



Pour toute communication avec le DCHJ veuillez vous adresser à,
M. Bernard GOBERT
Secrétaire du DCHJ
42, rue des Bourguignons. Valfin 39200 SAINT-Claude.
Tél. 03.84.45.49.60. Mèl. secretaire@deltaclubhautjura.org

A,

M. le sous-préfet de Saint-Claude,

M. le maire de Saint-Claude,

M. le président du CDVL39

M. le président de la Ligue Bourgogne Franche-Comté de Vol Libre

M. le président de la FFVL

M. le président du Conseil Général du Jura

M. le directeur de la DDJS

En annexe : Compte de résultat 2008, Budget prévisionnel 2009

La 34^{ème} assemblée générale ordinaire du Delta-Club du Haut-Jura s'ouvre ce samedi 21 novembre 2009 à 17 heures à la salle des fêtes de la commune de Villard Saint-Sauveur en présence d'une soixantaine de membres, de M. le maire Septmoncel et Conseiller général et de M. l'adjoint aux sports de Saint-Claude. M. le maire de Villard Saint Sauveur était excusé. M. le maire de Montcusel, M. le maire de Saint-Claude et M. le Conseiller régional étaient absents.

1. Rapport moral du président

Le DCHJ est décidément un club hyperactif. On aura eu en 2009 de nombreuses sorties : Compétition à Annecy, WE à la Dent du Chat, WE à Chindrieux, Coupe du monde à Laragne, Coupe des Clubs à Alberville gagnée par le DCHJ, 3 semaines à St André cet été (pour 40 adultes et 20 enfants), et l'Andalousie pour les 10 jours de la Toussaint avec des conditions exceptionnelles pour 15 pilotes.

Le DCHJ a aussi participé à un stage remorqué et à une formation organisée par les pompiers pour acquérir leur brevet de secourisme. Le club a aussi participé à la journée de la municipalité *Touche à tout sport* qui a eu un grand succès.

Beaucoup de membres oeuvrent pour le bonheur du club et il faut s'en féliciter. La volonté des membres a permis l'acquisition d'un nouveau camion. La vente de boissons organisée par Philippe G. a rapporté 3300 €. Il remercie aussi Nelly C. d'avoir géré et la fête des voisins et l'assemblée générale. Il remercie aussi Eric B. et Thomas S. pour leur gestion des gommettes. Pour l'entretien des sites, il remercie particulièrement Jean-Louis L., Joël B. et tous ceux qui y ont participé. Il se félicite aussi de la participation des membres à la vie du blog et remercie Robert D. pour la vitalité de l'école dès cette nouvelle saison. Il remercie enfin les trois communes Saint-Claude, Septmoncel et Villard Saint-Sauveur pour le soutien qu'elles nous apportent ainsi que le Conseil Général du Jura pour son généreux soutien à l'achat du camion.

Le président regrette de n'avoir pas pris le temps d'initier les réunions et d'en gérer les débats. Il regrette les prises de bec inutiles. Il regrette que nous ne puissions organiser une compétition d'envergure. Il regrette que les troupes ne soient pas motivées par l'entretien sportif proposé par Eric B. et notre refus d'intégrer le sport au quotidien. Ce qui peut expliquer les quelques frayeurs de l'année : Jean Louis L., Joël B., Robert D.

Il signale que Christophe D. propose une nuit raquette pour la nuit de la pleine lune du 31 janvier.

Il signale enfin que la disparition d'un parapentiste cet été à St André lors de nos vacances doit nous rappeler 3 règles de prudence : Ne jamais voler seul sur un site inconnu, toujours avoir un radio, laisser toujours son téléphone allumé.

