



TY.45

Poclair

STAY

une pelle universelle

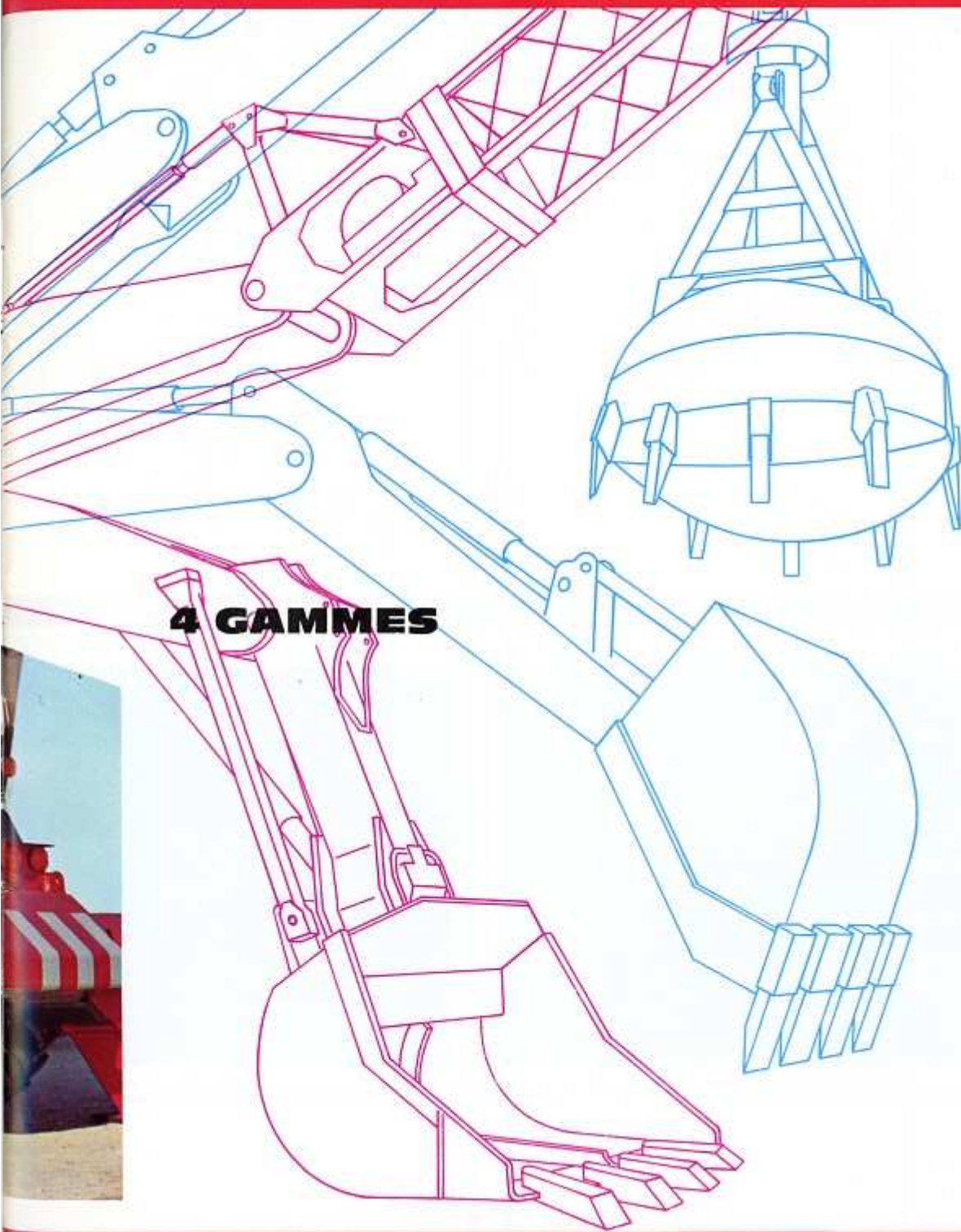
On voit partout sur les chantiers, en Europe et dans le monde, la TY. 45 POCLAIN. Plus de 40 équipements lui permettent d'exécuter efficacement les travaux les plus variés pour lesquels elle offre bon nombre de solutions uniques. Complète par sa polyvalence, c'est aussi une pelle robuste et bien équilibrée. L'ensemble de ses caractéristiques techniques de mobilité, puissance, maniabilité, répond aux besoins de la majorité des entreprises. De la réception des matières premières aux essais en bout de chaîne, elle bénéficie dans l'usine ultra-moderne de Crépy-en-Valois de tous les contrôles qui assurent une production de qualité.

Elle offre aussi à l'utilisateur la sécurité d'un modèle bien au point, sans cesse perfectionné par un Bureau d'Études dont le champ d'expériences englobe des milliers de pelles en service dans le monde.

L'implantation internationale et l'efficacité du service POCLAIN, la qualité de fabrication, le plein emploi par la robustesse et la polyvalence sont, pour toutes les entreprises soucieuses de rentabilité, les garanties du meilleur investissement et font de la TY. 45 une pelle universelle.

1 MACHINE

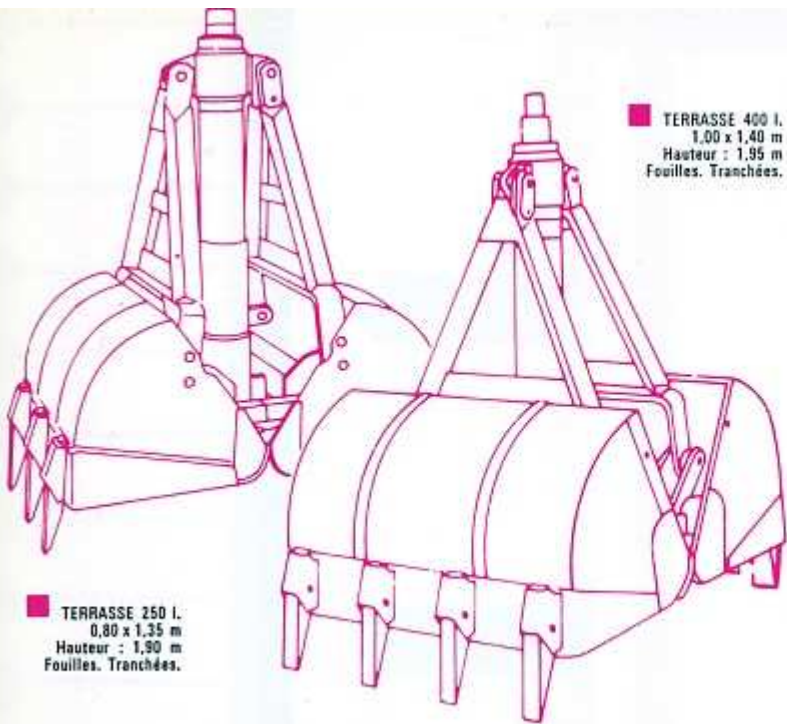




4 GAMMES

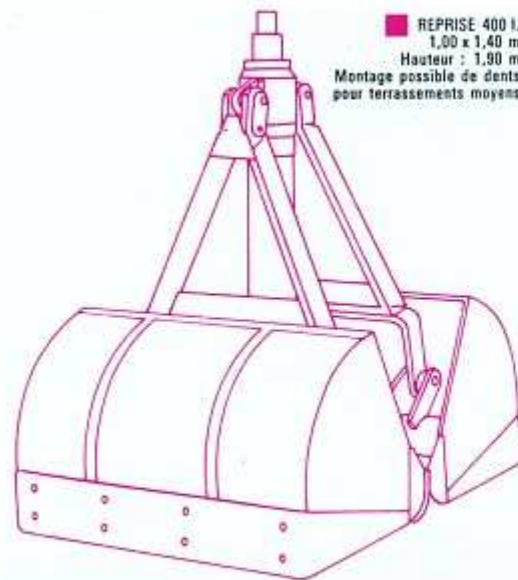
ET PLUS DE 40 EQUIPEMENTS



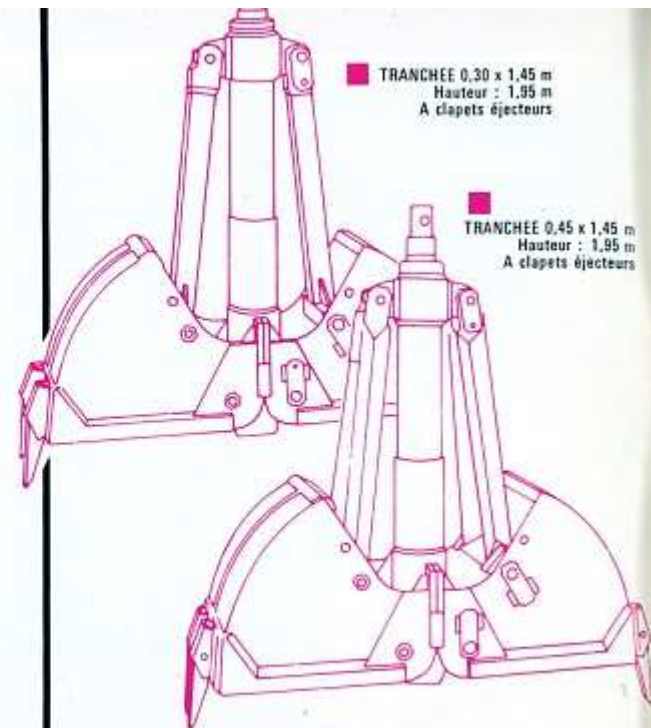


■ TERRASSE 250 l.
0,80 x 1,35 m
Hauteur : 1,90 m
Fouilles. Tranchées.

■ TERRASSE 400 l.
1,00 x 1,40 m
Hauteur : 1,95 m
Fouilles. Tranchées.



■ REPRISE 400 l.
1,00 x 1,40 m
Hauteur : 1,90 m
Montage possible de dents
pour terrassements moyens



■ TRANCHEE 0,30 x 1,45 m
Hauteur : 1,95 m
A clapets éjecteurs

■ TRANCHEE 0,45 x 1,45 m
Hauteur : 1,95 m
A clapets éjecteurs



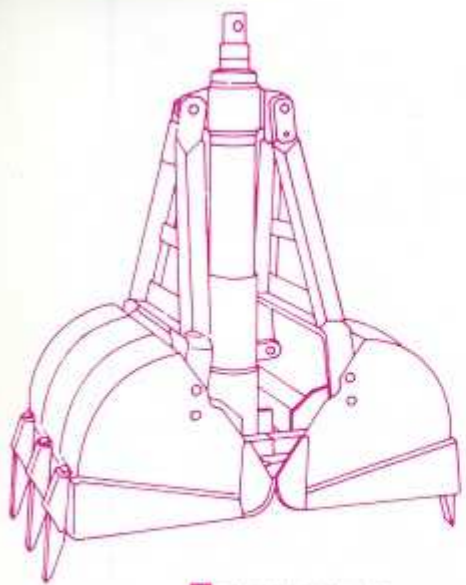
Travaux de terrassement avec la benne 250 l, place de la Concorde à Paris.



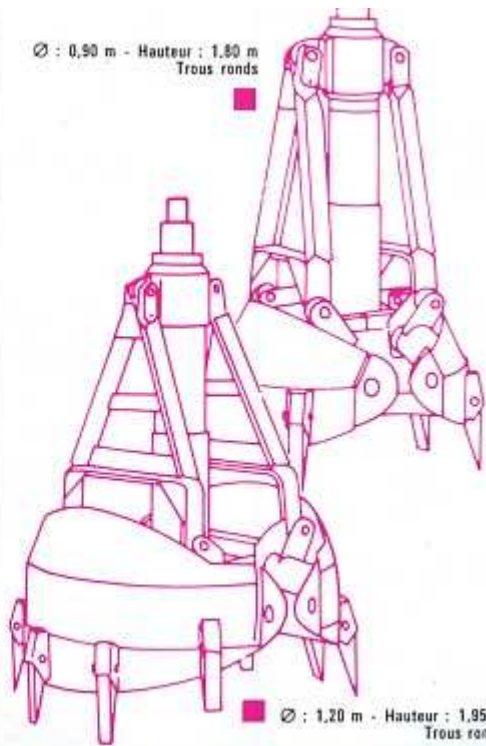
Aménagements d'une cité H.L.M. : terrassements légers avec la benne 400 l et chargement sur camion.



Utilisation de la benne pour l'ouverture d'une tranchée déportée, à flanc de paroi, sur une route de montagne.

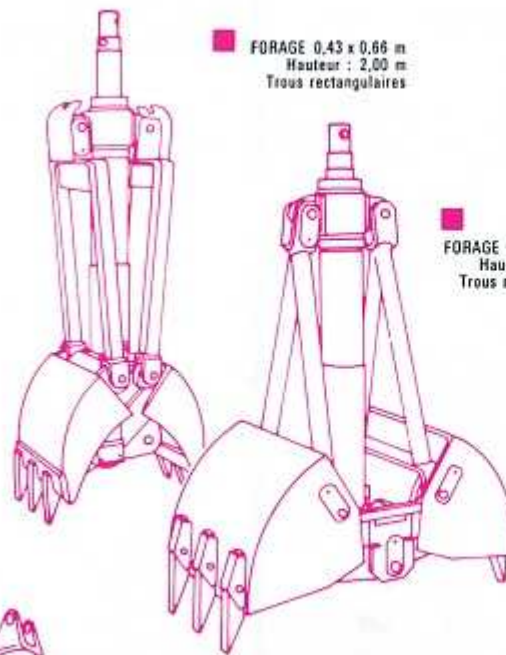


■ TRANCHEE 0,65 x 1,45 m
Hauteur : 1,95 m
A clapets éjecteurs



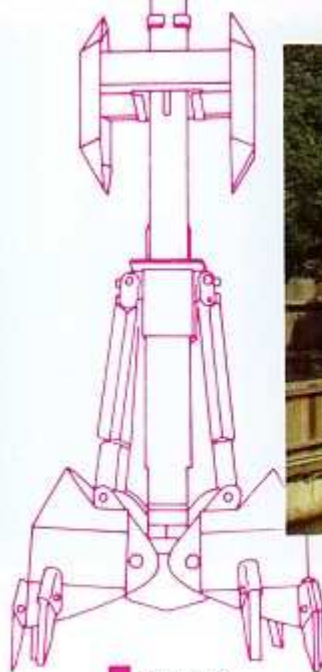
■ Ø : 0,90 m - Hauteur : 1,80 m
Trous ronds

■ Ø : 1,20 m - Hauteur : 1,95 m
Trous ronds



■ FORAGE 0,43 x 0,66 m
Hauteur : 2,00 m
Trous rectangulaires

■ FORAGE 0,60 x 1,10 m
Hauteur : 2,00 m
Trous rectangulaires



■ BATI LONG
Terrassements profonds
entre boisage
Forage de puits jusqu'à 7,50 m
par adjonction de rallonges



Sur une artère parisienne : fouille profonde entre boisages. Le bâti long peut descendre à 7,50 m.

