



Association pour le développement et la promotion
des applications des lasers dans l'industrie

ANNUAIRE des membres du Club Laser et Procédés



Edition 2015



LaserMix

LasPur CO₂

Laser N₂

LaserPur He

Laser Ar

Laser O₂

LasPur N₂

Découper, souder, protéger, recharger...
Nos gaz laser accompagnent tous vos succès.

- **Gaz lasants** : assurez performance, stabilité & fiabilité de votre laser,
- **Gaz de coupe** : maximisez vitesse & qualité de coupe,
- **Gaz de soudage** : améliorez qualité & tenue de vos soudures,
- **Matériel & services** : optimisez votre productivité.

Ensemble, innovons.

Notre définition du partenariat : partager avec vous.
Travailler ensemble, la base d'une réussite commune.

www.linde-gas.fr



@LindeFrance



1. Mot du Président	3
2. Statuts	4
3. Bureau et Conseil d'Administration	9
4. Contact : coordonnées de la permanence du Club Laser et Procédés	9
5. Présentation du Club Laser et Procédés	11
6. Services proposés aux membres	12
7. Produits CLP	12
8. Le site vitrine du CLP : www.laserenligne.fr	13
9. Le blog laser du CLP : www.procedes-laser.com	15
10. Newslaser, le journal des applications industrielles du laser	16
11. SAVE THE DATE ! Les JNPLI 2015	18
12. Le guide des technologies laser industrielles	19
13. Plan stratégique pour la période 2015-2016	21
14. Agenda international 2015 des événements en lien avec le laser	22
15. Membres Premiums et Membres Bienfaiteurs du CLP	25
16. Les partenaires du CLP	29
16.1. Au niveau national	29
16.2. Au niveau international	30
16.3. Pôles régionaux laser	31
16.4. Partenaires de la presse professionnelle	32
17. Bulletin d'adhésion 2015	35
18. Votre fiche de référencement	36
19. Vous avez un projet ou une requête d'ordre technique?	37
20. Index alphabétique des Membres du CLP	38
20.1. Membres Premiums, Bienfaiteurs et Collectifs	38
20.2. Membres Individuels	39
21. Index par catégorie	40
22. Index par application	42
23. Fiches de référencement des Membres du CLP	45
24. Liste des annonceurs, crédits photos	105

Gestion de la pollution générée par vos applications industrielles

ANALYSE



► **Notre objectif est d'intervenir en amont par l'analyse du niveau de pollution généré par vos applications industrielles.**

Nos points de contrôles

- Mesure des COV générés.
- Mesure de la qualité de l'air.
- Mesure de la qualité de la captation.
- Mesure de la pollution dans votre process.
- Analyses en laboratoire TERA Environnement pour les applications les plus complexes.



Particules



COV



Pollution



Captation

TRAITEMENT



► **Notre objectif est de vous fournir des solutions pour traiter la pollution générée par vos process industriels.**

- Pour la protection des personnes conformément à la législation.
- Pour garantir un niveau de qualité du produit fini conforme à vos attentes.
- Pour protéger vos équipements des particules émises lors de vos process.

Nos choix technologiques

Cepelec s'appuie sur plusieurs fabricants de systèmes reconnus dans le monde industriel, pour répondre à vos contraintes techniques, économiques, normatives et de sécurité.

Nos domaines d'application



Laser

Jet d'encre

Electronique

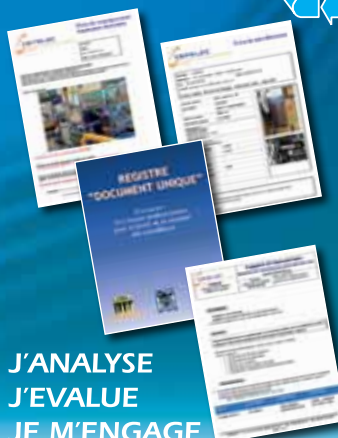
NOS PRESTATIONS



► **Notre objectif est de vous accompagner depuis l'analyse des besoins jusqu'au suivi des équipements, par une formalisation de toutes nos interventions.**

Nos étapes d'interventions

- Visite sur site pour comprendre vos attentes.
- Analyse de l'existant.
- Evaluation des risques ; mise à jour du document unique.
- Proposition, mise en place des équipements.
- Contrat de suivi de process.
- Recyclage des filtres usagés.



**J'ANALYSE
J'ÉVALUE
JE M'ENGAGE**

Mesdames, Messieurs,

Le **Club Laser et Procédés** (CLP) est l'unique association professionnelle française qui fédère les acteurs du domaine des technologies et procédés laser industriels. En 2015, l'action du CLP sera déclinée sur les 5 axes suivants :

Communication : faites connaître vos produits / services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez votre information au travers de notre Newslaser, notre site internet, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.

Technologies : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés lasers, recevez la Newslaser et participez à un tarif préférentiel aux Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie (JNPLI).

Compétences : décrivez vos compétences sur notre site internet www.laserenligne.fr ou notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.

Réseau professionnel : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires ou clients potentiels, et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux : Laser Institute of America (US), Association of Industrial Laser User (UK), Japan Laser Processing Society (JPN), Swiss Photonics (CH).

Coordination de filière : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : Comité National en Optique Photonique (CNOP), Direction Générale des Entreprises (DGE), Comité National en Sécurité Optique (CNSO) ...

L'Annuaire des Membres du CLP est à la fois un document de référence et un outil de travail quotidien. Ce document regroupe l'ensemble des acteurs de la profession adhérents au CLP : utilisateurs industriels, fournisseurs de systèmes laser ou de composants, sous-traitants, centres techniques, laboratoires de recherche, pôles de compétitivité, pôles régionaux thématiques, associations professionnelles ou institutionnelles.

L'annuaire sera largement diffusé auprès de nos membres, de nos partenaires industriels, académiques et institutionnels (Pôles de Compétitivité, RDT régionaux, Associations professionnelles, CCI...). Il sera également distribué à l'occasion des événements organisés ou associés au CLP, tels que les Journées Nationales des Procédés Lasers pour l'Industrie (JNPLI), les ateliers techniques thématiques ou encore les salons professionnels auxquels est associé le CLP. Il constitue donc un moyen de promotion unique pour les acteurs du domaine, à destination des donneurs d'ordre et des utilisateurs industriels.

Nous remercions l'ensemble des acteurs qui ont contribué à la rédaction de cette édition.

En vous souhaitant une bonne lecture, je vous prie d'agréer, Mesdames, Messieurs, l'expression de nos salutations distinguées..

John Lopez
Président du CLP
contact@laserenligne.fr

MICRONORA

SALON INTERNATIONAL DES MICROTECHNIQUES

Multi-technologies et haute précision



Plus petit, Plus précis, Plus intelligent

27 - 30 septembre 2016

Besançon - France

CACTUS



www.micronora.com

CS 62125 - 25052 BESANÇON Cedex - Tél. +33 (0)3 81 52 17 35

Déposés le 11 juin 1985, dernière modification le 24 mai 2012

ASSOCIATION POUR LE DEVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS
désignée ci-après
«**Club Laser et Procédés (CLP)**»

ARTICLE 1 - DÉNOMINATION

La dénomination de l'association est :
«ASSOCIATION POUR LE DEVELOPPEMENT ET LA PROMOTION DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES DES LASERS» désignée par «Club Laser et Procédés (CLP)».

ARTICLE 2 - BUT

Cette association a pour but de favoriser le développement des procédés laser en créant des liens entre des enseignants, des laboratoires, des centres de transfert de technologie et des industriels offreurs et utilisateurs. Elle a pour ambition d'être, en France, l'interlocuteur privilégié des pouvoirs publics et des instances européennes dans ce domaine.

Elle vise à favoriser les échanges d'informations à caractère scientifique, technique et économique et à créer les synergies indispensables à la pénétration des procédés laser dans le secteur économique. Dans ce but, elle assure une veille technologique active et la diffusion par tous les médias disponibles de l'innovation concernant les procédés laser.

ARTICLE 3 - SIÈGE

Le siège de l'association est à Courbevoie :
Club Laser et Procédés c/o SYMOP
Maison de la Mécanique
45 rue Louis Blanc
92038 Paris la Défense Cedex
(Commune de Courbevoie, 92400)

Le Conseil d'Administration a le choix de l'immeuble où le siège est établi et peut le transférer en région Ile de France par simple décision du Conseil d'Administration.

ARTICLE 4 - PERMANENCE

La permanence de l'association est à Sainte-Hélène-du-Lac :

Club Laser et Procédés
Bât. Cleanspace
354 voie Magellan
Parc d'Activités Alpespace
73800 Sainte Hélène du Lac

Changement
d'adresse en 2015 :
Cf . Contact en page 9

ARTICLE 5 - DURÉE

La durée de l'association est illimitée.

ARTICLE 6 - COMPOSITION ET COTISATIONS

L'association se compose de :

- membres fondateurs,
- membres d'honneurs,
- membres premiums,
- membres bienfaiteurs,
- membres start-ups,
- personnes morales,
- personnes physiques.

Les personnes morales ne peuvent être représentées dans l'association que par un seul mandataire.

Membres fondateurs :

- Christian BORDE
- Michel CANTAREL
- François CHABANNES
- Daniel GERBET
- Robert GESLOT
- Gilbert PAYAN
- Alain QUENZER
- Yves REMILLIEUX

Sont membres d'honneur, nommés par le Conseil d'Administration, ceux qui rendent ou ont rendu des services signalés à l'association et parmi les personnes qui se sont illustrées dans le domaine des faisceaux laser de puissance et de leurs applications.

Les membres d'honneur sont dispensés de cotisation.

Les membres fondateurs et les membres actifs d'une part, et les membres bienfaiteurs d'autre part, versent des cotisations annuelles dont les montants respectifs sont fixés chaque année par le Conseil d'Administration..

ARTICLE 7 - ADHÉSION

L'adhésion est demandée auprès du Conseil d'Administration qui statue lors de chacune de ses réunions sur les demandes d'admission présentées.

En cas de refus d'admission, le conseil n'a pas à en faire connaître les raisons.

La qualité de membre adhérent ne devient effective qu'après le paiement de la cotisation de l'année en cours.

ARTICLE 8- DÉMISSION ET RADIATION

La qualité de membre se perd par la démission, le décès ou le non-paiement de la cotisation. La radiation peut être prononcée par le conseil pour motifs graves, le membre concerné ayant été préalablement convoqué devant le conseil pour être entendu. Un appel est possible devant l'Assemblée Générale.

ARTICLE 9 - RESSOURCES

Les ressources de l'association comprennent :

- les cotisations des membres,
- les subventions et libéralités qui pourraient lui être accordées,
- les sommes perçues, en contrepartie des prestations fournies par l'association,
- le revenu de ses biens,
- toutes autres ressources autorisées par les textes législatifs et réglementaires..

ARTICLE 10 - CONSEIL D'ADMINISTRATION

L'association est dirigée par un conseil de seize membres maximum, élus par l'Assemblée Générale et choisis dans la catégorie des membres qui participent à cette assemblée.

Le Conseil d'Administration choisit parmi ses membres, au scrutin secret, un bureau composé au plus de 8 personnes dont :

- 1 président,
- 1 secrétaire général,
- 1 trésorier,
- des vice-présidents et des adjoints désignés en tant que de besoin.

Sauf disposition contraire prévue aux présents statuts, la durée des mandats est de quatre exercices annuels, et la moitié des mandats est renouvelée tous les deux ans lors de l'Assemblée Générale ordinaire. Les membres du conseil sont rééligibles.

En cas de vacances, le conseil pourvoit provisoirement au remplacement de ses membres. Il est procédé à leur remplacement définitif par la plus prochaine Assemblée Générale. Les mandats des membres ainsi élus prennent fin à l'époque où devaient normalement expirer les mandats des membres remplacés.

ARTICLE 11 - RÉUNION DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration se réunit à l'issue de chaque Assemblée Générale, ou sur convocation de son président, ou encore à la demande de six de ses membres.

Les délibérations du conseil sont valables si cinq au moins de ses membres sont présents ou représentés (chaque membre présent ne peut recevoir plus d'un pouvoir). Les décisions du conseil sont prises à la majorité des voix des membres présents ou représentés ; en cas de litige, le problème est exposé devant l'Assemblée Générale.

Chaque réunion fait l'objet d'un procès-verbal tenu à la disposition des membres inscrits.

ARTICLE 12 - POUVOIRS DU CONSEIL D'ADMINISTRATION

Le Conseil d'Administration est investi des pouvoirs les plus étendus pour autoriser tous actes qui ne sont pas réservés à l'Assemblée Générale : achats, aliénations, locations, emprunts et prêts utiles au fonctionnement de l'association, etc.

Il peut faire toute délégation de pouvoirs pour une question déterminée et un temps limité.

ARTICLE 13 - RÈGLEMENT INTÉRIEUR

Un règlement intérieur peut être établi par le conseil d'administration qui le fait alors approuver, voire amender, par l'Assemblée Générale.

Ce règlement éventuel est destiné à fixer les divers points non prévus par les statuts, notamment ceux qui ont trait à l'administration interne de l'association.

ARTICLE 14 - GRATUITE DU MANDAT

Les administrateurs exercent leurs fonctions gratuitement.

Toutefois, les frais et débours occasionnés par l'accomplissement de leurs fonctions peuvent leur être remboursés sur état certifié après accord du bureau.

ARTICLE 15 - RÔLE DU BUREAU

Le président convoque les Assemblées Générales et les réunions du Conseil d'Administration Il représente l'association dans tous les actes de la vie civile et est investi de tous les pouvoirs à cet effet.

Il a notamment qualité pour ester en justice au nom de l'association tant en demande qu'en défense. Il ordonnance les dépenses.

En cas d'absence ou de maladie, le président est remplacé par le vice-président le plus âgé, à défaut par un autre vice-président, à défaut par tout administrateur désigné à cet effet par le conseil.

Le secrétaire général est chargé de tout ce qui concerne le secrétariat de l'association.

Le trésorier est chargé de tout ce qui concerne la gestion financière de l'association. Il effectue tous paiements et perçoit toutes recettes sous la surveillance du président. Il tient une comptabilité régulière de toutes les opérations.

ARTICLE 16 - ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE

L'Assemblée Générale de l'association se compose des membres actifs, des membres bienfaiteurs et des membres fondateurs. Elle se réunit chaque année et chaque fois qu'elle est convoquée par le président ou sur demande du quart au moins des membres de l'association.

Tout membre empêché peut donner procuration à un autre membre de l'association.

L'ordre du jour est réglé par le conseil d'administration.

Le bureau de l'assemblée est celui du conseil.

Une feuille de présence est émarginée et certifiée par le président et le secrétaire général.

Les procès-verbaux des délibérations des assemblées générales sont établis par le secrétaire général, transcrits sur un registre et certifiés par le président et le secrétaire général.

L'Assemblée Générale ordinaire se réunit une fois par an. Elle est convoquée au moins quinze jours à l'avance. La convocation indique l'ordre du jour. Elle entend les rapports du Conseil d'Administration sur la gestion et sur la situation financière et morale de l'association. Elle approuve les comptes de l'exercice clos, vote le budget de l'exercice suivant et, enfin, elle pourvoit au renouvellement des membres du conseil et délibère sur les questions à l'ordre du jour.

Les décisions sont prises à la majorité simple des votes valablement exprimés par les membres présents ou représentés.

Chaque membre présent peut détenir au maximum 5 pouvoirs.

ARTICLE 17 - ASSEMBLEE GENERALE EXTRA ORDINAIRE

L'Assemblée Générale a un caractère extraordinaire lorsqu'elle statue sur toutes modifications aux statuts, sur la dissolution et l'attribution des biens de l'association, sur la fusion avec toute association.

Pour délibérer valablement, une telle assemblée doit être composée, sur première convocation faite au moins quinze jours à l'avance, du quart au moins des membres de l'association. Ce décompte est fait sur les membres présents et représentés avec les mêmes dispositions que pour l'Assemblée Générale. Si ce quorum n'est pas atteint, l'assemblée est convoquée de nouveau, à quinze jours d'intervalle au moins, et lors de cette nouvelle réunion, elle peut délibérer valablement quel que soit le nombre des membres présents et représentés.

L'assemblée statue à la majorité des deux tiers des voix des membres présents et représentés.

En cas de dissolution de l'association, l'assemblée désigne un ou plusieurs commissaires chargés de la liquidation des biens de l'association. Elle en détermine les pouvoirs. Elle attribue l'actif net à toute(s) association(s) de son choix déclarée(s) et ayant un objet similaire.



LASER CHEVAL
partenaire de vos solutions en équipement
et prestations de sous-traitance

Micro-usinage laser :

- Marquage
- Gravure
- Soudeage
- Découpe

Formation

Système vision

Accompagnement et supports techniques

Développement de logiciels

6, rue de la Louandre - 25 400 Poincy
Tel. + 33 (0) 81 48 54 90
E-mail : laser@lasercheval.fr
www.lasercheval.fr

La fibre laser depuis 40 ans




BREVETS | MARQUES | MODELES | CONTRATS | LITIGES

Depuis 1819, notre cabinet met à la disposition des entreprises et des centres de recherche une expertise technique et juridique de qualité pour protéger, valoriser et défendre leurs propriétés intellectuelles. Notre important réseau de correspondants dans le monde entier nous permet d'assister nos clients à l'international de façon opérationnelle et efficiente.

Nos ingénieurs - spécialisés notamment en optique, optoélectronique, traitement du signal, matériaux - ainsi que nos juristes, sont au service des équipes innovantes, des dirigeants et des investisseurs pour les aider à identifier et faire fructifier leur patrimoine intellectuel.

www.coralis-harle.com

BORDEAUX | LYON | NANTES | PARIS

Tel. : +33(0)5 56 18 11 08 +33(0)1 53 04 64 64 +33(0)2 40 73 41 98 +33(0)1 53 04 64 64

Contacts : Nadine BLAYO (ESO 88), Arnaud BONNANS (ECP 94), Jean CVIKLINSKI (ENS 99), Vincent CHAUVIN (ENSAM 89), Alain MICHELET (ESO 72), Jean-Philippe MULET (ESO 99)

3. Bureau et Conseil d'Administration

Membres du Bureau

Président

John LOPEZ, Celia-CNRS

Vice-président / Trésorier

Jean-Paul GAUFILLET, Irepa Laser

Secrétaire

Hubert BOURY, Institut Maupertuis

Responsable des relations européennes et internationales

Wolfgang KNAPP, Clfa-Fraunhofer ILT

Autres membres du Conseil d'Administration

Philippe AUBERT, CEA

Dominique CILIA, Laser Cheval

Sébastien CLEMENT, Safel

Alain DIARD

Paul-Etienne MARTIN, Lasea France

Olivier MATILE, Air Liquide

Laurent MENUAT, Rofin Baasel France

Sabri MOURAD, Gravotech

Vincent ROUFFIANGE, Amplitude Systemes

Fabrice SCANDELLA, Institut de Soudure

Matthieu SCHNEIDER, Laboratoire Pim

4. Contact : coordonnées de la permanence du CLP

John LOPEZ, Président du Club Laser et Procédés

Téléphone : 06 04 59 72 19

E-mail : contact@laserenligne.fr

Site internet : www.laserenligne.fr

Blog : www.procedes-laser.com

c/o CELIA CNRS

351, Cours de la Libération

33405 Talence



M PRECITEC



Têtes de
découpe laser
jusqu'à 6 kW
avec contrôle process



Têtes de
soudage laser
jusqu'à 30 kW
avec contrôle
pré, in et post-process



Systèmes de
**Caractérisation
des faisceaux lasers**
(calorimètres, analyseurs,...)

