

# L'essentiel

**INFORMATIONS POUR LES RESPONSABLES HIERARCHIQUES**

**CE**

## Programme de travail - Août 2012

### • Secteur Aluminium Liaisons Au Sol (berceaux - traverses - SMNG) :

Berceaux - traverses - SMNG	- La semaine 39 ne sera pas travaillée (APLD - encodage C48)
-----------------------------------	--

### • Secteur Culasses Coquilles :

Moulage	- Arrêt de l'équipe VSD du C8 en fin de semaine 39.
Finition	- RAS

### • Secteur PMP :

PMP	- Des séances de récupération seront programmées les vendredis 7, 14 et 21 septembre de nuit (encodage D26). - Semaine 39 : séances H+ collectives (encodage H24)
-----	--

### • Secteur Ferreux :

Fusion moulage	<b>Août :</b> - Maintien du régime 3 x 8 avec engagement de 4 équipes. - La journée du 27 août ne sera pas travaillée (APLD - encodage C48) - Démarrage des installations le 27 août à partir de 21h00 <b>Septembre :</b> - Mise en place d'un passage progressif de 4 à 3,5 équipes - Une journée non travaillée pourrait être positionnée fin septembre (communication si nécessaire en semaine 38)
Finition	<b>Août :</b> - Maintien du régime 3 x 8 avec engagement de 3 équipes. - La journée du 27 août ne sera pas travaillée (APLD - encodage C48) - Démarrage des installations le 28 août à partir de 05h00 <b>Septembre :</b> - Ajustement de la production par la mise en place d'une organisation 2x8 tournant (fin septembre) - Prévision d'une journée non travaillée (fin septembre)

Pour le personnel lié directement ou non à la fabrication, il conviendra d'appliquer les règles relatives au chômage transmises par la note RSH du 11 juin 2012.

En fonction des aléas, ce calendrier de travail pourra être revu (H+ ou H-) dans le respect des règles des délais prévenance.

• **PPSY :**

<b>Pôle outillage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MAI OUT ALU</b> : Les équipes suivent les évolutions de calendrier du secteur ALU et les règles d'encodages (H- ou APLD).</li> <li>- <b>MAI OUT FERREUX</b> : Les équipes suivent les évolutions de calendrier du secteur FERREUX et les règles d'encodages (H- ou APLD)</li> <li>- <b>TRN</b> : Activité normale avec le VSD</li> </ul>
<b>Pôle démarrages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>EB2DT (C07)</b> : LP4: Poursuite de la mise au point en C07 et redémarrage en C08 en S28. Redémarrage des préséries hors ligne sur le PL11 en S27 et S28.</li> <li>- <b>DW10F (C04)</b> : Essai sur le Ca8 en septembre, et de la polyvalence avec le C01; PL3 en 2x8, afin de réaliser les essais de mise au point et des tests de performance de l'installation</li> <li>- <b>EP6 Monde (C08 Chine)</b>: Prévision de redémarrage du PL1 en S28 en 2x8</li> <li>- <b>EBO-EB2 (C05-C06 en PMP et Vilos)</b> : Vilos ➔ production en série. Culasses ➔PMP1: Production en EP. Essai en S39 en C06 pour validation. PMP2: Réalisation de l'ensemble de la production C06/EB2. PMP3: Production en EP. Validation de gravage en C06 sur la S38</li> <li>- <b>PSE (atelier blanc)</b> : Passage en 2x8 sur les strates EB. Passage en 1x8 sur les descendants EP et EB.</li> </ul>

Au cours de cette réunion, ont été également présentés les points suivants :

- Intervention de David SCHIRMER pour présenter le projet d'implantation du Carrousel 9 et répondre aux questions des élus.
- Situation commerciale du Groupe à fin juin 2012

**Information Groupe**

Il a annoncé la tenue d'un CCE et CE extraordinaire dans les prochains jours pour présenter les mesures que le Groupe devra engager face à cette situation.