BENNE

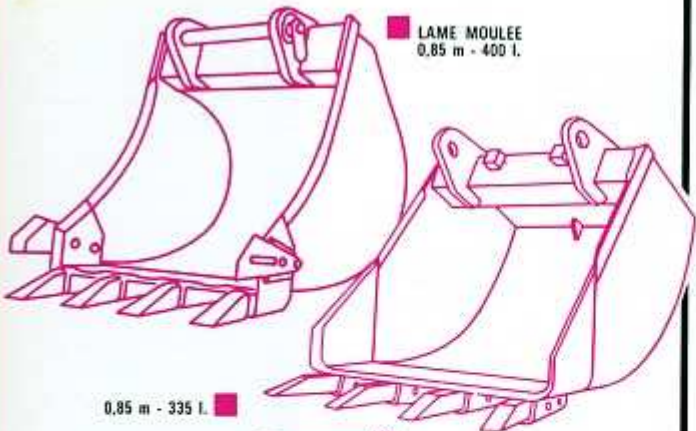


L'exécution d'une tranchée déportée avec la benne sur cette route nationale n'entrave pas la circulation.

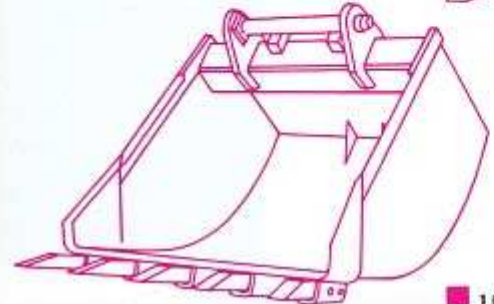


Forage d'un puits en terrain meuble par la benne cylindrique de diamètre 1,20 m.

■ LAME MOULEE
0,85 m - 400 l.

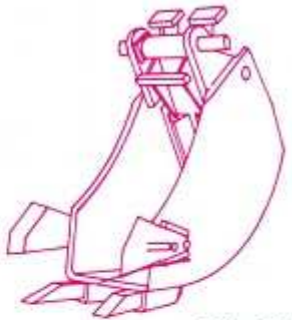


0,85 m - 335 l. ■

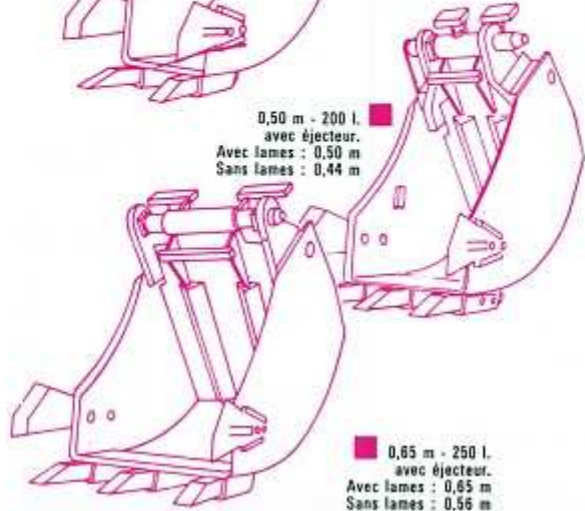


■ 1,00 m - 540 l.

■ 0,40 m - 150 l.
avec éjecteur.
Avec lames : 0,40 m
Sans lames : 0,32 m

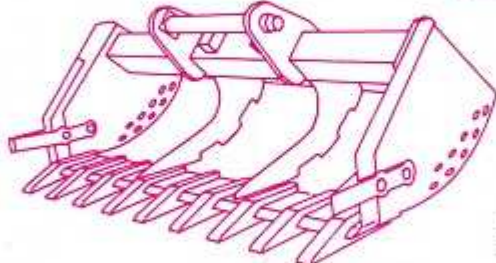
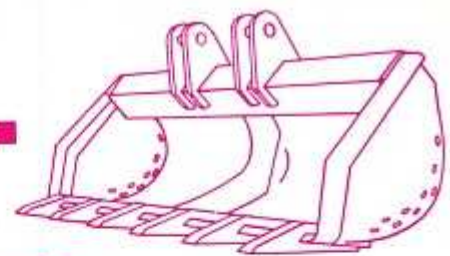


■ 0,50 m - 200 l.
avec éjecteur.
Avec lames : 0,50 m
Sans lames : 0,44 m



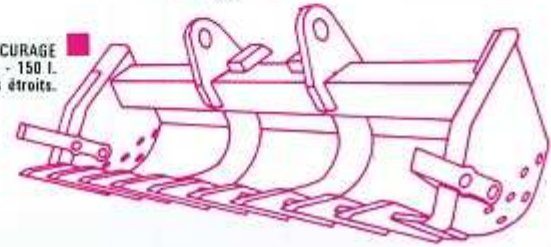
■ 0,65 m - 250 l.
avec éjecteur.
Avec lames : 0,65 m
Sans lames : 0,56 m

■ CURAGE
1,10 m - 330 l.



■ CURAGE
1,50 m - 250 l.
Fossés larges.

■ CURAGE
1,60 m - 150 l.
Fossés étroits.



Ouverture d'une tranchée large et profonde dans l'axe de la machine avec le rétro 0,85 m.

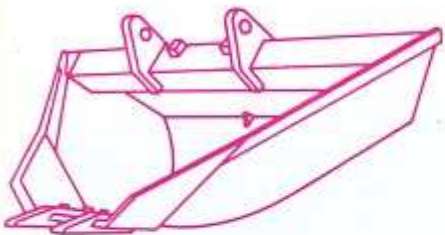


L'exécution de cette tranchée de canalisation sur une vicinale bordée de clôtures et de haies nécessite l'utilisation du rétro déporté avec le godet 0,50 m.



Montage court, qui diminue l'encombrement sur route, pour la création d'un fossé large avec le godet 1,50 m.

■ TRAPEZOÏDAL 0,35 m - 490 l.
 Largeur à la poutre : 1,70 m
 Largeur en haut des rehausses : 1,95 m
 Flancs à 45°



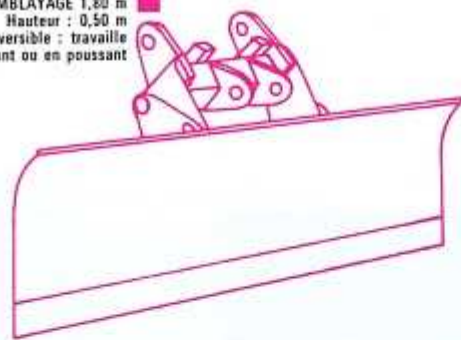
■ TRAPEZOÏDAL 0,50 m - 590 l.
 Largeur à la poutre : 1,85 m
 Largeur en haut des rehausses : 2,10 m
 Flancs à 45°



■ SECATEUR HYDRAULIQUE



■ LAME DE REMBLAYAGE 1,80 m
 Hauteur : 0,50 m
 Montage réversible : travaille
 en tirant ou en poussant



■ DENT DEFONCEUSE
 Dent pointue ou large
 en acier spécial traité



Remembrement en Bretagne : des kilomètres de fossés bien "finis" avec le trapézoïdal 0,35 m.



Travaux agricoles : débroussaillage au sécateur hydraulique qui coupe les arbres jusqu'à 0,25 m de diamètre.



La lame de remblayage montée en rétro permet de travailler près de la tranchée et d'y ramener les déblais du bord opposé.

BRETRO

Terrassements durs avec le chargeur niveleur 400 l.



■ NIVELEUR 400 l.
1.00 m

Dans une carrière en Corse, le chargeur 300 l.



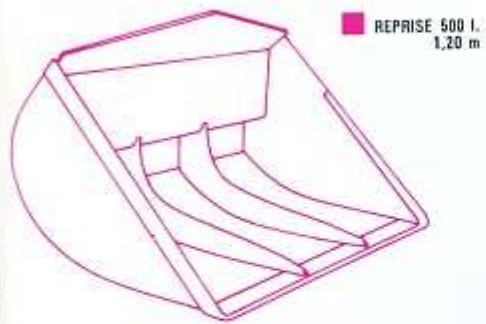
■ CARRIERE 300 l.
0.80 m

Extraction au godet butte dans une carrière de l'Oise.

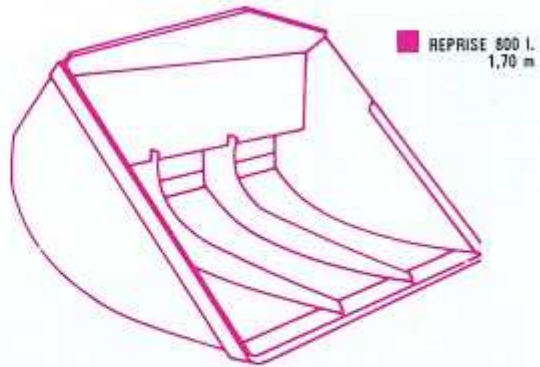


■ BUTTE 300 l.
Fermeture hydraulique
de la porte

Reprise au tas et chargement sur camion avec le chargeur 500 l.



■ REPRISE 500 l.
1,20 m



■ REPRISE 800 l.
1,70 m

Dépavage dans le Nord avec le chargeur claire-voie.

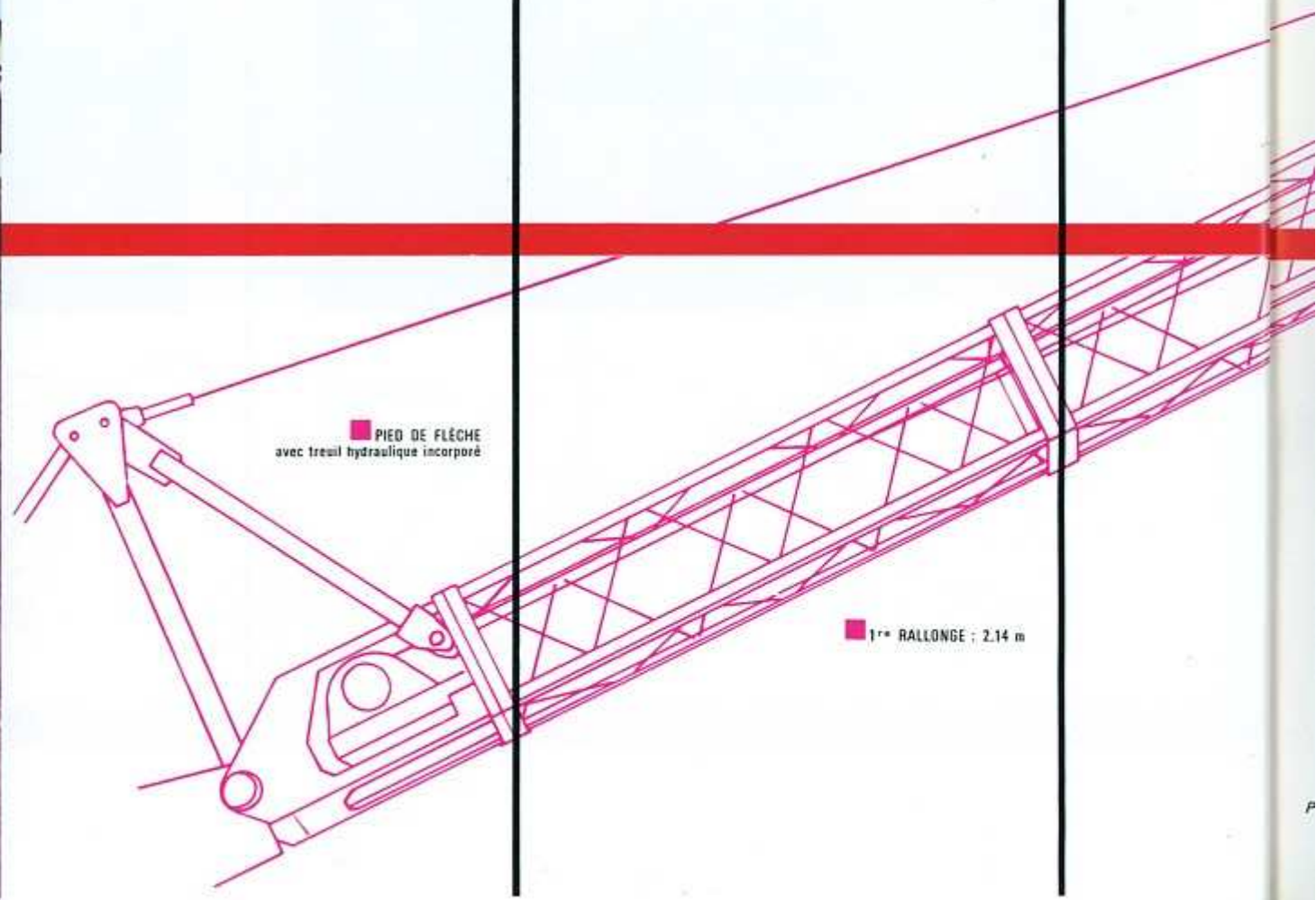


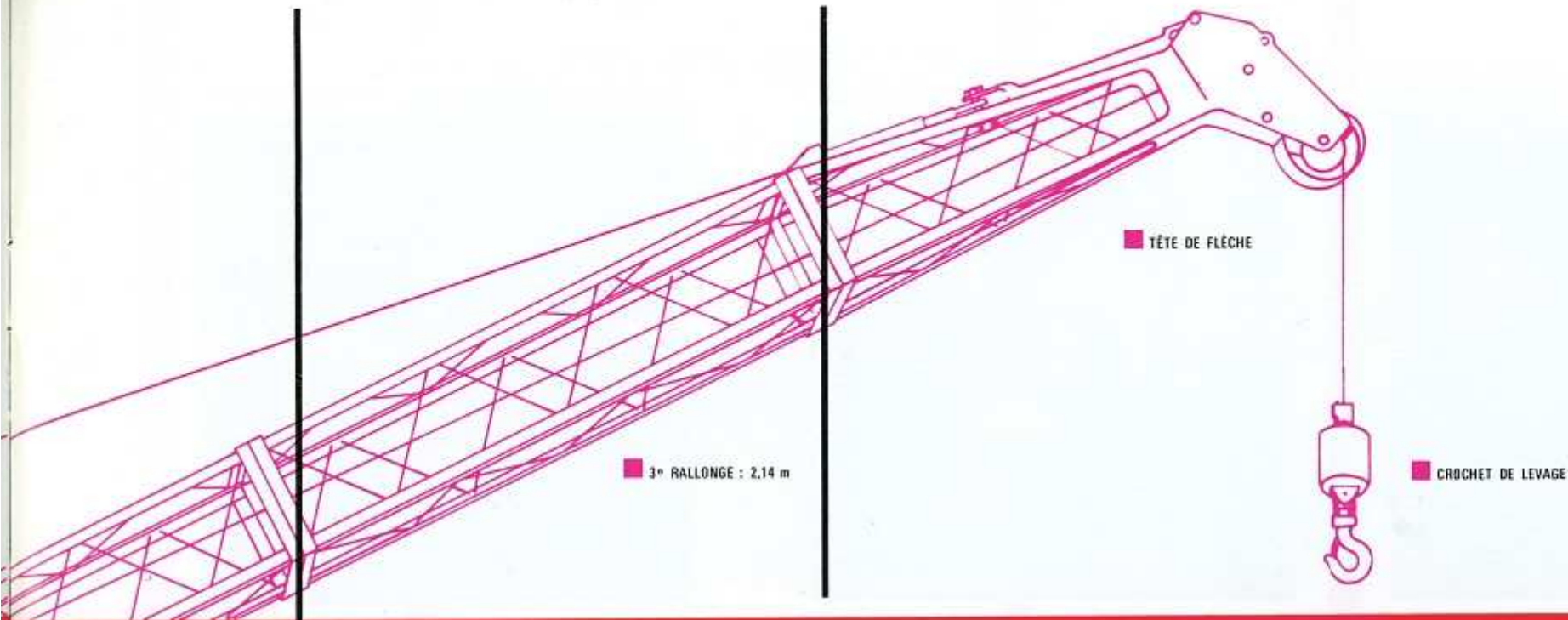
■ CLAIRE-VOIE 350 l.
1,30 m
Dépavage - Démolition.

