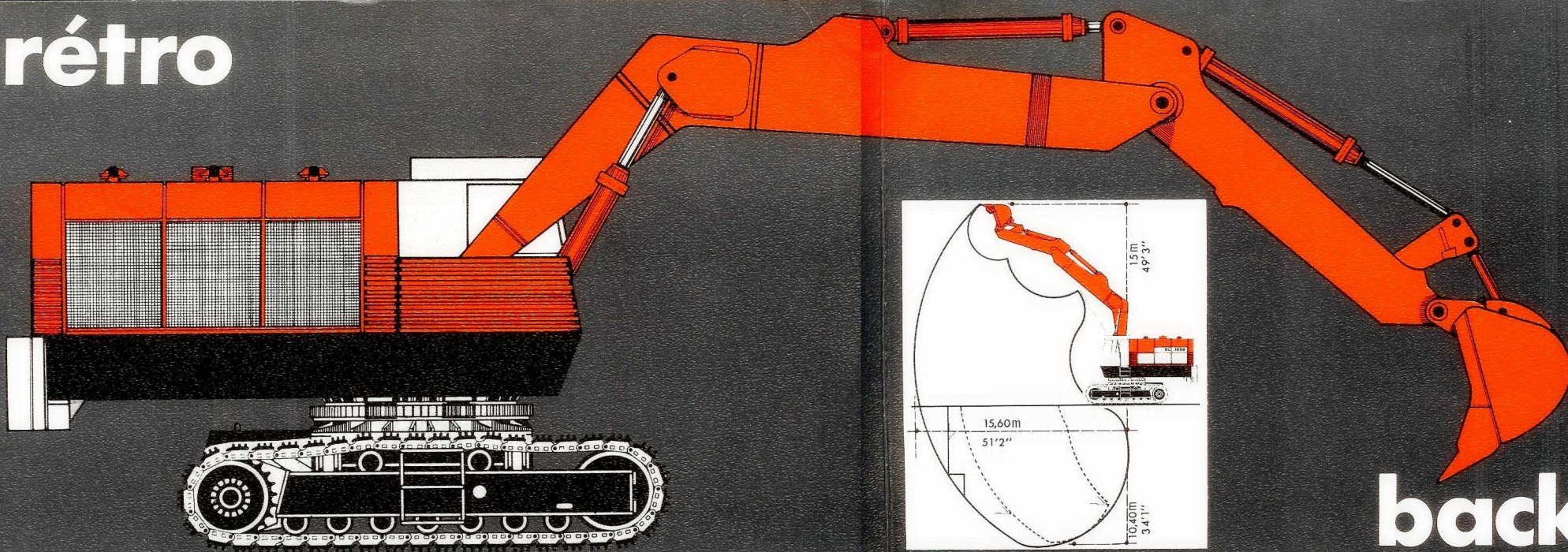




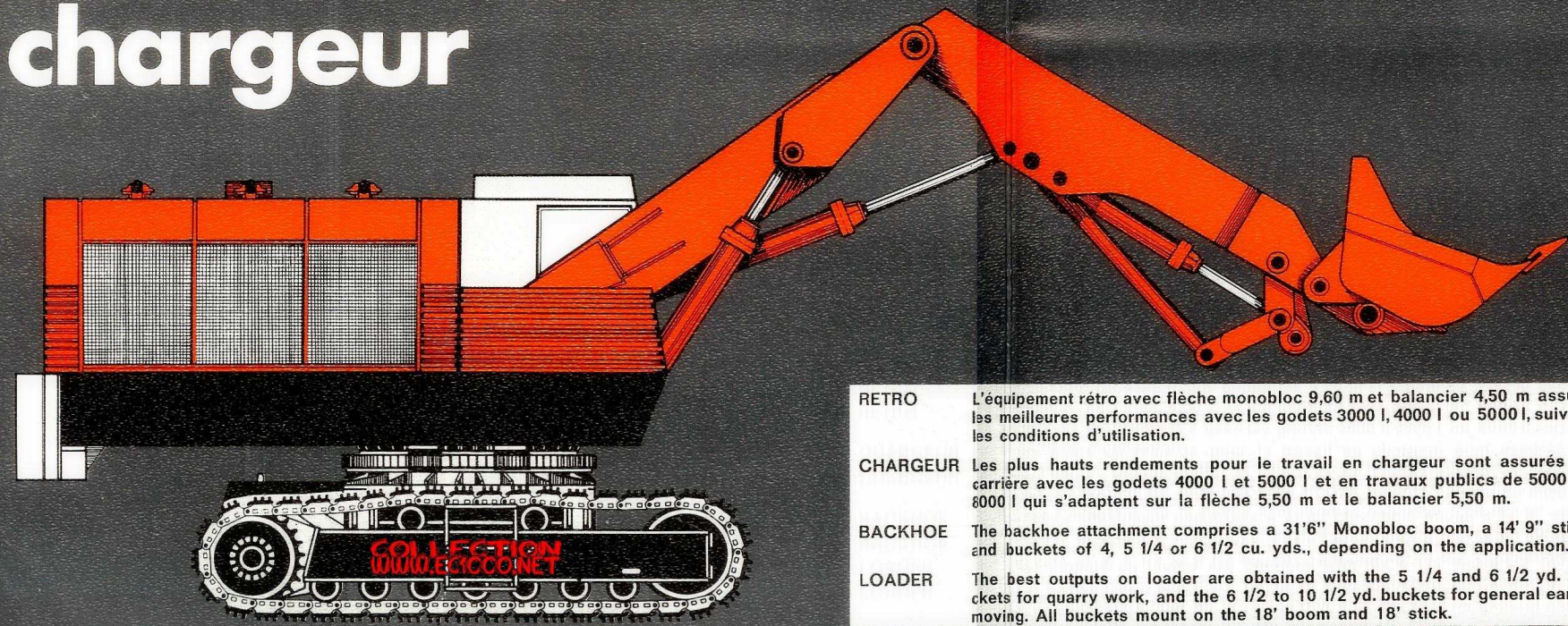
Poclair
EC 1000

rétro



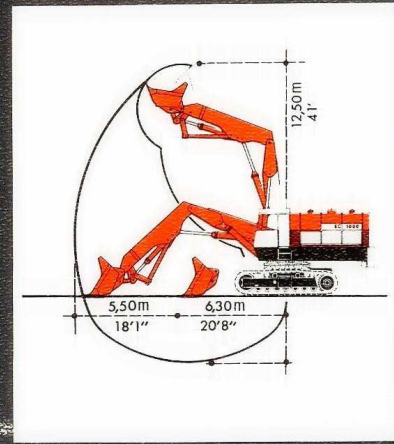
backhoe

chargeur



loader

- RETRO** L'équipement rétro avec flèche monobloc 9,60 m et balancier 4,50 m assure les meilleures performances avec les godets 3000 l, 4000 l ou 5000 l, suivant les conditions d'utilisation.
- CHARGEUR** Les plus hauts rendements pour le travail en chargeur sont assurés en carrière avec les godets 4000 l et 5000 l et en travaux publics de 5000 l à 8000 l qui s'adaptent sur la flèche 5,50 m et le balancier 5,50 m.
- BACKHOE** The backhoe attachment comprises a 31'6" Monobloc boom, a 14' 9" stick, and buckets of 4, 5 1/4 or 6 1/2 cu. yds., depending on the application.
- LOADER** The best outputs on loader are obtained with the 5 1/4 and 6 1/2 yd. buckets for quarry work, and the 6 1/2 to 10 1/2 yd. buckets for general earthmoving. All buckets mount on the 18' boom and 18' stick.



COLLECTION
WWW.ECICO.NET

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids avec un équipement : 140 tonnes
Pression au sol avec tuiles 34" (0,86 m) : 1480 g/cm²
Vitesse de déplacement AV ou AR : 0 à 1,6 km/h
Rampe franchissable : 43 %
Effort de traction : 65 t.

MOTEURS : - 3 moteurs Diesel (GM 8. V. 71)
- 8 cylindres refroidis par eau
