations
	Photoniques	Tôlerie	Tramétal

Le CLP vous invite à proposer vos communications techniques. Pour cela, envoyez dès à présent un résumé du thème que vous souhaitez aborder et la revue dans laquelle vous souhaitez communiquer à contact@laserenligne.fr. Nous vous contacterons pour déterminer le délai de remise de votre texte.



VEILLE TECHNOLOGIQUE *Nous avons identifié pour vous les articles suivants*

Pour plus de renseignements : contact@laserenligne.fr

SOUDEGE

Industrial Laser Solutions, Newsletter 02/02/2012

- Fiber lasers weld small, Par David Belforte, Editeur en chef d'Industrial Laser Solutions

Science and Technology of Welding and Joining, vol.16, n°7, p. 581-585 - Octobre 2011

- Caractéristiques mécaniques et mécanismes de solidification en soudage laser de titane pur - Par H. Lui, K. Nakata, N. Yamamoto, J. Liao - Osaka University, Kurimoto Ltd

Science and Technology of Welding and Joining, vol.16, n°7, p. 636-641 - Octobre 2011

- Mesures des écoulements de matière en amont du keyhole en soudage laser - Par I. Eriksson, J. Powell, A.F.H. Kaplan - Lulea University of Technology

Welding in the World, vol.55, n°9/10, p. 41-49 - Septembre-octobre 2011

- Evaluation préliminaire d'un procédé hybride laser-arc sous protection gazeuse avec fils-électrodes fusibles en tandem - Par R.P. Reis, J. Norrish, D. Cuiuri - Universidade Federal do Rio Grande ; University of Wollongong

Welding International, vol.25, n°10, p. 742-748 - Octobre 2011

- Développement d'un laser à disques de haute puissance et d'une méthode pour le soudage laser des matériaux métalliques à forte réflectivité - Par S. Saitoh - Trumpf Corporation

Welding International, vol.25, n°10, p. 762-766 - Octobre 2011

- Développement de normes pour la qualification et la certification du personnel et des modes opératoires de soudage et de coupage par faisceau laser - Par M. Murgia, L. Timossi

Welding International, vol.25, n°10, p. 795-799 - Octobre 2011

- Détermination pragmatique de l'état de contrainte-déformation sur des équipements soudés utilisés dans les industries pétrolière et gazière - A.A. Antonov - I.M. Gubkin Russian and State University of Oil and Gas

Rivista Italiana della Saldatura, vol.63, n°3, p. 347-363 - Mai-juin 2011

- Le Dau : une unité de mesure de l'efficacité des procédés de coupage, de soudage et de micro-perçage au laser - 2ème partie : le micro-perçage laser et ses applications industrielles - Par G. Daurelio - Università e Politecnico di Bari

Rivista Italiana della Saldatura, vol.63, n°4, p. 487-501 - Juillet-août 2011

- Le soudage laser robotisé pour la fabrication de composants en acier inoxydable - Par D. Appendino - Prima Industrie SpA

Der Praktiker, vol.63, n°8, pp. 312-314 - Août 2011

- Economiser du temps et de l'argent : Les sources laser portatives améliorent la productivité des opérations de réparation par soudage - Par E. Reznik - OR Lasertechnologie GmbH

Welding and Material Testing / Sudarea Si Incercarea Materialelor, vol.20, n°2, pp. 31-34 - 2011

- Soudage hybride laser pulsé-TIG de tôles fines en acier non allié revêtues - Par V. Birdeanu, C. Ciuca, M. Iacob - ISIM Timisoara

Welding Journal, vol.90, n°9, pp. 171s-181s - Septembre 2011

- Le procédé Laser engineered net shaping® pour les opérations de réparations et sa compatibilité vis à vis de l'hydrogène - Par P.S. Korinko, T.M. Adams, S.H. Malene, D. Gill, J. Smugeresky - Savannah River National Laboratory, Sandia National Laboratories

Welding Journal, vol.90, n°10, pp. 183s-190s - Octobre 2011

- Transfert métallique amélioré par faisceau laser - 1ère partie : principe et observations - Par Y. Huang, Y.M. Zhang - University of Kentucky

Welding Journal, vol.90, n°10, pp. 198s-203s - Octobre 2011

- Influence des paramètres assignés au laser sur la formation des porosités : étude à l'échelle millimétrique du soudage par faisceau laser Nd:YAG continu - Par J.T. Norris, C.V. Robino, D.A. Hirschfeld, M.J. Perricone - New Mexico Institute of Mining and Technology, Sandia National Laboratories, R.J. Lee Group

Welding Journal, vol.90, n°11, pp. 205s-210s - Novembre 2011

- Transfert métallique amélioré par faisceau laser - 2ème partie : analyse et facteurs d'influence - Par Y. Huang, Y.M. Zhang - University of Kentucky