PRECITEC. The Smart Way to Laser

PRECITEC SARL

Dr. Olivier PERRET

1, rue de l'Etang de la Forge BP 26 - F-71200 LE CREUSOT

www.precitec.fr/o.perret@precitec.fr

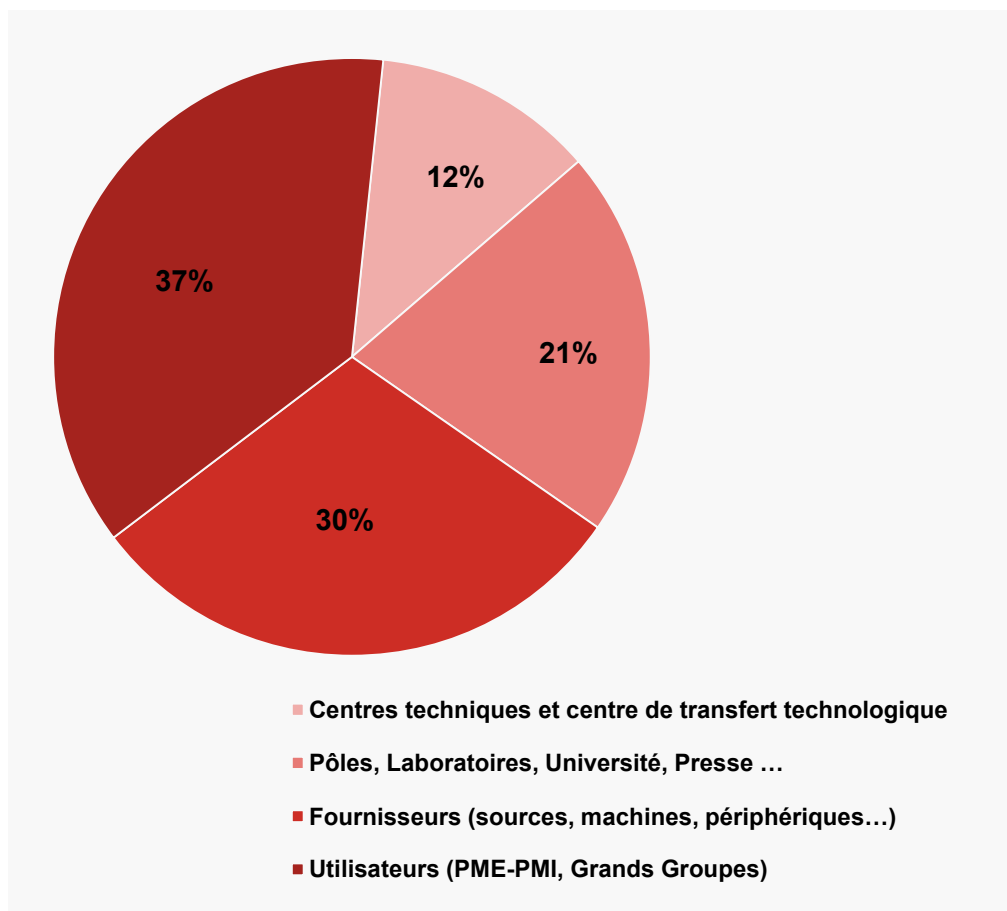
5. Présentation du Club Laser et Procédés

Le Club Laser et Procédés (CLP) fédère les principaux spécialistes des procédés laser industriels au niveau national : fournisseurs, utilisateurs, centres techniques et de transfert de technologie, chercheurs du public/privé...

Le CLP assure la diffusion d'informations liées aux technologies et aux procédés laser industriel, ainsi que l'animation d'un réseau d'experts.

Etre membre du CLP, c'est participer au développement de la filière LASER, amplifier son activité grâce à l'effet réseau et promouvoir ses produits et ses compétences, accroître sa visibilité nationale et internationale.

Répartition des membres du CLP :



6. Services proposés aux membres

- Promotion des produits et services des adhérents (Newslaser, presse professionnelle)
- Développement du réseau professionnel des adhérents
- Point d'entrée unique et collecte de demande de compétence et fournisseurs
- Mise en relation donneurs d'ordres – prestataires
- Promotion de la technologie laser (salons métiers et presse professionnelle)
- Animation du réseau des procédés laser industriels
- Veille technologique et économique
- Organisation de stands collectifs sur salons métiers
- Support à l'organisation d'évènements laser nationaux
- Représentativité nationale (Comité National d'Optique et de Photonique, Comité National de Sécurité Optique)
- Référencement / cartographie des acteurs du laser en France
- Lien vers les réseaux laser internationaux (AILU, ELI, LIA, Swisslaser.net...)

7. Les produits du CLP

- Site internet (annonce d'évènements et vitrine de promotion)
- Newslaser (3000 destinataires qualifiés, 6 numéros par an)
- Journées techniques annuelles
- Annuaire professionnel
- Fiches d'applications (procédés et technologies laser)
- Enquête d'intérêts annuelle
- Enquête technico-économique
- Encarts publicitaires

8. Le site vitrine du CLP : www.laserenligne.fr

Une plateforme virtuelle qui valorise et anime la filière laser.

Le site Laser en Ligne profite aux communautés industrielles et aux groupes de recherche impliqués ou non dans les procédés laser appliqués au traitement, à l'assemblage et à l'usinage des matériaux.

Objectifs des rubriques proposées :

- Démontrer l'intérêt industriel des procédés laser et promouvoir leurs usages et applications innovantes
- Permettre aux entreprises, et en particulier aux PME, de répondre à leurs besoins spécifiques ; ceci grâce à l'identification de solutions, l'accès aux compétences et aux équipements laser nécessaires, et à l'accompagnement dans la mise en œuvre de ces solutions
- Fournir des informations utiles relatives à l'actualité technique et économique des entreprises dans la filière laser : événements, innovations technologiques, publications nouvelles, opportunités d'emplois...
- Fournir des formations adaptées aux besoins des PME
- Valoriser les membres, leurs produits et compétences

Présentation de LASER COMPONENTS



Le Groupe LASER COMPONENTS s'est développé à partir d'un modèle d'entreprise familiale en 1982. Nous offrons à nos clients une gamme élargie de produits photoniques dans les domaines du laser, de l'optique, de la détection ou du diagnostic de faisceaux. Fabriqués en interne ou par des partenaires sélectionnés. LASER COMPONENTS continue à augmenter son réseau de sites de production. Ceci nous permet d'offrir la capacité unique de répondre aux demandes spécifiques de nos clients rapidement et simplement. Vous pouvez compter sur nos installations de fabrication en Allemagne, Canada, et aux Etats-Unis ainsi que sur la valeur de notre personnel hautement qualifié tant en R&D qu'en production.

Christian MERRY

Directeur Général


Laser Components S.A.S
45 Bis Route des Gardes
92190, Meudon

Tél: 33 1 39 59 52 25
Fax : 33 1 39 59 53 50
info@lasercomponents.fr

Rev.2 - LC S.A.S - 05.01.09-



SOUDEAGE : ÉTUDES – ACCOMPAGNEMENT – INNOVATIONS - CONTRÔLES

NOUVELLES TECHNOLOGIES DE SOUDAGE :

NOS MACHINES À VOTRE SERVICE !



Technologies de soudage disponibles au **CEWAC** :

- LASER CONTINU ET LASER HYBRIDE
- LASER PULSÉ ET LASER À FIBRE
- FAISCEAU D'ELECTRONS
- FRICTION MALAXAGE LINÉAIRE, PAR POINT ET ROBOTISÉ 3D - FRICTION ROTATION
- ARC – CMT - RÉSISTANCE

VOTRE PARTENAIRE POUR :

- ACCOMPAGNEMENT et CONSEILS dans vos projets de développement de soudage
- RÉALISATION DE DÉMONSTRATEURS TECHNOLOGIQUES - PROTOTYPES INDUSTRIELS - RÉALISATION DE PRÉ-SÉRIES DE PIÈCES

MAIS AUSSI :

- Qualification des procédures de soudage et des soudeurs
- Compétences en simulation - conception et réalisation de bancs d'essais en hydraulique industrielle
- Réalisation des contrôles destructifs/non destructifs de la qualité des soudures sous accréditation ISO 17025

www.cewac.be - info@cewac.be - Tél: +32 (0)4 256 94 00 - Liège Science Park, Rue Bois-St-Jean 8, B-4102 OUGREE Belgique

9. Le blog Laser du CLP : www.procedes-laser.com

Le blog permet aux membres du CLP et aux internautes intéressés de trouver des informations sur les évènements organisés par le CLP (programmes, bulletins d'inscription, comptes rendus).

Il permet d'afficher rapidement une information claire en complément de Laser en Ligne.

**JOURNÉES NATIONALES DES PROCÉDES LASER POUR L'INDUSTRIE**
LES 1^{er}, 2 et 3 JUILLET 2014 (BORDEAUX – TALENCE)


- Réseau des spécialistes des procédés laser industriels
- Plus de 100 participants
- Plus de 30 conférences
- Remise du Prix Jeune Chercheur
- Espace d'exposition posters et stands table-top
- Démonstration d'applications laser
- Visite du Laser Megajoule ou d'Amplitude Systèmes
- Soirée omélogie et dîner tenoir au Château Luchey-Halde



Salon EPHU : conférences laser

- Conférences Laser le 13/06/2013 à Genève

NewsLaser du CLP - Archives

- NewsLaser, le journal des applications industrielles du laser

Devenir Membre du CLP

- Devenir Membre du CLP

Enquête sur les actions du CLP

- Enquête sur les actions du Club Laser et Procédés

Nos liens favoris

- Portail des Procédés Laser Industriels LASER EN LIGNE
- Salon ESPACE LASER
- Salon LASYS
- Salon MICRONORA

Mercredi 11 juin 2014

JNPLI 2014

**JOURNÉES NATIONALES DES PROCÉDES LASER POUR L'INDUSTRIE**
1^{er}, 2 ET 3 JUILLET 2014 (BORDEAUX – TALENCE)


- Réseau des spécialistes des procédés laser industriels
- Plus de 100 participants, plus de 30 conférences
- Démonstration d'applications laser
- Remise du Prix Jeune Chercheur
- Espace d'exposition posters et stands table-top
- Visite du Laser Megajoule ou d'Amplitude Systèmes
- Soirée omélogie et dîner tenoir au Château Luchey-Halde



L'édition 2014 des Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie (JNPLI) se tiendra les 1, 2 et 3 juillet à l'Institut d'Optique d'Aquitaine de Bordeaux/Talence (33).

Les JNPLI sont l'évènement incontournable dédié aux procédés laser industriels et à leurs avancées. Elles proposent un tour d'horizon des dernières innovations et des applications récemment mises en œuvre dans ce domaine. Elles sont de plus une solution efficace pour permettre aux différents acteurs de cette technologie de se rencontrer. Les échanges peuvent se faire par le biais des conférences ou des diverses animations proposées : networking coffees, posters scientifiques et techniques, espace d'exposition.

Les JNPLI 2014, organisées par le CLUB LASER ET PROCÉDES, en collaboration avec ALPHANOV et le POLE ALPHA ROUTE DES LASERS, proposent 30 conférences techniques sur les procédés lasers industriels.

[Programme détaillé en téléchargement ici.](#)

Mardi 1er juillet :

13H00 : Accueil des personnes inscrites aux visites

13H30 : Départ en bus pour les visites

17H00 : Assemblée Générale du Club Laser et Procédés (AG électorale, réservée aux adhérents du

10. Newslaser, le journal des applications industrielles du laser

La newsletter du CLP paraît 6 fois par an et est adressée à près de 3500 lecteurs ciblés. Elle propose à chaque édition un tour de l'actualité de notre domaine :

- **Nouveaux membres du CLP et Membres Bienfaiteurs**
Ces rubriques présentent succinctement les nouveaux Membres et les Membres Bienfaiteurs du CLP : logo, activités principales, contact.
- **Actualités des membres**
Cette rubrique permet aux membres de promouvoir leurs nouveaux produits, leurs nouveaux moyens de production ou encore leurs services.
- **Comptes rendus d'évènements organisés par le CLP**
JNPLI ou stand collectifs, après les évènements, cette rubrique propose un coup d'œil des faits marquants et des taux de fréquentation.
- **Agenda des évènements en lien avec les procédés laser industriels**
Aperçu des évènements internationaux à venir dans les semaines suivant la Newslaser.
- **Echantillon de veille technologique, articles techniques, thèses, brevets**
Le CLP identifie des articles techniques, des thèses et des brevets en relation avec les procédés laser industriels. Cette rubrique liste les sources, les titres et les auteurs de ces échantillons de veille collectés par le CLP.
- **Offres d'emploi**
Le CLP relaie les offres d'emploi transmises par ses membres.



IREPA LASER

INSTITUT CARNOT MICA

PROCEDES LASER INDUSTRIELS ET MATERIAUX

Société de recherche et développement industriels fondée en 1982



Notre offre de services

ETUDES • R&D • FORMATION

- Fonctionnalisation de surfaces (texturation, marquage couleur, rechargement)
- Fabrication additive (CLAD, SLS)
- Assemblage (métal, polymère)
- Contrôle de procédé
- Analyse, expertise matériaux
- Sécurité laser (expertise, formation)

www.irepa-laser.com

High-speed laser marking head
Dynamic beam shaping

VULQ1
1 SHOT, 1 SHAPE

by **QIOVA**

www.QIOVA.com / contact@qiova.com / (+32)0 67 23 71 85

ALPhA NOV

Votre partenaire en
micro-usinage par laser

TRANSFERT DE MOTIFS
PAR TECHNOLOGIE LIFT

Lire la suite

www.alphanov.com

JOURNÉES NATIONALES DES PROCÉDÉS LASER POUR L'INDUSTRIE

JNPLI
2015



28, 29 et 30 AVRIL 2015 à la Cité, Centre des Congrès,
NANTES

APPLICATIONS DES TECHNOLOGIES LASER POUR :

L'ASSEMBLAGE DES MATERIAUX DE FORTES EPAISSEURS

LA MISE EN EUVRE ET L'USINAGE DES COMPOSITES

L'ALLEGEMENT DES STRUCTURES

- Plus de 100 participants
- Plus de 30 conférences
- Traduction simultanée FR<->UK
- Espace d'affichage pour posters
- Espace d'exposition pour stands table-top
- Remise du Prix Jeune Chercheur
- Démonstrations d'applications laser
- Visite de l'IRT Jules Verne et d'un site industriel
- Soirée de gala

Co-organisateurs des JNPLI 2015 :

Le **Club Laser et Procédés** a pour missions de favoriser le développement et la promotion des applications industrielles du laser, et de promouvoir les compétences de ses membres au sein des communautés industrielle et scientifique.

CLFA, la Coopération Laser Franco-allemande, est un centre technique dont l'activité, tournée vers l'industrie, est principalement portée sur les procédés d'assemblage par laser.

L'INSTITUT MAUPERTUIS est un centre technique et de recherche appliquée travaillant sur des thématiques innovantes avec et pour les industriels.



LES TECHNOLOGIES

LASER

INDUSTRIELLES

Une cinquantaine de fiches synthétiques sur les procédés, les technologies et les applications laser, élaborées en collaboration avec les experts du domaine, vous permettront de découvrir l'intérêt que représente l'utilisation du laser.



- Les domaines d'applications
- La fabrication additive
- Les technologies laser
- L'usage
- L'assemblage
- La métrologie

Date de parution : février 2013

Prix : 50 € TTC hors frais de port

Commande : contact@laserenligne.fr



Nouveau
GL2000

PRC LASER EUROPE S.A.

Industriepark de Bruwaan 35 C - 9700 OUDENAARDE - Belgique
Tél. 0032/55 30 31 96 - Fax 0032/55 30 94 96
sales@prc-europe.be



NOUVEAU : Séries GL 1000/1500/2000 et STS-PLS 2500/3000/3300, **NOUVEAU** PLS 4000 Compact
NOUVEAU : CH 5000/6000 et FH 7000/8000

La nouvelle gamme de sources laser CO2 de PRC Laser offre maintenant :
En version "Compact et faibles coûts": le GL 1000, 1500 et 2000 Watt.
Le plus petit laser de 2kW au monde! En version "puissance moyenne":
les nouveaux STS-PLS 2500/3000/3300 et le **PLS 4000 Watt "le plus compact à faibles coûts"**.
En version "haute puissance": **"Le Fer de Lance flexible"**, les lasers **CH 5000/6000 Watt** ont été ajoutés, ainsi que les lasers FH 7000/8000 W pour découper des matériaux épais. Toutes les sources laser PRC peuvent être incorporées sur tout type de machine OEM pour la découpe, le soudage, le traitement de surface, etc.



CARACTERISTIQUES

Tous les lasers sont équipés de Turbo compresseurs "sans huile" et d'une alimentation Haute Tension "Solid State", qui ne nécessitent pratiquement pas de maintenance. L'excellente stabilité de la puissance et du mode, ainsi que les différents modes de pulsation en combinaison avec "l'interface high speed" garantissent une capacité et qualité de production performante et maximale.

Les lasers des séries GL, PLS et CH, peuvent être embarqués et déplacés dans les deux axes. Ils permettent ainsi une conception de machines très flexibles et de grande taille pour la découpe et le soudage !

Les lasers CO2 à flux-rapide, avec la plus basse consommation de gaz du monde.

Haute Technologie contre l'abrasion

LASERCARB®
par
Technogenia



LASERCARB®

Dépôt Carbone de Tungstène de 0.5 à 3 mm et plus.
Autres dépôts possibles : Stellite, inox...

Tél + 33 (0) 450 685 660 Fax + 33 (0) 450 686 277
Z.A DES MARAIS BP 151 74410 SAINT-JORIOZ France

www.technogenia.com / technogenia@technogenia.com



OSC : qui sommes-nous?

La Société OSC est une société spécialisée dans l'édition et la vente d'espace publicitaires. Elle réalise en finançant gratuitement tout type de publication :

- Annuaire
- Revue
- Guide
- Agenda
- Catalogue de Congrès
- Abstract pour le compte d'Associations d'Anciens Elèves, de Fédérations, de Sociétés Savantes, de Syndicats



Notre savoir-faire est notre meilleure vitrine à travers des solutions optimales que nous mettons au service de nos partenaires associatifs afin de leur garantir le succès total de leur projet.

Société OSC

12 Place Carnot
93110 Rosny Sous Bois
FRANCE
Tél : +33 (0)1.70.61.73.71
Fax : +33 (0)1.77.72.27.59

E-mail: contact@osc-edition.com

OSC Associates

269 S. Beverly Drive, Suite 630
Beverly Hills, California 90212
U.S.A.

Tel : +1 (310) 878-2285
Fax: +1 (310) 861-1986

Web : www.osc-associates.com



éditeur exclusif
de l'annuaire CLP 2015

13. Plan stratégique pour la période 2015-2016

Pour rappel, pour la période **2010-2014**, l'action du CLP était orientée pour servir les 4 objectifs suivants :

- Amélioration du service aux membres
- Amélioration des services collectifs
- Croissance du CLP comme association professionnelle
- Développement des services collectifs

Pour la période **2015-2016**, le CLP focalisera ses efforts de manière à :

- Etendre le périmètre de son action : plus de membres, plus de visibilité
- Favoriser le rapprochement entre ses membres et les grands donneurs d'ordre ou les marchés applicatifs
- Informer ses membres sur les données du marché, les opportunités et les innovations du domaine

Pour cela, nous communiquerons sur les 5 axes suivants :

Communication : faites connaître vos produits / services, positionnez-vous comme un acteur incontournable des applications industrielles du laser, diffusez votre information au travers de notre Newslaser, notre site internet, nos partenaires de la presse professionnelle, nos journées techniques ou encore grâce à une participation à des stands collectifs sur des salons métiers ciblés.

Technologies : informez-vous sur les innovations relatives aux technologies ou aux procédés lasers, recevez la Newslaser et participez à un tarif préférentiel aux Journées Nationales des Procédés Laser pour l'Industrie (JNPLI).

