



Pour toute communication avec le DCHJ veuillez vous adresser à,  
 M. Bernard GOBERT  
 Secrétaire du DCHJ  
 42, rue des Bourguignons. Valfin 39200 SAINT-Claude.  
 Tél. 03.84.45.49.60. Mèl. Bernard.gobert@ac-besancon.fr

**A,**

M. le sous-préfet de Saint-Claude,  
 M. le maire de Saint-Claude,  
 M. le président du CDVL39  
 M. le président de la Ligue Bourgogne Franche-Comté de Vol Libre  
 M. le président de la FFVL  
 M. le président du Conseil Général du Jura  
 M. le directeur de la DDJS

*En annexe : Compte de résultat 2008, Budget prévisionnel 2009, Situation du Bureau (préfecture)*

*La 33<sup>ème</sup> assemblée générale ordinaire du Delta-Club du Haut-Jura s'ouvre ce samedi 22 novembre 2008 à 17 heures à la salle des fêtes de la commune de Villard Saint-Sauveur en présence d'une soixantaine de membres, de M. le maire Septmoncel et Conseiller général et de M. l'adjoint aux sports de Saint-Claude. M. le maire de Villard Saint Sauveur était excusé. M. le maire de Montcusel et M. le Conseiller régional étaient absents.*

## **1. Rapport moral du président**

Vers une nouvelle olympiade !

Le DCHJ compte 42 pilotes FFVL (+5 non déclarés), 14 élèves et 9 non volants (+15 non déclarés) Soit un total de 85 membres.

Nous sommes maintenant et de loin le plus important club delta de France. Nous aurons bénéficié d'une belle avant saison mais la pleine saison a connu une météo très perturbée.

Les actions

- Action de vente de macvin et sortie Barracuda financièrement très positives
- Création d'un nouvel autocollant club
- Le DCHJ décide de prendre les licences 2009 par internet.
- Participation réussie à la Coupe Icare (déguisement primé 3<sup>ème</sup>) devant 70000 spectateurs.
- Participation à une interview de 15 mn sur la TV St Claude et le Web
- Joel Belin reçoit la médaille de la ville de St-Claude
- Le DCHJ participe au déménagement du musée du delta.

La compétition

- Nos deux jeunes champions (Laurent Thevenot et Fabien Zadora) ont participé aux pré-mondiaux à Laragne avec des résultats prometteurs.
- C'est Deschamps Armand qui remporte le trophée gommettes 2008 (challenge club)
- Le DCHJ s'est déplacé à la Coupe de France des clubs à Annecy et l'emporte haut la main.

Les sorties

- Quelques membres ont passé un séjour sportif sur le site de la Dent du Chat
- Quelques membres ont passé le WE du 14 juillet sur le site de Chindrieux
- Une vingtaine de membres ont passé deux semaines à voler sur le site de St André des Alpes cet été.
- Une quarantaine de membre se déplaçaient fin août sur Annecy pour la Coupe de France des clubs qui sera remportée par le DCHJ.
- Une trentaine de membres partaient voler en Andalousie à la Toussaint.

L'école.

- L'école compte 14 élèves (dont une dizaine d'étudiant d'une école d'ingénieur de Nancy dont la formation n'est pas achevée)
- L'école investit 6500 € dans l'achat d'une aile et des révisions ainsi que dans l'achat de harnais grand vol avec parachutes. L'école a vendu 2 ailes devenues inutiles pour 1600 €
- Julien Lahu a eu l'heureuse initiative de faire découvrir le delta à une classe du lycée.

Le Président,  
PERRIER Tristan

**Le rapport moral du président est approuvé à l'unanimité.**

## 2. Le rapport financier du trésorier

**Voir compte de résultat en annexe.**

L'année 2007 assurait un report à nouveau de 9568 € avec 4000 € de fonds de réserve.

