

Atelier PMP

La production est assurée par les 2 chantiers PMP 2 et PMP 3 engagés en 3X8.
En fonction des résultats de production (TPH, rebuts), nous pourrions être amenés à programmer des séances de production en fin de semaine pour rattraper les pertes.

Secteur Ferreux

Pour reconstituer un stock et en-cours actuellement trop faible de l'ordre de 40 000 pièces et pour assurer des besoins clients en légère hausse sur le cycle, nous modifions l'engagement de la chaîne SPO 1 de la façon suivante :

- * cadence instantanée augmentée de 230 à 245 moules/heure à compter du 01/02
- * 2 heures de production journalière rajoutée à la petite équipe à compter du 07/02 (actuellement seule la SPO 2 est engagée dans la petite équipe)

Secteur aluminium

- C01 :
 - arrêt du VSD sur PL6 et noyautage correspondant fin février
 - poursuite du VSD actuel sur LDW
 - poursuite de la montée en cadence du carrousel C8
- C02 : poursuite du VSD sur C5, C6, îlot 2, PL 10, LM7, noyautage Hansberg
- TU : démarrage du VSD sur PL1 et noyautage pour 2 PL fin février
- Finition bât 7 :
 - Poursuite VSD/SD sur 1 îlot et 1 TTH
 - VSD/SD sur 2 îlots et 2 TTH à partir de fin février
- Berceaux/traverses :
 - engagement à 4 moules en février
 - prévision engagement à 5 moules en S11 et S12, puis 6 moules de S13 à S18 (508)
- SMNG : RAS

TRN

Engagement des 2 postes de noyautage en 3x8 à compter de fin février