CHARGEUR



Mise en place des éléments
d'une charpente métallique.
La pelle travaille à l'intérieur
du hangar à couvrir.





■ 2^e RALLONGE : 2,14 m



*Pose de panneaux préfabriqués.
C'est un travail de précision
où l'on apprécie
la portée de cet équipement
et la souplesse d'utilisation
de l'hydraulique.*

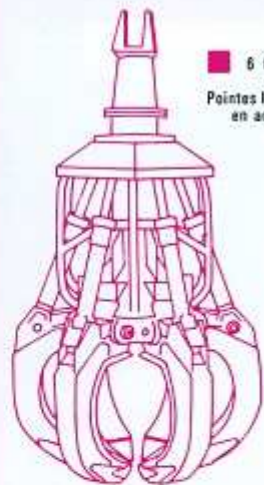
GRUE

L'une des nombreuses TY.45 qui font la campagne de ramassage des betteraves avec l'équipement spécialisé : benne betteraves.

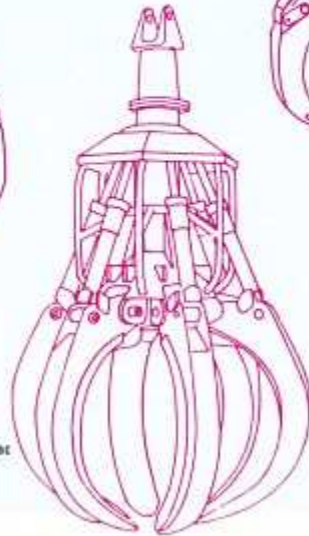


■ **BETTERAVES 600 l.**
1,00 x 1,90 m
Hauteur : 2,25 m

Constitution d'une digue sur la mer en Hollande : déchargement et mise en place précise des blocs de basalte avec la benne 6 griffes.

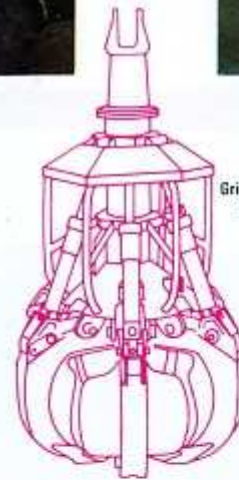


■ **6 GRIFFES-PIERRES**
Hauteur : 1,95 m
Pointes larges ou pointues
en acier spécial traité

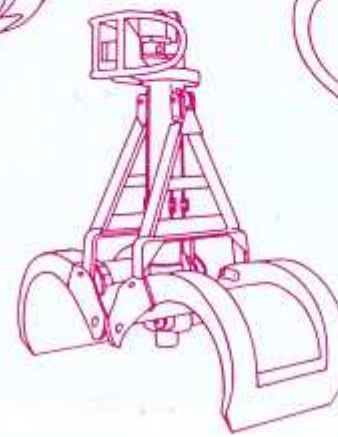


■ **6 GRIFFES-BOIS**
Hauteur : 2,25 m
Pour reprise de bois en vrac

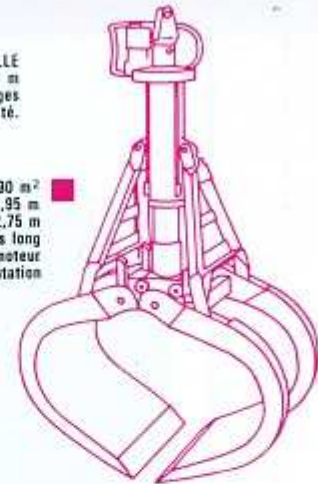
De nombreuses papeteries utilisent des TY.45 équipées de bennes à bois pour leurs manutentions de parc.



■ **6 GRIFFES-FERRAILLE**
Hauteur : 1,95 m
Griffes munies de cœur pointes larges
ou pointues en acier spécial traité.



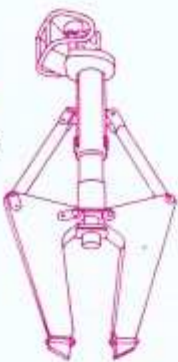
■ **BOIS 0,90 m²**
0,75 x 1,95 m
Hauteur : 2,75 m
Bois long
Munie d'un moteur
hydraulique d'orientation



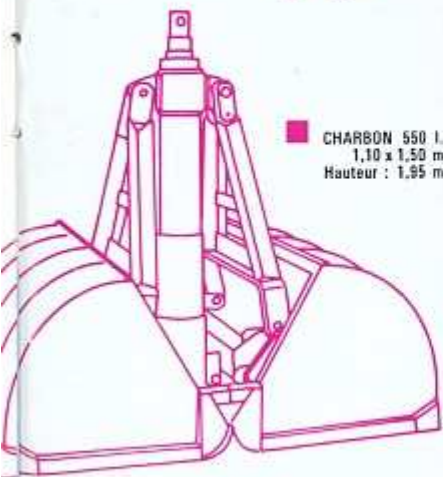
■ **BOIS 0,50 m²**
0,85 x 1,70 m
Hauteur : 2,50 m
Bois court
Munie d'un moteur
hydraulique d'orientation



■ REPRISE 800 I.
1,20 x 1,85 m
Hauteur : 1,95 m
Matériaux densité
inférieure à 0,9



■ PINCE A LINGOTS
Munie d'un moteur
hydraulique d'orientation



■ CHARBON 550 I.
1,10 x 1,50 m
Hauteur : 1,95 m

L'électro-aimant est l'équipement complémentaire de la benne
à 6 griffes pour toutes les manutentions de ferrailles : plaques, poutrel-
les, limailles.



■ ELECTRO-AIMANT
Avec adjonction
d'une génératrice
sur la machine

Que ce soit dans les Travaux Publics ou l'Industrie, le crochet-grue
convient au transport de toutes les charges lourdes indivisibles.



■ CROCHET GRUE
Différents montages prévus
selon flèches et balanciers

MANUTENTION

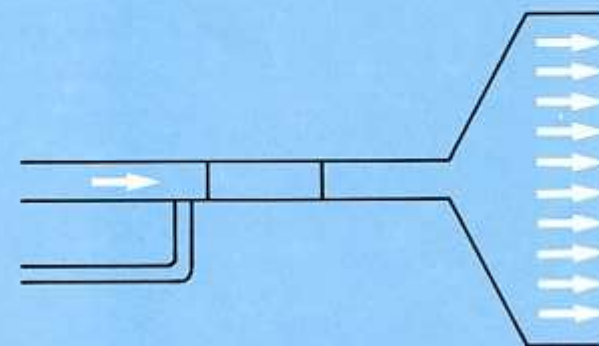
une technique toujours perfectionnée

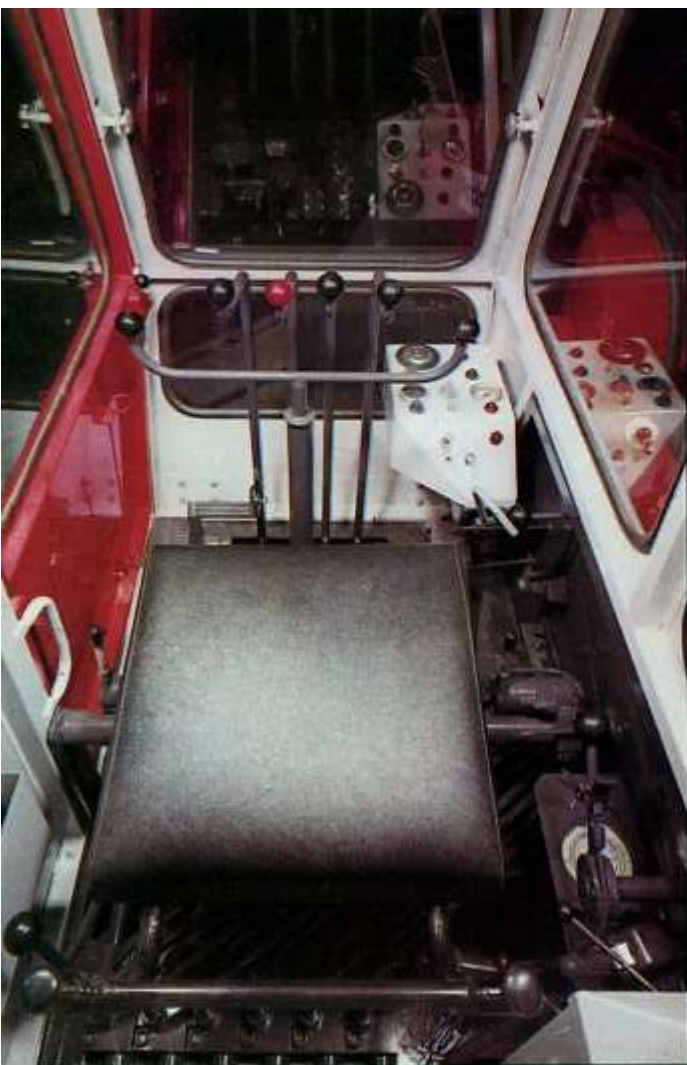
Les options techniques d'utilisation de la haute pression, du châssis 3 points, du moteur hydraulique breveté POCLAIN, de la direction hydraulique, des distributeurs à réalimentation, d'un pont très robuste, de la polyvalence, sont autant d'avantages propres à la TY. 45 et qui l'ont placée dès l'origine à l'avant-garde de la technique. Et depuis l'origine le modèle est continuellement amélioré dans ses moindres détails: améliorations qualité, robustesse, confort ou fonctionnement qui lui ont permis d'accroître encore cette avance technique. Ainsi, aujourd'hui, sa mécanique, ses circuits hydrauliques, son châssis, ses vérins, ses équipements, sa peinture, son poste de conduite, totalisent plus de 526 perfectionnements utiles sur les chantiers.



LA PUISSANCE HAUTE PRESSION

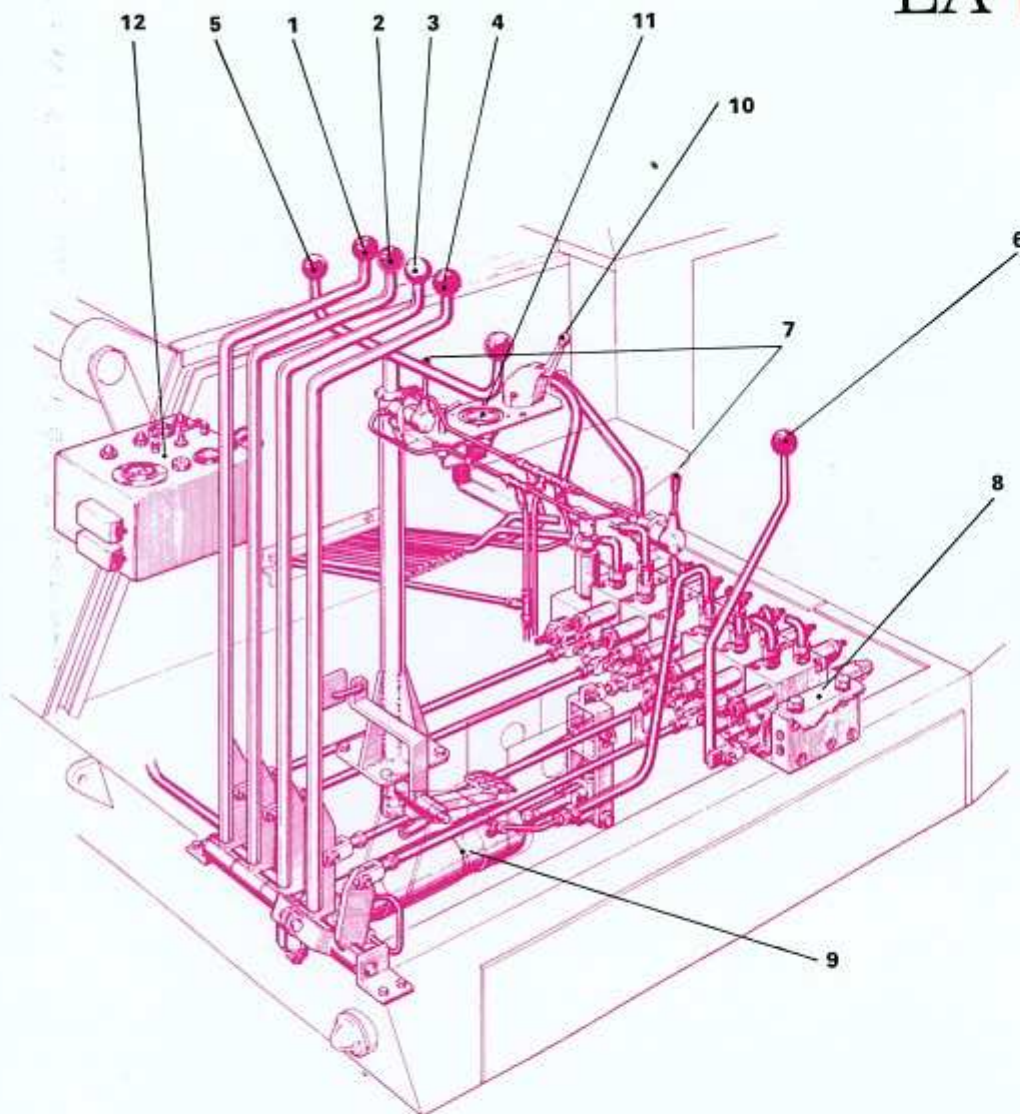
Elle est due au principe hydraulique schématisé ci-dessous et voulant que toute pression sur les 1 cm² du petit piston se retransmette intégralement sur chaque cm² de la surface du grand piston. Ainsi, le produit des 250 kg/cm² de la haute pression initiale, par les 51,20 cm² de surface d'un vérin de benne, donne une force de 12 800 kg (force = pression x surface). Ainsi, l'effort est-il proportionnel à la pression initiale et l'utilisation de la haute pression permet d'obtenir une puissance supérieure avec des vérins plus petits qui limitent le poids mort sur l'équipement et le débit d'huile dans les circuits.