Compétences : décrivez vos compétences sur notre site internet www.laserenligne.fr ou notre annuaire professionnel, le CLP vous mettra en contact avec des clients potentiels.

Réseau professionnel : étendez votre réseau professionnel, rencontrez de nouveaux partenaires ou clients potentiels, et bénéficiez des relations du CLP avec les réseaux laser internationaux : Laser Institute of America (US), Association of Industrial Laser User (UK), Japan Laser Processing Society (JPN), Swiss Photonics (CH).

Coordination de filière : faites défendre vos intérêts et ceux de la profession par le CLP auprès des instances nationales : Comité National en Optique Photonique (CNOP), Direction Générale des Entreprises (DGE), Comité National en Sécurité Optique (CNSO) ...

14. Agenda international 2015 des évènements en lien avec le laser

Evènements organisés ou soutenus par le CLP

28/01 - 29/01	Eala	Bad - Nauheim (DE)	Conférence européenne sur les applications laser dans l'automobile
07/02 - 12/02	Photonics West	San Francisco (USA)	Exposition et conférence internationales dédiées à la photonique.
25/02 - 26/02	ICTM 2015	Aachen (DE)	International Conference on Turbomachinery Manufacturing
04/03 - 05/03	LAM	Orlando (USA)	Laser additive manufacturing workshop
10/03 - 12/03	Jec Europe	Paris (FR)	Salon professionnel des composites
17/03 - 18/03	ILAS	Kenilworth (UK)	The industrial laser application symposium
17/03 - 19/03	Laser World of Photonics China	Shanghai (Chine)	Salon professionnel du laser, de l'optique et de la photonique
18/03	Photonics Austria	Mauterndorf (Autriche)	Science and Applications of Laser Technology
23/03 - 26/03	ILSC	Albuquerque (USA)	Conférence internationale sur la sécurité laser
12/03 - 14/03	Photoptics	Berlin (DE)	Conférence internationale de la photonique, de l'optique et de la technologie laser
07/04 - 10/04	Industrie Lyon	Lyon (FR)	Le salon des technologies de production.
21/04 - 23/04	Medtec Europe	Stuttgart (DE)	Salon et conférence sur les technologies d'équipements médicaux
28/04 - 30/04	JNPLI 2015	Nantes (FR)	Les journées nationales des procédés laser pour l'industrie
10/05 - 15/05	CLEO 2015	San Jose (USA)	Laser science to photonics applications
26/05 - 29/05	LAMP 2015	Fukuoka (Japon)	Congrès international sur le traitements des matériaux par laser
02/06 - 05/06	EPHJ - EPMT	Genève (CH)	Salon international leader de la haute précision

10/06 - 11/06	Medtec France	Besançon (FR)	Salon et conférence sur les technologies d'équipements médicaux.
21/06 - 25/06	CLEO Europe	Munich (DE)	Conférence sur le laser et les électrooptiques
21/06 - 25/06	LIM 2015	Munich (DE)	Conférence sur le laser en fabrication
22/06 - 25/06	World of Photonics	Munich (DE)	Salon international de la photonique, de l'optique et de la technologie laser
23/06 - 25/06	Assises AFPR	Paris (FR)	Assises européennes de la fabrication additive
25/06 - 26/06	Journée Fraunhofer	Dresden (DE)	Symposium international sur la fabrication additive
29/06 - 02/07	ETOP 2015	Bordeaux (FR)	Education and training in optics and photonics
31/08 - 04/09	COLA 2015	Cairns (Australie)	13th Conference on laser ablation
15/09 - 16/09	3d Print	Lyon (FR)	Les rencontres de la fabrication additive.
22/09 - 24/09	Enova	Paris (FR)	Le salon des technologies en électronique, mesure, vision et optique.
23/09 - 24/09	Espace Laser	Lyon (FR)	Le salon des techniques laser pour l'industrie
30/09 - 02/10	Tct Show	Birmingham (UK)	Salon pour le développement de produits, la fabrication additive et l'impression 3D
18/10 - 22/10	Icaleo	Atlanta (USA)	Congrès international sur les applications laser et l'électro optique.
21/10 - 24/10	Evol	Lausanne (CH)	Exposition pour la vision, l'optique et les lasers
17/11 - 20/11	Tolexpo	Paris (FR)	Salon international des équipements de production pour le travail des métaux
17/11 - 20/11	Midest	Paris (FR)	Salon de la sous - traitance industrielle

Votre évènement n'est pas référencé ?

Ecrivez à contact@laserenligne.fr pour annoncer votre évènement sur Laser en Ligne, dans la Newslaser et dans la prochaine édition de l'Annuaire des Membres du CLP.

NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

15. Membres Premiums ou Membres Bienfaiteurs du CLP



(page 52)

Air Liquide France Industrie est une filiale du Groupe Air Liquide, qui regroupe l'ensemble des activités de production et de commercialisation des gaz industriels du Groupe en France. Commercialisation d'une gamme dédiée «LASAL» selon un mode d'approvisionnement optimisé, de matériels et services pour les applications de soudage, découpe, marquage. Assistance technique et optimisation des procédés LASER : Offre LASAL EXPERT, formation Centre de recherche et développement spécialisé dans le soudage : CTAS.



(page 53)

ALBANY INTERNATIONAL est fabricant de textiles techniques et industriels. Fournisseur de l'industrie papetière.



(page 56)

ALPhANOV est un centre de ressources technologiques optique et laser. Structure privée à but non lucratif et à activité commerciale, ses axes technologiques sont : micro usinage, développement laser, système à cœur optique et photonique, laser et santé. Activités : prestations technologiques (faisabilité, développement procédé, prototypage, production) et projets de R&D collaboratifs. Soutien aux entreprises émergentes (12 start-up).



(page 65)

Le **Centre Lasers Intenses et Applications** est une unité mixte de recherche 5107, de tutelles CNRS, CEA, Université Bordeaux 1. Le CELIA dispose d'une forte expertise expérimentale et théorique en physique des impulsions ultra brèves et de leur interaction avec la matière (atome, molécules plasmas, solides, nanostructures). Le CELIA a une longue tradition de transfert technologique autour de l'optique et des lasers. Plusieurs entreprises sont nées de recherches effectuées au CELIA et exploitent des brevets du laboratoire. Les études et les outils développés ont des applications dans le monde industriel et médical. Les axes de recherche majeurs sont : Lasers femtoseconde intenses, physique femto et attoseconde, matières sous conditions extrêmes, physique de haute densité d'énergie et fusion inertielle.

Le **CEWAC** est un centre technique et un laboratoire de recherche belge qui fournit des services dans le domaine des technologies d'assemblage, majoritairement d'éléments métalliques. Il propose des prestations pour le contrôle de qualité et les caractérisations associées. Le CEWAC réalise l'étude, le développement, la mise au point et le contrôle des produits et de leurs procédés de fabrication, notamment en soudage laser. Il propose la qualification de soudeurs et de modes opératoires de soudage et vous accompagne dans la mise en place de système qualité relatifs aux activités de soudage.

CLFA, la Coopération Laser Franco-allemande est un centre technique dont l'activité, tournée vers l'industrie, est principalement portée sur les procédés d'assemblage par laser. La CLFA dispose d'un savoir-faire important dans les domaines émergents comme le traitement de surface et le rechargement à partir de poudres métalliques. Le partenariat original sur lequel est basé la CLFA permet de proposer une offre allant de la recherche amont à la réalisation de préséries industrielles. Adossés au leader européen de développement des sources laser et en utilisant les compétences reconnues dans le transfert de technologie la CLFA est un centre de compétence dans l'espace de recherche européen.

GRAVOTECH est leader dans la conception, la fabrication et la distribution de solutions innovantes pour le marquage, la gravure et découpe utilisant des technologies laser ou mécanique ainsi que des logiciels de modélisation artistiques. Gravotech compte plus de 900 employés dans plus de 100 pays. Le Groupe s'appuie sur un vaste réseau mondial : près de 30 filiales et 300 distributeurs travaillent aux côtés de 60 000 clients internationaux en les accompagnant sur leurs problématiques locales ou globales. Nos marques : Type3, Propen, Technifor, et Gravograph. Ces marques couvrent 4 technologies clés (laser, gravure mécanique, rayage et micro-percussion) et sont complétées par un large éventail de consommables et de logiciels.

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS (I.L.S) propose une large gamme de solutions industrielles intégrant des sources laser pulsées ou continues adaptées à chaque type d'application et d'environnement. Fournisseur de solutions laser, I.L.S propose des systèmes intégrant des sources laser pour des applications de découpe, soudage, brasage, gravage, perçage, marquage, rechargement par poudre, traitement thermique... Les solutions proposées répondent aux besoins de mise en place de procédés laser sur les métaux et alliages ainsi que sur les polymères.



(page 78)

INSTITUT MAUPERTUIS est un centre technique et de recherche appliquée travaillant sur des thématiques innovantes avec et pour les industriels. Il réalise des études de faisabilité de procédés de soudage par laser et est spécialisé dans le soudage de tôles minces, le soudage plastique, le soudo-brasage, le brasage, le soudage hybride de tôles épaisses, la découpe robotisée et le traitement de surfaces. L'Institut Maupertuis répond, avec ses partenaires, sur l'ensemble de la mise en œuvre d'un procédé de soudage par laser : étude, assistance à la conception, étude technico-économique, essais, capacité du procédé, intégration du procédé, analyse de défaillance, améliorations.

IREPALASER

(page 79)

IREPALASER est un centre technique qui développe et industrialise des solutions technologiques laser et accompagne les entreprises dans leur démarche d'acquisition de la technologie laser. Elle réalise des essais et des études de faisabilité, traite des pièces réelles afin de valider la conformité avec le cahier des charges technique, réalise des contrats de R&D visant à développer un procédé et l'adapter à une application spécifique, mène des actions d'assistance et d'expertise en accompagnement d'un projet industriel. Irepa Laser conçoit et adapte des outils de production pour l'industrie dans le cadre de missions d'ingénierie complètes ou partielles. C'est aussi un centre de formation qui propose aux différents publics industriels des formations spécifiques préparant aux nombreuses utilisations du laser à tous niveaux.



(page 85)

LASER CHEVAL conçoit et fabrique des machines laser spécifiques sur cahier des charges : machines laser ND:YAG et fibré pour applications de marquage, soudage, découpe - machines standards et spécifiques avec vision - études de machines spéciales - machines de marquage 3D. LASER CHEVAL dispose aussi d'un département de sous-traitance laser pour des opérations de marquage, soudage, découpe, perçage.



(page 88)

LINDE fournit des solutions techniques à base de gaz pour toutes les industries, notamment des gaz lasant pour les sources laser et des gaz d'assistance pour les procédés laser de découpe et de soudage. LINDE vous aide à déterminer le gaz le mieux adapté à votre besoin.



(page 97)

PRC LASER EUROPE fournit des sources et des systèmes laser dédié aux applications de découpe, micro-usinage, préparation de surface et soudage métallique.



(page 99)

QIOVA est une start-up innovante proposant des solutions de marquage laser pour la traçabilité. Elle met à votre disposition tout son savoir-faire et son expertise pour vous accompagner dans vos projets innovants de marquage laser pour la traçabilité en générale et anti-contrefaçon en particulier. Prestations :

- Développement et conception de systèmes laser, optique et vision innovants
- Plateforme de traçabilité mobile «m-website»
- Eudes de faisabilité, pré-séries, petites et moyennes séries
- Consulting et formation (marquage laser; traçabilité; optique, vision)
- Développement et conception de prototypes.

(page 101)

ROFIN BAASEL FRANCE fournit des sources et des systèmes laser pour les applications de soudage, découpe, marquage et traitement de surfaces.



(page 107)

TREFFERT développe et produit des solutions de coloration, des additifs des compounds et des mélanges maîtres pour l'industrie des matières plastiques.

(page 108)

TRUMPF, fabricant de machines-outils, est leader dans le domaine des lasers destinés à des applications industrielles.

(page 110)

UB-FILIALE / WELIENCE est une société de service en conseils et développement de projets industriels liés aux activités d'assemblage par fusion et fonctionnalisation de surfaces. Egalement centre technique, Welience dispose d'un savoir-faire dans le développement et la mise au point des procédés de soudage par faisceaux laser et sources conventionnelles ainsi qu'en modélisation et prédiction de comportement des liaisons intermétalliques en soudage.

16.1. Au niveau national

ADI – Aquitaine Développement Innovation

www.aquitaine-developpement-innovation.com

L'agence régionale **Aquitaine Développement Innovation** assure 3 grandes missions au service des entreprises, des filières et des territoires, en cohérence avec la politique régionale de développement économique :

- Amélioration de la compétitivité par l'innovation, mission principalement ciblée vers les PME/ PMI, ETI et startups. Pour les projets d'innovation, l'Agence sait mobiliser les ressources en R&T, rechercher les opportunités de financements et apporter aux entreprises quelques clefs de développement et de succès (design, propriété industrielle, intelligence économique, appui à la levée de fonds, ouverture à l'international...).
- Émergence, structuration, animation de filières stratégiques pour la région et soutien opérationnel aux pôles de compétitivité, clusters et grappes d'entreprises, pour la mise en œuvre d'une stratégie commune de développement par l'innovation.
- Contribution à l'animation technique des comités de mutation de bassins économiques et dynamisation de l'attractivité par la coordination du dispositif de promotion, prospection et accueil d'investisseurs « Invest in Aquitaine ».

AFPR - Association de Fabrication et Prototypage Rapide

www.afpr.asso.fr

Depuis sa création en février 1992, l'association AFPR a participé à de nombreuses actions d'information et de sensibilisation. Dès la première année, l'AFPR a créé les Assises Européennes de Prototypage Rapide qui sont devenues l'un des événements majeurs dans le monde. Ses objectifs : Rassembler les partenaires du prototypage rapide et resserrer les liens nationaux et internationaux - Répondre à des besoins multisectoriels - Favoriser la formation et le transfert de technologie - Rassembler, capitaliser puis diffuser l'information la plus objective et la plus complète - Soutenir les projets innovants - Construire un lien d'échange didactique et technique - Se positionner dans un cadre européen et mondial.

Le CLP et l'AFPR sont partenaires pour des journées de conférences techniques.

ARDI Rhône-Alpes - l'Agence Régionale pour le Développement et l'Innovation en Rhône-Alpes

www.ardi-rhonealpes.fr

L'ARDI Rhône-Alpes - Département Matériaux et Procédés - apporte un appui technologique aux entreprises de la région Rhône-Alpes dans le domaine des matériaux et de leurs procédés associés (veille, expertises, systèmes de questions/réponses, manifestations, aide au montage de projets d'innovation ...).

Le CLP et l'ARDI sont partenaires pour des journées de conférences techniques.

CNOP - Le Comité National d'Optique et de Photonique

www.cnop-france.org

Le CNOP, qui rassemble depuis 2003 les principaux acteurs de l'optique photonique française (7 pôles régionaux, 3 acteurs d'envergure nationale) est aujourd'hui le regroupement le plus représentatif de l'ensemble de la photonique française. Fort de sa reconnaissance comme l'interlocuteur français de la photonique par l'Europe et pleinement conscient des réalités et des potentiels de la filière, le CNOP aspire à devenir l'interlocuteur privilégié de nos pouvoirs publics afin d'élaborer ensemble une politique industrielle nationale en adéquation avec les enjeux économiques et scientifiques mondiaux des prochaines années.

Le CLP pilote la commission Procédés Laser au sein du CNOP.

ESPACE LASER - Le salon des techniques laser pour l'industrie

www.espace-laser.biz

Le salon ESPACE LASER est l'événement français de référence pour les techniques de fabrication par laser. C'est un salon annuel sur deux jours qui propose des solutions technologiques de pointe aux industriels de la France entière. Il permet des contacts directs entre industriels et professionnels du laser sur les stands et lors des conférences techniques.

Le CLP pilote une demi-journée de conférences dans le cadre d'ESPACE LASER.

SFO - La Société Française d'Optique

www.sfoptique.org

La mission de la SFO, branche française de Société européenne d'optique (EOS), est de favoriser les échanges scientifiques et techniques. Elle regroupe l'ensemble des acteurs de la recherche et développement en optique et photonique dans le cadre d'une association indépendante en charge de la promotion du domaine comme discipline scientifique mais aussi comme vecteur d'innovation technologique. Un atout majeur : une répartition équilibrée entre recherche, industrie et PME/PMI.

Photoniques, la revue de la SFO, est partenaire des JNPLI organisées par le CLP.

16.2. Au niveau international

AILU - Association for Industrial Laser Users

www.ailu.org.uk

AILU est une association gérée par et pour la communauté laser britannique. Fondée en 1995, l'AILU jouit aujourd'hui d'une reconnaissance mondiale. Ses membres, situés sur cinq continents, sont utilisateurs industriels ou universitaires du laser, fabricants et fournisseurs de lasers et d'équipements associés, sociétés de services. Elle édite une revue trimestrielle « The Laser User » et organise des journées techniques annuelles (ILAS).

Le CLP est partenaire de l'événement ILAS – voir agenda.

ELI - European Laser Institute

www.europeanlaserinstitute.org

ELI est une plateforme réunissant les compétences et les connaissances sur les technologies optiques et photoniques. Regroupant les principaux établissements de l'industrie et de la recherche dans le domaine, ELI permet d'influencer la politique de R&D européenne. ELI vise à renforcer la position de leader international de l'industrie européenne et de la recherche dans le domaine de la technologie laser et de la photonique.

JLPS – Japan Laser Processing Society

www.jlps.gr.jp/eng

La JLPS est une organisation à but non lucratif pour le soutien aux scientifiques, aux chercheurs et aux ingénieurs qui ont pour objectif de développer à la fois « la science du laser » et « la technologie laser pour la production ». Sa mission est de favoriser les acteurs des technologies laser scientifiques et industrielles (scientifiques, chercheurs, ingénieurs, utilisateurs finaux) en offrant ou en échangeant des résultats de recherches universitaires scientifiques laser et de recherches en laboratoires contre des expressions de besoins rencontrés dans le domaine industriel.

Le CLP est partenaire pour l'événement SLPC – voir agenda.

LIA - Laser Institute of America

www.lia.org

Le LIA est un réseau de sociétés, d'institutions à but non lucratif et de particuliers issus de tous domaines et ayant un intérêt commun pour les applications des lasers et les technologies connexes. Le LIA propose des journées techniques dédiées à la sécurité laser, à la fabrication et au soudage laser... Le LIA organise chaque année le symposium international ICALEO, la référence mondiale des congrès dédiés aux procédés laser.

Le CLP partenaire pour ICALEO – voir agenda.

Note : Le Bureau du CLP est en discussion avec d'autres associations professionnelles en Europe pour établir de nouveaux partenariats (en Belgique, en Finlande...)

16.3. Pôles régionaux laser

AFOP - Association française des industries de l'optique et de la photonique

www.afoptique.org

C'est un syndicat professionnel rassemblant les industriels de la filière optique photonique implantés sur l'ensemble du territoire. Par sa nature et son indépendance vis-à-vis des pouvoirs Publics, l'AFOP est le principal maillon de dialogue et de négociation entre les industriels et l'Etat. Il se donne pour mission la gestion de tout sujet d'actualité ou de prospective afin de représenter, défendre, accompagner et soutenir la filière optique photonique.

ALPhA ROUTE DES LASERS - Pôle de compétitivité - Aquitaine

www.routedeslasers.com

C'est le pôle de référence dans le développement et la diffusion des technologies innovantes de l'optique et des lasers – systèmes lasers et applications, métrologie, et imagerie, physique innovante, - dans les secteurs industriels, comme l'aéronautique, l'espace et les systèmes embarqués, la santé, la vision, la chimie, l'industrie agro-alimentaire, l'électronique... Egalement pôle de recherche d'excellence dans ses spécialités – lasers intenses, lasers à fibre, lasers ultra brefs, instrumentation optique ultrarapide,... et pôle leader en formation sur les lasers et l'optique, avec l'ambition de faire émerger en Aquitaine une nouvelle grande filière économique, créatrice d'emplois et attractive pour les industriels et chercheurs du domaine.