Il souhaite à chacun ses meilleurs vœux de réussite personnelle et professionnelle et une bonne météo. Il rappelle le slogan du club « colonnes de chair et litres d'amour ! »

Complément au rapport moral

L'école. Robert Deschamps, Directeur d'école fait le point sur la situation de l'école. Il regrette de n'avoir pu prendre véritablement en charge les élèves de Nancy à cause de problèmes de météo et quelques soucis de santé. Il est revenu en pleine forme pour la nouvelle saison et c'est une bonne douzaine d'élèves qui sont à l'œuvre cette année dont 5 nancéens. C'est donc le début d'une bonne saison qui fait suite à une magnifique journée découverte dans le cadre de Touche à tout sport.

Dans le cadre de l'école Joël B., moniteur, voudrait remercier pour leurs dons Yvon B., Jean B., Don G. Il s'agit d'ailes (Atlas...) et de matériel divers (varios...)

Le team Haut-jura : Armand Deschamps, faisait par de la saison des compétiteurs. Il se félicitait d'y avoir participé et d'y avoir beaucoup appris. Il espère que l'année 2010 sera plus riche encore et compte sur de nouveaux compétiteurs.

Laurent T. arrive en 3^{ème} position à Annecy et Fabien Z. 1^{er} à Laragne. Pour les championnats de France Laurent T. se classe 6^{ème} et Fabien 25^{ème}. Le DCHJ est classé 4^{ème}.

Le classement des compétiteurs du DCHJ est le suivant sur l'année 2009 :

Fabien Z. 6^{ème}, Laurent T. 9^{ème}, Armand D. 36^{ème}, Jacques P. 42^{ème}, Philippe D. 52^{ème}

Pour 2010 Fabien arrêtera la compétition pour 3 ans (formation de pilote de ligne). Nous espérons toutefois faire mieux et être plus nombreux. Il est rappelé aux compétiteurs de ne pas oublier leurs notes de frais.

Le rapport moral du président est approuvé à l'unanimité.

2. Le rapport financier du trésorier

Voir compte de résultat en annexe.

Le trésorier a précisé la situation comptable du club :

Pour le bilan trésorerie au 1^{er} novembre 2009 le DCHJ possède en caisse : 952,76 €, sur son compte livret : 13 807,44, sur son compte courant : 10 018,12 € soit un report à nouveau de 24 778,32 €.

Principales dépenses		Principales recettes	
Déficit AG 2008	-406,10 €	Bénéfices Ailebus 1 (09)	1 859,76 €
Frais fixes (eau...)	-335,25 €	Opération noms et sponsors	9 370,00 €
Frais fixes (location..)	-1 059,00 €	Subventions Ailebus 2	6 000,00 €
Stages (remorqué, BS1)	-520,00 €	Subventions hors Ailebus 2	5 572,00 €
Compétitions et sorties	-1 063,20 €	Ventes boissons (Ph. G.)	3 200,00 €
Achat Ailebus 2	-20 577,24 €	Cotisations 2009	1 930,00 €

Le compte de résultat s'établit ainsi : CHARGES : 52 237,64 € PRODUITS : 48 794, 57 €. **Le résultat de l'exercice 2009 est négatif de -3343,07 €.**

Le rapport financier du Trésorier est approuvé à l'unanimité.

3. Modification du comité directeur

Le comité directeur est composé des membres suivants suite aux sorties et entrées

BELIN Joel	BONNEVILLE Eric	DESCHAMPS Armand	DESCHAMPS Robert
GENESTE Pierre	GENESTE Pascal	GOBERT Bernard	LAHU Jean Louis
LEPENNEC Aldric	LOUBIER Cedric	PERRIER Tristan	PICHON Didier
ROBERT Francis			

Le Bureau est toujours composé de

Président : PERRIER Tristan

Secrétaire : GOBERT Bernard

Trésorier : LOUBIER Cédric

Le directeur d'école : DESCHAMPS Robert (membre de droit)

4. Mise en œuvre de la politique du club pour 2009 et Budget Prévisionnel

Voir bilan prévisionnel en annexe.