Le poste de conduite a été étudié pour permettre au pelleur de dominer son chantier et d'accroître, sans fatigue supplémentaire, le rendement de sa machine.

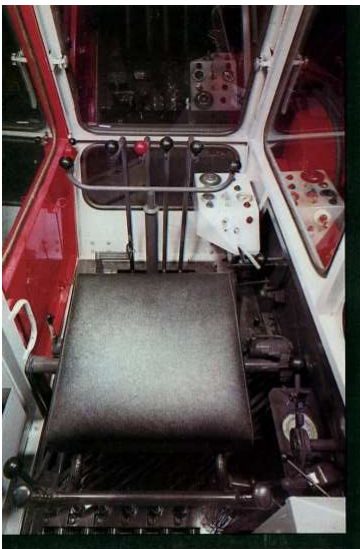
La disposition des différentes commandes correspond aux nécessités du travail tandis que l'équipement et le confort de la cabine donnent la possibilité de travailler par tous les temps.



- 1 - Commande de flèche
- 2 - Commande de balancier
- 3 - Commande de rotation tourelle
- 4 - Commande godet ou benne
- 5 - Guidon de direction
- 6 - Commande des stabilisateurs
- 7 - Manettes freins de travail indépendantes
- 8 - Ensemble distribution et soupapes de sécurité

- 9 - Vérin de direction (asservissement)
- 10 - Coupe batterie
- 11 - Manomètre contrôle pression d'huile
- 12 - Tableau de bord comprenant :
compteur d'heures - ampèremètre - commutateurs : chauffage démarreur, phares route, avertisseur, direction - voyants : phares route, freins, température, huile, phare de travail - interrupteurs : essuie-glace, phare de travail - manomètre.

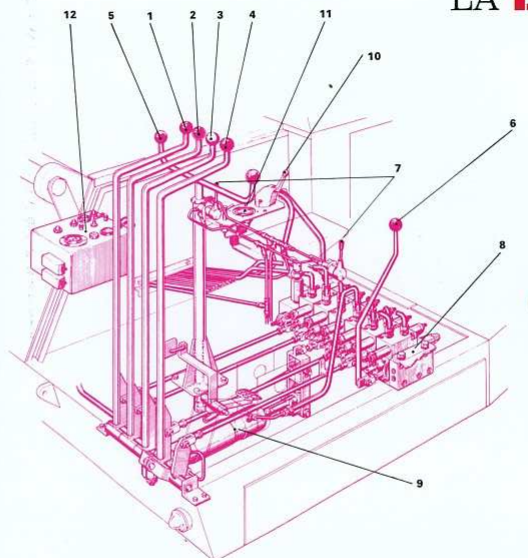




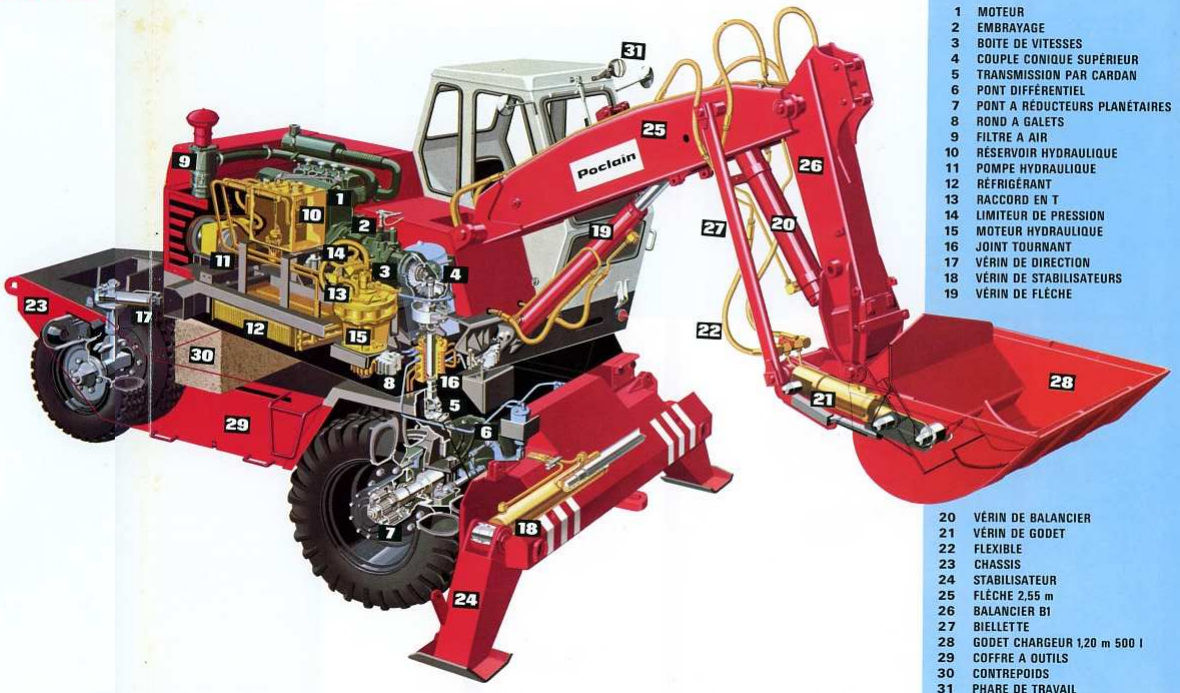
Le poste de conduite a été étudié pour permettre au palier de travailler sans chasser et d'accroître, sans fatigue supplémentaire, le rendement de sa machine.

La disposition des différentes commandes correspond aux nécessités du travail tandis que l'équipement et le confort de la cabine donnent la possibilité de travailler par tous les temps.

LA TY.45 A CŒUR OUVERT

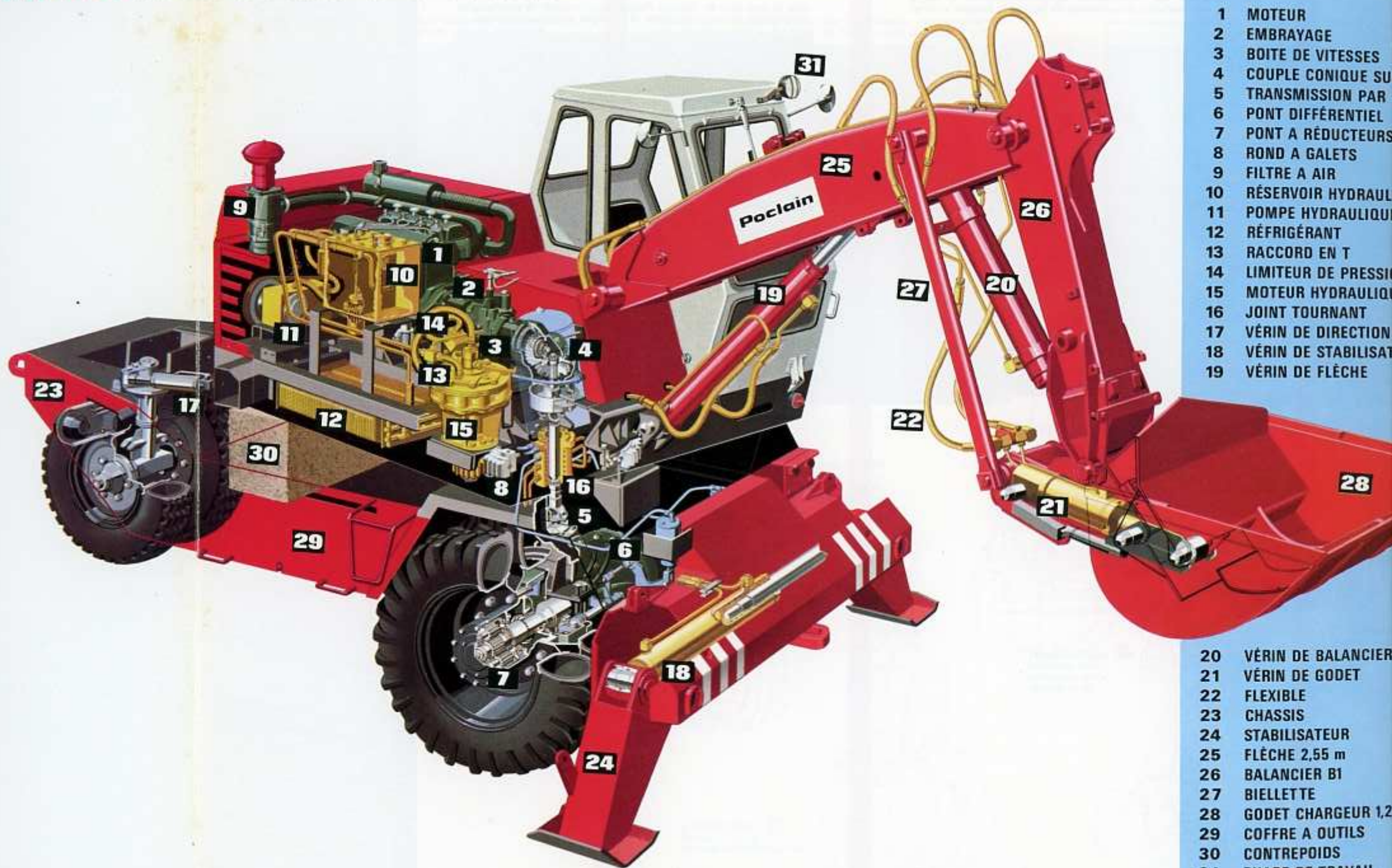


- 1 - Commande de flèche
- 2 - Commande de balancier
- 3 - Commande de rotation tourelle
- 4 - Commande godet ou benne
- 5 - Guidon de direction
- 6 - Commande des stabilisateurs
- 7 - Manettes freins de travail indépendantes
- 8 - Ensemble distribution et soupapes de sécurité
- 9 - Vélin de direction (asservissement)
- 10 - Coupe betterie
- 11 - Manomètre contrôle pression d'huile
- 12 - Tableau de bord comprenant : compteur d'heures - ampèremètre - commutateurs - réchauffage démarreur - phares route, avertisseur, direction - voyants - phares route, freins, température, huile, phare de travail - interrupteurs - essui-glace, phare de travail - manomètre.



- 1 MOTEUR
- 2 EMBRAYAGE
- 3 BOITE DE VITESSES
- 4 COUPLE CONIQUE SUPÉRIEUR
- 5 TRANSMISSION PAR CARDAN
- 6 PONT DIFFÉRENTIEL
- 7 PONT A RÉDUCTEURS PLANÉTAIRES
- 8 ROND A GALETS
- 9 FILTRE A AIR
- 10 RÉSERVOIR HYDRAULIQUE
- 11 POMPE HYDRAULIQUE
- 12 RÉFRIGÉRANT
- 13 RACCORD EN T
- 14 LIMITEUR DE PRESSION
- 15 MOTEUR HYDRAULIQUE
- 16 JOINT TOURNANT
- 17 VÉRIN DE DIRECTION
- 18 VÉRIN DE STABILISATEURS
- 19 VÉRIN DE FLÈCHE
- 20 VÉRIN DE BALANCIER
- 21 VÉRIN DE GODET
- 22 FLEXIBLE
- 23 CHASSIS
- 24 STABILISATEUR
- 25 FLÈCHE 2,55 m
- 26 BALANCIER B1
- 27 BIELLETTE
- 28 GODET CHARGEUR 1,20 m 500 l
- 29 COFFRE A OUTILS
- 30 CONTREPOIDS
- 31 PHARE DE TRAVAIL