En 2008 le trésorier a reporté sur le compte des résultats les mouvements du compte camion afin de pouvoir supprimer celui-ci dès 2009 puisque nous entrons de plein droit en propriété du camion le 1<sup>er</sup> février 2009.

Le report à nouveau en ce 30 octobre 2008 se monte à 24595 € dont :

Caisse 622 €

Compte Livret 11867 € (dont 7000 € en réserve camion)

Compte courant 12105 € (dont 4098 € du compte camion)

Les charges pour 2008 s'élèvent à 40329 € et les produits à 45202 €. On a donc un résultat positif de 4872 €

Principales dépenses		Principales recettes	
Ecole	- 6597 €	Ecole	2400 €
Compétition	- 1500 €	Subventions	7135 €
Frais fixes	- 1735 €	Cotisations	1875 €
Enveloppes (solde)	- 130 €	Macvin (solde)	2801 €
Coupe des clubs (solde)	-1015 €	Soirée dansante (solde)	1226 €
		Navettes	1500 €

**Le rapport financier du Trésorier est approuvé à l'unanimité.**

Le trésorier,  
DANIEL Denis

## 3. Renouvellement de la totalité du Comité Directeur et du Bureau.

Sont élus à l'unanimité comme membres du Comité Directeur

BELIN Lou	<i>DAVILLER Christophe</i>	BELIN Joel	<i>BONNEVILLE Eric</i>
CATERINI Tommy	CATERINI Michel	CHICHOUX Nelly	DANIEL Denis
DESCHAMPS Robert	<i>DESCHAMPS Armand</i>	FAVIER Jean Louis	LEPENNEC Aldric
GOCYK Philippe	GOBERT Bernard	LAHU Jean Louis	PICHON Didier
LOUBIER Cedric	<i>GENESTE Pierre</i>	PERRIER Tristan	

**Sur proposition du Comité Directeur, l'Assemblée Générale a élu son Bureau**

**Président** : PERRIER Tristan élu à l'unanimité

**Secrétaire** : GOBERT Bernard élu à l'unanimité moins une abstention

**Trésorier** : LOUBIER Cédric élu à l'unanimité moins une abstention

**Le directeur d'école** : DESCHAMPS Robert (membre de droit)

### Intervention des maires

M. le maire de Septmoncel nous précise pour la deuxième année qu'il interviendra pour que la réfection du chemin d'accès au site se fasse au plus vite. Il nous invite à le contacter pour réfléchir à une action concertée sur les secours. Enfin, il se propose de se renseigner pour voir comment le Conseil Général peut nous aider à acquérir un nouveau camion.

M. l'adjoint aux sports de Saint-Claude nous garantit la libre disposition du terrain et de la cabane de Serger sur toute la mandature. Il nous invite à le rencontrer pour l'aménager.

## 4. Mise en œuvre de la politique du club pour 2009 et Budget Prévisionnel

**Voir bilan prévisionnel en annexe.**

Présentation du budget prévisionnel. Nous faisons preuve ici de précautions, sachant combien les subventions –surtout les fédérales- sont données au compte goutte.

### **Calcul des ressources pour financer les projets**

+ 24 595 €	<i>report à nouveau</i>
- 11 000 €	<i>FDR camion (+compte)</i>
- 5 000 €	<i>F de R 2008 (0 € pour 2009)</i>
- 2 000 €	<i>Frais fixes et divers</i>
- 3000 €	<i>Trésorerie macvin</i>
+ 2 000 €	<i>Subventions classiques</i>
+ 10 000 €	<i>Subventions camion</i>
+ 2 000 €	<i>Cotisations</i>
+ 3 000 €	<i>Opérations (macvin et divers)</i>
<b>= 20 000 € (-11000 € camion) Somme à ventiler sur les projets</b>	