ALPhA met régulièrement ses compétences au service du CLP (infographie, supports de communication...).

ANTICIPA - Bretagne

www.technopole-anticipa.com

L'association Agence de Développement Industriel du Trégor (ADIT) a été créée en 1985 sur l'initiative des collectivités locales et des groupes industriels trégorois. Cette création répondait à une volonté forte de dynamiser la création d'entreprises dans le Trégor et d'en assurer son attractivité. En 1989, grâce à son environnement naturellement fertile en innovation, l'ADIT obtient le label de Technopole. Elle élargit ses compétences, enrichit ses dispositifs d'aides et adopte un nouveau nom : Technopole Anticipa Lannion-Trégor.

Depuis le duo gagnant Anticipa-Adit œuvre pour développer l'économie, encourager l'innovation et stimuler l'esprit d'entreprendre sur le territoire du Trégor-Goëlo. La technopole Anticipa – ADIT est l'animateur économique d'un réseau composé d'industriels, de porteurs de projets, de chercheurs, d'enseignants, d'étudiants, d'élus et d'experts.

ELOPSYS - Pôle de compétitivité - Limousin

www.elopsys.fr

Elopsys, pôle de compétitivité des hautes technologies implanté en région Limousin, réunit les acteurs majeurs des micro-ondes, de la photonique, des réseaux sécurisés, des images et des interfaces numériques. Des entrepreneurs, des chercheurs, des étudiants, tous mus par la même volonté de développement des potentiels, mettent ici en commun leurs compétences avec des objectifs similaires et complémentaires : la recherche, l'enseignement et le développement d'applications pour les secteurs des télécommunications, de la défense, de la santé et du bâtiment communicant. Elopsys, un rayonnement international, initié en région Limousin par les acteurs locaux publics et privés.

OPTICS VALLEY - Ile de France

www.opticsvalley.org

OPTICSVALLEY, créée en 1999, est une association loi 1901. Sa mission est de fédérer et d'animer la communauté de l'optique, de l'électronique et du logiciel avec pour objectif final le développement économique et la création d'emplois en Ile-de-France. Ses adhérents sont répartis en trois collèges, de même importance statutaire : Collectivités locales, Etat, Organismes de développement économique, Organismes financiers - Entreprises (PME et grands groupes) - Organismes publics de recherche et Etablissements d'enseignement supérieur et de recherche.

OPTITEC PopSud - Pôle de compétitivité - PACA

www.popsud.org

POPsud, Pôle Optique et Photonique sud, association créée en 2000 à l'initiative d'industriels et de chercheurs, est aujourd'hui une communauté de près de 180 membres, engagés dans le développement industriel, la recherche et la formation en optique, photonique et traitement de l'image dans la région Provence-Alpes-Côte d'Azur et plus largement dans le sud de la France. POPsud assure la gouvernance du pôle de compétitivité OPTITEC.

POLE ORA - Pôle Optique Rhône Alpes

www.pole-ora.com

Recherche technologique, transfert technologique, innovation, formation et apprentissage, recherche fondamentale : le pôle Optique Rhône-Alpes se situe au carrefour des échanges entre l'enseignement, la recherche fondamentale, la recherche technologique et la production industrielle dans les domaines de l'optique-photonique et a pour vocation de promouvoir et de développer l'activité économique régionale de cette filière.

Pôle européen de la céramique

www.cerameurope.com

Développement de nouvelles applications des céramiques pour l'habitat, la production et les économies d'énergie, la santé, l'optique, l'électronique et l'optoélectronique. Valorisation des compétences et des résultats de recherche en céramique auprès des industriels utilisateurs Décoration et arts de la table.

PHOTONICS BRETAGNE – Un cluster performant, une filière d'excellence

www.photonics-bretagne.com

Photonics Bretagne est un cluster qui regroupe les industriels, les organismes de formation et les laboratoires de recherche de la filière photonique bretonne. Cette structure innovante a pour mission d'accompagner le développement industriel et technologique des membres pour soutenir la croissance économique et générer de l'emploi dans la filière photonique bretonne.

Pôle véhicule du futur

www.vehiculedefutur.com

Le Pôle Véhicule du Futur Alsace Franche-Comté est un pôle de compétitivité qui organise les compétences de son territoire et ses missions autour de solutions pour les véhicules et les mobilités du futur. Il soutient l'innovation, le développement des entreprises de son territoire et l'excellence industrielle avec le programme PerfoEst. Il regroupe plus de 200 membres : entreprises, laboratoires de recherche, partenaires du développement économique qui travaillent en synergie sur des projets collaboratifs liés au positionnement stratégique du Pôle Véhicule du Futur.

SFO - Société française d'optique

www.sfoptique.org

Voir paragraphe 16.1.

16.4. Partenaires de la presse professionnelle

Contrôles Essais Mesures

Contrôles Essais Mesures, la revue des technologies et applications de contrôle pour les laboratoires et l'industrie. Chaque trimestre, retrouvez toute l'information nécessaire des acteurs des domaines de la métrologie, de l'optique et du contrôle non destructif. Actualités et articles de fond se rejoignent dans la nouvelle formule de la revue.

DeviceMed France

DeviceMed France est un magazine spécialisé en français consacré à la fabrication du dispositif médical. Il est édité à 6300 exemplaires et diffusé en France, en Suisse Romande, en Belgique et au Luxembourg. Il compte six numéros par an et recense les informations essentielles en matière de concepts et de production du dispositif médical. DeviceMed France aborde également les aspects réglementaires, économiques, les actualités des associations professionnelles...

ICV Industrie Céramique et Verrière

Revue professionnelle consacrée aux informations techniques et économiques de l'industrie céramique et verrière.

Journal de la Production

Une couverture complète des sujets qui font la performance de l'industrie !

Le Journal de la Production s'adresse à un lectorat de décideurs, ingénieurs méthode et techniciens de production, qui ont un besoin récurrent d'information sur les équipements et les méthodes de production. Tous les deux mois, les rubriques Actualités, Les clés de la performance, Production et numérique, Autour de la production, vous apporteront des informations sur les équipements de production, la maintenance, la formation des hommes, l'environnement de production, les méthodes et outils de gestion, la qualité des produits...

Machines Production

Machines Production, 20 Numéros par an, première revue Française dans le domaine du travail des métaux - de la conception aux produits finis, constitue la référence pour préparer l'investissement en machines-outils, outils coupants, logiciels et équipements de production pour la mécanique industrielle.

Quatre fois par an, son édition régionale, MachPro Alpes couvre la 1ère région mécanicienne de France, incluant Rhône-Alpes et Franche-Comté. En complément de sa version papier, Machines Production est également disponible gratuitement dans sa version complète en ligne.

Métal Industries

Métal Industries s'intéresse en particulier au laser pour la découpe, le soudage et le marquage. Exemples de dossiers : «Découpe : le laser fibre séduit les constructeurs de machines de découpe», «Les machines combinées poinçonnage-découpe laser». Les articles peuvent être consultés gratuitement en ligne sur www.machine-outil.info. Métal Industries édite un hors-série, le Répertoire de la Machine-Outil, pour votre veille technologique jusqu'à votre décision d'investissement.

Micronora Informations

L'activité de Micronora se poursuit entre chaque salon par la diffusion d'informations professionnelles à l'ensemble des entreprises concernées par les microtechniques et micro-nanotechnologies.

La revue MICRONORA INFORMATIONS, diffusée tous les 4 mois à 15 000 responsables industriels, est un lieu d'échanges et de communication des recherches, des découvertes, des expériences et des réussites.

Micronora est partenaire du CLP pour l'édition du classeur « Les technologies laser industrielles ».

Photoniques

Photoniques est un bimestriel d'information entièrement dédié aux solutions optiques, tant dans leur conception (produits) que leur mise en application. Véritable lien de la communauté francophone de l'optique photonique, cette revue s'adresse aux décideurs, chefs de projet, ingénieurs R&D, scientifiques... Photoniques est diffusé auprès de sociétés, de laboratoires et de centres de formation dans tous les domaines de l'optique, ainsi qu'aux décideurs et personnalités de nombreuses structures économiques et stratégiques en France et en Europe.

La revue Photoniques est partenaire de tous les événements organisés par le CLP.

Tôlerie

Tôlerie est le magazine d'information technique et professionnelle destiné aux utilisateurs de machines-outils travaillant les métaux en feuilles et le tube, qu'ils soient fabricants, donneurs d'ordres ou sous-traitants. Vous y trouverez un important volume rédactionnel consacré aux process techniques de mise en forme des tôles, du tube, mais également des informations économiques et juridiques sur la profession, des renseignements utiles sur à ne pas manquer, etc.

Trametal

Tramétal, la revue technique du travail des métaux, traite des outils coupants et de tout l'environnement machine en sus des équipements de production eux-mêmes. Les lecteurs pourront y trouver des informations sur les nouveaux équipements et méthodes de production, des retours d'expérience d'entreprises innovantes, des visions stratégiques au travers d'interviews d'acteurs reconnus...

Pour diffuser gratuitement votre article technique dans nos revues partenaires, contactez le CLP au 06 04 59 72 19.

17. Bulletin d'adhésion 2015

Société _____
Adresse _____
Code postal _____ Ville _____
Téléphone société _____ Fax _____
Site internet _____
Adresse de facturation si différente _____
Numéro de TVA intracommunautaire _____
Votre représentant au CLP : Nom, Prénom _____ Fonction _____
Téléphone/Mobile _____ E-mail _____

Membre Premium

1800 € HT 2160 € TTC

*Cotisation Membre Bienfaiteur + Deuxième classeur + mise à jour + frais de port
Une entrée aux JNPLI + Un mini stand aux JNPLI + Un repas de gala au JNPLI
Une entrée à une journée de conférences au choix parrainée par le CLP*

Membre Bienfaiteur

1200 € HT 1440 € TTC

*Votre logo sur la page d'accueil de www.laserenligne.fr et lien vers votre site internet, sur la
plaquette et la NewsLaser du CLP, dans les actes des JNPLI + Votre fiche de référencement sur
www.laserenligne.fr et dans l'annuaire des membres du CLP + Votre espace personnel sur www.laserenligne.fr + Vos articles techniques dans les revues professionnelles partenaires du CLP +
Un encart sur votre actualité dans les numéros de la NewsLaser + La réception des recherches de
compétences effectuées par vos clients/partenaires potentiels + Des tarifs membres spécifiques
pour vos participations aux événements organisés par le CLP et ses partenaires + Un classeur «les
technologies laser industrielles - procédés et applications» offert + Deux droits de vote à l'assemblée
générale du CLP*

Membre Collectif

620 € HT 744 € TTC

*Votre fiche de référencement sur www.laserenligne.fr et dans l'annuaire des membres du CLP
+ Votre espace personnel sur www.laserenligne.fr + Vos articles techniques dans les revues
professionnelles partenaires du CLP + Un encart sur votre actualité dans les numéros de la
NewsLaser + La réception des recherches de compétences effectuées par vos clients/partenaires
potentiels + Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par
le CLP et ses partenaires + Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP*

Membre Start-Up

180 € HT 216 € TTC

*Start-up de moins de 3 ans. Tarif « Individuel » les 2 premières années, puis tarif « Collectif »
à compter de la 3ème année d'adhésion au CLP.*

*Votre fiche de référencement sur www.laserenligne.fr et dans l'annuaire des membres du CLP
+ Votre espace personnel sur www.laserenligne.fr + Vos articles techniques dans les revues
professionnelles partenaires du CLP + Un encart sur votre actualité dans les numéros de la
NewsLaser + La réception des recherches de compétences effectuées par vos clients/partenaires
potentiels + Des tarifs membres spécifiques pour vos participations aux événements organisés par
le CLP et ses partenaires + Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP*

Membre Supplémentaire (issu d'un Membre Bienfaiteur ou Collectif)

Et Membre Individuel (adhésion à titre personnel)

180 € HT 216 € TTC

*Votre espace personnel sur www.laserenligne.fr
Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP*

Membre Retraité, Membre Etudiant

80 € HT 96 € TTC

*Votre espace personnel sur www.laserenligne.fr
Un droit de vote à l'assemblée générale du CLP*

TOTAL Adhésion 2015 : _____ € TTC

Une facture contenant les coordonnées bancaires
du CLP vous sera adressée à réception du
présent bulletin

Date, cachet / signature

18. Votre fiche de référencement

Catégorie principale

Entreprise (2 cases à cocher)

- PME-PMI
- Grand groupe
- et
- Fournisseur de matériel et équipement
- Fournisseur de sources et systèmes laser
- Société de service
- Sous-traitant
- Utilisateur industriel
- Autre. Précisez :

ou

- Association
- Centre technique
- Établissement d'enseignement
- Laboratoire de recherche
- Organisme de formation
- Autre. Précisez :

Applications laser concernées par votre activité

- Ablation
- Aspiration, traitement des fumées
- Brasage
- Contrôle de procédés
- Découpe
- Fabrication additive*
- Marquage – Gravure
- Micro applications
- Nettoyage
- Perçage
- Sécurité
- Soudage plastique
- Soudage métallique
- Traitements de surface
- Usinage assisté par laser
- Autre. Précisez :

*Frittage, prototypage, rechargement, réparation

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

- CO₂
- Excimère
- Laser à diodes
- Laser à disques
- Laser à fibre
- Nd : YAG
- Laser femtoseconde
- Laser picoseconde
- Autre : précisez :

Description de vos activités :

Produits et services proposés :

Savoir-faire spécifiques :

Equipements mis en œuvre :

Références :

19. Vous avez un projet ou une requête d'ordre technique ?

Le CLP vous oriente vers la solution appropriée : partenaires, supports de communication, solutions de promotion, ...

Retournez ce bulletin par e-mail à contact@laserenligne.fr.

Mon projet concerne :

- Organisation d'un évènement « Laser »
- Recherche de matériel neuf ou occasion
- Recherche de partenaires
- Développement d'application laser
- Développement de votre communication
- Autre :

Présentation de mon projet :

Société _____

Adresse _____

Code postal _____ Ville _____

Téléphone société _____ Fax _____

Site internet _____

Personne assurant le suivi de ce dossier :

Nom, Prénom _____

Fonction _____

Téléphone/Mobile _____ E-mail _____

20. Index alphabétique des Membres

20.1. Membres Premiums **MP** , Membres Bienfaiteurs **MB** et Membres Collectifs du CLP

A2L Association Laser Limousin	p.49
AFOP	p.50
AGIE CHARMILLES	p.51
AIR LIQUIDE France Industrie MB	p.52
ALBANY International MP	p.53
ALFA LAVAL VICARB	p.54
ALPHA Route Des Lasers	p.55
ALPHANOV MB	p.56
ALTIMET	p.57
AMPLITUDE SYSTEMES	p.58
ARDI RHÔNE-ALPES	p.59
AREVA NP	p.60
ATELIER BAGLIN	p.61
BEAM Machines	p.62
CAD - Chalatres Accessoires Développement	p.63
CEA	p.64
CELIA CNRS MB	p.65
CENTRE DES MATERIAUX - MINES ParisTech	p.66
CEPELEC	p.67
CEWAC MB	p.68
CLFA Fraunhofer ILT - Coopération Laser Franco-Allemande MB	p.69
CRISTAL INNOV	p.70
DESARROLLOS MECANICOS DE PRECISION, SL (DMP)	p.71
GM PROD	p.72
GRAVOTECH MARKING MP	p.73
ID MARQUAGE	p.74
II-VI INFRARED	p.75
INDUSTRIAL LASER SYSTEMS MB	p.76
INSTITUT DE SOUDURE	p.77
INSTITUT MAUPERTUIS MB	p.78

IREPA LASER ^{MP}	p.79
IRT JULES VERNE	p.80
IRTES-LERMPS - UTBM	p.81
ISP SYSTEM	p.82
LASEA France	p.83
LASER 2000	p.84
LASER CHEVAL ^{MB}	p.85
LASER MACHINES	p.86
LASER RHÔNE-ALPES	p.87
LINDE ^{MB}	p.88
OMEGA SYSTEMES	p.89
OPHIR SPIRICON EUROPE	p.90
OPTICSVALLEY	p.91
OPTOPRIM	p.92
PHOTONICS BRETAGNE	p.93
PIMM Laboratoire Procédés et Ingénierie en Mécanique et Matériaux	p.94
PMA PLASTURGY MATERIAL ADVANCE	p.95
PÔLE OPTIQUE RHÔNE-ALPES	p.96
PRC LASER EUROPE ^{MB}	p.97
PRECITEC	p.98
QIOVA ^{MB}	p.99
QUANTEL	p.100
ROFIN BAASEL France ^{MP}	p.101
SAFEL	p.102
SFO Société Française d'Optique	p.103
START40 MACHINES OUTILS - Electrox	p.104
STILL-LASER	p.105
TEEM PHOTONICS	p.106
TREFFERT ^{MB}	p.107
TRUMPF ^{MB}	p.108
VISIONWELD	p.109
WELIENCE - uB-Filiale ^{MB}	p.110
XENIA	p.111

20.2. Membres Individuels du CLP

BANSAL Céline
BARADERIE Thomas
BATTE David
BLAYO Nadine
BOIVIN Gilles
BRUNEL Xavier
CARBONE Laurent
CHAISE Nicolas
CHAUVIN Vincent
CHIVE Pascal
CLEMENT Sébastien
COTTO Ivette
DAMIANI David
DECAUX Jean-Marc
DELAPORTE Philippe
DELOR Cyrille
DEVILDER Pierre-Jean
DUCROS Nicolas
DUFOUR Jean-Paul
DUTERTE Charles

DUVOIS Jonathan
ECAULT Romain
ESTEVES Loïc
FAURE Cédric
GEAY Sonia
GOMES Hilario
GRANIER Julien
GUERINEAU Nicolas
HERRMANN Marc-André
HORAIN David
IBISOVA Oksana
ISSIER Vincent
LELAY Audrey
LOLLIOT Stéphanie
LOMBARD Daniel
LOUKIL Amin
MARQUEBIELLE Gérard
MARTINAT J-P.
MAUCLAIR Cyril
METIVIER Philippe

MOOG Luc
NAEEM Mohammed
NÖLKE Christian
OLIVEIRA Alexandre
OTERO Nerea
PECHEYRAN Christophe
PENOUIL Véronique
RABA Jean-Baptiste
RUFFING Boris
SAFIOUI Jassem
SALVI Ludovic
SCHNEIDER Matthieu
SENTIS Sylvain
SGARBI Thomas
SILVA Manuel
TELLIER Florian
VASSAL Simon
VIELLEROBE Bertrand
WHITE Céline

NOTES

A series of horizontal dashed lines providing a template for taking notes.

