

Information Direction

Comité d'Etablissement

Réunion mensuelle du Vendredi 26 avril 2013

SITUATION COMMERCIALE A FIN MARS

La part de marché du Groupe, Europe 30 pays s'établit à **11,28** à fin février (-14,4% sur mars 2012) et à **12,28** au cumul 2013 (-13,8% sur 2012).



Présentation
soft PowerPoint 97

INFORMATIONS SUR LA NOUVELLE ORGANISATION DE LA DI

Suite au départ du directeur de la Direction Mécanique et Bruts, l'organisation de la Direction Industrielle en France a été revue, sur la base de l'expérience positive menée entre Vigo et Mangualde.

Elle doit permettre d'accélérer encore les synergies et la convergence des usines vers l'usine excellente (partage des objectifs, bonnes pratiques, indicateurs de résultats...)

La décision a été prise de **créer des Pôles industriels régionaux et un Pôle industriel mécanique et fonderie** pour assurer l'animation des usines Mécanique et Bruts par grand métier (fonderie, mécanique...).

=> La nouvelle organisation sera mise en place au 1^{er} mai 2013.

Les objectifs de cette organisation par Pôle régionaux :

- Simplifier et harmoniser les modes de fonctionnement et d'animation au sein de la DI
- Renforcer l'animation des métiers Mécanique et Bruts
- Faciliter les mobilités professionnelles entre les Usines Terminales et Mécanique Bruts
- Assurer la coordination des relations extérieures régionales

Création de 4 pôles industriels régionaux :

Il s'agit de regrouper les usines d'une même zone géographique, autour de « pôles industriels régionaux » (avec le critère = moins d'une heure de route entre 2 sites).

- Pôle industriel Régional de **SevelNord** : SevelNord – Valenciennes (DCSN)
- Pôle industriel Régional de **Mulhouse** : Mulhouse- PMM– UMM (DCPM)
- Pôle industriel Régional de **Sochaux** : Sochaux – Hérimoncourt (DCPS)
- Pôle industriel Régional de **Trémery** : Trémery – Metz (DCTM)

Création d'un Pôle industriel mécanique et bruts (DPMF : Direction du Pôle Industriel Mécanique et Fonderies)

Il regroupe les 5 usines MB qui ne sont pas rattachées à un Pôle Régional (FM, Caen, Sept-fons, Charleville, St-Ouen). Il sera placé sous la responsabilité d'un directeur de Pôle, rattaché au Directeur de la Direction Industrielle et Chaîne Logistique.

FM ne fait pas partie du Pôle SevelNord car la distance entre les 3 sites est supérieure à une heure.

Pas de changement d'organisation pour les UT qui ne font pas partie d'un Pôle industriel régional (Poissy, Rennes).

Dans l'attente de nominations ultérieures, la Direction du Pôle Industriel Mécaniques et Fonderies, ainsi que celle du Pôle Industriel Régional de Trémery, seront assurées par intérim par M Jean Marie Dailland.

CALENDRIER DE TRAVAIL ET PREVISION ACTIVITE USINE POUR MAI – JUIN 2013

Atelier Ferreux

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock » en retrait par rapport aux prévisions faites en mars, de la non activité en S 19, de la confirmation des séances de récupération « Fusion / Moulage / Noyautage » des vendredis soir en S 20, 21 et 22, de notre volonté de converger vers 7 jours « Encours + Stock » dès le mois de mai et de la confirmation de l'évolution d'organisation annoncée fin mars (Pour supprimer les périodes d'APLD et répondre aux besoins d'effectifs dans les ateliers de l'Alu).

Par rapport aux annonces faites fin mars, nous souhaitons retenir les changements suivants :

- ⇒ Tous les ateliers : En S 18 pour la fin d'activité du 30 avril à 21 h → Séance de nuit à récupérer (D 06)
- ⇒ Finition : Activité les 2 et 3 mai (De 5 h le 2 à 19 h 15 le 3).
- ⇒ Finition : Séances de récupération les vendredis soir en S 20, 21 et 22.
- ⇒ Fusion / Moulage / Noyautage : Séances de récupération les vendredis soir en S 23 et 24.
- ⇒ Finition : Séances de récupération les vendredis soir en S 23, 24 et 25.