### **Ventilation des ressources affectées aux actions (20000 €)**

- 11 000 €	<i>Camion</i>
- 2 000 €	<i>Ecole et formation</i>
- 500 €	<i>Formation remorqué et sorties sportives</i>
- 2000 €	<i>Compétition</i>
- 1000 €	<i>Formation Qbi, animateur-accompagnateur,</i>
- 500 €	<i>Projet déguisement Coupe Icare</i>
- 500 €	<i>Mise en place d'une formation 1<sup>er</sup> secours adaptée au vol libre.</i>
- 2500 €	<i>Aménagement de la cabane</i>

**= 20 000 €**                      *Total*

### **Les actions**

#### A. La compétition (2000 €)

La France organise le championnat de France en 2009 (pré-mondiaux en 2008). Le DCHJ s'engage à aider au financement de ses deux compétiteurs de haut niveau (L. Thevenot et F. Zadora). Le club souhaiterait que ses jeunes, fort nombreux, commencent à s'engager dans la compétition. La nouvelle classe sport (aile avec mât) donne quelques ouvertures. Une nouvelle équipe doit naître cette année. Le DCHJ organisera à nouveau la sélective de Septmoncel.

#### B. L'école (2000 €)

On envisagerait simplement une ou deux révisions cette année (aile école et/ou biplace). Quelques pilotes envisagent une formation accompagnateur et animateur de club. On envisage de poursuivre des séances découvertes en concertation avec le Lycée. La formation de la nouvelle troupe de Nancéens devrait se conclure en décembre.

#### C. Formation remorquée et sorties sportives (500 €)

Cette action est renouvelée. La formation au remorqué est nécessaire pour tout pilote digne de ce nom. Le club pourra aussi venir en aide aux sorties formatrices pour alléger certains frais.

#### D. Formation premiers secours (500 €)

Cette action doit se prolonger sur l'hiver 2009 pour trouver un aboutissement adapté. Plus que le BS1 et le besoin de certains à mettre à jour leurs connaissances, il nous faut aussi une formation spécifique.

#### E. Coupe Icare (500 €)

Certains membres du club souhaiteraient monter une action déguisement à la Coupe Icare de St Hilaire (70 000 visiteurs). Il s'agira en 2009 de défendre les couleurs du Jura après avoir défendu celles du Tibet en 2008.

#### F. Aménagement du local (2500 €)

Notre local tombe en ruine et les deux garages que nous louons pour abriter les ailes (1200 €/an) vont sans doute disparaître. La mairie nous garantit un usufruit de 5 ans sur le local. Il nous faut donc l'aménager et le prolonger de manière à y installer les ailes.

#### G. Formation des pilotes, futurs formateurs (1000 €)

Toute une équipe souhaite passer sa qualification biplace et certains souhaiteraient avoir une formation d'animateur de club et d'accompagnateur pour aider à encadrer les futurs élèves. Demande d'une journée pliage parachute. Demande de mise en œuvre de WE cross.

#### H. Achat d'un nouveau camion (11000 €)

Il s'agit de changer notre camion qui a maintenant 5 ans et qui a fait son temps. C'est un gros investissement pour le club mais c'est indispensable pour que l'école survive.

### **Le budget prévisionnel est adopté à l'unanimité**

*Le président clôture la séance à 20H00*

Le Président,

Le Secrétaire,



Saint-Claude, le 25 novembre 2008

Monsieur le Sous-Préfet,

Nous avons l'honneur de vous faire connaître conformément aux dispositions de l'article 5 de la loi du 1<sup>er</sup> juillet 1901 et de l'article 3 de son décret d'application du 16 août 1901, que, lors de la séance de son assemblée générale en date du 22 novembre 2008, l'association dite « Delta Club du Haut Jura » dont le siège est au 1 rue de la Fontaine aux oiseaux, 39200 St Claude, et qui a été déclarée le 11 février 1975 sous le N° 839, a procédé comme l'exige ses statuts en cette année olympique au renouvellement de l'ensemble de son Comité Directeur et à l'élection du Bureau :