Présentation du budget prévisionnel. Nous faisons preuve ici de précautions, sachant combien les subventions –surtout les fédérales- sont aléatoires

Calcul des ressources pour dégager les disponibilités

- REPORT A NOUVEAU :	24 778,32 €
- CREANCES :	2 009,68 €
- COTISATIONS :	1 800,00 €

- Actions (vin, école, camion...)	4 000,00 €
- Subventions	3 000,00 €
- TOTAL	35 558,00 €
- Frais + ou – fixes (location, eau...)	2 500,00 €
- Dettes (Blanc...)	1 000,00 €
- Fonds de réserves	10 000,00 €
- Frais école, manifestation, transport	4 000,00 €
- TOTAL	17 500,00 €
- RESTE A VENTILER :	18 058,00 €

Les actions 2010 discutées et approuvées par l'AG (coût : 16 000 €)

A. La compétition (1500 €)

Notre team a décidé de s'investir à fond l'an prochain. Il y aurait une nationale organisée à Salins. Le club organisera une régionale soit à Montcusel ou à Septmoncel. Le club bloque un minimum de 1000 € pour la compétition et le Team. On comptera aussi 500 € pour la Coupe de France des Clubs qui sera organisée sans doute à Laragne. Nous avons envisagé la mise en œuvre d'une compétition importante à Saint-Claude (coupe de France, Nationale...) et la nécessité d'obtenir des terrains « posables » M. Perrin, conseiller général nous propose de monter un dossier auprès du Parc naturel tant pour enterrer la ligne du golf (400 m X 300 m) que pour couper tous les arbres qui bordent le terrain du Martinet (300 m X 100 m). Des projets d'enfouissement des lignes par EDF sont en cours.

B. L'école (4000 €)

L'école envisage l'achat en fin d'année d'une Solair pour petits poids (2500 €) et aurait aussi besoin de quelques casques et matériels divers (500 €) Elle propose de gérer le stage remorqué (500 €) Formation remorquée et sorties sportives (500 €). On bloquera aussi 500 € pour la formation aux premiers secours.

C. Le camion Ailebus II (2000 €)

Il s'agit ici de payer la décoration par publicité (1000 €). L'AG demande qu'une radio efficace soit installée pour que les navetiers captent les volants (600 €) et pour les retrouver l'AG propose l'achat d'un GPS europe efficace (400 €). Le directeur d'école propose de construire un simulateur delta au dessus du camion pour qu'il puisse être utilisé sur l'aérodrome d'Oyonnax (500 €). Une convention sera signée avec la municipalité pour mettre le camion à sa disposition (centre ados) quand c'est possible.

D. Voyages et sorties club (500 €)

Pour les vacances d'été, il faudra choisir entre Monte Cucco /Castellucio (Italie) ou Lumbier (Espagne). Plusieurs WE de vol sont proposés : Dent du chat, Mens, Chindrieux sans oublier la Toussaint et son stage perf Andalou. Frais attachés (500 €)

E. La rénovation de la cabane. (6500 €)

Le projet de rénovation de la cabane est lancé. L'adjoint au sport se fait fort, devant notre sérieux, de convaincre la municipalité sur le bien fondé de cette action. Dans le cas contraire, il faudrait raser la cabane. Le projet de JL L. (extension de la cabane par un garage/atelier pour entreposer les ailes) est évalué à 6500 € de matériel. L'AG pense qu'il faut doubler cette somme (entourage, équipement...) La mairie nous fournirait la plus grande partie du matériel. Une commission cabane ouverte aux bonnes volontés sera créée... car il faudra se montrer disponible sur plusieurs WE. Il nous faut aussi savoir que la maison dans laquelle nous louons 2 garages est en vente... nous risquons de nous retrouver en situation d'urgence.

F. La communication (1500 €)

Notre conseiller général et notre adjoint aux sports veulent s'envoyer en l'air en biplace... il nous faudra organiser et médiatiser cet événement. Pour l'inauguration de la via ferrata du Cirque des Foules ? Le secrétaire rappelle que le blog a son utilité mais ne doit pas devenir la seule source d'information et de discussion des membres du DCHJ. Il demande que chacun fasse l'effort de l'alimenter en lui envoyant texte et photo par courriel, démarche plus pertinente que le simple commentaire, même s'il reste judicieux. Il faut savoir que la communication et le secrétariat ont un prix qui sera exigé à compter de cette année (500 €) Toujours dans le cadre de la communication le projet veste DCHJ de Philippe G. est retenu et le club y participera dans une certaine mesure(1000 €?). Tout investissement est bien sûr discuté par le Comité directeur et validé par écrit par le bureau.