	MAI	JUIN
Fusion et Moulage	<p>S 18 : Séances supprimées les 2 et 3 mai à récupérer (D 06)</p> <p>S 19 arrêt :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nuit du 5 au 6 mai : APLD (C 48) • 6 et 7 mai : D 06 • 10 mai : APLD (C 48) <p>S 20 : Séance de récupération : + 1 équipe le 17 mai (D 07)</p> <p>S 21 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 20 mai non travaillé en production (Démarrage le 20 à partir de 21 h) • + 1 équipe le 24 mai (D 07) <p>S 22 : + 1 équipe le 31 mai (D 07)</p>	<p>S 23 : Séance de récupération : + 1 équipe le 7 juin (D 07)</p> <p>S 24 : + 1 équipe le 14 juin (D 07)</p>
Noyautage	<p>S 18 : Séances supprimées les 2 et 3 mai à récupérer (D 06)</p> <p>S 19 arrêt :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6 et 7 mai : D 06 • 10 mai : APLD (C 48) <p>S 20 : Séance de récupération : + 1 équipe le 17 mai (D 07)</p> <p>S 21 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 20 mai non travaillé • + 1 équipe le 24 mai (D 07) <p>S 22 : + 1 équipe le 31 mai (D 07)</p>	<p>S 23 : Séance de récupération : + 1 équipe le 7 juin (D 07)</p> <p>S 24 : + 1 équipe le 14 juin (D 07)</p>
Finition	<p>S 19 arrêt :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 6 et 7 mai : D 06 • 10 mai : APLD (C 48) <p>S 20 : Séance de récupération : + 1 équipe le 17 mai (D 07)</p> <p>S 21 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 20 mai non travaillé • + 1 équipe le 24 mai (D 07) <p>S 22 : + 1 équipe le 31 mai (D 07)</p>	<p>S 23 : Séance de récupération : + 1 équipe le 7 juin (D 07)</p> <p>S 24 : + 1 équipe le 14 juin (D 07)</p> <p>S 25 : + 1 équipe le 21 juin (D 07)</p>

Atelier Aluminium

L'activité du secteur ALU sur avril se caractérise par une stabilité des volumes entre le CP4 et le CP5 sur les culasses coquilles, une augmentation de plus de 7000 culasses PMP, et la confirmation de la montée en cadence des cornes de Berceaux.

La nécessité de récupérer les journées de la semaine 19 non travaillée est confirmée pour les ateliers culasses coquilles qui ne sont pas en VSD. (Fusion et Finition comprises)

Pas de changement notable sur l'engagement des PMP, le VSD du PMP1 se terminera en S27.

Sur les ateliers de LAS, démarrage des deuxièmes équipes de cornes, au moulage et sur l'usinage / vente.

Ci-dessous le détail du calendrier de travail de mai et prévisionnel de juin :

	Mai	Juin
GLOBAL ALU	S19 Non Travaillée. 1 ^{er} mai Non Travaillé du mardi 30 avril 21h00 au jeudi 2 mai 5h00; séance de nuit du 30 avril en H-.	
PL-NOY-DV-LM	Séances de récupération de la S 19 en S 18, 20, 21, 22	Séances de récupération de la S 19 en S 23 Séances d'H+ collectives en S26, 27, 28
LDW-C8	Séances récupération de la S19 sur Ca8 vendredis matin S 18 et 20	Séances récupération de la S19 sur Ca8 vendredis matin S 23 et 24 Séances décalées sur le Ca8 : Équipe de 3 ^{ème} des S18 et 21 décalées en équipes de 1 ^{ère} des S26 et 29.
FINITION	S19 non Travaillée, partiellement récupérée	
FUSION	S19 non Travaillée, récupérée Conformement aux ateliers en production aux moulages	
LAS TRV LAS SMNG LAS AXELOR	S 19 non travaillée (apld) H+ Collectives prévues vendredi nuit S17 sur le moulage des cornes H+ Collectives prévues vendredi nuit S18 sur le moulage des traverses et samedi mation S18 sur les AXELORS	
PMP & Atelier PSE	S19 non Travaillée, partiellement récupérée Séances de récupération prévues les vendredi de nuit des S17 et S22 sur les PMP2et3	

Secteur Aluminium

Afin de palier la montée en cadence des cornes de berceaux, nous recherchons des opérateurs pour la mise en place d'une équipe en 2x8 à compter de la semaine 23.

Pour toutes informations complémentaires, nous nous invitons à contacter M. Noville (38.54.54)

PPSY - Pôle outillage

- MAI OUT ALU/FERREUX : Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages. Un ajustement sera réalisé en fonction des évolutions. Pas d'activité en S19.
- POTEYAGE/NETTOYAGE BN : Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages. Un ajustement sera réalisé en fonction des évolutions. Pas d'activité en S19.
- TRN : Activité normale en 3x8+VSD y compris en S19.

PPSY - Pôle démarrage

- MUR QUALITE : Les équipes suivent les évolutions de calendrier du secteur ALU et les règles d'encodages. Un ajustement sera réalisé en fonction des évolutions des secteurs. En fonction des aléas qualité sur les pièces en démarrage, les horaires des équipes peuvent être adaptés, afin de garantir les livraisons. Pas d'activité en S19.
- EB2DT (C07) : Poursuite des travaux sur le Ca9. Arrivée du lot sablerie.
- DW10F (C04) : PL3 en série et mise au point du PL4 de normal en C01 et en C04.
- CORNES ALU (S01-S02-S03-S04) : Production au moulage en 1équipe et en 2 équipe en finition.
- EP6M (C08) : Passage en 3X8 en S20.
- EB0-EB2+PSE(C05-C06) : - PMP: Programmer la fin de mise au point du PMP3 en EB.
- PSE: Arrivée des chariots de stockage supplémentaire pour les strates.

Secteur Prototype

- Les séances du 2 et 3 mai ne seront pas travaillées (Encodage APLD)
- Semaine 19 non travaillée (encodage APLD)