**PRESIDENT : PERRIER Tristan**

Français  
Né le 15 février 1665  
Médecin

Demeurant à Avignon les St Claude, 39200 St Claude

**TRESORIER : LOUBIER Cédric**

Français  
Né le 08 janvier 1970  
Technicien

Demeurant au Le Montain 39240 Coisia

**SECRETAIRE : GOBERT Bernard**

Française  
Né le 20 avril 1956  
Professeur

Demeurant au 42 rue des Bourguignons, Valfin, 39200 Saint-Claude

**DIRECTEUR D'ECOLE : DESCHAMPS Robert (membre de droit)**

Français  
Né le 12 juillet 1963  
Ingénieur

Demeurant au 2, rue du Château, 39170 St Lupicin

Nous vous demandons de bien vouloir nous délivrer récépissé de la présente déclaration si besoin est.

Veuillez agréer, Monsieur le Sous-préfet, l'assurance de notre respectueuse considération.

Fait à St-Claude, le 25 novembre 2008

**PRESIDENT**  
M. PERRIER

**SECRETAIRE**  
M. GOBERT

*Pour toute communication, veuillez vous adresser à,  
M. Bernard GOBERT, 42 rue des Bourguignons, Valfin, 39200 Saint-Claude  
Tél. 03.84.45.49.60 Mèl. [Bernard.gobert@ac-besancon.fr](mailto:Bernard.gobert@ac-besancon.fr)*

Association:

DELTA-CLUB DU HAUT-JURA

## COMPTE DE RESULTAT DE L'EXERCICE:

2008

CHARGES		PRODUITS	
<b>60 Achats</b>	<b>- 30 817,45 €</b>	<b>70 Vente de produits finis, prestations...</b>	<b>37 149,41 €</b>
601 ach stocké MP fourniture	- 7 628,70 €	701 produits finis	2 586,74 €
604 ach études & prestations	- €	706 prestations de services	800,00 €
606 ach non stocké MP/four	- 13 692,45 €	707 vente de marchandises	9 828,87 €
607 achat de marchandises	- 9 496,30 €	708 produits activités annexes	23 933,80 €
<b>61 services extérieurs</b>	<b>- 6 461,31 €</b>	<b>74 subventions d'exploitation</b>	<b>5 935,85 €</b>
611 sous traitance	- €	741 etat, FNDS	1 300,00 €
612 crédit-bail	- €	742 région	- €
613 locations	- 3 712,46 €	743 département	843,00 €
615 entretien & réparations	- 2 273,26 €	744 commune ou Communauté	750,00 €
616 assurances	- 475,59 €	745 fédération	3 042,85 €
617 études & recher. & doc.	- €	746 autres	- €
618 divers	- €	<b>75 Autres produits de gestion courante</b>	<b>1 915,00 €</b>
<b>62 Autres services extérieurs</b>	<b>- 411,25 €</b>	751 redevances	- €
622 intérimaires & honoraires	- €	756 cotisations	1 915,00 €
623 Pub, publications	- €	758 produits divers de gestion	- €
625 déplacements, réceptions	- 322,00 €	<b>76 Produits financiers</b>	<b>202,14 €</b>
626 frais poste, télécom...	- €	762 intérêts (livret, créances)	202,14 €
627 frais bancaires	- 89,25 €	768 autres produits financiers	- €
628 divers	- €	<b>77 produits exceptionnels</b>	<b>- €</b>
<b>63 impôts et taxes</b>	<b>- 117,00 €</b>	771 sur opération de gestion	- €
631 Imp/tax (adm des impôts)	- 117,00 €	772 sur exercices antérieurs	- €
637 imp/taxes (autres)	- €	775 cession d'éléments d'actif	- €
<b>65 Autres charges gestion courante</b>	<b>- 2 522,57 €</b>	778 autres produits exception.	- €
651 redevances, brevets...	- €	<b>78 reprises sur amortissement et provis.</b>	<b>- €</b>
654 pertes sur créances	- €	781 sur amort. et provision	- €
657 subv. Versées par l'asso	- 908,86 €	787 sur prov exceptionnelles	- €
658 charges diverses gestion	- 1 613,71 €	789 report des ress. non utilis.	- €
<b>66 charges financières</b>	<b>- €</b>	<b>79 Transferts de charges</b>	<b>- €</b>
661 intérêts d'emprunt	- €	797 transf. de charges except.	- €
667 moins value sur sicav	- €		
668 agios bancaires	- €		
<b>67 charges exceptionnelles</b>	<b>- €</b>		
671 sur opération de gestion	- €		
675 cession d'élément d'actif	- €		
678 autres	- €		
<b>68 dotations amortissement, provisions</b>			
681 dotat. amortis., prov.			
687 dot. amortis., prov. excep	- €		
689 a réaliser sur ress. affect.			
<b>TOTAL CHARGES</b>	<b>- 40 329,58 €</b>	<b>TOTAL PRODUITS</b>	<b>45 202,40 €</b>
<b>86 emploi des contributions volontaires</b>	<b>- 1 800,00 €</b>	<b>87 contributions volontaires</b>	<b>1 800,00 €</b>
860 secours en nature	- €	870 bénévolat	1 200,00 €
861 mise à disposi. de biens	- 200,00 €	871 prestations en nature	400,00 €
862 prestations	- 400,00 €	872 dons en nature	200,00 €
864 personnel bénévole	- 1 200,00 €		
<b>TOTAL CHARGES</b>	<b>- 42 129,58 €</b>	<b>TOTAL PRODUITS</b>	<b>47 002,40 €</b>