- Microstructure et caractéristiques d'assemblages dissemblables magnésium / acier revêtu réalisés par brasage laser - Par A.M. Nasiri, L. Li, S.H. Kim, Y. Zhou, D.C. Weckman, T.C. Nguyen

AILU Magazine - Automne 2011

- The EC Super Light Car Project and the role of laser technology in joining dissimilar lightweight materials - Par Ph. Aubert, B. Criqui - Commissariat à l'Energie Atomique, Renault Technocentre

The Engineer - Février 2012

- Laser-based welding technique could overcome resistance

MEDICAL

Photonics Weekly - Newsletter 02/02/2012

- Cancer genes detected with liquid lasers - University of Michigan

MARQUAGE

AILU e-Newsletter, Numéro 42 - Janvier 2012

- Laser Marker is a Star Performer for Dentafix - Par Mike Batchelor - Rofin Baasel



VEILLE TECHNOLOGIQUE *Nous avons identifié pour vous les articles suivants*

Pour plus de renseignements : contact@laserenligne.fr

FABRICATION ADDITIVE

AILU Magazine - Automne 2011

- Redefining lightweight aircraft design by Laser Additive Manufacturing and bionics - Par C. Emmelmann, E. Wycisk, P. Sander, J. Kranz - Laser Zentrum Nord GmbH, Airbus Innovation Cell, Institute of Laser and System Technologies, Hamburg University of Technology

LIA TODAY - Edition Janvier/Février

- The History of Laser Additive Manufacturing

DECOUPE

The Fabricator - Fabricating update february - Newsletter 07/02/2012

- No holes in modern laser cutting story - Better drive systems, piercing technology lead to better hole cutting - Par Dan Davis - Editeur

BREVETS

Photonics Weekly - Newsletter 27/01/2012

- Mobius Photonics receives patent for fiber-based laser system - Mobius Photonics Inc.

Freschpatents - Brevets en ligne

- Laser processing apparatus and laser processing method - 12/01/2012 - M. Kakui, K. Nakame, S. Tamaoki - Sumitomo Electric Industries

Esp@cenet - Brevets en ligne

- Installation d'usinage laser avec source de gaz commune pour l'oscillateur et la tête laser - Publié le 19/08/2011 - O. Matile, C. Bertez, F. Neeb - Air Liquide
- Procédé de soudure laser - Publié la 13/05/2011 - J.-C. Gasquet, G. Rageade - Valeo Vision
- Amplificateur Optique et laser incorporant un tel amplificateur - Publié le 24/02/2012 - P. Camy, A. Courjaud, J.-L. Doualan, F. Druon, S. Ricaud - Amplitude Systemes
- Procédés et dispositif de soudage laser et faisceau d'électrons en pénétration totale - Publié le 01/07/2011 - Ph. Aubert - Commissariat à l'Energie Atomique

MICRO-APPLICATIONS

Rivista Italiana della Saldatura, vol.63, n°3, p. 347-363 - Mai-juin 2011

- Le Dau : une unité de mesure de l'efficacité des procédés de coupage, de soudage et de micro-perçage au laser - 2ème partie : le micro-perçage laser et ses applications industrielles - Par G. Daurelio - Università e Politecnico di Bari

Machine Production, n°935 - 15/02/2012

- Outils diamant : Concept Diamant investit dans le laser DMG - Par M. Pech - MachPro

GENERALITES

Industrial Laser Solutions, Newsletter 02/02/2012

- Laser processing company expands manufacturing capacity, Par les éditeurs d'Industrial Laser Solutions
- O'Neal expands with acquisition of Iowa Laser Technology, Par les éditeurs d'Industrial Laser Solutions
- Record industrial laser sales results for ES Technology, Par les éditeurs d'Industrial Laser Solutions
- Rofin subsidiary is renamed Rofin-Lasag AG, Par David Belforte, Editeur en chef d'Industrial Laser Solutions

Photonics Weekly - Newsletter 02/02/2012

- Team Develops 532-nm Laser - QD Laser Inc. and partners

AILU e-Newsletter, Numéro 42 - Janvier 2012

- Prima Industrie announces formation of Prima Electro North America - a leading specialist in electronics, computer numerical controls, and laser sources - Par Terry VanderWert - Prima Electro

Laser Focus World - Newsletter du 07/02/2012

- Laser revenues on track to exceed \$9 billion by 2015, says Strategies Unlimited - Gail Overton - Editeur senior

Photonics Spectra - Newsletter 08/02/2012

- Power Distribution Improves Industrial Laser Systems - Par D. Proli - Marway Power Solutions

Le Club Laser et Procédés remercie l'INSTITUT DE SOUDURE pour son aimable contribution à la rubrique Veille.