- Puissance totale : 780 ch DIN - 852 ch SAE à 2100 t/mn

RESERVOIRS CARBURANT : 3 réservoirs pour une capacité totale de 2500 l.

CIRCUIT HYDRAULIQUE : le circuit haute pression comprend 3 réservoirs, 6 pompes, 2 groupes de distributeurs à réalimentation pour commande des mouvements de travail et de translation. L'huile hydraulique est maintenue à une température idéale par 3 réfrigérants ventilés par hélice.

CHASSIS : construction cloisonnée très robuste. Les longerons supportant les chenilles sont démontables pour faciliter les opérations de transport. Chaque train de chenilles (51 tuiles à triple arête) est entraîné par un moteur hydraulique à grand couple par l'intermédiaire d'un réducteur.

TOURELLE : le capotage laisse une libre circulation autour des principaux éléments.

CABINE : le confort et la rationalisation sont particulièrement mis en valeur par les manettes de commandes assistées, la ventilation efficace (au chaud ou au réfrigéré), l'insonorisation des parois, les glaces latérales coulissantes, et le grand pare-brise avec double essuie-glace et lave-glace.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Weight with backhoe attachment: 308,000 lbs.
Ground pressure with 34" tracks: 21 p.s.i.
Travel speed (forward and reverse): 0 to 1 m.p.h.
Gradeability: 43 %
Drawbar pull: 143,000 lbs.