21. Index par catégorie

	Asso	Centre	Fourn. matériel	Fourn. sources	Fourn. gaz	Labo	Org. formation	Pôle	Sté service	Sté savante	Sous-traitant	Utilisateur Indus.	Page
A2L	x												49
AFOP	x												50
AGIE CHARMILLES			x				x						51
AIR LIQUIDE			x										52
ALBANY INTERNATIONAL			x										53
ALFA LAVAL VICARB			x										54
ALPhA RDL								x					55
ALPhANOV		x											56
ALTIMET			x										57
AMPLITUDE SYST.				x									58
ARDI	x												59
AREVA NP		x										x	60
ATELIER BAGLIN											x		61
BEAM				x									62
CAD									x		x		63
CEA						x						x	64
CELIA CNRS						x							65
CENTRE DES MATERIAUX						x							66
CEPELEC			x										67
CEWAC		x				x			x				68
CLFA		x											69
CRISTAL INNOV													70
DESARROLLOS MECANICOS DE PRECISION			x										71
GM PROD											x		72
GRAVOTECH MARKING			x										73
ID MARQUAGE											x		74
II-VI INFRARED			x										75
INDUSTRIAL LASER SYSTEMS				x									76
INST. DE SOUDURE		x					x						77
INST. MAUPERTUIS		x											78

	Asso	Centre	Fourn. matériel	Fourn. sources	Fourn. gaz	Labo	Org. formation	Pôle	Sté service	Sté savante	Sous-traitant	Utilisateur indus.	Page
IREPA LASER		x					x						79
IRT JULES VERNE		x											80
IRTES-LERMPS - UTBM						x							81
ISP SYSTEM			x										82
LASEA Belgique				x									83
LASER 2000			x										84
LASER CHEVAL				x							x		85
LASER MACHINES				x									86
LASER RHÔNE-ALPES											x		87
LINDE					x								88
OMEGA SYST.									x				89
OPHIR SPIRICON EUROPE			x										90
OPTICSVALLEY	x												91
OPTOPRIM			x										92
PHOTONICS BRETAGNE	x	x											93
PIMM						x							94
PMA PLASTURGY ADVANCE MATERIAL			x										95
PÔLE ORA	x												96
PRC LASER				x									97
PRECITEC			x										98
QIOVA									x		x		99
QUANTEL				x									100
ROFIN BAASEL				x									101
SAFEL		x							x		x		102
SFO										x			103
START40				x									104
STILL-LASER											x		105
TEEM PHOTONICS				x									106
TREFFERT												x	107
TRUMPF				x									108
VISIONWELD			x	x									109
WELIENCE		x							x				110
XENIA											x		111

22. Index par application

	Ablation	Aspiration et traitement des fumées	Brasage	Contrôle procédés	Découpe	Fabrication additive, rechargement, réparation	Marquage, gravure, traçabilité	Micro-applications	Perçage	Sécurité, protection / utilisation des lasers	Soudagemétallique, soudage hybride	Soudage plastique	Fonctionnalisation, texturation et traitement de surface	Page
A2L					x		x	x	x			x		49
AFOP	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	50
AGIE CHARMILLES							x						x	51
AIR LIQUIDE					x	x	x		x		x		x	52
ALBANY INTERNATIONAL					x				x				x	53
ALFA LAVAL VICARB						x					x			54
ALPhA RDL	x				x	x	x						x	55
ALPhANOV	x			x	x		x	x	x				x	56
ALTIMET				x										57
AMPLITUDE SYST.	x						x	x	x				x	58
ARDI														59
AREVA NP	x		x			x					x		x	60
ATELIER BAGLIN						x	x				x			61
BEAM						x								62
CAD	x				x	x	x	x					x	63
CEA	x					x		x	x		x	x	x	64
CELIA CNRS	x							x	x					65
CENTRE DES MATERIAUX														66
CEPELEC		x												67
CEWAC											x			68
CLFA	x		x	x	x	x		x	x		x	x	x	69
CRISTAL INNOV														70
DESARROLLOS MECANICOS DE PRECISION														71
GM PROD						x		x						72
GRAVOTECH MARKING					x		x							73
ID MARQUAGE	x						x	x					x	74
II-VI INFRARED					x		x							75
INDUSTRIAL LASER SYST.	x		x		x	x	x	x	x				x	76
INST. DE SOUDURE			x			x					x			77
INST. MAUPERTUIS					x	x					x		x	78

	Ablation	Aspiration et traitement des fumées	Brasage	Contrôle procédés	Découpe	Fabrication additive, rechargement, réparation	Marquage, gravure, traçabilité	Micro-applications	Perçage	Sécurité, protection / utilisation des lasers	Soudagemétallique, soudage hybride	Soudage plastique	Fonctionnalisation, texturation et traitement de surface	Page
IREPA LASER			x	x	x	x	x	x		x	x	x	x	79
IRT JULES VERNE														80
IRTES-LERMPS	x					x							x	81
ISP SYSTEM			x			x		x			x	x		82
LASEA Belgique	x				x		x	x	x			x	x	83
LASER 2000					x		x			x	x	x		84
LASER CHEVAL					x		x	x	x		x	x	x	85
LASER MACHINES					x	x	x		x		x			86
LASER RHÔNE-ALPES	x				x		x	x			x			87
LINDE					x	x					x			88
OMEGA SYST.					x									89
OPHIR SPIRICON EUROPE			x											90
OPTICSVALLEY	x				x						x	x		91
OPTOPRIM				x	x		x							92
PHOTONICS BRETAG.	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	93
PIMM	x			x	x	x	x	x	x		x	x	x	94
PMA PLASTURGY MATERIAL ADVANCE					x									95
PÔLE ORA				x		x	x			x			x	96
PRC LASER					x			x			x		x	97
PRECITEC			x	x	x	x		x			x		x	98
QIOVA	x						x	x					x	99
QUANTEL							x						x	100
ROFIN BASEL	x		x		x	x	x	x	x		x		x	101
SAFEL				x				x			x			102
SFO														103
START40	x	x				x	x	x		x				104
STILL-LASER					x			x	x					105
TEEM PHOTONICS	x			x			x	x						106
TREFFERT							x					x		107
TRUMPF	x		x	x	x	x	x	x	x		x		x	108
VISIONWELD	x			x										109
WELIENCE	x		x	x	x	x	x		x		x	x	x	110
XENIA							x	x			x			111

NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

23. Fiches de référencement des Membres du CLP



NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes, arranged in a regular grid pattern across the page.

Association

16, Place Jourdain
87011 LIMOGES CEDEX
France

☎ 33(0)5 55 43 43 83

www.a2l-laser.com

Contact

JARDRI Alain
Président
asso.laser.limousin@unilim.fr

L'ASSOCIATION LASER du LIMOUSIN (A2L) regroupe les industriels, les chercheurs et les enseignants utilisant des lasers industriels.
A2L a pour objet de favoriser le développement des procédés laser.
Les membres de l'association interviennent dans les secteurs d'activité : mécanique, électronique, céramique, médical...

Applications laser concernées

Découpe
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Perçage
Soudage plastique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser CO₂
Laser Excimère
Laser Nd : YAG

Association

185, Rue de Bercy
75012 PARIS
France

☎ 33(0)1 43 46 27 49

www.afoptique.org

Contact

LARGIER Catherine
Chargée de Communication & d'Animation du réseau
catherine.largier@afoptique.org

L'AFOP, le syndicat professionnel optique photonique, a pour vocation de réunir des acteurs de la profession autour d'un projet et d'actions communs.

Missions Générales :

- Représentation de la profession en France et à l'international
- Participation à des salons en France et à l'étranger
- Participation à des commissions, fédérations, ou groupes de pression française ou européenne

Prestations :

- Etude et diffusion des questions économiques, sociales, techniques
- Représentation des intérêts professionnels devant les Pouvoirs Publics
- Réalisation de statistiques de la filière optique photonique
- Diffusion hebdomadaire des appels d'offres, du bulletin de veille technologique
- Services et conseils d'ordre économique, juridique et fiscal de la Fédération des Industries de la Mécanique
- Conditions privilégiées pour les salons en France et à l'étranger
- Informations sur les principaux marchés étrangers et les zones présentant un potentiel de développement pour les exportateurs français...

Un rôle au sein de l'Europe : Créée en 1960 à Bruxelles par le GIFO et les syndicats professionnels homologues des autres pays-membres de l'Union Européenne, l'Eurom (Fédération européenne de l'industrie de l'optique et de la mécanique de précision) réalise un programme d'actions spécifiques au sein de 7 comités spécialisés par branches d'activité associant étroitement les industriels de l'Union Européenne. L'AFOP participe activement à Eurom II « Instruments optiques, lasers et matériels de laboratoires ».

Applications laser concernées

Ablation
Découpe
Fabrication additive, Rechargement, Réparation
Marquage-Gravure
Micro-applications
Nettoyage, Décapage
Soudage métallique
Soudage plastique
Texturation de surface
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

AGIE CHARMILLES SAS

Fournisseur de matériel et équipement, Organisme de formation / Grand groupe

12, Avenue du 1er mai
91127 PALAISEAU CEDEX
France

☎ 33(0)1 69 31 69 99

www.gfms.fr

Contact

PAGANELLI Benjamin
Responsable produits Laser
benjamin.paganelli@georgfischer.com

Vente de machines EDM, Fil ou Enfonçage et Fraisage 3, 4 ou 5 axes, Laser 3 à 5 axes.

Applications laser concernées

Marquage-Gravure, Traçabilité
Nettoyage, Décapage
Texturation de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre

152, Avenue Aristide Briand
92227 BAGNEUX CEDEX
France

☎ 33(0)1 58 07 81 07

www.industriel-marchand.alfi.airliquide.fr

Contact

MATILE Olivier
Directeur des applications.
olivier.matile@airliquide.com

AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE est une filiale du Groupe Air Liquide, qui regroupe l'ensemble des activités de production et de commercialisation des gaz industriels du Groupe en France.

- Commercialisation d'une gamme dédiée "LASAL" selon un mode d'approvisionnement optimisé, de matériels et services pour les applications de soudage, découpe, marquage
- Assistance technique et optimisation des procédés LASER.
- Centre de recherche et développement spécialisé dans le soudage.

Applications laser concernées

Découpe
Durcissement
Marquage-Gravure
Perçage
Rechargement
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂

Fournisseur de matériel et d'équipement / Grand groupe

1-3 route de Strasbourg
67602 SELESTAT
France

☎ 33(0)3 88 82 42 00

Contact

KAISER Rémy
remy.kaiser@albint.com

Albany International est fabricant de textiles techniques et industriels. Fournisseur de l'industrie papetière.

Applications laser concernées

Découpe
Perçage
Texturation de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂

ALFA LAVAL VICARB

Fournisseur de matériel et équipement

1, Rue du Rif Tronchard
38120 FONTANIL CORNILLON
France

☎ 33(0)4 76 56 50 51

www.alfalaval.com

Contact

ROUDEIX Cyril
Ingénieur soudeur
cyril.roudeix@alfalaval.com

ALFA LAVAL est fabricant d'échangeurs thermiques à plaques soudées.

ALFA LAVAL propose actuellement 5 familles d'échangeurs :

- Spiral
- Compabloc
- Alfadisc
- Alfarex
- DuroShell

pour des températures de -50°C à 550°C et des pressions de 0 à 80 bars.

Soudage laser des plaques d'échanges fines épaisseurs

Matériaux utilisés :

- Inox 316L
- Titane
- Hastelloy HC22- HC276
- 254SMO

Applications laser concernées

Soudage métallique
Réparation
Rechargement

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à disques et gaz
Laser Nd : Yag & CO₂

Contact

FLOCH Hervé
Délégué général
h.floch@routedeslasers.com

BORDEAUX ROUTE DES LASERS est un pôle de compétitivité photonique française. Il regroupe les centres de recherche et de formation, écoles d'ingénieurs, les plates-formes de transfert de technologie et les entreprises innovantes en Aquitaine. Il mène des actions et des projets qui structurent et stimulent le secteur de l'optique et des lasers.

BORDEAUX ROUTE DES LASERS est dédié à faciliter l'optique et des lasers développement et la diffusion de la technologie, principalement dans les systèmes de laser et de leurs applications, la biophotonique et de produits de soins de santé, de la photonique de l'énergie telles que le photovoltaïque, thermodynamique et de l'éclairage, de l'instrumentation industrielle telles que la vision, la détection, de la métrologie, axé sur l'aéronautique, l'industrie alimentaire, les applications de l'environnement ...

Applications laser concernées

Ablation
Fabrication directe
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Texturation de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Institut d'Optique d'Aquitaine
Rue François Mitterrand
33400 TALENCE
France

☎ 33(0)5 24 54 52 00

www.alphanov.com

Contact

ZOUBIR Arnaud
Ingénieur développement d'affaires
arnaud.zoubir@alphanov.com

Centre technologique optique et laser.
Structure privée à but non lucratif et à activité commerciale.

Axes technologiques :

- Micro usinage
- Développement laser
- Système à cœur optique et photonique
- Laser et santé

Activités :

- Prestations technologiques (faisabilité, développement procédé, prototypage, production)
- Projets de R&D collaboratifs
- Soutien aux entreprises émergentes (10 start-up)

Applications laser concernées

Ablation
Contrôle de procédés
Découpe
Marquage-gravure
Micro-applications
Micro-découpe
Micro-usinage
Nettoyage
Perçage
Texturation de surface
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Autre : système à cœur optique et laser, sources et composants laser
Laser à diodes
Laser à fibre
Laser CO₂
Laser excimère
Lasers femtoseconde, picoseconde

Laser Nd : YAG

Immeuble le Président
1 bis, Avenue des Tilleuls
74200 THONON-LES-BAINS
France

☎ 33(0)4 50 81 88 88

www.altimet.fr

Contact

HONORE Louis
Ingénieur d'applications
louis.honore@altimet.fr

Située près de Genève, ALTIMET possède 18 ans d'expérience en métrologie de surface, et conçoit une large gamme de profilomètres de surface et de rugosité dotés de sondes confocales chromatiques, interférométriques, laser, de palpeurs mécaniques, microforce, de caméras CCD... Tous interchangeables sur le même instrument.

ALTIMET est la spin-off d'une compagnie établie en 1993 sur les bords du lac Léman et qui a convaincu depuis près de 800 entreprises clientes de ses systèmes de métrologie 3D à travers toute l'industrie.

La gamme d'instruments Altisurf, débutée en 1997, est le fruit d'une longue expérience en R&D des systèmes de mesure sans contact gagnée par la collaboration avec une prestigieuse société d'horlogerie suisse.

Créée en 2004, ALTIMET a élargi la gamme initiale d'instruments AltiSurf et équipe désormais près de 300 références en topographie de surface 3D dans quatre principaux secteurs (en % du CAHT sur 4 années) :

- Micromécanique, horlogerie, automobile, aéronautique : 45%
- Chimie et science des matériaux, biotechs : 25%
- Papeterie & imprimerie, fiduciaire : 20%
- Microélectronique and semiconducteurs, nanotechnologies : 10%

La gamme Altisurf est désormais leader du marché des instruments de métrologie de surface en France et en Suisse, et développe ses marchés également dans le monde entier (Europe, Maghreb, Amérique/Canada, Asie, Australie...). Constructeur, Altimet assure la R&D, l'assemblage, la vente ainsi que le support technique des instruments.

Altimet produit 4 types d'instruments :

- Gamme standard (avec un large choix d'options)
- Machines standard adaptées pour des besoins spécifiques
- Modules OEM vers les intégrateurs
- Module de bord de ligne/ligne pour contrôle de production.

Applications laser concernées

Contrôle dimensionnel

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

AMPLITUDE SYSTEMES

Fournisseur de sources et systèmes laser / PME-PMI

11, Avenue de Canteranne
Batiment Meropa
33600 PESSAC
France

☎ 33(0)5 56 46 40 60

www.amplitude-systemes.com

Contact

ROUFFIANGE Vincent
Responsable des ventes et du marketing
vrouffiange@amplitude-systemes.com

En 10 ans, Amplitude Systèmes (AS) est devenu le spécialiste dans le domaine des lasers femtoseconde.

Notre gamme de lasers couvre les oscillateurs et les sources amplifiées, en incluant les lasers à fibre. AS est la seule compagnie qui offre à la fois des lasers à cristaux et des lasers à fibre. Grâce à une politique de recherche et développement intensive, AS a commercialisé des sources avec des énergies par impulsion pouvant atteindre 2 mJ, une durée d'impulsion jusqu'à 50 fs et une puissance moyenne jusqu'à 50 W.

AS maîtrise à la fois les technologies laser, mais également l'ingénierie mécanique et l'électronique de contrôle, ce qui lui permet de proposer des lasers industriels fiables et performants.

Applications laser concernées

Ablation
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Perçage
Texturation de surface
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser femtoseconde
Laser picoseconde

Savoie Technolac
BP 292
73375 LE BOURGET DU LAC
France

☎ 33(0)4 79 25 36 01

www.ardi-rhonealpes.fr

Contact

LEFEBVRE Marie
Ingénieur, chargée de missions
marie.lefebvre@ardi-rhonealpes.fr

L'Agence Régionale du Développement et de l'Innovation (ARDI) contribue au développement économique durable des entreprises de la région Rhône-Alpes par l'innovation. Elle apporte notamment un appui technologique aux entreprises de la région Rhône-Alpes suivant 3 métiers principaux : l'intelligence économique, l'ingénierie de projets et l'animation de réseaux.

Depuis une quinzaine d'années, elle s'intéresse de près aux lasers pour les applications industrielles : veille, mise en réseau...

Un annuaire recensant les compétences rhônalpines dans ce domaine est par ailleurs accessible gratuitement sur internet.

Applications laser concernées

Autre : Services - L'ARDI Rhône-Alpes est en relation avec des entités rhônalpines (entreprises et/ou laboratoires) positionnées sur les différentes applications laser évoquées

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Autre : l'ARDI Rhône-Alpes est en relation avec des entités rhônalpines (entreprises et/ou laboratoires) possédant différents types de lasers.

AREVA NP

Centre de transfert de technologie, Utilisateur industriel / Grand groupe

Saint Marcel
CS40001
71328 CHALON-SUR-SAONE
France

☎ 33(0)3 85 90 30 44

www.areva.com

Contact

GARNIER Sébastien
Responsable soudage
sebastien.garnier1@areva.com

Développement de procédés, méthodes et assistance technique pour les besoins du Groupe AREVA ou de partenaires extérieurs dans les domaines suivants :

- Examens Non Destructifs ultrasons, courant de Foucault, radiographie, ressuage, magnétoscopie, vision, thermographie infrarouge
- Soudage et techniques connexes ingénierie du soudage, automatisation, robotisation, métallurgie du soudage, soudage (arc, laser, faisceau d'électrons, ...), coupage, brasage, collage
- Métallurgie, Traitement de Surface rechargements durs, refusion, traitement thermique, projection thermique, couches minces
- Mécanique des Fluides et des Structures Fluides, transferts thermiques, mécanique statique et dynamique, fatigue, usure-frottement
- Corrosion Chimie corrosion aqueuse, corrosion sous contrainte, corrosion gaz chauds, oxydation et formation de dépôts en eau HT, fatigue corrosion, fissuration en milieu ambiant, procédés chimiques et électrochimiques, chimie analytique, caractérisations métallurgiques, modélisation des matériaux.

Applications laser concernées

Ablation
Brasage
Préparation de surface
Rechargement
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂
Laser Nd : YAG

Sous-traitant / PME-PMI

Route d'Argentan
Coulonces
61160 TRUN
France

☎ 33(0)2 33 36 73 79

www.sous-traiter.com/baglin61

Contact

GREGOIRE Gérard
Gérant
atelier@baglin.fr

ATELIER BAGLIN est une PME sous-traitante spécialisée en recharge, soudure et gravure de haute précision et d'applications de marquage.

L'équipe de techniciens propose la réalisation de soudures de haute précision, la réparation de moules et la gravure sur métaux notamment dans les domaines de la fonderie, du moule et de l'outillage, de la mécanique générale et du médical.

Elle répare et assemble par soudure laser ou TIG les pièces métalliques.