résultat de l'exercice 4 872,82 €

## ACTIF

## BILAN SIMPLIFIE AU 30/10/2003

## PASSIF

## ACTIF IMMOBILISE

## FONDS PROPRES

Terrains / bâti

Report à nouveau

Matériel / équipement

774,35 €

Subventions d'investissement

Autres

4 098,47 €

Total provisions pour risques et charges

## ACTIF CIRCULANT

## DETTES

Caisse

622,83 €

Banque compte courant

Emprunts et dettes assimilées

Banque compte livret

Fournisseurs et comptes rattachés

Produits à percevoir / créances

Dettes sociales et fiscales

Charges constatées d'avance

RESULTATS DE L'EXERCICE

4 872,82 €

TOTAL ACTIF 29 468,37 €

=

TOTAL PASSIF 29 468,37 €

Association:

DELTA-CLUB DU HAUT-JURA

## BUDGET PREVISIONNEL DE L'EXERCICE

2009

CHARGES			PRODUITS		
	année ant			année ant	
<b>60 Achats</b>	- 30 817,45 €	- 46 000,00 €	<b>70 Vente de prod. finis, prest</b>	37 149,41 €	30 300,00 €
601 ach stocké MP fourniture	- 7 628,70 €	- 5 000,00 €	701 produits finis	2 586,74 €	2 000,00 €
604 ach études & prestations	- €	- €	706 prestations de services	800,00 €	300,00 €
606 ach non stocké MP/four	- 13 692,45 €	- 6 000,00 €	707 vente de marchandises	9 828,87 €	10 000,00 €
607 achat de marchandises	- 9 496,30 €	- 35 000,00 €	708 produits activités annexes	23 933,80 €	18 000,00 €
<b>61 services extérieurs</b>	- 6 461,31 €	- 4 500,00 €	<b>74 subventions d'exploitation</b>	5 935,85 €	25 000,00 €
611 sous traitance	- €	- €	741 etat, FNDS	1 300,00 €	3 000,00 €
612 crédit-bail	- €	- €	742 région	- €	- €
613 locations	- 3 712,46 €	- 2 000,00 €	743 département	843,00 €	8 000,00 €
615 entretien & réparations	- 2 273,26 €	- 2 000,00 €	744 commune ou Com.de Com	750,00 €	2 000,00 €
616 assurances	- 475,59 €	- 500,00 €	745 fédération	3 042,85 €	12 000,00 €
617 études & recher. & doc.	- €	- €	746 autres	- €	- €
618 divers	- €	- €	<b>75 Autre prod. de gest. Cour.</b>	1 915,00 €	2 000,00 €
<b>62 Autres services extér.</b>	- 411,25 €	- 5 650,00 €	751 redevances	- €	- €
622 intérimaires & honoraires	- €	- €	756 cotisations	1 915,00 €	2 000,00 €
623 Pub, publications	- €	- €	758 produits divers de gestion	- €	- €