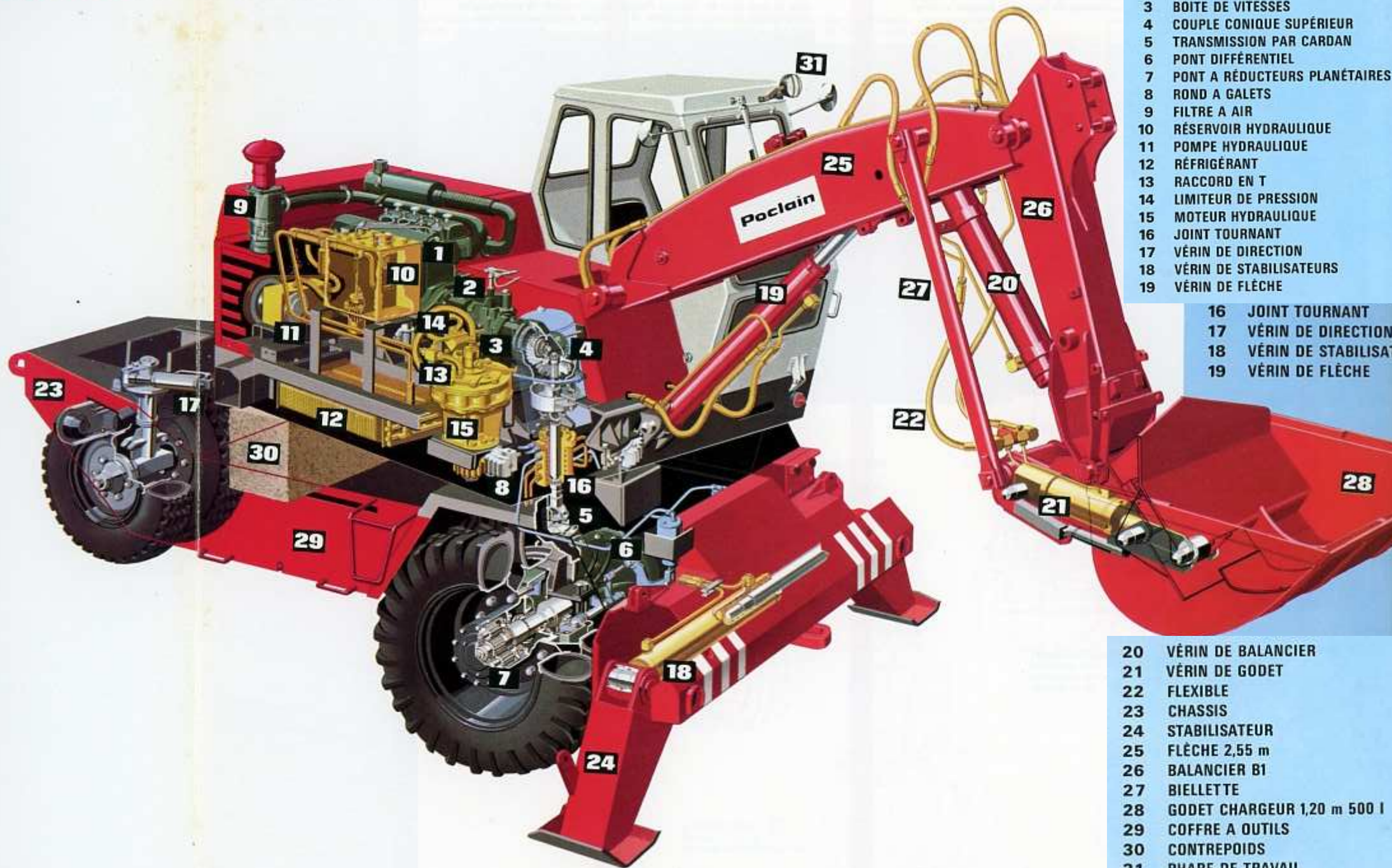
T.Y.45 A CŒUR OUVERT



- 1 MOTEUR
- 2 EMBRAYAGE
- 3 BOITE DE VITESSES
- 4 COUPLE CONIQUE SU
- 5 TRANSMISSION PAR
- 6 PONT DIFFÉRENTIEL
- 7 PONT A RÉDUCTEURS
- 8 ROND A GALETS
- 9 FILTRE A AIR
- 10 RÉSERVOIR HYDRAUL
- 11 POMPE HYDRAULIQU
- 12 RÉFRIGÉRANT
- 13 RACCORD EN T
- 14 LIMITEUR DE PRESSI
- 15 MOTEUR HYDRAULIQU
- 16 JOINT TOURNANT
- 17 VÉRIN DE DIRECTION
- 18 VÉRIN DE STABILISAT
- 19 VÉRIN DE FLÈCHE

- 20 VÉRIN DE BALANCIER
- 21 VÉRIN DE GODET
- 22 FLEXIBLE
- 23 CHASSIS
- 24 STABILISATEUR
- 25 FLÈCHE 2,55 m
- 26 BALANCIER B1
- 27 BIELLETTE
- 28 GODET CHARGEUR 1,2
- 29 COFFRE A OUTILS
- 30 CONTREPOIDS
- 31 PHARE DE TRAVAIL

T.Y.45 A CŒUR OUVERT



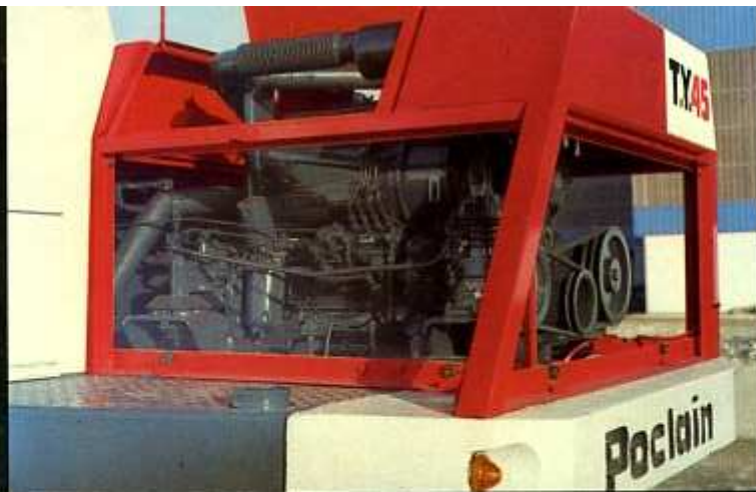
- 1 MOTEUR
- 2 EMBRAYAGE
- 3 BOITE DE VITESSES
- 4 COUPLE CONIQUE SUPÉRIEUR
- 5 TRANSMISSION PAR CARDAN
- 6 PONT DIFFÉRENTIEL
- 7 PONT A RÉDUCTEURS PLANÉTAIRES
- 8 ROND A GALETS
- 9 FILTRE A AIR
- 10 RÉSERVOIR HYDRAULIQUE
- 11 POMPE HYDRAULIQUE
- 12 RÉFRIGÉRANT
- 13 RACCORD EN T
- 14 LIMITEUR DE PRESSION
- 15 MOTEUR HYDRAULIQUE
- 16 JOINT TOURNANT
- 17 VÉRIN DE DIRECTION
- 18 VÉRIN DE STABILISATEURS
- 19 VÉRIN DE FLÈCHE

- 16 JOINT TOURNANT
- 17 VÉRIN DE DIRECTION
- 18 VÉRIN DE STABILISATEURS
- 19 VÉRIN DE FLÈCHE

- 20 VÉRIN DE BALANCIER
- 21 VÉRIN DE GODET
- 22 FLEXIBLE
- 23 CHASSIS
- 24 STABILISATEUR
- 25 FLÈCHE 2,55 m
- 26 BALANCIER B1
- 27 BIELLETTE
- 28 GODET CHARGEUR 1,20 m 500 l
- 29 COFFRE A OUTILS
- 30 CONTREPOIDS
- 31 PHARE DE TRAVAIL

ROBUSTE ET BIEN EQUILIBREE

Un châssis mécano-soudé robuste dont la forme se découpe esthétiquement en pont de navire, un ensemble tourelle très complet et accessible, l'équipement conçu pour une efficacité maximum tout en restant polyvalent, ce sont les trois parties de la TY 45 qui constituent, après leur assemblage sur la chaîne de montage, une machine harmonieuse et bien équilibrée.



STABLE ET PUISSANTE

Actionnés par commande hydraulique depuis la cabine, les stabilisateurs à grand écartement (3,10 m) augmentent encore au travail le triangle d'assise et la stabilité des trois points, ils immobilisent la pelle et transfèrent toute sa puissance à l'équipement au travail.



MOBILE ET AUTONOME

Automotrice sur pneus, la TY. 45 se déplace par ses propres moyens d'un chantier à l'autre à la vitesse de 20 km/h. Facile à conduire, elle est autonome et toujours disponible pour un nouveau travail.



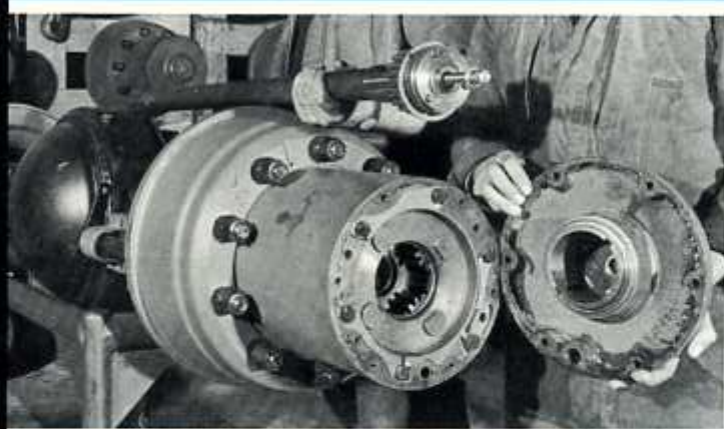
RAPIDE AU TRAVAIL

La rapidité au travail tient à l'utilisation simultanée de la rotation totale et des mouvements de travail synchronisés. Ce sont les distributeurs à réalimentation montés en série qui autorisent cette simultanéité des mouvements tout en permettant une meilleure utilisation de la puissance.



MANIABLE SUR CHANTIER

La direction hydraulique, auto-réglable sur les roues jumelées à l'avant, confère une extrême maniabilité sur chantier accidenté ou encombré; maniabilité renforcée par le court rayon de braquage (intérieur: 1,55 m; extérieur: 4,85 m). Le blocage indépendant de chaque roue motrice permet même de tourner sur place.



TOUT TERRAIN

Le châssis sur trois points offre le meilleur équilibre tout terrain. Le pont très robuste est muni de réducteurs à planétaires incorporés dans les roues qui permettent d'évoluer en mauvais terrain. Autre facteur d'aisance tout terrain: le dégagement au sol de 0,28 m.