Applications laser concernées

Marquage-Gravure
Rechargement, Réparation
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser Nd : YAG

BEAM MACHINES

Fournisseur de matériel et équipement / MC

Parc d'innovation
Pôle API
67400 ILLKIRCH
France

☎ 33(0)3 88 64 54 13

www.beam-machines.com

Contact

LAUBRIAT Emmanuel
Président
el@beam-machines.com

La société a pour objet en France et à l'étranger la conception, la fabrication et la commercialisation de machines-outils pour les applications de fabrication additive ou de dépôt de matière, ainsi que :

- La commercialisation de tous les consommables nécessaires ou utiles à l'utilisation ou l'entretien de ces machines,
- Les prestations de services liées directement ou indirectement à l'utilisation ou l'entretien de ces machines-outils, ainsi que toutes formations afférentes à la mise en œuvre de ces machines,
- La reprise et le développement d'activités dans les domaines liés à la fabrication additive,
- L'acquisition, l'exploitation ou la cession de tous procédés, brevets, marques, et de manière générale, toute opération relative aux droits de propriété intellectuelle concernant de près ou de loin les activités sus-mentionnées.

Applications laser concernées

Fabrication additive
Rechargement, Réparation

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre

Sous-traitant / PME-PMI

42, Rue des Chalatres
44000 NANTES
France

☎ 33(0)6 63 04 67 86

Contact

COLLIN Benoit
Président
bcollin.cad@gmail.com

- Réalisation de pièces d'aspect et de pièces à dimensionnel de micro précision
- Découpe et micro précision, découpe sur 2 mm d'épaisseur maximum
- Ablation de couches minces (galva, PVD, laque...)
- Marquage anti-contrefaçon
- Décoration de pièces d'aspect
- Gravure profonde, gravure en lien avec finitions galvaniques, PVD, résine, laque...

Applications laser concernées

Ablation
Découpe
Fabrication additive
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser Nd : YAG
Laser CO₂

CEA Saclay

Laboratoire de recherche

CEA Centre Saclay, DM2S/DIR - Bâtiment 454
Institut Eiffel
91191 GIF SUR YVETTE
France

☎ 33(0)1 69 08 59 78

www.cea.fr

Contact

FARCAGE Daniel
Responsable Plateforme Laser Nanoseconde pour Applications Industrielles (PLANI)
daniel.farcage@cea.fr

Centre de ressources technologiques, le CEA a une expérience de plus de 25 ans dans le domaine du laser. Il est concepteur de sources ou technologies laser, utilisateur final et développeur des applications laser dans de très nombreux domaines (scientifique aux applications industrielles). Systèmes laser couplés à la LIBS.

Applications laser concernées

Ablation
Fabrication additive, rechargement, réparation
Micro-usinage
Perçage
Préparation de surface
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser Nd : YAG



351, Cours de la Libération

33405 TALENCE

France

☎ 33(0)5 40 00 37 60

www.celia.u-bordeaux1.fr

Contact

LOPEZ John

Ingénieur de recherche CNRS

lopez@celia.u-bordeaux1.fr

Le CELIA est spécialisé dans :

- Les lasers femtosecondes de haute cadence
- La réalisation d'études en optique des lasers intenses
- Le développement laser
- La physique des collisions ioniques
- Les sources X ultra-brèves par plasmas laser
- Les harmoniques XUV et les impulsions attosecondes
- L'interaction laser-plasma
- Les plasmas denses et chauds
- La physique de la fusion
- L'interaction laser-matière
- Les procédés de transformation de la matière par laser

CELIA laboratoire de recherche - Centre lasers intenses et applications

Unité Mixte de Recherche 5107

Tutelles : Université Bordeaux 1, CNRS, CEA

Applications laser concernées

Ablation
Fonctionnalisation de surface
Micro-applications
Micro-usinage
Perçage
Texturation de surface
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser femtoseconde
Laser Nd : YAG
Laser UV

CENTRE DES MATERIAUX - MINES ParisTech

Laboratoire de recherche

Mines Paris, Paristech
CNRS UMR 7633 - BP 87
91003 EVRY CEDEX
France

☎ 33(0)1 60 76 30 00

www.mat-ensmp.fr

Contact

JEANDIN Michel
Chercheur
michel.jeandin@ensmp.fr

Le CENTRE DES MATERIAUX est un centre de recherche de l'Ecole des Mines de Paris. Associé au CNRS, il fait partie de la F2M-msp et est labellisé Institut CARNOT M.I.N.E.S. Il participe aux Pôles de compétitivité MOVE'O, ASTech, System@tic, EMC2, i-Trans et Céramique et est dans des réseaux scientifiques tels que le Pôle d'Evry Vals de Seine et Teratec.

Thèmes de recherche : développement, caractérisation et modélisation comportements matériaux et procédés, modèles numériques calculs de structure, simulation microstructures, biomatériaux, chaîne de calcul intégrée matériaux-structures, modélisation multi-échelle problèmes de contact.

Applications laser concernées

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

14, Rue des Platanes
38120 SAINT-EGREVE
France

☎ 33(0)4 76 49 70 17

www.cepelec.com

Contact

VILLAIN Jean-Pierre
Directeur
jp.villain@cepelec.com

Analyse et traitement de la pollution générée par vos applications laser :

- Analyse des COV et particules sur site
- Analyse de l'efficacité de la captation existante
- Analyse des risques et aide pour la mise à jour du document unique
- Proposition d'une solution de captation, filtration répondant à vos contraintes techniques et économiques
- Suivi et contrôle des équipements de captation et filtration sur site
- Recyclage des filtres usagés avec remise des BSD

Nos spécificités :

- Capacité à répondre à vos contraintes techniques fortes
- Utilisation de PVC, acrylique...
- Capacité à répondre à vos contraintes internes - LEAN - 5S

Nos clients : Cosmétique, Pharmacie, Agroalimentaire, Automobile, Recherche, Aéronautique

Applications laser concernées

Aspiration et traitement des fumées
Toutes applications laser

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Tout type de laser

Rue Bois St-Jean, 8
4102 OUGREE
Belgique

☎ 32(0)4 256 9400

www.cewac.be

Contact

DEBROUX Nicolas
Ingénieur projet
nicolas.debroux@cewac.be

Activité du CEWAC (Centre d'Etude Wallon de l'Assemblage et du Contrôle des Matériaux) :

- Etude
- Recherche industrielle
- Services aux entreprises dans le domaine des technologies d'assemblage, majoritairement du soudage d'éléments métalliques
- Technologies de soudage : à l'arc (MIG-TIG-plasma), soudage à haute densité d'énergie (laser, faisceau d'électrons), soudage à l'état solide (friction rotation, friction malaxage, par impulsion magnétique), brasage sous atmosphère contrôlée, soudage par résistance, assemblages mécaniques et mixtes (clinchage, rivetage), etc.
- Contrôle qualité (non destructifs et destructifs) et caractérisations des matériaux et des assemblages.

Produits et services proposés :

- Etude, développement, mise au point et contrôles de produits / process réalisés, entre autres, par soudage laser (Laser Nd:YAG continu 3kW, Laser pulsé 200W, Laser à fibre 400W)
- Contrôles qualités et caractérisations mécaniques sous ISO 17025
- Développement de démonstrateurs technologiques / Prototypes, jusqu'aux petites séries à façon.
- Qualification de soudeurs (QS) et qualifications de modes opératoires de soudage (QMOS)
- Accompagnement pour la mise en place d'un système qualité relatif aux activités de soudage (EN 1090).

Savoir-faire spécifiques :

- Mise au point des paramètres de soudage, quels que soient les procédés de soudage utilisés, notamment au laser et soudage hybride arc-laser
- Comparatifs de techniques de soudage de fines épaisseurs entre elles, soudage de fines épaisseurs sur fortes épaisseurs, soudage hétérogène, etc
- Contrôles non destructifs (radiographie et tomographie, ressuage, ultrason, magnétique, test d'étanchéité au vide ou à l'Hélium, etc) et contrôles destructifs (traction-compression, pliage, métallographies, duretés, etc)

Applications laser concernées

Soudage des matériaux métalliques

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser Nd:YAG
Laser YAG pulsé

Centre de transfert de technologie / Association

c/o IRT JULES VERNE
Chemin du Chaffault
44340 BOUGUENNAIS
France

☎ 33(0)2 28 44 37 11

<http://www.ilt.fraunhofer.de>

Contact

KNAPP Wolfgang
Directeur
wolfgang.knapp@ilt.fraunhofer.de

L'activité technologique de la Coopération Laser Franco-Allemande (CLFA) vers l'industrie est principalement portée sur les procédés industriels par laser.

La CLFA dispose d'un savoir-faire important dans les domaines émergents et nouvelles de l'utilisation industrielle du laser. Le partenariat original sur lequel est basée la CLFA permet de proposer une offre allant de la recherche amont à la réalisation de préséries industrielles ainsi que la caractérisation des matériaux utilisés. La CLFA réunit les compétences du leader européen de développement des sources et procédés laser, Fraunhofer ILT avec ceux de son partenaire, l'Institut de recherche technologique Jules Verne. De plus la CLFA est représentante de la Fraunhofer Alliance Leichtbau (Fh-Lightweight Design) réunissant 15 centres de recherche Fraunhofer au sein de l'IRT Jules Verne.

Co-fondateur de European Laser Institute la CLFA avec ses partenaires est un centre de compétence incontournable dans l'espace de recherche européen.

Applications laser concernées

Ablation
Brasage
Contrôle de procédés
Découpe
Fabrication additive
Micro-applications
Nettoyage
Perçage
Soudage métallique
Soudage plastique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à disques
Laser à fibre
Laser CO₂
Laser Excimère
Laser femtoseconde, picoseconde, nanoseconde
Laser Nd : YAG

CRISTAL INNOV

Plateforme technologique / Centre technique et de transfert de technologie

354, Voie Magellan
Parc d'activités Alpespace
73800 SAINTE-HELENE-DU-LAC
France

☎ 33(0)6 19 23 40 56

www.cristalinnov.fr

Contact

JEANDEL Patricia
Directrice
patricia.jeandel@cristalinnov.fr

La plateforme technologique CRISTAL INNOV est un véritable éco-système d'innovation sur les mono-cristaux et leurs procédés. Elle réunit les principaux acteurs français de la filière des cristaux, couvrant toute la chaîne industrielle, associés aux laboratoires de R&D dont l'objectif est de :

- . Se fédérer autour de projets d'innovation technologique et se rapprocher des grands groupes industriels intégrateurs
 - . Mutualiser des moyens (bâtiment haute technologie, équipe, équipements d'excellence...) sur une plateforme technologique
 - . Structurer une filière industrielle nationale, permettant de garantir le développement d'activités industrielles, d'emplois qualifiés et de R&D en cristallogenèse, ainsi que de pérenniser les PME de ce secteur.
- Parmi les développements, le saphir dopé titane et un travail sur les fibres à base de cristaux scintillateurs peuvent intéresser les laseristes

Applications laser concernées

Autre : cristaux lasants et scintillateurs
Optique non linéaire

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Société de mécanique de précision extrême

Pol. Ind. Kurutz Gain 12-13
20850 MENDARO (Gipuzkoa)
Espagne

☎ 34 6 47 64 29 60

www.egile.es

Contact

ROULET Philippe
Directeur Commercial
philippe@dmp.aero

Usinage de précision extrême pour l'Aéronautique, les infrastructures de Recherche, la Photolithographie, les applications air-bearing, ...

Machines air-bearing 5 axes, moyens EDM, rectification par coordonnées, tournage hybride et fraisage 5 axes, cellule de taillage/rectif d'engrenages complexes, 7 tridim dont 2 LEITZ PMM et INFINITY (0,3µm), métrologie sans contact optique et laser, ...

160 personnes, 80% des ventes à l'export.

Applications laser concernées

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

SENSOFAR

GM PROD

Sous-traitant / PME-PMI, Start-up

4, Rue Edouard Aynard
Parc industriel Tolstoy
69100 VILLEURBANNE
France

☎ 33(0)4 37 23 33 33

www.gm-prod.eu

Contact

PELLETIER Bernard
Conseiller commercial industrie
bernardpelletier@wanadoo.fr

Société leader pour le frittage laser de poudre métallique, GM Prod réalise directement votre pièce à partir de sa représentation numérique 3D, ce qui signifie:

- Aucune perte de temps entre la conception et la réalisation
- Aucun investissement en outillage: budgets et délais de développement maîtrisés
- Validation fonctionnelle immédiate de vos nouveaux produits
- Aucune limite de formes géométriques Ce process offre des solutions nouvelles pour la réalisation de pièces de formes complexes, sans limite de géométrie, du prototypage rapide à la fabrication en grandes séries

GM Prod compte aujourd'hui de nombreux clients dans les secteurs du médical, de la bijouterie, de l'horlogerie, de la lunetterie et bien sur de la micromécanique.

Applications laser concernées

Fabrication additive
Frittage laser
Prototypage rapide
Micro-usinage

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre

466 rue des Mercières
ZI. Perica
69140 RILLIEUX LA PAGE
France

☎ 33(0)4 82 74 24 66

www.gravotech.com

Contact

Sabri MOURAD Ph. D
Directeur Innovation et Technologies Groupe
sabri.mourad@gravotech.com

Gravotech fabrique et commercialise depuis 20 ans des solutions laser (équipement, logiciel, consommables). A travers un large choix de produits, sur mesure si besoin, Gravotech apporte son expertise pour : la gravure générale, l'identification/traçabilité, la fabrication, la découpe, la personnalisation. Son offre s'articule autour de 4 marques : Gravograph, Technifor, Propen et Type3

Applications laser concernées

Gravure générale
Identification / traçabilité
Découpe
Personnalisation
Marquage dynamique
Marquage permanent
Identification
Bijouterie
Timbres caoutchouc

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Fibre
YAG
CO₂
Vert / Green

ID MARQUAGE

Sous-traitant / PME-PMI, Start-up

Espace du Levant
Chemin de la Ronde
82210 CASTELMAYRAN
France

☎ 33(0)5 63 95 73 97

www.idmarquage.com

Contact

BIGOT Karine
Co-gérante, Responsable
kbigot@idmarquage.com

ID Marquage propose des solutions en marquage/gravure laser pour l'identification, la traçabilité de produits et pièces industriels :

- L'identification, par l'apposition du nom du fabricant, de la marque, du nom du produit et de ses caractéristiques assurant une visibilité qui contribuent à développer la renommée et une image de professionnalisme de l'entreprise.
- La traçabilité par le marquage d'un numéro de série ou de lot, de référence, d'informations relatives à la composition du produit s'inscrivant dans le processus de Qualité des sociétés.
- Se différencier et apporter un service personnalisé, adapté à chaque utilisateur final est sans conteste un atout majeur et peut se traduire par la Personnalisation d'objets à usage quotidien : stylo/porte-clés avec nom/prénom, outil multimédia / bijoux avec photos personnelles, ...

Nous proposons la réalisation de ces travaux en sous-traitance en utilisant l'outil laser soit par le marquage direct sur pièces, soit par la réalisation de plaquettes à reporter.

Applications laser concernées

Ablation
Marquage-Gravure, Traçabilité
Micro-usinage, Micro-découpe, Micro-perçage
Texturation de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser CO₂
Laser nanoseconde

Fournisseur de matériel et équipement / Grand groupe

Brunnenweg 19-21
64331 WEITERSTADT
Allemagne

☎ 33(0)6 15 01 70 43

www.iiviinfrared.com

Contact

HERRMANN Marc-André
Chef de marché France
marc-andre.herrmann@ii-vi.com

La société II-VI fabrique et fournit des composants et matériaux optiques pour les sources lasers CO₂.

Entreprise manufacturière basée aux USA avec filiales en Europe et en Asie.

- Matériaux optiques pour l'infrarouge
- Composants optiques pour lasers industriels
- Traitements en couches minces optiques

Applications laser concernées

Découpe
Marquage-Gravure, Traçabilité

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂

INDUSTRIAL LASER SYSTEMS

Fournisseur de sources et systèmes laser,
Fournisseur de matériel et équipement / PME-PMI



21/23, Rue Aristide Briand
92170 VANVES
France

☎ 33(0)1 55 95 09 50

www.industrial-laser-systems.com

Contact

MENDES Manuel
Gérant
mmendes@industrial-laser-systems.com

- Fournisseur de sources laser à diodes de forte puissance, de laser à fibre et laser pulsé
- Concepteur de machines spéciales intégrant des procédés à base de sources laser
- Intégrateur
- Maintenance, installation, formation, validation de procédés

Applications laser concernées

Ablation
Brasage
Découpe
Fabrication additive
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Perçage
Traitement de surface
Rechargement

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à fibre
Laser CO₂
Laser femtoseconde
Laser Nd : YAG

4, Boulevard Henri Becquerel
57970 YUTZ
France

☎ 33(0)3 82 59 13 83

www.isgroupe.com

Contact

SCANDELLA Fabrice
Expert matériaux et procédés de soudage
f.scandella@institutdesoudure.com

Le CTI INSTITUT DE SOUDURE regroupe les compétences et les moyens de l'INSTITUT DE SOUDURE dans le domaine du soudage par faisceaux laser YAG, à fibres et CO₂.

Les compétences acquises depuis plus de 25 ans en laser sont mises au service des industriels dans le cadre d'une plateforme dédiée à l'assemblage multimatériaux de 2000 m² doté d'un pont roulant de 10 tonnes et de moyens permettant :

- Le développement de modes opératoires de soudage et traitement de surface
- La réalisation de pièces prototypes et la validation des résultats obtenus sur des structures à l'échelle 1
- La réalisation de pré-séries de pièces

Applications laser concernées

Rechargement
Soudo-brasage
Soudage hybride
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

laser à fibres
Laser CO₂
Laser Nd : YAG

Batiment ECAM Rennes, Campus de Ker Lann
Contour Antoine de Saint-Exupéry

35170 BRUZ
France

☎ 33(0)2 99 05 84 56

www.institutmaupertuis.fr

Contact

BOURY Hubert
Directeur
hubertboursy@institutmaupertuis.fr

- Etude et développement de procédés de transformation des matériaux.
- Spécialisations : soudage forte puissance; soudage hybride; soudage par friction-malaxage robotisé; traitement de surfaces par laser; soudage de tôles minces type carrosserie automobile, soudage hybride de tôles épaisses type naval, soudo-brasage, découpe robotisée, rechargement, brasage.

L'INSTITUT MAUPERTUIS est en mesure de répondre sur l'étude de l'ensemble des aspects de la mise en œuvre d'un procédé de transformation des matériaux :

- Etudes de faisabilité
- Développement/Adaptation de nouveaux procédés
- Capabilité du procédé (plans d'expérience)
- Assistance à la mise en œuvre
- Analyse de défaillance
- Etude de solutions pour renforcer la productivité

L'INSTITUT est labélisé CRT et CIR par le ministère de la recherche et certifié ISO9001.

Applications laser concernées

Soudage hybride Laser/MAG
Soudage métallique
Rechargement
Découpe
Préparation de surface
Texturation de surface
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à disques forte puissance (1,2kw)
Laser à diodes
6 cellules robotisées

Pôle API
Parc d'innovation
67400 ILLKIRCH
France

☎ 33(0)3 88 65 54 00

www.irepa-laser.com

Contact

GAUFILLET Jean-Paul
Directeur
jpg@irepa-laser.com

IREPA LASER est un centre de recherche et développement industriels et un centre de formation continue, spécialisé dans la mise en oeuvre des procédés laser et des matériaux. IREPA LASER est membre de l'Institut Carnot MICA.
Services personnalisés aux entreprises : industrialisation de procédés laser, études de faisabilité, ingénierie, stages de formation, sécurité laser...

Applications laser concernées

Découpe
Fabrication additive
Marquage-Gravure
Micro-applications
Préparation surface
Rechargement
Sécurité et protection liées à l'utilisation des lasers
Soudage métallique
Soudage plastique
Texturation de surface
Autre : modélisation et simulation du soudage

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser CO₂
Laser Excimère
Laser fibrés
Laser Nd : YAG
Laser femtoseconde

IRT JULES VERNE

Fondation / Institut de Recherche Technologique

Chemin du Chaffault
44340 BOUGUENNAIS
France

☎ 33(0)2 28 44 35 04

www.irt-jules-verne.fr

Contact

TERRIERE Arnaud
Responsable ERT Assemblage et Traitement de Surface
arnaud.terriere@irt-jules-verne.fr

Plus de cinquante partenaires industriels, académiques et institutionnels sont aujourd'hui engagés dans l'IRT Jules Verne, centre de recherche industriel mutualisé. En se positionnant sur « l'advanced manufacturing », l'IRT Jules Verne vise des ruptures technologiques permettant d'affronter une concurrence mondiale exacerbée pour des filières industrielles majeures, tout en donnant naissance à une usine du futur, plus compétitive, plus propre, plus sûre et plus attractive.

