

INFOS DIRECTION

CE du 30 juin 2010

Atelier PMP

Les infos ont été données lors du CE extra du 12 mai :

- arrêt PMP 2 et 3 le 18 juillet pour modifications culasse EB
- engat du PMP 1 en 3x8 + VSD à compter du 19/07 sauf S32 (arrêt total)
- redémarrage de PMP 2 en S35 et montée en puissance progressive
- redémarrage PMP 3 en S 42

Secteur Ferreux

Nous avons été sollicités en mai par Fonderie de Bretagne pour constituer un stock de sécurité de 15 000 vilebrequins TU 3. Ce chiffre risque d'augmenter en fonction de leurs difficultés à redémarrer fin août (mise en place d'une nouvelle sablerie)

De ce fait et les volumes PSA restant soutenus, nous engageons partiellement une 3^{ème} équipe sur SPO 1 à compter du 30 juin pour une durée prévisionnelle de 1 mois. En fonction des volumes CP09, nous déciderons de la prolongation éventuelle.

Comme annoncé au CE de fin mai, le 14 juillet sera travaillé en horaire affiché sur l'ensemble du secteur Ferreux + PMP.

Les conditions d'arrêt et de redémarrage du secteur ferreux sont voisines de celles mises en œuvre l'année précédente :

- arrêt : la SPO 1 s'arrête de mouler le 29/07 à 18H00 et la SPO 2 s'arrête de mouler le 30/07 à 5H00.
- Redémarrage S34 :
 - Noyautage : 1 équipe de 8 heures/jour toute la semaine pour reconstituer le stock noyaux,
 - Moulage : essai à vide le lundi, moulage de pièces sans noyaux le mardi pour colmater les tonneaux, coulée de 8 heures alternativement sur les 2 chaînes les mercredis, jeudi et vendredi,
 - Finition : engagement partiel à compter du mercredi 25 août sur une équipe pour traiter l'en-cours.

Secteur aluminium

Culasse Z06+V48 : H+ ind les vendredi 2, 9 et 16 juillet (de 19H15 à 2H15)

Culasse V43 : arrêt production le 28/07 pour transformation des moyens en €5

Comme annoncé au CE de fin mai, le 14 juillet sera travaillé en horaire affiché sur :

- les moyens C01 : LDW + 1PL + noyautage
- les moyens V42 : 1 carrousel + 2 PL
- les moyens Z06 et V48 : 1 carrousel + 4 PL et noyautage correspondant
- les métiers associés aux productions précitées

LAS : RAS

Conditions d'arrêt et de redémarrage :

- arrêt : idem années précédentes pour le vendredi 30 juillet
- redémarrage : l'ensemble des moyens de moulage redémarre progressivement pendant le premier poste du lundi 30 juin (les noyautages auront commencé à produire fin S34 pour reconstituer les stocks noyaux)