625 déplacements, réceptions	- 322,00 €	- 5 400,00 €	<b>76 Produits financiers</b>	202,14 €	- €
626 frais poste, télécom...	- €	- 150,00 €	762 intérêts (livret, créances)	202,14 €	- €
627 frais bancaires	- 89,25 €	- 100,00 €	768 autres produits financiers	- €	- €
628 divers	- €	- €	<b>77 produits exceptionnels</b>	- €	- €
<b>63 impôts et taxes</b>	- 117,00 €	- 150,00 €	771 sur opération de gestion	- €	- €
631 Imp/tax (adm des impôts)	- 117,00 €	- 150,00 €	772 sur exercices antérieurs	- €	- €
637 imp/taxes (autres)	- €	- €	775 cession d'éléments d'actif	- €	- €
<b>65 Autres charg. Gest. Cour.</b>	- 2 522,57 €	- 700,00 €	778 autres produits exeption.	- €	- €
651 redevances, brevets...	- €	- €	<b>78 reprise sur amort. et prov.</b>	- €	- €
654 pertes sur créances	- €	- €	781 sur amort. et provision	- €	- €
657 subv. Versées par l'asso	- 908,86 €	- 200,00 €	787 sur prov exceptionnelles	- €	- €
658 charges diverses gestion	- 1 613,71 €	- 500,00 €	789 report des ress. non utilis.	- €	- €
<b>66 charges financières</b>	- €	- €	<b>79 Transferts de charges</b>	- €	- €
661 intérêts d'emprunt	- €	- €	797 transf. de charges except.	- €	- €
667 moins value sur sicav	- €	- €			
668 agios bancaires	- €	- €			
<b>67 charges exceptionnelles</b>	- €	- €			
671 sur opération de gestion	- €	- €			
675 cession d'élément d'actif	- €	- €			
678 autres	- €	- €			
<b>68 dotations amort., prov.</b>	- 6 900,00 €	- €			
681 dotat. amortis., prov.	- 4 000,00 €	- €			
687 dot. amortis., prov. excep	- €	- €			
689 a réaliser sur ress. affect.	- 2 900,00 €	- €			
<b>TOTAL CHARGES</b>	- 47 229,58 €	- 57 300,00 €	<b>TOTAL PRODUITS</b>	45 202,40 €	57 300,00 €
<b>86 emploi des contri. volont.</b>	- 6 900,00 €	- 1 800,00 €	<b>87 contributions volontaires</b>	6 900,00 €	1 800,00 €
860 secours en nature	- €	- €	870 bénévolat	5 000,00 €	1 000,00 €
861 mise à disposi. de biens	- 1 500,00 €	- 300,00 €	871 prestations en nature	1 500,00 €	500,00 €
862 prestations	- 400,00 €	- 500,00 €	872 dons en nature	400,00 €	300,00 €
864 personnel bénévole	- 5 000,00 €	- 1 000,00 €			
<b>TOTAL CHARGES</b>	- 54 129,58 €	- 59 100,00 €	<b>TOTAL PRODUITS</b>	52 102,40 €	59 100,00 €