Le budget prévisionnel est adopté à l'unanimité

Le président clôture la séance à 19H45 et invite tout le monde à l'apéritif qui ouvre l'inauguration de l'Ailebus II.

Le Président,

Le Secrétaire,



Saint-Claude, le 25 novembre 2008

Monsieur le Sous-Préfet,

Nous avons l'honneur de vous faire connaître conformément aux dispositions de l'article 5 de la loi du 1^{er} juillet 1901 et de l'article 3 de son décret d'application du 16 août 1901, que, lors de la séance de son assemblée générale en date du 22 novembre 2008, l'association dite « Delta Club du Haut Jura » dont le siège est au 1 rue de la Fontaine aux oiseaux, 39200 St Claude, et qui a été déclarée le 11 février 1975 sous le N° 839, a procédé comme l'exige ses statuts en cette année olympique au renouvellement de l'ensemble de son Comité Directeur et à l'élection du Bureau :

PRESIDENT : PERRIER Tristan

Français
Né le 15 février 1665
Médecin

Demeurant à Avignon les St Claude, 39200 St Claude

TRESORIER : LOUBIER Cédric

Français
Né le 08 janvier 1970
Technicien

Demeurant au Le Montain 39240 Coisia

SECRETAIRE : GOBERT Bernard

Française
Né le 20 avril 1956
Professeur

Demeurant au 42 rue des Bourguignons, Valfin, 39200 Saint-Claude

DIRECTEUR D'ECOLE : DESCHAMPS Robert (membre de droit)

Français
Né le 12 juillet 1963
Ingénieur

Demeurant au 2, rue du Château, 39170 St Lupicin

Nous vous demandons de bien vouloir nous délivrer récépissé de la présente déclaration si besoin est.

Veuillez agréer, Monsieur le Sous-préfet, l'assurance de notre respectueuse considération.

Fait à St-Claude, le 25 novembre 2008

PRESIDENT
M. PERRIER

SECRETAIRE
M. GOBERT

*Pour toute communication, veuillez vous adresser à,
M. Bernard GOBERT, 42 rue des Bourguignons, Valfin, 39200 Saint-Claude
Tél. 03.84.45.49.60 Mèl. Bernard.gobert@ac-besancon.fr*

Association:

DELTA-CLUB DU HAUT-JURA

COMPTE DE RESULTAT DE L'EXERCICE:

2008

CHARGES		PRODUITS	
60 Achats	- 30 817,45 €	70 Vente de produits finis, prestations...	37 149,41 €
601 ach stocké MP fourniture	- 7 628,70 €	701 produits finis	2 586,74 €
604 ach études & prestations	- €	706 prestations de services	800,00 €
606 ach non stocké MP/four	- 13 692,45 €	707 vente de marchandises	9 828,87 €
607 achat de marchandises	- 9 496,30 €	708 produits activités annexes	23 933,80 €
61 services extérieurs	- 6 461,31 €	74 subventions d'exploitation	5 935,85 €
611 sous traitance	- €	741 etat, FNDS	1 300,00 €
612 crédit-bail	- €	742 région	- €
613 locations	- 3 712,46 €	743 département	843,00 €
615 entretien & réparations	- 2 273,26 €	744 commune ou Communauté	750,00 €
616 assurances	- 475,59 €	745 fédération	3 042,85 €
617 études & recher. & doc.	- €	746 autres	- €
618 divers	- €	75 Autres produits de gestion courante	1 915,00 €
62 Autres services extérieurs	- 411,25 €	751 redevances	- €
622 intérimaires & honoraires	- €	756 cotisations	1 915,00 €
623 Pub, publications	- €	758 produits divers de gestion	- €
625 déplacements, réceptions	- 322,00 €	76 Produits financiers	202,14 €
626 frais poste, télécom...	- €	762 intérêts (livret, créances)	202,14 €
627 frais bancaires	- 89,25 €	768 autres produits financiers	- €
628 divers	- €	77 produits exceptionnels	- €
63 impôts et taxes	- 117,00 €	771 sur opération de gestion	- €
631 Imp/tax (adm des impôts)	- 117,00 €	772 sur exercices antérieurs	- €
637 imp/taxes (autres)	- €	775 cession d'éléments d'actif	- €
65 Autres charges gestion courante	- 2 522,57 €	778 autres produits exception.	- €
651 redevances, brevets...	- €	78 reprises sur amortissement et provis.	- €
654 pertes sur créances	- €	781 sur amort. et provision	- €
657 subv. Versées par l'asso	- 908,86 €	787 sur prov exceptionnelles	- €
658 charges diverses gestion	- 1 613,71 €	789 report des ress. non utilis.	- €
66 charges financières	- €	79 Transferts de charges	- €
661 intérêts d'emprunt	- €	797 transf. de charges except.	- €
667 moins value sur sicav	- €		
668 agios bancaires	- €		
67 charges exceptionnelles	- €		
671 sur opération de gestion	- €		
675 cession d'élément d'actif	- €		
678 autres	- €		
68 dotations amortissement, provisions			
681 dotat. amortis., prov.			
687 dot. amortis., prov. excep	- €		
689 a réaliser sur ress. affect.			
TOTAL CHARGES	- 40 329,58 €	TOTAL PRODUITS	45 202,40 €
86 emploi des contributions volontaires	- 1 800,00 €	87 contributions volontaires	1 800,00 €
860 secours en nature	- €	870 bénévolat	1 200,00 €
861 mise à disposi. de biens	- 200,00 €	871 prestations en nature	400,00 €
862 prestations	- 400,00 €	872 dons en nature	200,00 €
864 personnel bénévole	- 1 200,00 €		
TOTAL CHARGES	- 42 129,58 €	TOTAL PRODUITS	47 002,40 €

résultat de l'exercice 4 872,82 €

ACTIF		BILAN SIMPLIFIE AU 30/10/2003		PASSIF	
ACTIF IMMOBILISE				FONDS PROPRES	
Terrains / bâti				Report à nouveau	24 595,55 €
Matériel / équipement	774,35 €			Subventions d'investissement	
Autres	4 098,47 €			Total provisions pour risques et charges	
ACTIF CIRCULANT				DETTES	
Caisse	622,83 €			Emprunts et dettes assimilées	
Banque compte courant	12 105,10 €			Fournisseurs et comptes rattachés	
Banque compte livret	11 867,62 €			Dettes sociales et fiscales	
Produits à percevoir / créances	- €			RESULTATS DE L'EXERCICE	4 872,82 €
Charges constatées d'avance					
TOTAL ACTIF	29 468,37 €	=		TOTAL PASSIF	29 468,37 €

Association:

DELTA-CLUB DU HAUT-JURA

BUDGET PREVISIONNEL DE L'EXERCICE

2009

CHARGES			PRODUITS		
	année ant			année ant	
60 Achats	- 30 817,45 €	- 46 000,00 €	70 Vente de prod. finis, prest	37 149,41 €	30 300,00 €
601 ach stocké MP fourniture	- 7 628,70 €	- 5 000,00 €	701 produits finis	2 586,74 €	2 000,00 €
604 ach études & prestations	- €	- €	706 prestations de services	800,00 €	300,00 €
606 ach non stocké MP/four	- 13 692,45 €	- 6 000,00 €	707 vente de marchandises	9 828,87 €	10 000,00 €
607 achat de marchandises	- 9 496,30 €	- 35 000,00 €	708 produits activités annexes	23 933,80 €	18 000,00 €
61 services extérieurs	- 6 461,31 €	- 4 500,00 €	74 subventions d'exploitation	5 935,85 €	25 000,00 €
611 sous traitance	- €	- €	741 etat, FNDS	1 300,00 €	3 000,00 €
612 crédit-bail	- €	- €	742 région	- €	- €
613 locations	- 3 712,46 €	- 2 000,00 €	743 département	843,00 €	8 000,00 €
615 entretien & réparations	- 2 273,26 €	- 2 000,00 €	744 commune ou Com.de Com	750,00 €	2 000,00 €
616 assurances	- 475,59 €	- 500,00 €	745 fédération	3 042,85 €	12 000,00 €
617 études & recher. & doc.	- €	- €	746 autres	- €	- €
618 divers	- €	- €	75 Autre prod. de gest. Cour.	1 915,00 €	2 000,00 €
62 Autres services extér.	- 411,25 €	- 5 650,00 €	751 redevances	- €	- €
622 intérimaires & honoraires	- €	- €	756 cotisations	1 915,00 €	2 000,00 €
623 Pub, publications	- €	- €	758 produits divers de gestion	- €	- €
625 déplacements, réceptions	- 322,00 €	- 5 400,00 €	76 Produits financiers	202,14 €	- €
626 frais poste, télécom...	- €	- 150,00 €	762 intérêts (livret, créances)	202,14 €	- €
627 frais bancaires	- 89,25 €	- 100,00 €	768 autres produits financiers	- €	- €
628 divers	- €	- €	77 produits exceptionnels	- €	- €
63 impôts et taxes	- 117,00 €	- 150,00 €	771 sur opération de gestion	- €	- €
631 Imp/tax (adm des impôts)	- 117,00 €	- 150,00 €	772 sur exercices antérieurs	- €	- €
637 imp/taxes (autres)	- €	- €	775 cession d'éléments d'actif	- €	- €
65 Autres charg. Gest. Cour.	- 2 522,57 €	- 700,00 €	778 autres produits exeption.	- €	- €
651 redevances, brevets...	- €	- €	78 reprise sur amort. et prov.	- €	- €
654 pertes sur créances	- €	- €	781 sur amort. et provision	- €	- €
657 subv. Versées par l'asso	- 908,86 €	- 200,00 €	787 sur prov exceptionnelles	- €	- €
658 charges diverses gestion	- 1 613,71 €	- 500,00 €	789 report des ress. non utilis.	- €	- €
66 charges financières	- €	- €	79 Transferts de charges	- €	- €
661 intérêts d'emprunt	- €	- €	797 transf. de charges except.	- €	- €
667 moins value sur sicav	- €	- €			
668 agios bancaires	- €	- €			
67 charges exceptionnelles	- €	- €			
671 sur opération de gestion	- €	- €			
675 cession d'élément d'actif	- €	- €			
678 autres	- €	- €			
68 dotations amort., prov.	- 6 900,00 €	- €			
681 dotat. amortis., prov.	- 4 000,00 €	- €			
687 dot. amortis., prov. excep	- €	- €			
689 a réaliser sur ress. affect.	- 2 900,00 €	- €			
TOTAL CHARGES	- 47 229,58 €	- 57 300,00 €	TOTAL PRODUITS	45 202,40 €	57 300,00 €
86 emploi des contri. volunt.	- 6 900,00 €	- 1 800,00 €	87 contributions volontaires	6 900,00 €	1 800,00 €
860 secours en nature	- €	- €	870 bénévolat	5 000,00 €	1 000,00 €
861 mise à disposi. de biens	- 1 500,00 €	- 300,00 €	871 prestations en nature	1 500,00 €	500,00 €
862 prestations	- 400,00 €	- 500,00 €	872 dons en nature	400,00 €	300,00 €
864 personnel bénévole	- 5 000,00 €	- 1 000,00 €			
TOTAL CHARGES	- 54 129,58 €	- 59 100,00 €	TOTAL PRODUITS	52 102,40 €	59 100,00 €