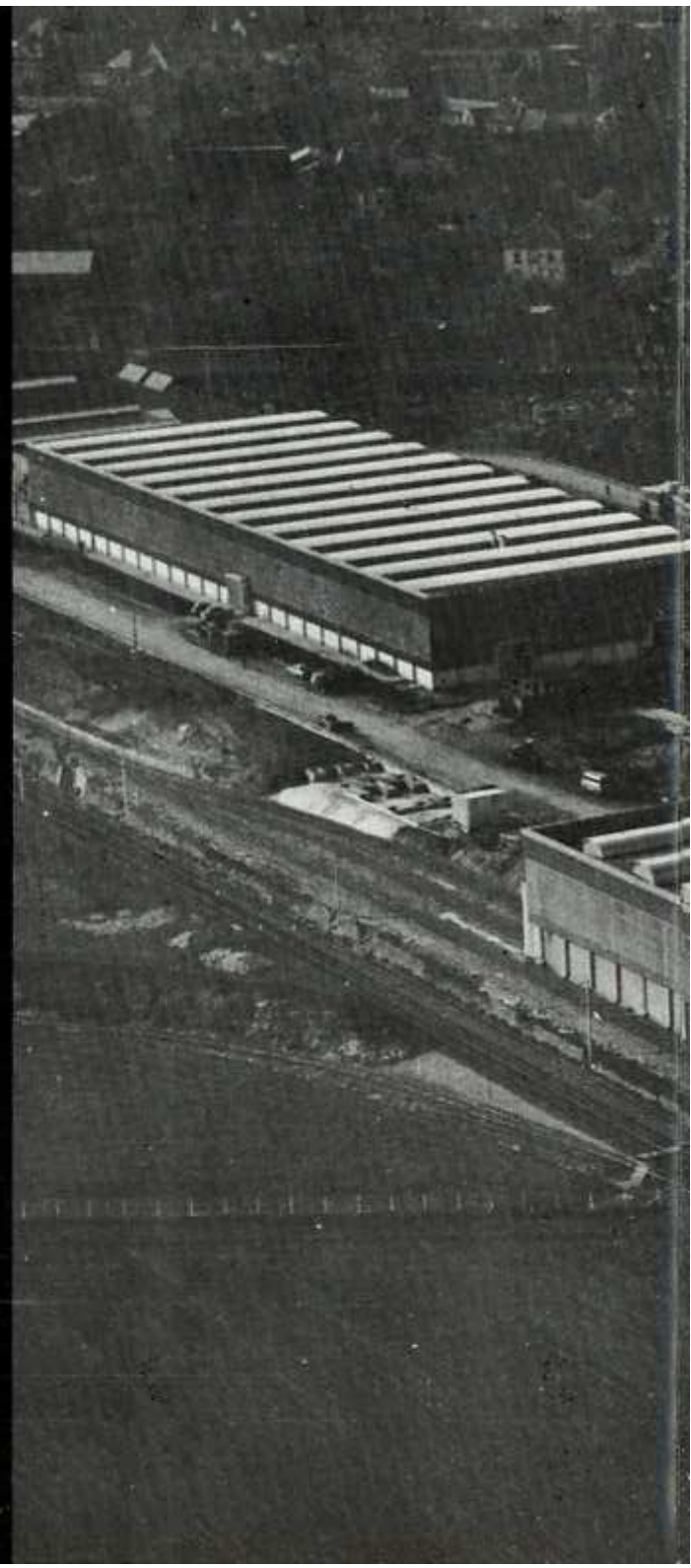
SURE ET CONFORTABLE

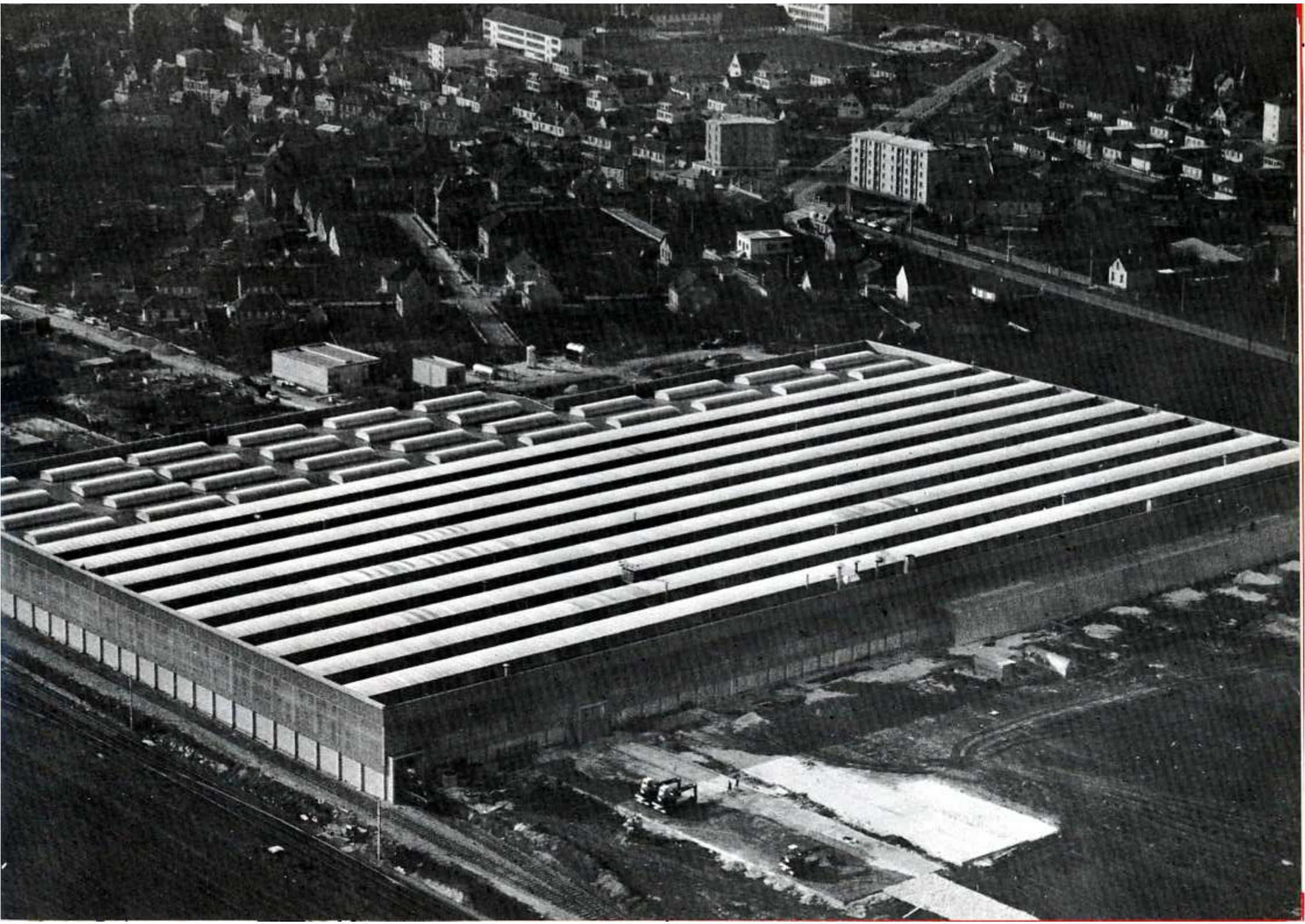
Autant que le confort (siège réglable, visibilité totale, chauffage ou ventilation); le conducteur d'une TY. 45 apprécie la sécurité d'une machine sans cesse perfectionnée, robuste et sans ennui.



une production de série et de qualité

Sur un terrain de 120 000 m² à Crépy-en-Valois, les deux unités de Crépy 2 (fabrication des équipements) et de Crépy 12 (unité de montage), représentant une surface couverte de 34 000 m² et une puissance électrique installée de 5 100 kVA, assurent selon les procédés les plus modernes, la production en série des pelles TY. 45 et TC. 45.







Le Bureau d'Études représente 10 % des effectifs POCLAIN. Installé dans les bâtiments modernes de l'usine du Plessis-Belleville, il se consacre, parallèlement à la recherche, au perfectionnement des modèles en cours, en liaison avec le service Production, le service Qualité et les services Technico-commerciaux. A toutes les étapes de la fabrication le service Contrôle veille à l'application des spécifications qui garantissent une production de qualité.

SERVICE QUALITE



Analyse qualitative
des propriétés chimiques
des fontes et aciers.



Les propriétés physiques et chimiques
des matières premières et des pièces
sont analysées dans le laboratoire
du Service Qualité.
Ci-contre :
machine de traction - force : 30 tonnes.



Analyse
au microscope métallurgique
de la structure des aciers.

SERVICE CONTROLE

Contrôle d'un bloc cylindre
de moteur hydraulique
sur un diviseur optique
précision = 1 seconde.
L'opérateur procède ici
au relevé des équidistances
des alésages pistons.



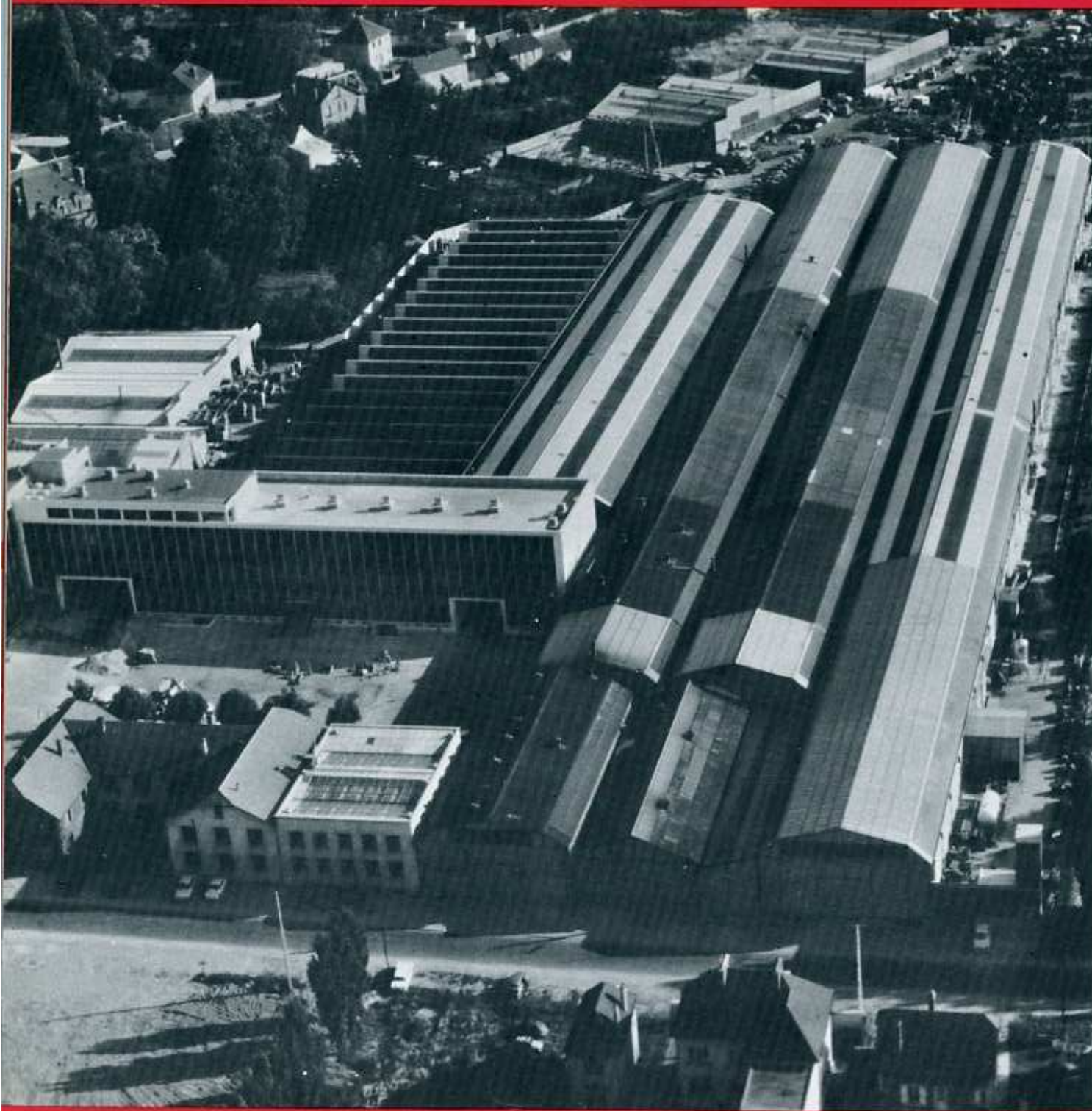
	1
3	2

1 - Contrôle du profil
de la denture d'un engrenage
à l'aide d'un projecteur de profils.

2 - Contrôle des outillages standard :
tampons lisses, calibres à mâchoires,
au moyen d'un mesureur pneumatique Solex.

3 - Contrôle des bagues standard en bronze
(articulation des équipements)
avec un comparateur pneumatique Etamic.





USINAGE HYDRAULIQUE



*Taillage par fraise-mère
en cycle automatique
de tous les types de pignons
des moteurs hydrauliques
de translation et de rotation
(tolérance sur plusieurs dents : 5/100*).*

*L'usine POCLAIN du Plessis-Belleville
abrite les services administratifs,
commerciaux et techniques,
ainsi que les ateliers d'usinage hydraulique,
les chaînes de production
des modèles FY. 30, FC. 30 et GC. 120.*



Perceuse à colonne G.S.P. équipée d'une table mobile et d'un diviseur pour le perçage en gabarit des couronnes intérieures de joint tournant.

Certains éléments du circuit hydraulique subissent des traitements thermiques et de surface pour augmenter leur dureté interne ou externe.



Fraisage d'un distributeur hydraulique sur machine à broche verticale.



Machine Renault à transfert circulaire et à quatre postes de travail exécutant automatiquement les perçages, alésages et fraisages des blocs-cylindres des moteurs hydrauliques.



UNITE DE MONTAGE

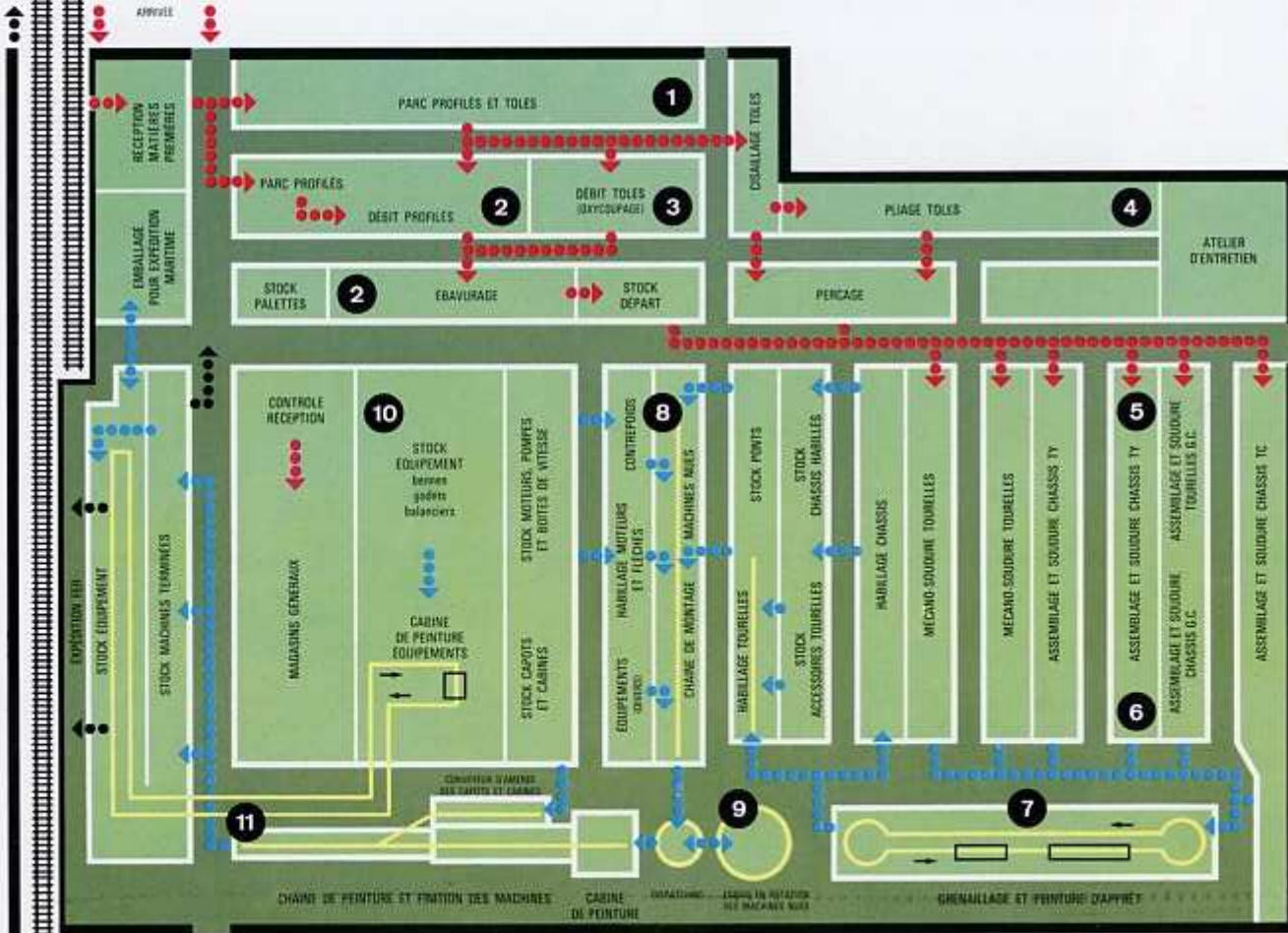
Toutes les opérations nécessaires à l'assemblage et au montage, y compris les réceptions et les expéditions par fer, se font à l'intérieur de Crépy 12, usine "couvercle". L'implantation des ateliers a été réalisée de manière à obtenir une circulation et un écoulement favorable des produits. L'organisation des postes de travail a été conçue pour une productivité maximum.

IMPLANTATION USINE CRÉPY 12

1



Face au quai réception, le parc aciers s'étend sur 1 600 m².





2

Une tronçonneuse à disque abrasif débite les profilés les plus durs.



3

Les tôles sont débitées par 4 mégatomes III d'oxycoupage à 6 becs et double poste de travail disposés en ligne.



4

Les transporteurs à ventouses présentent les tôles à plier aux presses hydrauliques de 100 à 200 tonnes.



5

Châssis-porteurs et châssis-tourelles sont assemblés et pointés sur gabarits pour obtenir des ensembles rigoureusement identiques.

9 - La sortie de chaîne est sanctionnée par un contrôle total de la machine qu'une plaque tournante dirige vers l'aire d'essais en rotation.

10 - Les équipements sur palettes sont stockés à proximité de la chaîne de finition. Ils seront dirigés vers le quai d'embarquement par un convoyeur aérien qui passe dans une cabine de peinture.

11 - Sur la chaîne de finition, TY. et TC. 45 reçoivent leur cabine, le capot moteur, les roues, différents accessoires et subissent un ultime contrôle.



6

On utilise deux procédés de soudage : manuel (électrodes) et semi-automatique (fil consommable sous protection de CO₂).



7

Après leur passage dans une cabine de grenailage, les châssis-porteurs et les châssis-tourelles reçoivent une peinture d'apprêt anti-corrosive.



8

Habillés sur des chaînes parallèles, les châssis-porteurs et les châssis-tourelles sont ensuite assemblés sur la chaîne de montage.