ENGINES: - Three G.M. 8.V.71 Diesel
- 8 cylinders, water cooled.
- Total horsepower:
770 (DIN)
840 (SAE) at 2,100 r.p.m.

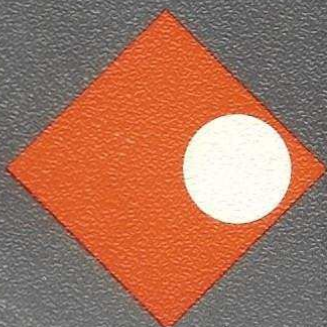
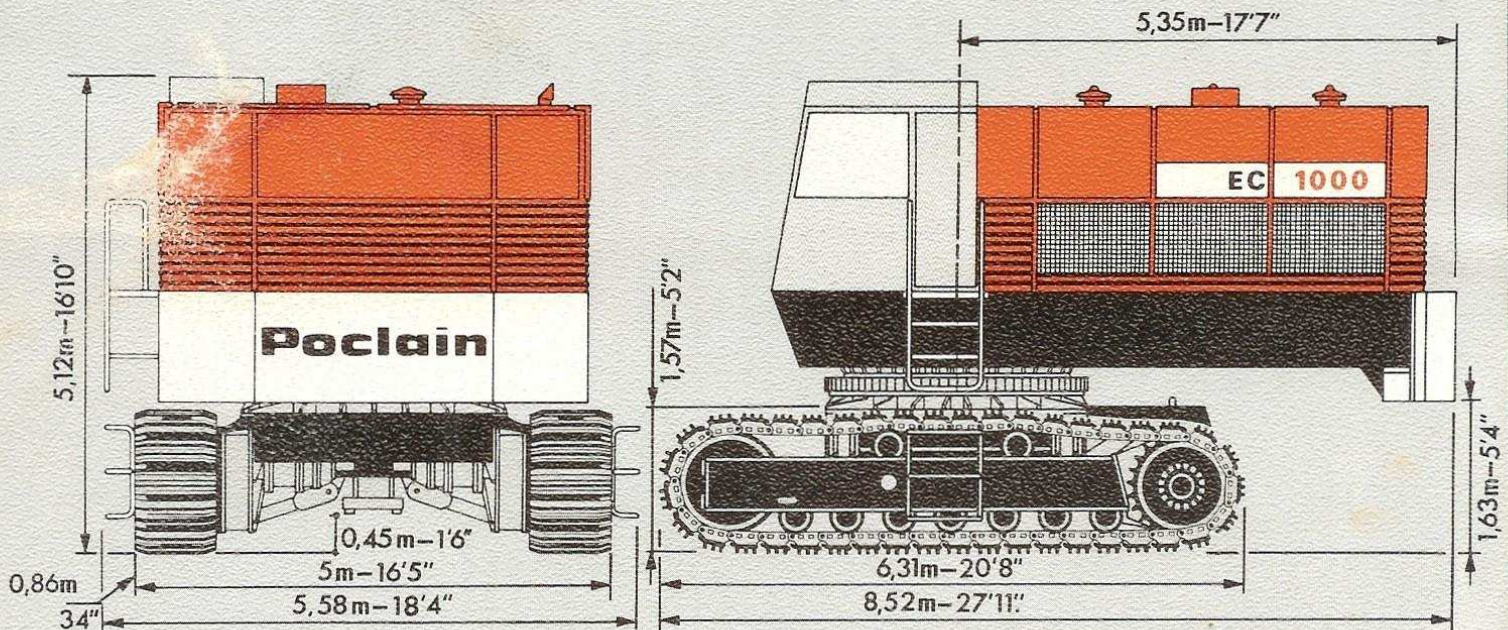
FUEL TANKS: three tanks, total capacity 654 US gallons (549 UK gallons).

HYDRAULIC CIRCUIT: the high pressure circuit includes 3 reservoirs, 6 pumps and 2 selector blocks in series allowing backfeeding, controlling working and drive movements. The hydraulic oil is kept at the ideal temperature by three air draught oil coolers.

UNDERCARRIAGE: the heavy duty carbody supporting the tracks are removable to facilitate transport operations. Each track (composed of 51 triple ribbed pads) is driven by a high torque hydraulic motor through planetary reduction gears.

UPPERSTRUCTURE: there is sufficient space under the cowling to allow free access to all main components.

CAB: the efficiency and comfort of the operator are maximized by power assisted controls (two-lever operation), heating and air conditioning, soundproofing, sliding side windows, and a large windshield with double wipers and washer.



Poclair

.60. le PLESSIS-BELLEVILLE. FRANCE. Tel. 455.31.57. Telex: 25.917 POCLAIN X PLEBE.

COLLECTION
WWW.EC1000.NET