Applications laser concernées

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

UTBM, site de Sévenans
90010 BELFORT CEDEX
France

☎ 33(0)3 84 58 3235

www.lermps.com

Contact

COSTIL Sophie
Maître de conférence
sophie.costil@utbm.fr

Le LERMPS - Laboratoire d'Etudes et de Recherches sur les Matériaux, les Procédés et les Surfaces - créé en 1986, est un laboratoire pluri-disciplinaire dont les principaux axes de recherche sont orientés sur les dépôts par projection thermique, les dépôts en phase vapeur, l'élaboration de poudres (métalliques et céramiques) et la fabrication additive. Les travaux réalisés prennent en compte aussi bien le concept et l'étude fondamentale que la gamme industrielle.

La nature des travaux est de développer de nouvelles technologies permettant de modifier les surfaces des matériaux, dans le but de doter les matériaux de nouvelles propriétés.

Applications laser concernées

Ablation
Fabrication additive
Préparation de surface
Texturation de surface
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser Nd : YAG

ISP SYSTEM

Fournisseur de matériel et équipement / PME-PMI

ZI la Herray
BP 10047
65501 VIC EN BIGORRE CEDEX
France

☎ 33(0)5 62 33 44 44

www.isp-system.fr

Contact

SAUVAGEOT Paul
PDG
paul.sauvageot@isp-system.fr

ISP SYSTEM est spécialiste en procédés d'assemblage tel que le nano frittage laser, le micro-soudage laser, le brasage laser. Ces procédés sont plus particulièrement appliqués à la production en électronique de puissance (packaging), en micromécanique et en mécanique de précision.

Véritable partenaire et équipementier de précision, ISP System s'engage à vous fournir des solutions inédites de très haute précision, en s'appuyant sur une démarche innovante et sur sa maîtrise en mécanique de précision, pilotage du laser, contrôle du process, motorisation, automatisation, contrôle par vision, informatique industrielle...ISP System a développé une tête électromagnétique brevetée permettant notamment le contrôle du changement de phase (détection de fusion par exemple).

Afin de répondre à des problématiques nouvelles d'assemblage hybride et de sa mise en œuvre industrielle, ISP SYSTEM a développé une station d'assemblage de composants par process laser : la machine ILAS (Industrialization Laser Assembling Station)

Concepteur et fabricant en machines spéciales et en robotique de précision, ISP livre, chaque année, 50 machines et 10 000 équipements de précision pour tous les marchés de l'Industrie et de la Recherche.

Selon votre besoin, ISP adapte vos solutions à des contraintes d'utilisation et des environnements spécifiques tels que : le vide, la propreté, le nucléaire, l'explosivité...

Applications laser concernées

Brasage
Frittage
Micro-soudage
Soudage métallique
Soudage plastique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à fibre
Laser femtoseconde
Laser Nd : YAG

Cité de la Photonique - Bâtiment Pléione
11 Avenue de Canteranne
33600 PESSAC
France

☎ 33(0)5 47 50 03 44

www.lasea.eu

Contact

Laygue Pierre
Business development manager
playgue@lasea.eu

LASEA conçoit et fabrique des machines laser spécialisées dans les procédés de haute précision, depuis la définition du processus laser jusqu'à son intégration dans une station de travail ou au sein d'une ligne de production.

Grâce au laser ultra-court femtoseconde, LASEA réalise des applications de micro-usinage permettant non seulement un travail de haute précision (de l'ordre du micron), mais autorisant également des usinages athermiques sur tous types de matières comme les métaux, les céramiques, la nacre, le silicium, le saphir, ou encore les polymères.

A cette expertise en laser viennent s'ajouter des compétences en automatisation, vision, robotique, électronique et mécanique qui permettent à LASEA de concevoir une gamme complète de machines laser LS rencontrant les objectifs de qualité, d'efficacité et de production de ses clients.

Aujourd'hui LASEA, implantée en Belgique, en région bordelaise, et en Suisse, est active dans le monde entier, dans les secteurs les plus exigeants et intéressés par cette technologie propre (sans additif) comme le secteur médical (ex : usinage de précision pour implants ou cathéters) ou pharmaceutique (ex : marquage pour la traçabilité de seringues et flacons en verre).

Le marquage sur et dans la masse du verre (technologie NAGINELSTM), la soudure, la gravure, la découpe, la texturation, l'ablation de couches minces ou le perçage intéressent également le secteur du verre et ceux de l'horlogerie haut de gamme et de la joaillerie fine. LASEA se met ainsi au service des demandes et de l'imagination des plus grands horlogers et joailliers pour créer des décorations ou des réalisations plus surprenantes et plus précises les unes que les autres.

Applications laser concernées

Marquage
Découpe
Gravure
Perçage
Texturation
Enlèvement de couches
Soudure

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Lasers femtosecondes
Lasers à fibre nanoseconde
Lasers CO₂
Laser Nd : YAG

LASER 2000

Fournisseur de matériel et d'équipement / PME-PMI, filiale de grand groupe ?

11 avenue de Canteranne Bâtiment Sirah
33600 PESSAC
France

☎ 33(0)5 57 10 92 80

www.laser2000.fr

Contact

GREULICH Laurent
Directeur commercial
greulich@laser2000.fr

Avec plus de 115 personnes et 6 sociétés sœurs en Europe, Laser 2000 France vous offre une présence à travers l'Europe. Depuis 1991 nous distribuons les produits les plus innovants dans le domaine des technologies optiques en provenance de fabricants de renommée mondiale.

Applications laser concernées

Découpe
Marquage - Gravure
Soudage plastique
Soudage métallique
Traitement de surface
Sécurité - Protection

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂
Laser à fibre
Laser à diodes

5, Rue de la Louvière
25480 PIREY
France

☎ 33(0)3 81 48 34 60

www.lasercheval.fr

Contact

CILIA Dominique
Directeur technique
d.cilia@lasercheval.fr

LASER CHEVAL conçoit et fabrique des équipements de micro-usinage laser et propose une gamme de prestations de services pour les applications de marquage, soudage, découpe, perçage laser...

- Solutions standards en marquage laser (Gamme LEM)
- Solutions personnalisées selon besoins spécifiques du client
- Centre de micro-usinage laser en soudure et découpe
- Centre d'essais de faisabilité pour optimisation des procédés laser
- Développement de logiciels spécifiques
- Service de support technique
- Formation laser adaptée
- Service après-vente

Applications laser concernées

Découpe
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Perçage
Soudage métallique
Soudage plastique
Texturation de surface
Usinage assisté par laser

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser Nd : YAG

LASER MACHINES

Fournisseur de sources et systèmes laser / PME-PMI, Start-up

Parc d'activités Laseris
Espace Suhali, 13/14 B
33114 LE BARP
France

☎ 33(0)5 56 88 50 51

www.lasermachines.fr

Contact

MARTINEZ Louis
PDG
lasermachines@wanadoo.fr

- Constructeur de machines spéciales
- Conception, essais de faisabilité, conseil
- Applications industrielles uniquement : plus de 130 machines spéciales construites

Applications laser concernées

Découpe
Marquage-Gravure
Perçage
Rechargement
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à disques
Laser à fibre
Laser CO₂
Laser Nd : YAG

LASER RHÔNE-ALPES

Sous-traitant / PME-PMI

5 Rue Rif Tronchard
38120 FONTANIL CORNILLON
France

☎ 33(0)4 76 56 07 57

www.laser-rhone-alpes.com

Contact

LAFAYE Sébastien
Directeur d'usine
commercial@laser-rhone-alpes.com

- Soudure sur matériaux métalliques : inox, titane, aluminium, nickel, kovar, tantale..
- Fermeture étanche en atmosphère contrôlée
- Micro-soudure
- Marquage de matériaux métalliques et plastiques : peek, pom, élastomères..
- Découpe et microdécoupe de céramique et de silicium
- Ablation de métallisation

Applications laser concernées

Ablation
Découpe
Marquage-Gravure
Micro-découpe
Micro-soudage
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser Nd : Yag

Fournisseur de gaz industriels / Grand groupe

523, Cours du 3^e Millénaire
CS 10085
69792 SAINT PRIEST CEDEX
France

☎ 33(0)4 72 79 62 62

www.linde-gas.fr

Contact

TROUSSELLE Stéphanie
Responsable Marché Manufacturing Industry
stephanie.trousselle@linde.com

- Fabricant de gaz industriels : fourniture en vrac et en conditionné
- Mise en oeuvre des applications associées, notamment en soudage et en découpe par laser,
- Autres services : livraison/branchement au point d'utilisation, télésurveillance, formation, contrat d'entretien...

Applications laser concernées

Découpe
Fabrication additive
Rechargement, Réparation
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

OMEGA SYSTEMES

Société de service / PME-PMI

34, Rue de l'Industrie
44310 SAINT PHILIBERT DE GRAND LIEU
France

☎ 33(0)2 28 25 02 00

www.omega-systemes.com

Contact

BIARD Stéphane
Responsable commercial
s.biard@omega-systemes.fr

Découpe de matériaux souples et composites.

Applications laser concernées

Découpe

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂

OPHIR SPIRICON EUROPE

Fournisseur de matériel et équipement / filiale de grand groupe

9 rue du Bois Sauvage
91055 EVRY
France

☎ 33(0)1 60 91 68 23

www.ophiropt.com

Contact

CHAISE Nicolas
Responsable France
nicolas.chaise@eu.ophiropt.com

Ophir Spiricon fabrique depuis plus de 30 ans des systèmes de diagnostic pour vos sources laser.

A travers un large choix de produits, sur mesure si besoin, Ophir Spiricon vous apporte son expertise pour :

- Mesure de puissance et d'énergie
- Analyse de faisceaux
- Mesure de M²

Applications laser concernées

Contrôle de procédés

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

35, Boulevard Nicolas Samson
91120 PALAISEAU
France

☎ 33(0)1 69 31 75 11
www.opticsvalley.org

Contact

FLEITH François
Directeur de l'innovation
f.fleith@opticsvalley.org

OPTICSVALLEY, le réseau des hautes technologies en Ile-de-France, a quatre missions :

- Animer son réseau : Faire se rencontrer les acteurs du réseau, mettre en place des outils et moments d'échange, aider à la notoriété de la communauté et de ses membres, diffuser des informations pertinentes sont les finalités qu'Opticsvalley poursuit dans ses actions d'animation et de communication.
- Renforcer la filière photonique francilienne : L'appui d'Opticsvalley au renforcement de cette filière incontournable, quels que soient les domaines applicatifs, est utile tant à chacun des acteurs opticiens de l'environnement qu'à l'ensemble de l'écosystème francilien de l'innovation.
- Favoriser l'ancrage territorial des hautes technologies en synergie avec les dynamiques régionales : Opticsvalley apporte son expérience de la convergence des filières optique, électronique et logicielle à l'ensemble des filières technologiques en s'inscrivant dans la dynamique régionale.
- Proposer des services d'aide à la croissance aux acteurs de l'écosystème francilien de l'innovation : Opticsvalley propose des services spécifiques à l'ensemble des acteurs franciliens des hautes technologies, avec des conditions favorables pour ses adhérents.

Par ses actions, OPTICSVALLEY améliore la compétitivité individuelle des entreprises, renforce la valorisation de la recherche publique et donc accroît la performance collective des hautes technologies en Ile-de-France.

Le cœur du réseau OPTICSVALLEY c'est :

- 1 100 entreprises productrices de technologie (dont 1 000 PME)
- 43 000 salariés
- Un chiffre d'affaires de 21 milliards d'euros
- 13 000 chercheurs répartis dans 250 laboratoires
- 38 grandes écoles et universités
- Le site des emplois de pointe en Ile-de-France : www.job-hightech.fr

Soutenue par la Communauté d'Agglomération du Plateau de Saclay, le Conseil général de l'Essonne, le Conseil régional d'Ile-de-France et le Fonds Social Européen, l'association OPTICSVALLEY compte plus de deux cents adhérents et quatre-vingts partenaires.

Applications laser concernées

Ablation
Découpe
Soudage métallique
Soudage plastique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

OPTOPRIM

Fournisseur de matériel et équipement / PME-PMI

21-23, Rue Aristide Briand
92170 VANVES
France

☎ 33(0)1 41 90 61 80

www.optoprim.com

Contact

SALAÛN François
Responsable commercial
fsalaun@optoprim.com

Fournisseur d'équipement optiques , OPTOPRIM vous invite à découvrir ses lasers , ses composants optiques (lentilles , miroirs , filtres , scanners) et optomécaniques (montures, mouvements nanométriques) ses équipements de diagnostic de faisceaux (mesure de puissance laser, lambdamètre, polarimètre) utilisables aussi bien au laboratoire d'optique (microscopie confocale, fluorescence) que dans l'environnement laser industriel (marquage laser, découpe laser, mesure et contrôle).

A travers nos partenaires, découvrez aussi notre instrumentation de mesure dédiée à la détection, la spectroscopie, les capteurs à fibre optique ou encore la mesure par ultra sons laser, la tomographie optique cohérente ou l'imagerie TeraHertz.

Applications laser concernées

Contrôle de procédés
Découpe
Marquage-Gravure

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

11, Rue Louis de Broglie
22300 LANNION
France

☎ 33(0)2 96 48 01 37

www.photonics-bretagne.com

Contact

MECHIN David
Délégué général
dmechin@photonics-bretagne.com

PHOTONICS BRETAGNE est un cluster qui regroupe les industriels, les organismes de formation et les laboratoires de recherche de la filière photonique bretonne.

Cette structure innovante a pour mission d'accompagner le développement industriel et technologique des membres pour soutenir la croissance économique et générer de l'emploi dans la filière photonique bretonne.

PERFOS la plateforme technologique du cluster PHOTONICS BRETAGNE est spécialisée dans la conception, la fabrication et l'intégration de fibres optiques spéciales sur mesure. Elle dispose d'installations et de ressources techniques performantes pour répondre aux attentes spécifiques des partenaires industriels et scientifiques.

Ses ingénieurs et techniciens développent tous types de fibres optiques spéciales microstructurées en verre de silice et de chalcogénure utilisables dans les systèmes lasers sur un domaine spectral qui s'étend de l'UV à l'IR moyen.

La structure opérationnelle offre à ses partenaires une chaîne complète de services complémentaires : prêt ou location d'équipements de fabrication et de caractérisation de fibres optiques, réalisation d'études technologiques, de consulting et d'accompagnement des PME, design/modélisation de fibres optiques, conception de tapers et capillaires en verre, caractérisation de fibres optiques, etc.

Applications laser concernées

Ablation
Brasage
Découpe
Micro-application
Soudage métallique
Soudage plastique
Traitement de surface
Contrôle de procédés
Micro-usinage, Micro-soudage, Micro-découpe
Soudage hybride
Sécurité et protection liées à l'utilisation des lasers

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Formation laser

PIMM - LABORATOIRE PROCEDES et INGENIERIE en MECANIQUE et MATERIAUX

Laboratoire de recherche

151, Boulevard de l'Hôpital
75013 PARIS
France

☎ 33(0)1 71 93 65 38

www.pimm.paris.ensam.fr

Contact

BERTHE Laurent
Chargé de recherche au CNRS
lberthe@gmail.com

Le laboratoire PROCEDES et INGENIERIE en MECANIQUE et MATERIAUX (PIMM) rassemble une vaste gamme de spécialistes allant de la mécanique des matériaux et des structures à la chimie des polymères et des procédés de mise en forme et d'assemblage (par exemple les procédés laser), aux méthodes avancées de la simulation numérique.

Les travaux s'attachent en particulier aux conséquences des procédés sur les propriétés d'emploi, via les défauts et les modifications de microstructures engendrées. Les activités développées en dynamique des structures, commande des systèmes et contrôle de vibration permettent, au-delà de leur justification propre, d'apporter de nombreuses contributions à la compréhension et à la simulation des procédés.

Le laboratoire possède une compétence particulière dans le domaine du vieillissement en service des structures en polymère.

Cernant les activités liées aux procédés laser, les chercheurs du laboratoire sont les auteurs de plus de 200 publications sur les applications de soudage, découpe, choc laser et procédés de fabrication directe.

Applications laser concernées

Ablation
Contrôle de procédés
Découpe
Fabrication additive
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Micro-applications
Perçage
Soudage métallique
Soudage plastique
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à disques
Laser à fibre
Laser Nd : YAG

PLASTURGY MATERIAL ADVANCE (PMA)

*Fournisseur de matériel et d'équipement pour les plastiques et les composites /
Société de service / négoce*

11 rue de Chavril
69110 SAINTE FOY LES LYON
France

☎ 33(0)4 78 25 68 28

www.geiss-ttt.com

Contact

MOREL Pierre
PDG
contact@pma-onlines.com

Distribution de biens d'équipements pour la plasturgie et les composites

Applications laser concernées

Découpe 5 axes plastiques et composites
Découpe 2 axes plastiques et composites

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂ Trumpf

PÔLE OPTIQUE RHÔNE-ALPES

Association, Centre de transfert de technologie / Autre : réseau régional des acteurs de l'optique photonique

Bâtiment des Hautes Technologies - 20, Rue du professeur Benoit Lauras
42000 SAINT-ETIENNE
France

☎ 33(0)6 87 70 16 98

www.pole-ora.com

Contact

CREPIN Pierre-Jean

Directeur

pj.crepin@pole-ora.com

Association de Loi 1901, le PÔLE regroupe des entreprises, laboratoires de recherche et organismes de formation, localisés en Rhône-Alpes et intervenant dans le secteur de l'optique et la photonique. A ce jour le Pôle regroupe 173 adhérents dont : 119 entreprises, 20 laboratoires de recherche, 16 organismes de formation, 14 structures d'aide à l'innovation. Sa vocation est de développer la filière optique photonique en Rhône-Alpes et de favoriser l'introduction de cette technologie dans des domaines pour lesquels l'optique photonique peut apporter de nouvelles opportunités.

Première région industrielle française, l'économie rhônalpine se prête particulièrement au développement de l'optique photonique, ce qui la positionne comme 2ème région française dans le domaine avec 25% de l'activité nationale. 451 structures sont liées au domaine de l'optique photonique : 365 entreprises, 27 établissements d'enseignement supérieur, 37 laboratoires de recherche, 10 pôles de compétitivité, 12 clusters.

Les domaines régionaux d'excellence sont l'éclairage ; la télécommunication ; les capteurs d'imagerie ; l'énergie et environnement ; les composants optiques et lasers ; les systèmes optiques et instruments et la vision industrielle, mesure et contrôle.

Au travers de ses actions, le PÔLE OPTIQUE RHÔNE-ALPES se donne donc comme objectif de favoriser les échanges entre ses différents membres et les autres domaines de compétences régionaux, pour créer des opportunités de partenariat, stimulant ainsi le transfert de technologies, l'innovation et permettant aux entreprises de bénéficier d'avantages compétitifs, d'accéder à de nouveaux marchés, et de créer des emplois.