9



10



11

un réseau complet et efficace



Partout, le "service" POCLAIN c'est d'abord un stock de pièces détachées bien fourni et rapidement disponible. Ici, vue partielle du magasin central du Plessis-Belleville.



Le Service Après-Vente POCLAIN que symbolisent les "camionnettes-atelier" d'intervention rapide, a acquis dans tous les pays une réputation d'efficacité et de sérieux.

USINES :

LE PLESSIS-BELLEVILLE ■
Oise

CRÉPY-EN-VALOIS ■
Oise

COMPIÈGNE ■
Oise

SIÈGE :

LE PLESSIS-BELLEVILLE ■

SUCCURSALES :

LYON ■

MARSEILLE ■

PARIS ■

TOULOUSE ■

et un réseau
de 30 concessionnaires
répartis sur tout le territoire ■

Où qu'il se trouve en France, tout client POCLAIN dispose dans un rayon inférieur à 150 km d'un concessionnaire ou d'une succursale POCLAIN qui veillent à la bonne marche du matériel sur les chantiers.

DANS TOUTE LA FRANCE



Implantée depuis 10 ans en Europe avec un réseau très complet de filiales et de points de vente, la Société POCLAIN est aussi présente aujourd'hui dans 55 pays ou elle exporte 50 % de sa production.

ET DANS LE MONDE



FILIALES :

■ ALLEMAGNE
GROSSGERAU (FRANCFORT)

■ AUTRICHE
SALZBOURG

■ BELGIQUE
AARTSELAAR (Province d'Anvers)

■ PAYS-BAS
ROTTERDAM

■ ESPAGNE
MADRID

■ ITALIE
MILAN

■ ANGLETERRE
COLNBROOK (LONDRES)

■ U. S. A.
RAHWAY (New-Jersey)

■ CANADA
MONTREAL

■ Fabrication sous licence : JAPON

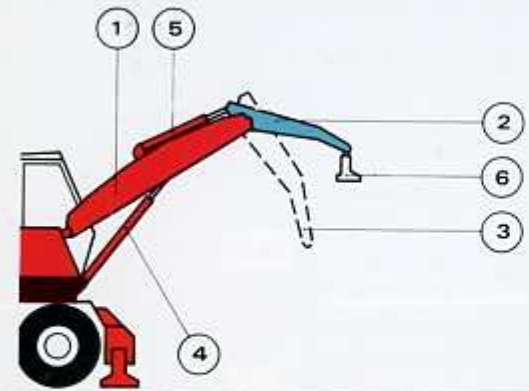


Chaque semaine, l'Ecole de Conduite forme les conducteurs de nouveaux clients à l'utilisation, à l'entretien et au dépannage des différents modèles de pelles.



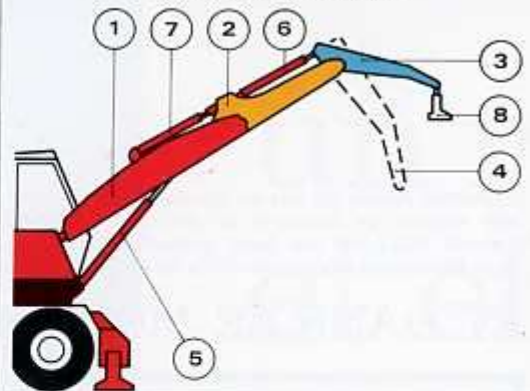
BENNE

MONTAGE COURT



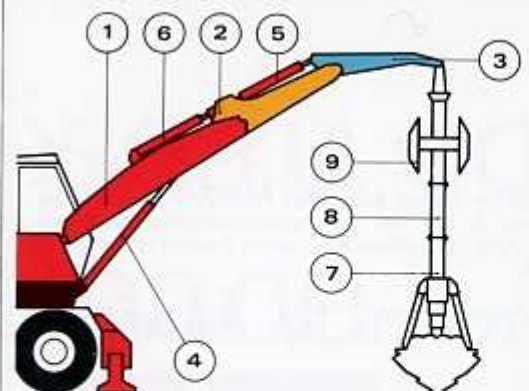
1. Flèche standard T.P. 2,55 m
2. Balancier B₃ coudé 1,20 m
3. Balancier B₃ coudé 1,70 m
4. Vérin 1025 de flèche
5. Vérin 610 de balancier
6. Cardan

MONTAGE STANDARD



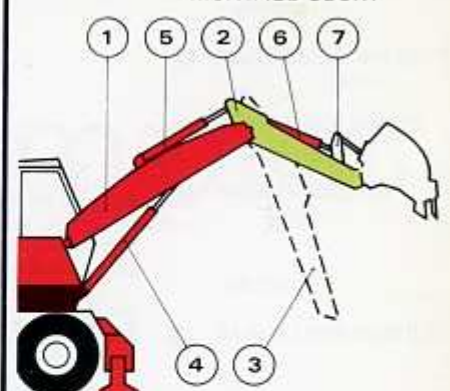
1. Flèche standard T.P. 2,55 m
2. Balancier B₁ 1,35 m en rallonge
3. Balancier B₃ coudé 1,20 m
4. Balancier B₃ coudé 1,70 m
5. Vérin 1025 de flèche
6. Vérin 610 de balancier
7. Tirant pour flèche
8. Cardan

MONTAGE BATI-LONG

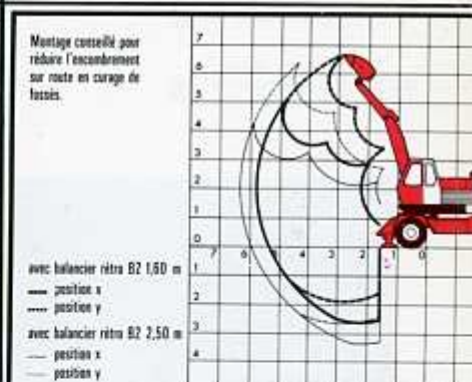
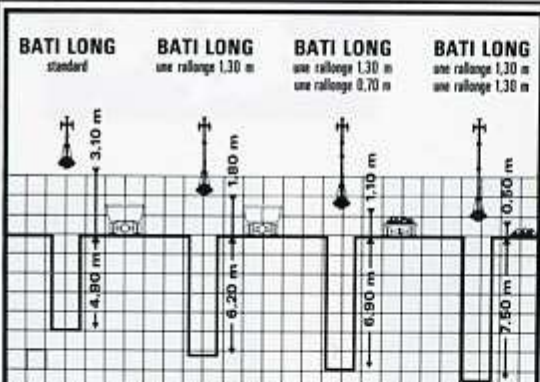
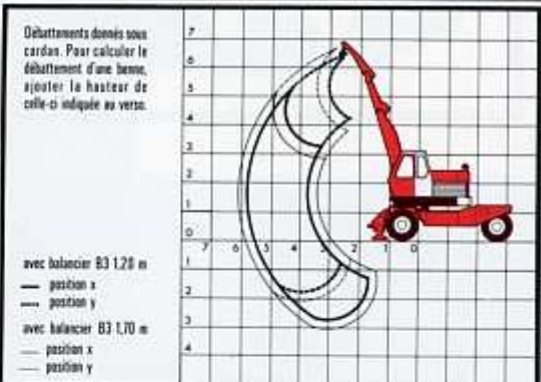
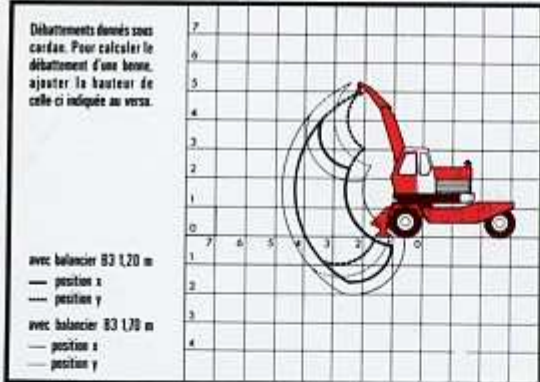


1. Flèche T.P. 2,55 m
2. Balancier B₁ 1,35 m en rallonge
3. Balancier B₃ coudé 1,20 m
4. Vérin 1025 de flèche
5. Vérin 610 de balancier
6. Tirant pour flèche
7. Bâti long
8. Rallonge
9. Guide protecteur

MONTAGE COURT



1. Flèche standard T.P. 2,55 m
2. Balancier rétro B₂ 1,60 m
3. Balancier rétro B₂ 2,50 m
4. Vérin 1025 de flèche
5. Vérin 610 de balancier
6. Vérin 440 de godet
7. Palonnier rétro



Équipements adaptables :
Toutes les bennes

Équipements adaptables :
Balancier 1,20 m : toutes les bennes + bâti-long
Balancier long 1,70 m :
benne terrasse 250 l + bennes reprise et manutention

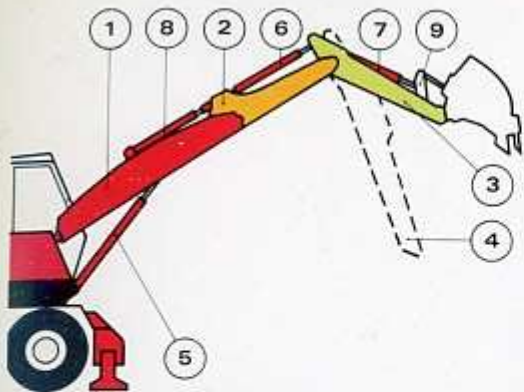
Équipements adaptables :
Coquilles des bennes forage cylindriques, terrasse 250 l, 400 l et tranchée 0,30 m

Équipements adaptables :
Tous les godets rétro et curage + lame de remblayage, dent défonçeuse, crochet grue



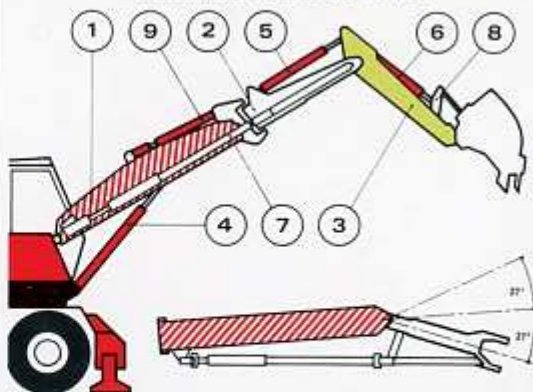
RÉTRO

MONTAGE STANDARD



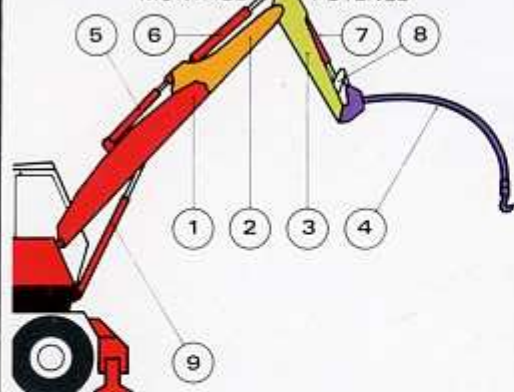
1. Flèche standard T.P. 2,55 m
2. Balancier B₁ en rallonge 1,35 m
3. Balancier rétro B₂ 1,60 m
4. Balancier rétro B₂ 2,50 m
5. Vérin 1025 de flèche
6. Vérin 610 de balancier
7. Vérin 440 de godet
8. Tirant pour flèche
9. Palonnier rétro

MONTAGE RÉTRO-DÉPORTÉ



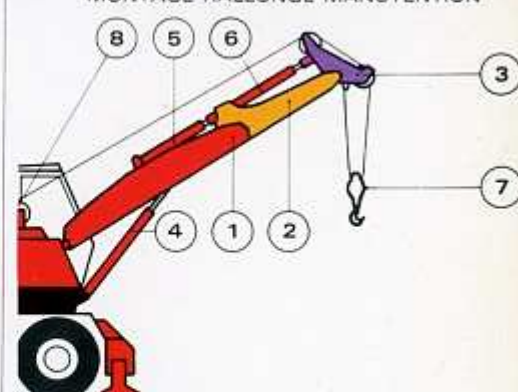
1. Flèche 2,55 m modifiée
2. Balancier rétro déporté
3. Balancier rétro B₂ 1,60 m
4. Vérin 1025 de flèche
5. Vérin 610 de balancier
6. Vérin 440 de godet
7. Vérin 400 de déport
8. Palonnier rétro
9. Tirant pour flèche

MONTAGE POTENCE

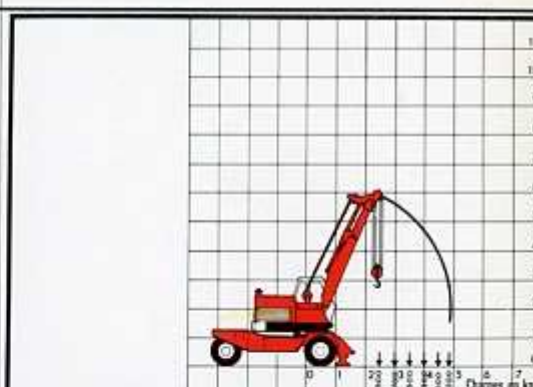
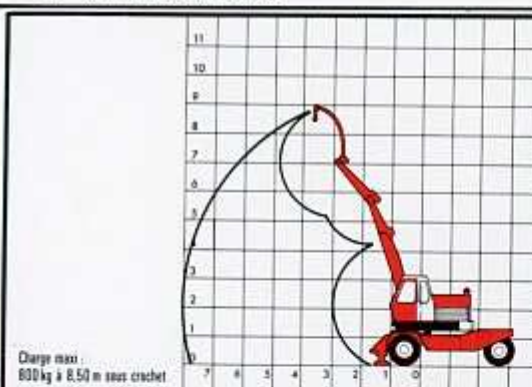
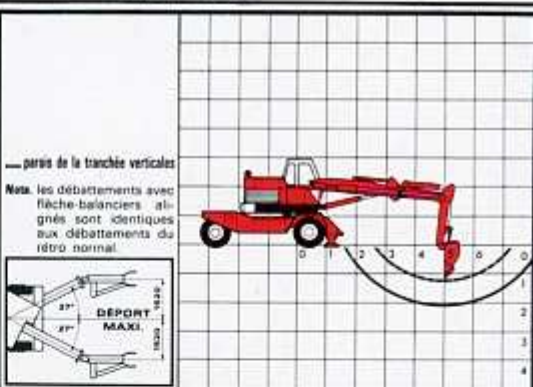
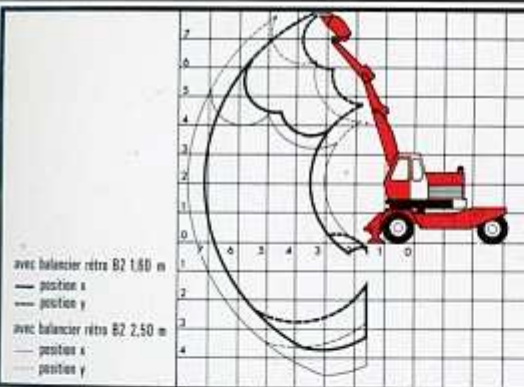


1. Flèche standard T.P. 2,55 m
2. Balancier B₁ en rallonge 1,35 m
3. Balancier rétro B₂ 1,60 m
4. Potence manutention
5. Tirant pour flèche
6. Vérin 610 de balancier
7. Vérin 440 de godet
8. Palonnier rétro
9. Vérin 1025 de flèche

MONTAGE RALLONGE MANUTENTION



1. Flèche standard T.P. 2,55 m
2. Balancier B₁ en rallonge 1,35 m
3. Rallonge manutention
4. Vérin 1025 de flèche
5. Tirant pour flèche
6. Tirant pour balancier
7. Crochet moufle
8. Treuil hydraulique



Équipements adaptables :
 Tous les godets rétro et curage + sècheur hydraulique
 + lame de remblayage + dent défonceuse + crochet-grue

Équipements adaptables : tous les godets rétro et curage

Équipement adaptable : potence manutention

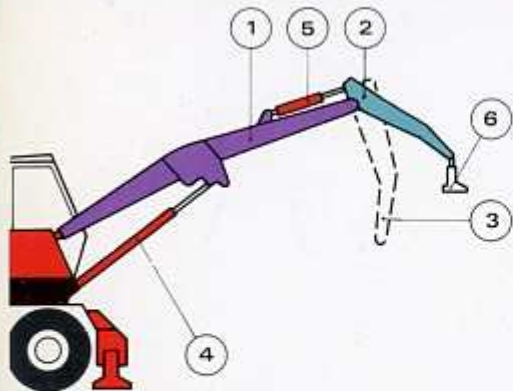
Équipement adaptable : Crochet moufle



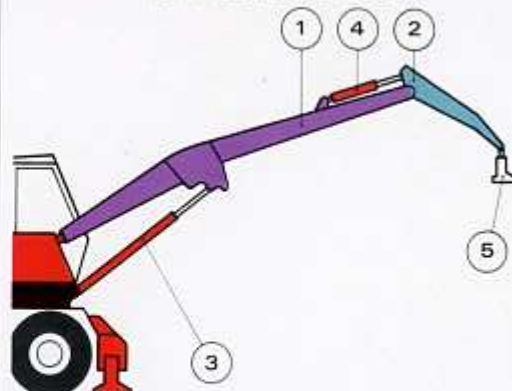
MANUTENTION

CHARGES

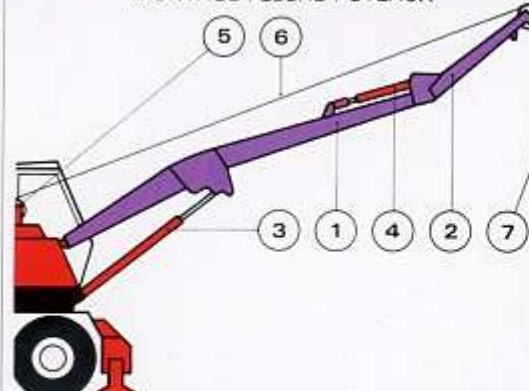
MONTAGE FLÈCHE 3.90 m



MONTAGE FLÈCHE 4.85 m



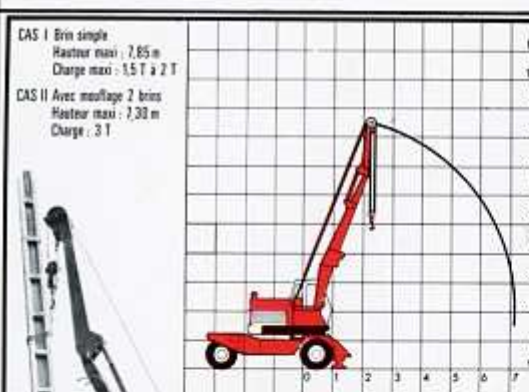
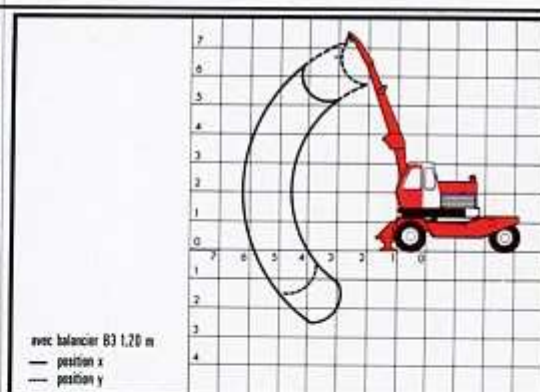
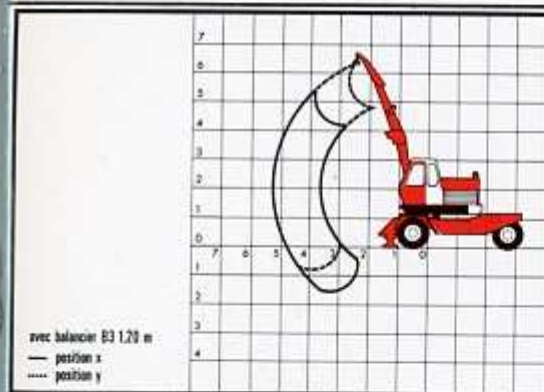
MONTAGE FLÈCHE POTEAUX



1. Flèche manutention 3,90 m
2. Balancier 1,20 m
3. Balancier 1,70 m
4. Vérin 1025 de flèche
5. Vérin 440 de balancier
6. Cardan

1. Flèche manutention 4,85 m
2. Balancier 1,20 m
3. Vérin 1025 de flèche
4. Vérin 440 de balancier
5. Cardan

1. Flèche manutention 4,85 m
2. Balancier spécial
3. Vérin 1025 de flèche
4. Tirant
5. Treuil hydraulique
6. Câble
7. Contrepoids crochet



Équipements adaptables :
Benne terrasse 250 l + toutes les bennes reprise
et manutention + crochet grue + électro-aimant

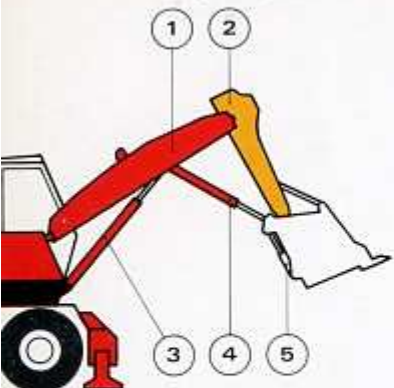
Équipements adaptables :
Toutes les bennes reprise et manutention + crochet
grue + électro-aimant.



PORTÉE MAX. flèche tendue		HAUTEUR MAX. sous crochet		CHARGE MAX. 75% des charges de basculement			
BALANCIER ALLONGÉ		BALANCIER RENTRÉ		BALANCIER ALLONGÉ		BALANCIER RENTRÉ	
6,60 m	4,80 m	7,00 m	4,95 m	1,150 kg	1,400 kg		
5,65 m	3,80 m	6,05 m	4,00 m	1,650 kg	2,300 kg		
5,90 m	4,15 m	6,50 m	4,20 m	1,300 kg	2,000 kg		
5,65 m	3,95 m	6,00 m	4,00 m	1,350 kg	2,100 kg		
4,50 m		5,25 m		2,000 kg			
4,30 m	2,45 m	4,70 m	2,65 m	2,000 kg	4,000 kg		
4,70 m	3,00 m	5,20 m	3,10 m	1,800 kg	3,900 kg		
3,15 m		4,00 m		3,000 kg			

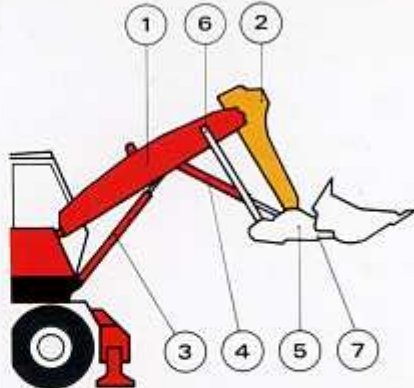
CHARGEUR

MONTAGE BUTTE

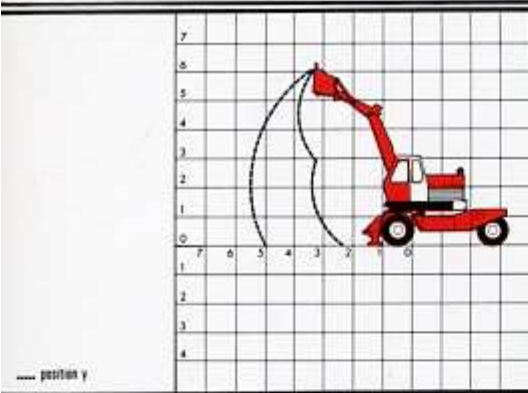


1. Flèche standard T.P. 2,55 m
2. Balancier B1 1,35 m
3. Vérin 1025 de flèche
4. Vérin 610 de balancier
5. Vérin C 200 SE d'ouverture du godet

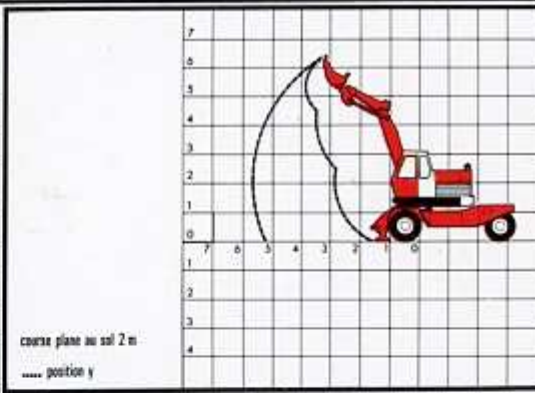
MONTAGE CHARGEUR



1. Flèche standard T. P. 2,55 m
2. Balancier B1 1,35 m
3. Vérin 1025 de flèche
4. Vérin 610 de balancier
5. Bâti niveleur
6. Bielles niveleur
7. Vérin 330 de rotation du godet



Équipement adaptable :
Godet butte 300 l

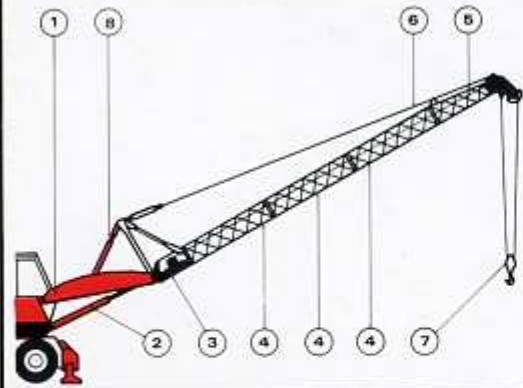


Équipements adaptables :
Tous les godets chargeur



FLÈCHE GRUE

MONTAGE FLÈCHE GRUE



1. Flèche standard T. P. 2,55 m
2. Vérin 1025 de flèche
3. Pied de flèche avec treuil hydraulique
4. Rallonges
5. Tête de flèche
6. Câble dormant
7. Crochet moufle
8. Tirant

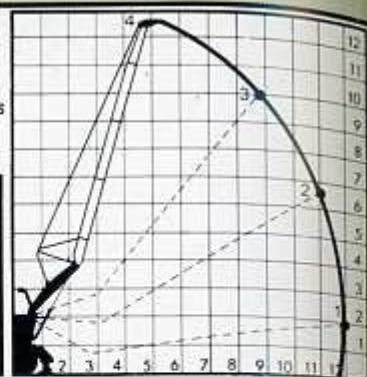
Équipements adaptables :
Crochet moufle
Contrepoids crochet



PIED + TÊTE + 3 RALLONGES

CHARGES MAXI

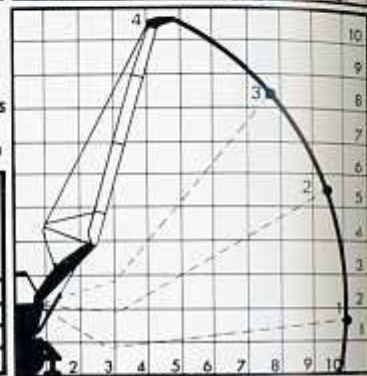
	TY 45 sans stabilisateurs	TY 45 avec stabilisateurs
1	225	375
2	250	425
3	425	625
4	700	1050



PIED + TÊTE + 2 RALLONGES

CHARGES MAXI

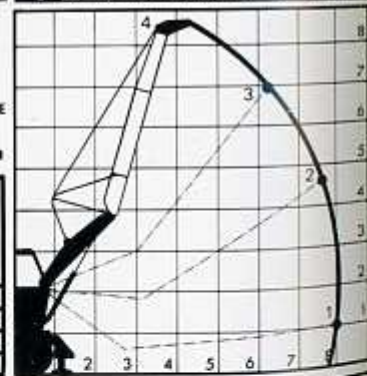
	TY 45 sans stabilisateurs	TY 45 avec stabilisateurs
1	350	550
2	400	600
3	600	850
4	900	1300



PIED + TÊTE + 1 RALLONGE

CHARGES MAXI

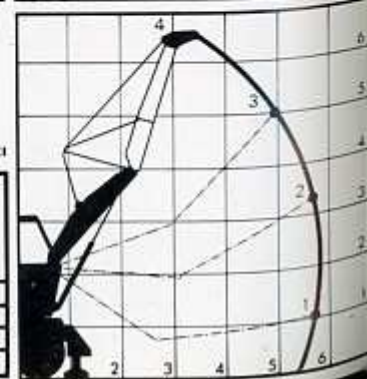
	TY 45 sans stabilisateurs	TY 45 avec stabilisateurs
1	550	875
2	600	925
3	800	1100
4	1250	1800



PIED + TÊTE

CHARGES MAXI

	TY 45 sans stabilisateurs	TY 45 avec stabilisateurs
1	900	1300
2	950	1495
3	1100	1550
4	1800	2100



Poclairin

60 • LE PLESSIS-BELLEVILLE • TEL. 11-03 SENLIS

STYLIS