Le Pôle propose à ses adhérents plusieurs services :

- Conférences à thème et Journée régionale de l'Optique Photonique
- Collaborations avec des Pôles de compétitivité et clusters
- Appui à la participation aux salons professionnels
- Club dédié aux startups de l'Optique Photonique
- Accompagnement R&D et d'appui à l'innovation
- Accompagnement de projets collaboratifs et la coordination de consortiums
- Réalisation de diagnostics de faisabilité
- Appui à la recherche de financements
- Formation
- Bulletin de veille technologique et Rencontres « Veille »
- Revue d'actualités INF'ORA
- Annuaire des adhérents

Applications laser concernées

Contrôle de procédés

Fabrication additive

Fonctionnalisation de surface

Marquage-Gravure, Traçabilité

Sécurité et protection liées à l'utilisation des lasers

Texturation de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

IP de Bruwaan 35 C
9700 OUDENAARDE
Belgique

☎ 32(0)55 30 3196

www.prclaser.com

Contact

BAUWENS Guy
Directeur général
guybauwens@prc-europe.be

PRC fournit des sources laser, sur mesure si besoin, qui peuvent être incorporées sur des machines de découpe, soudage, traitement de surface...

Applications laser concernées

Découpe
Micro-usinage
Préparation de surface
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser CO₂
Laser Nd : YAG

PRECITEC

Fournisseur de matériel et équipement / PME-PMI

1, Rue de l'Etang de la forge
BP 26
71200 LE CREUSOT
France

☎ 33(0)3 85 73 01 18

www.precitec.fr

Contact

PERRET Olivier
Directeur commercial
precitec@wanadoo.fr

PRECITEC fournit des têtes de soudage et découpe laser pour tous types de lasers et pour toutes applications.

Nos têtes sont équipées de systèmes de contrôle de procédé pour optimiser le process. Nos produits sont installés dans le monde entier.

Nos principaux clients sont les constructeurs automobiles, les équipementiers, l'aéronautique, le spatial, les sous-traitants, les fabricants de machines.

PRECITEC propose également des systèmes de mesure utilisant le principe chromatique confocal et l'interférométrie pour la mesure de distance et d'épaisseurs et la caractérisation de surfaces

Applications laser concernées

Brasage
Contrôle de procédés
Découpe
Fabrication additive
Micro-usinage
Micro-applications
Rechargement
Soudage métallique
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

**QIOVA***Société de service, Sous-traitant / Start-up*

Bâtiment des Hautes Technologies
20, Rue du professeur Benoit Lauras
42000 SAINT-ETIENNE
France

☎ 33(0)9 67 23 71 85

www.qiova.fr

Contact

DUSSER Benjamin
Président
b.dusser@qiova.fr

QIOVA est une start-up innovante proposant des solutions de marquage laser pour la traçabilité

Prestations :

- Etudes de Faisabilité, Pré-séries, Petites et Moyennes Séries
- Consulting et Formation (Marquage Laser; Traçabilité; Optique, Vision)
- Développement et Conception de Prototypes
- Service de Traçabilité Mobile (Smartphone/Tablette)
- Jeune Entreprise Innovante, Qiova met à votre disposition tout son savoir-faire et son expertise pour vous accompagner dans vos projets innovants de marquage laser pour la traçabilité en générale et anti-contrefaçon en particulier :
- Développement et conception de systèmes laser, optique et vision innovants (Photon d'Argent 2012)
- Plateforme de traçabilité mobile « m-website » avec : utilisation de codes 2D uniques (Qr-code, datamatrice ou spécifique) ; relecture en situation de mobilité (Smartphone/tablette) ; fonctionnalités pour la communication (salon, publicité...), l'identification (statistique, suivi de fréquentation...) et l'authentification (lutte anti-contrefaçon...)

Nos clients : agroalimentaire, pharmaceutique, recherche, luxe, horlogerie, bijouterie...

Applications laser concernées

Ablation
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Texturation de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser nanoseconde
Laser picoseconde

2 bis, avenue du Pacifique
91941 LES ULIS CEDEX
France

☎ 33(0)1 69 29 17 00

www.quantel-laser.com

Contact

BIASI Alexandre
Chef de produit laser à fibre
alexandre.biasi@quantel.fr

Groupe français fondé en 1970, Quantel s'est imposé au cours des 10 dernières années comme l'un des plus grands spécialistes mondiaux de la technologie laser à usages scientifique (laboratoire de recherche, universités), industriel (marquage, etc.) et médical (ophtalmologie).

Le siège de Quantel est situé aux Ulis, avec des bureaux à Clermont-Ferrand, Lannion, Bordeaux mais aussi en Allemagne, aux Etats-Unis, en Thaïlande et au Brésil. Quantel a également plus de 110 représentants dans le monde.

Technologies clés :

- Lasers à solide nanosecondes
- Lasers à colorant
- Lasers pompés par diodes
- Lasers médicaux
- Échographie ophtalmologique
- Diodes laser
- Lasers à fibre

Marchés applicatifs :

- Marchés scientifiques et industriels : LIBS, LIDAR, marquage, LIF, réparation de masque sur écran plat, spectroscopie, PIV, refroidissement d'atomes, etc.
- Marché de l'ophtalmologie : photocoagulation, photodisruption, échographie

Applications laser concernées

Marquage-Gravure
Préparation de surface
Traitement de surface
Autre : laser peening

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à fibre
Laser Nd:YAG

14-16, Allée du Cantal
91090 LISSES
France

☎ 33(0)1 69 11 36 36

www.rofin.fr

Contact

MENUAT Laurent
Directeur général
info@rofin.fr

Le groupe ROFIN conçoit, développe et fabrique des sources laser et des systèmes à base de laser pour une large gamme d'applications.

Avec des installations de production aux États-Unis, Allemagne, Royaume-Uni, Suède, Finlande, Suisse, Singapour et en Chine, le groupe ROFIN est l'un des premiers concepteurs et fabricants mondiaux de lasers industriels et compte actuellement plus de 38.000 unités laser installées dans le monde et sert plus de 4.000 clients.

Applications laser concernées

Ablation
Brasage
Découpe
Marquage-Gravure
Micro-usinage
Micro-applications
Nettoyage
Perçage
Rechargement
Préparation de surface, Traitement de surface, Texturation de surface
Soudage métallique, Soudage plastique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Découpe de verre de fines et moyennes épaisseurs
Laser à diodes
Laser à disques
Laser à fibre
Laser CO₂
Laser femtoseconde - Laser à impulsions courtes et ultra courtes (Femtoseconde, Picoseconde)
Laser Nd : YAG

SAFEL

Sous-traitant / PME-PMI

ZI d'Army
91680 BRUYERES LE CHATEL
France

☎ 33(0)1 64 90 21 08

www.safel.com

Contact

HOARDIN Pascal
Directeur marketing et commercial
safel.serp@safel.com

SAFEL est l'une des entreprises françaises majeures sur le marché de l'assemblage par laser ou par faisceau d'électrons. L'entreprise s'est spécialisée dans le domaine du soudage de matériaux complexes - homogènes ou hétérogènes - nécessitant un niveau de compétences élevé en métallurgie, associé à un savoir-faire spécifique. Disposant des moyens d'analyse et de contrôle des pièces réalisées, SAFEL développe l'ensemble des paramètres et des gammes de fabrication pour les applications qui lui sont confiées.

Au travers de sa participation à plusieurs projets européens ainsi qu'à des partenariats avec divers instituts de R&D et entreprises au sein de l'Union européenne, SAFEL affiche sa volonté de s'installer sur le marché de l'export.

SAFEL est certifiée ISO9001, EN9100, et agréée Crédit Impôt Recherche. Des démarches NADCAP et RSE sont en cours.

Applications laser concernées

Contrôle de procédés
Micro-soudage
Soudage métallique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser CO₂
Laser Nd : YAG

Organisme de formation / Association

2, Avenue Augustin Fresnel
91127 PALAISEAU CEDEX
France

☎ 33(0)1 64 53 31 83

www.sfoptique.org

Contact

HERCE Catherine
Secrétaire générale
catherine.herce@institutoptique.fr

La mission de la Société Française d'Optique (SFO) est de favoriser les échanges scientifiques et techniques.

Elle regroupe l'ensemble des acteurs de la recherche et développement en optique et photonique dans le cadre d'une association indépendante en charge de la promotion du domaine comme discipline scientifique mais aussi comme vecteur d'innovation technologique.

Un atout majeur : une répartition équilibrée entre recherche, industrie et PME/PMI.

Applications laser concernées

Autre : Services

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

START40 MACHINES OUTILS

Fournisseur de sources et systèmes laser / PME-PMI

Zone de Reffye
88000 EPINAL
France

☎ 33(0)3 29 31 20 20

www.start40.com

Contact

FESCIA Grégory
Responsable ElectroX France
gf@start40.com

Depuis 1970, ELECTROX fournit des lasers pour le travail des matériaux et a été la première société à développer les lasers commerciaux CO₂ à flux continu.

L'essentiel de l'activité d'ELECTROX s'est désormais centré sur une large gamme de lasers fibrés, CO₂, UV allant de 5w à 70w, pour réaliser du marquage sur tous les matériaux: tissu, bois, carton, verre, résine, métal, plastique...

La distribution en France d'Electrox est assurée par la société START40 Machines-Outils qui dispose d'un réseau complet d'agents et de techniciens répartis sur tout le territoire.

Applications laser concernées

Ablation
Aspiration et traitement des fumées
Fabrication additive
Marquage-gravure
Micro-découpe
Rechargement, Réparation
Sécurité et protection liées à l'utilisation des lasers

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à fibre
Laser CO₂
Laser nanoseconde
Laser Nd : YAG
Laser UV

Sous-traitant / PME-PMI

97, Route de Cormeilles
78500 SARTROUVILLE
France

☎ 33(0)1 39 14 29 92

www.still-laser.com

Contact

BRUNET Bertrand
Directeur
bertrand.brunet@still-laser.com

Sous-traitant avec une expérience de 25 ans en découpe laser, STILL-LASER est le seul de la région parisienne à détenir une machine de découpage LASER de nouvelle génération : le LASER solide disque & fibre.

Spécialiste, l'équipe de STILL-LASER découpe des matériaux métalliques nobles ou difficiles à couper, par exemple les aluminium anodisés, les maillechores, les cuivres et laitons, l'argent et est attachée à un haut niveau de qualité visuelle (travail en gants blancs, efforts pour éviter les rayures, emballages soignés...).

STILL-LASER se démarque par sa volonté de se renouveler, de maintenir sa position de leader technique, de conquérir de nouveaux marchés.

Formats découpés : trois centres de découpage pour tôles de format maximal 1500*3000 mm.

Applications laser concernées

Découpe
Micro-découpe
Perçage

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à disques
Laser à fibre
Laser CO₂

TEEM PHOTONICS

Fournisseur de sources et systèmes laser / PME-PMI

61, Chemin du vieux chêne
382346 MEYLAN CEDEX
France

☎ 33(0)4 76 04 05 06

www.teemphotonics.com

Contact

LEIBREICH Franck
Directeur unité d'affaire Laser
f.leibreich@teemphotonics.com

TEEM PHOTONICS est le leader mondial de la réalisation de microlasers déclenchés passivement pour l'industrie, la défense et le secteur médical. Ces lasers offrent des performances similaires à celles des lasers ultra-rapides avec un coût, un encombrement et des exigences d'entretien substantiellement réduits.

La combinaison des technologies Microchip et du déclenchement passif (PQS) permet la réalisation de sources qui ont la particularité d'offrir des impulsions ultra-courtes et des puissances crêtes élevées, à haute cadence, et dans un encombrement réduit. Les longueurs d'onde disponibles couvrent l'infra-rouge jusqu'à l'UV lointain.

Champs d'applications : détection à distance, traitement des matériaux, applications biomédicales, instrumentation...

Applications laser concernées

Ablation
Marquage-Gravure
Micro-usinage, Micro-découpe
Autres : LIDAR, détection - mesure

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Lasers à impulsions ultra-courtes
Microlasers déclenchés passivement

ZI
Rue de la Jontière
57255 SAINTE-MARIE-AUX-CHENES
France

☎ 33(0)3 87 31 84 84

www.treffert.fr

Contact

DURIER Anne-Lise
Responsable R&D
al.durier@treffert.fr

Colorants et additifs pour marquage et soudure des plastiques. Développement et fabrication de mélanges maîtres et de compounds.

Applications laser concernées

Marquage-Gravure
Soudage plastique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser Nd : YAG
Laser à diodes

*Fournisseur de sources et systèmes laser,
Fournisseur de matériel et équipement,
Organisme de formation / PME-PMI, Filiale de grand groupe*

86, Allée des Erables
CS 52239
95956 ROISSY CDG
France

☎ 33(0)1 48 17 80 40

www.fr.trumpf.com

Contact

CAQUOT Gilles
Directeur commercial
division.laser@fr.trumpf.com

Fabricant de machines-outils, leader dans le domaine des lasers destinés à des applications industrielles.

Applications laser concernées

Ablation
Brasage
Contrôle de procédés
Découpe
Marquage-Gravure
Micro-usinage, Micro-découpe, Micro-perçage, Micro-soudage
Nettoyage, Décapage
Perçage
Préparation surface, Traitement de surface, Texturation de surface
Rechargement, Réparation
Soudage métallique, Soudage plastique

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à disques
Laser à fibre
Laser CO₂
Laser femtoseconde, picoseconde, nanoseconde
Laser Nd : YAG

Fournisseur de matériel et équipement / Start-up

Z.I de la Prairie, Bâtiment PROTEC-B
10, Rue de la Prairie
91140 VILLEBON SUR YVETTE
France

☎ 33(0)1 64 46 12 34

www.visionweld.fr

Contact

NAULEAU (a quitté a société) Jean-Pierre
Directeur délégué
jeanpierre.nauleau@visionweld.fr

Spécialisée dans la vision industrielle appliquée à la métrologie et au contrôle des procédés de soudage, VISIONWELD propose des solutions complètes pour :

- Suivi de joint
- Recalage des trajectoires
- Visualisation de bain de fusion
- Contrôle géométrique de cordons
- Mesures dimensionnelles

Nos applications et nos produits sont utilisés dans l'industrie aéronautique, l'industrie automobile, l'industrie sidérurgique, l'industrie ferroviaire, l'industrie navale, l'industrie éolienne, l'industrie nucléaire, l'industrie des arts de la table, les industries de défenses et tous les systèmes de réservoirs, citernes, conduites et oléoducs...

Applications laser concernées

Contrôle de procédés

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Centre de transfert de technologie, Société de service / PME-PMI

12, Rue de la Fonderie
71200 LE CREUSOT
France

☎ 33(0)3 85 73 10 20

www.welience.com

Contact

GOBY Ludovic
Ingénieur développement
ludovic.goby@welience.com

Centre de transfert technologique multi-compétences :

- Développement de projets industriels innovants ou amélioration de produits ou procédés existants
- Activité R&D (Labo Ltm - ICB – univde Bourgogne) : Assemblages hétérogènes - Soudage hybride - Ingénierie de sources laser innovantes
- Caractérisation des propriétés mécaniques, physico-chimiques, vibratoires, acoustiques de matériaux, produits et structures assemblées

Applications laser concernées

Ablation
Brasage
Contrôle de procédés
Découpe
Fabrication additive
Marquage-Gravure
Nettoyage
Perçage
Soudage métallique
Soudage plastique
Traitement de surface

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

Laser à diodes
Laser à disques
Laser CO₂
Laser femtoseconde
Laser Nd : YAG

12 rue Frédéric Bait
42100 SAINT-ETIENNE
France

☎ 33(0)4 77 93 01 79

www.xenia.fr

Contact

BALLERET Hubert
Directeur
contact@xenia.fr

- Soudage Laser (80 % du CA.)
- Marquage et Gravure laser
- Micro - Découpe

Applications laser concernées

Marquage-Gravure
Micro-découpe
Micro-soudage
Soudage

Lasers utilisés ou fabriqués/vendus

NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

24. Liste des annonceurs, crédits photos

Liste des annonceurs

AIR LIQUIDE	4 ^{ème} de couverture
ALPHANOV	3 ^{ème} de couverture et page 17
CEPELEC	page 2
CEWAC	page 14
HARLE ET PHELIP	page 8
IREPA LASER	page 17
LASER CHEVAL	page 8
LASER COMPONENTS	page 14
LINDE	2 ^{ème} de couverture
MICRONORA	page 4
OSC	page 20
PRC LASER	page 20
PRECITEC	page 10
QIOVA	page 17
TECHNOGENIA	page 20

Photo de couverture

Découpe de composites
ALPHANOV

ALPhANOV s'est doté de nouveaux outils pour le micro-usinage laser

L'acquisition de systèmes très haut de gamme lui permettent aujourd'hui de développer de nouveaux procédés ou de travailler de nouveaux types de matériaux.

Aujourd'hui, la fréquence de répétition des lasers ultrabrefs commerciaux égale, voire dépasse, celle des systèmes de balayage classique et la vitesse des procédés laser se trouve souvent limitée par le scanner. Pour contourner cette limitation, ALPhANOV s'est équipé d'un scanner polygonal linéaire capable de suivre la fréquence des lasers utilisés dans les applications nécessitant de fortes puissances et qui présente un champ de 170 mm de large. La vitesse d'usinage peut atteindre 100 m/s.



Robot de découpe 6 axes permettant de faire varier simultanément le diamètre de trépanation et l'angle d'incidence du faisceau sur la cible.

La divergence intrinsèque au faisceau laser induit naturellement un angle de dépouille lors d'une opération de perçage ou de découpe laser. Cet angle, dit conicité, limite malheureusement la profondeur maximale de l'usinage. Pour s'affranchir de cet effet, ALPhANOV possède une tête de trépanation de dernière génération, comportant un ensemble d'optiques et de miroirs en rotation rapide (20 000 tours par minute) et

ALPhANOV s'est aussi équipé d'un robot 6 axes, permettant d'atteindre une précision de 35 μm . Il peut être associé à une tête de découpe laser et permet de réaliser l'usinage de pièces de grande taille, notamment en matériaux composites. Enfin, une tête de découpe adaptée aux matériaux épais permet de réaliser des prestations de micro-usinage sur une nouvelle gamme de supports.



Acier inoxydable, $\Phi 60\mu\text{m}$ x $900\mu\text{m}$, conicité 0°



Tête de découpe

LASAL

Utilisez la référence des gaz lasers pour garantir la fiabilité de vos équipements.

LASAL, une gamme dédiée.

En *découpe*, votre objectif est d'améliorer votre vitesse et votre qualité de coupe.

En *soudage*, vous devez essentiellement préserver le métal de l'oxydation.

Les gaz lasants

Leur choix et leur qualité sont déterminants pour assurer :

- la fiabilité sources laser,
- la durée de vie de vos optiques,
- et l'optimisation de la puissance délivrée.

Tous nos gaz sont strictement contrôlés au niveau des impuretés.

Les gaz d'assistance

Quelque soit votre application, notre gamme répond à vos exigences de :

- productivité,
- qualité des pièces,
- reproductibilité des performances.



LASAL, une mise en oeuvre performante.

Une bouteille munie d'un robinet anti-retour, évite tout risque de pollution. Une étiquette de traçabilité et une capsule de garantie attestent le respect des procédures de remplissage.

Un mode d'approvisionnement vous est proposé en fonction de votre consommation. Nous pouvons vous fournir sous :

- forme conditionnée (bouteille ou cadres de bouteilles),
- liquide.

Une gamme de matériels de distribution est spécialement conçue pour vous assurer une garantie de qualité jusqu'à votre équipement laser.

LASAL, une équipe d'experts à votre écoute.

Avec l'offre Lasal Solution, vous bénéficiez de l'assistance d'une équipe dédiée pour :

- l'optimisation des paramètres de découpe,
- l'industrialisation de vos pièces,
- la réduction des rebus, l'amélioration de la qualité,
- la formation laser,
- des nouveaux matériaux à découper.



LASAL, garantir la qualité du gaz jusqu'au point d'utilisation.

Contact

Air Liquide France Industrie
 Florence.delacloche@airliquide.com
 Tél : 01 34 21 30 64